



อินเวอร์เตอร์ ข้อมูลเบื้องต้น (พื้งก์ชั่น) สำหรับ FR-800 ซีรีส์

หลักสูตรนี้เน้นมาสำหรับผู้สร้างรุ่นบอינเวอร์เตอร์โดยใช้อินเวอร์เตอร์ FR ซีรีส์ หลักสูตรนี้จะสอนคุณเกี่ยวกับฟังก์ชันของอินเวอร์เตอร์ หน้าที่ของพารามิเตอร์ และวิธีตั้งค่าพารามิเตอร์ โดยใช้อินเวอร์เตอร์ FR-A800 ซีรีส์เป็นตัวอย่าง

บทนำ

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

หลักสูตรนี้มีไว้สำหรับผู้สร้างระบบอินเวอร์เตอร์โดยใช้อินเวอร์เตอร์ FR ซีรีส์ หลักสูตรนี้จะสอนคุณเกี่ยวกับฟังก์ชันของอินเวอร์เตอร์ หน้าที่ของพารามิเตอร์ และวิธีตั้งค่าพารามิเตอร์ โดยใช้อินเวอร์เตอร์ FR-A800 ซีรีส์เป็นตัวอย่าง

บทนำ

โครงสร้างหลักสูตร



เนื้อหาของหลักสูตรนี้มีดังนี้
เรารอแนะนำให้คุณเริ่มต้นจากบทที่ 1

บทที่ 1 หน้าที่ของพารามิเตอร์

เรียนรู้เกี่ยวกับหน้าที่ วิธีแสดงผล และการตั้งค่าพื้นฐานของพารามิเตอร์

บทที่ 2 การป้องกันการทำงานผิดพลาด

เรียนรู้เกี่ยวกับพารามิเตอร์ที่มีประโยชน์สำหรับการป้องกันการทำงานผิดพลาด

บทที่ 3 การปรับก่อนเริ่มสตาร์ทมอเตอร์

เรียนรู้เกี่ยวกับพารามิเตอร์ที่จะตั้งค่าก่อนเริ่มสตาร์ทมอเตอร์

บทที่ 4 การปรับแต่งตามการใช้งาน

เรียนรู้เกี่ยวกับพารามิเตอร์ที่จะปรับแต่งตามการทำงานหลังจากการเริ่มต้นการทำงาน

บทที่ 5 พิงก์ชัน PLC

เรียนรู้เกี่ยวกับแนวทางและวิธีใช้พิงก์ชัน PLC ได้ซึ่งช่วยให้สามารถใช้งานอินเวอร์เตอร์ขั้นสูงได้

แบบทดสอบประเมินผล

เกรดที่จะผ่านหลักสูตร: 60% หรือสูงกว่า

บหนำ

วิธีการใช้งานเครื่องมือการเรียนรู้อิเล็กทรอนิกส์นี้



ไปที่หน้าถัดไป		ไปที่หน้าถัดไป
กลับไปยังหน้าที่แล้ว		กลับไปยังหน้าที่แล้ว
เลื่อนไปยังหน้าที่ต้องการ		ระบบจะแสดง "สารบัญ" ซึ่งช่วยให้คุณสามารถไปยังหน้าที่ต้องการได้
ออกจาก การเรียนรู้		ออกจากการเรียนรู้ ออกจาก การเรียนรู้ระบบจะปิดหน้าต่าง เช่น หน้าจอแสดงผล "เนื้อหา" และการเรียนรู้

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

เมื่อคุณเรียนรู้โดยการใช้ผลิตภัณฑ์จริง โปรดอ่านข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยในคุณมีของผลิตภัณฑ์ก่อนการใช้งานอย่างถี่ถ้วน

บทที่ 1

หน้าที่ของพารามิเตอร์

หลักสูตรนี้จะอธิบายการทำงานของฟังก์ชันของอินเวอร์เตอร์ หน้าที่ของพารามิเตอร์ และวิธีตั้งค่าพารามิเตอร์โดยใช้อินเวอร์เตอร์ FR-A800 ซีรีส์เป็นตัวอย่าง สำหรับผู้สร้างระบบโดยใช้อินเวอร์เตอร์อินเวอร์เตอร์ FR ซีรีส์

บทนี้จะอธิบายหน้าที่ วิธีแสดงผล และการตั้งค่าพื้นฐานของพารามิเตอร์

- 1.1 หน้าที่ของพารามิเตอร์
- 1.2 วิธีแสดงผลพารามิเตอร์สองแบบ
- 1.3 การตั้งค่าพารามิเตอร์จากแผงหน้าปัดการทำงาน
- 1.4 การตั้งค่าพารามิเตอร์โดยใช้อุปกรณ์ภายนอก
- 1.5 ข้อมูลสรุปของบทนี้

1.1

หน้าที่ของพารามิเตอร์

พารามิเตอร์คือปัจจัยที่ผู้ใช้สามารถตั้งโปรแกรมได้ สำหรับการทำงานของอินเวอร์เตอร์ สามารถใช้ค่าเริ่มต้นของพารามิเตอร์โดยไม่ต้องปรับเปลี่ยนใดๆ เพื่อให้ใช้งานแบบความเร็วแปรผันของอินเวอร์เตอร์ได้อย่างเรียบง่าย

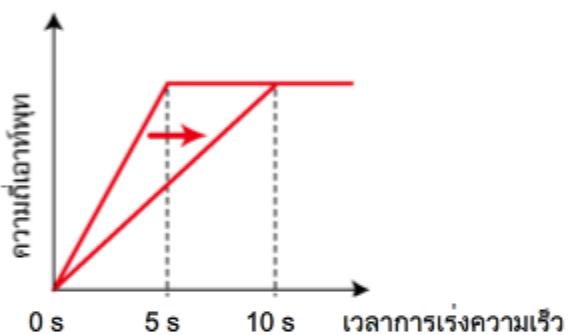


เมื่อเวลาการเร่งความเร็วสั้นเกินไป

เปลี่ยนพารามิเตอร์
(ตั้งค่าเป็นค่าที่มากขึ้นสำหรับการเร่งความเร็วที่ช้าลง)



เวลาการเร่งความเร็วจะถูกปรับให้เหมาะสม



พารามิเตอร์จะถูกแบ่งออกเป็นสองประเภทต่อไปนี้
ในการตั้งค่าเริ่มต้น พารามิเตอร์ทั้งหมดจะปรากฏขึ้น

ประเภท	ค่าอธิบาย
พารามิเตอร์ของโหนดที่เรียบง่าย	16 พารามิเตอร์สำหรับฟังก์ชันพื้นฐาน
พารามิเตอร์เพิ่มเติม	พารามิเตอร์สำหรับฟังก์ชันที่นำไปใช้ตามการใช้งาน

มีการบ่งชี้พารามิเตอร์ให้ใช้งานได้สองประเภท

ประเภทหนึ่งคือการบ่งชี้พารามิเตอร์ตามกลุ่มฟังก์ชัน (พารามิเตอร์ที่จัดกลุ่มตามฟังก์ชัน) และอีกประเภทหนึ่งคือการบ่งชี้พารามิเตอร์ตามหมายเลขพารามิเตอร์ (พวกรามิเตอร์ที่แสดงตามลำดับตัวเลข)

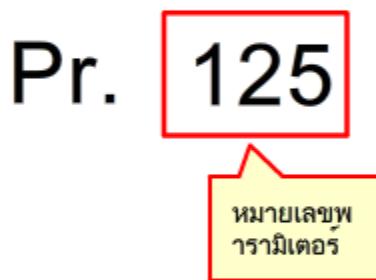
การใช้การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามกลุ่มฟังก์ชันช่วยอำนวยความสะดวกในการตั้งค่าของฟังก์ชันที่คล้ายกัน และจะช่วยให้คุณจดจำหมายเลขพารามิเตอร์ได้

ใน FR-A800 ซีรีส์ การบ่งชี้พารามิเตอร์สองประเภทสามารถใช้งานสลับกันได้ตลอดเวลา (รุ่นที่ว่าไปจะรองรับการบ่งชี้พารามิเตอร์ตามหมายเลขพารามิเตอร์เท่านั้น)

■ การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามกลุ่มฟังก์ชัน



■ การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามหมายเลขพารามิเตอร์



หลักสูตรนี้ จะแสดงพารามิเตอร์ในรูปแบบร่วมเป็น "การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามฟังก์ชันกลุ่ม (การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามหมายเลขพารามิเตอร์)" ตัวอย่างเช่น P.T022 (Pr.125)

1.2

ประเภทของการบ่งชี้พารามิเตอร์

ข้อมูลต่อไปนี้แสดงกลุ่มฟังก์ชันของพารามิเตอร์

ฟังก์ชัน หมายเลขกลุ่ม (ส่วนหลัก)	ชื่อฟังก์ชัน	คำอธิบาย
E	Environment setting parameter (การตั้งค่าพารามิเตอร์ตามสภาพแวดล้อม)	ตั้งค่าลักษณะการทำงานของอินเวอร์เตอร์
F	Setting of acceleration/deceleration time and acceleration/deceleration pattern (การตั้งค่าเวลาการเร่ง/ลดความเร็ว และรูปแบบการเร่ง/ลดความเร็ว)	ตั้งค่าลักษณะของการเร่ง/ลดความเร็วของมอเตอร์
D	Operation command and frequency command (คำสั่งการทำงานและคำสั่งความถี่)	ระบุแหล่งคำสั่งของอินเวอร์เตอร์ และตั้งค่าความถี่และแรงบิดในการขับมอเตอร์
H	Protective function parameter (พารามิเตอร์ของฟังก์ชันป้องกัน)	ปกป้องมอเตอร์และอินเวอร์เตอร์
M	Monitor display and monitor output signal (การแสดงผลของจอแสดงผลและสัญญาณเอาท์พุทของจอแสดงผล)	ตั้งค่าจอแสดงผลและสัญญาณเอาท์พุทสำหรับสถานะการทำงานของอินเวอร์เตอร์
T	Multi-function input terminal parameter (พารามิเตอร์ข้าวต่ออินพุตมัลติฟังก์ชัน)	ตั้งค่าข้าวต่ออินพุทที่อินเวอร์เตอร์จะได้รับคำสั่ง
C	Motor constant parameter (พารามิเตอร์ค่าคงที่ของมอเตอร์)	สำหรับการตั้งค่าของมอเตอร์ที่นำไปใช้
A	Application parameter (พารามิเตอร์ของการใช้งาน)	ตั้งค่าการใช้งานเฉพาะ
B	Position control parameter (พารามิเตอร์การควบคุมตำแหน่ง)	สำหรับการตั้งค่าการควบคุมตำแหน่ง
N	Operation via communication and its settings (การใช้งานผ่านการสื่อสารและการตั้งค่า)	ตั้งค่าข้อมูลจำเพาะของการสื่อสารและการทำงานสำหรับการทำงานด้านการสื่อสาร
G	Control parameter (พารามิเตอร์การควบคุม)	สำหรับการตั้งค่าการควบคุมมอเตอร์

สำหรับหมายเลขกลุ่มฟังก์ชัน (ส่วนรอง) และหมายเลขพารามิเตอร์ในแต่ละกลุ่มฟังก์ชัน โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

1.3

การตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยแพงหน้าปัดการทำงาน

สามารถตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยปุ่มต่างๆ และปุ่มหมุนการตั้งค่าบนแพงหน้าปัดกุญแจการทำงานของอินเวอร์เตอร์ รายละเอียดจะระบุไว้ในบทที่ 5 ของหลักสูตร "ข้อมูลเบื้องต้นของอินเวอร์เตอร์ (การทำงาน)" สำหรับหลักสูตรของ FR-800 ซีรีส์

เปลี่ยนการตั้งค่า P.T022 (Pr.125) จาก 60 Hz เป็น 50 Hz โดยใช้ตัวจำลองต่อไปนี้ของแพงหน้าปัดการทำงาน ซึ่งอาจเป็นโอกาสในการตรวจสอบการทำงานสำหรับผู้ที่จบหลักสูตร "ข้อมูลเบื้องต้นของอินเวอร์เตอร์ (การทำงาน)" สำหรับหลักสูตรของ FR-800 ซีรีส์



การเปลี่ยนพารามิเตอร์ "T022" เสร็จลื้นแล้ว

หมายเหตุ

โปรดทราบว่าหน้านี้จะแสดงกรุณาวุณการทำงานจริง แต่ตัวจำลองในบทที่ 3 และ 4 ซึ่งแสดงให้เห็นผลกรอบที่การตั้งค่าพารามิเตอร์มีต่อการทำงานของอินเวอร์เตอร์จะมีลักษณะเดื่อนสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์อันเนื่องมาจากโครงสร้างของระบบ e-Learning ของเรา

1.4

การตั้งค่าพารามิเตอร์โดยใช้อุปกรณ์ภายนอก

นอกจากนั้นคุณยังสามารถใช้แผงหน้าปัดการทำงาน LCD ที่เป็นอุปกรณ์เสริมหรือคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลที่มีการติดตั้ง FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์ตั้งค่า) เพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ได้ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่มีประโยชน์สำหรับการใช้งานอินเวอร์เตอร์จากระยะไกล

ชื่อผลิตภัณฑ์	ภาพ	คำอธิบาย
แผงหน้าปัดการทำงานแบบ LCD (FR-LU08)		สามารถติดตั้งแผงหน้าปัดการทำงานแบบ LCD นี้จากภายนอกได้ แผงหน้าปัดการทำงานแบบ LCD นี้จะแสดงผล LCD ที่สามารถแสดงข้อมูลแบบข้อความ เช่น เมนู ได้ สามารถตั้งค่าพารามิเตอร์และบันทึกด้วยอุปกรณ์นี้ได้
FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์ตั้งค่า)	<p>ฟังก์ชันตัวช่วยสร้าง (แบบโต้ตอบ) ของ FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์ตั้งค่า) ช่วยให้คุณสามารถตั้งค่าพารามิเตอร์ได้ สามารถใช้การสูมตัวอย่างด้วยความเร็วสูงในฟังก์ชันกราฟในระหว่างการเชื่อมต่อ USB ได้</p>	

1.5

ข้อมูลสรุปของบทนี้



สิ่งที่คุณได้เรียนรู้ไปแล้วในบทนี้ได้แก่

- หน้าที่ของพารามิเตอร์
- ประเภทของการบ่งชี้พารามิเตอร์
- การตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยแผงหน้าปัดการทำงาน
- การตั้งค่าพารามิเตอร์โดยใช้อุปกรณ์ภายนอก

ประเด็นสำคัญ

หน้าที่ของพารามิเตอร์	พารามิเตอร์คือปัจจัยที่ผู้ใช้สามารถตั้งโปรแกรมได้ สำหรับการทำงานของอินเวอร์เตอร์
ประเภทของการบ่งชี้พารามิเตอร์	การบ่งชี้พารามิเตอร์ตามกลุ่มฟังก์ชันและการบ่งชี้พารามิเตอร์ตามหมายเลขพารามิเตอร์ สามารถใช้งานสลับกันได้ตลอดเวลา
การตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยแผงหน้าปัดการทำงาน	สามารถตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยปุ่มต่างๆ และปุ่มหมุนการตั้งค่าบนแผงหน้าปัดการทำงานของอินเวอร์เตอร์
การตั้งค่าพารามิเตอร์โดยใช้อุปกรณ์ภายนอก	นอกจากนั้นคุณยังสามารถใช้แผงหน้าปัดการทำงาน LCD ที่เป็นอุปกรณ์เสริมหรือคอมพิวเตอร์ งานบุคคลที่มีการติดตั้ง FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์การตั้งค่า) เพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ได้

บทที่ 2

การป้องกันการทำงานผิดพลาด



ในบทนี้จะอธิบายพารามิเตอร์ที่มีประโยชน์สำหรับการป้องกันการทำงานผิดพลาด

- 2.1 การจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้คนลง
- 2.2 การปิดใช้งานการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์
- 2.3 การจำกัดทิศทางการหมุนของมอเตอร์
- 2.4 การรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น
- 2.5 ข้อมูลสรุปของบทนี้

2.1

การจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลง



ในการตั้งค่าเริ่มต้น พารามิเตอร์ทั้งหมดจะปรากฏขึ้น

สามารถจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลงได้ เพื่อให้พารามิเตอร์ที่ไม่ได้ใช้หรือพารามิเตอร์ที่ตั้งค่าไว้แล้วไม่ควรถูกเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้ตั้งใจ

ใช้ P.E440 (Pr.160) การเลือกกลุ่มผู้ใช้ เพื่อเลือกพารามิเตอร์ที่จะปรากฏขึ้น

จำกัดขอบเขตพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลงให้เหลือเพียงพารามิเตอร์荷重เดียวง่าย โดยตั้งค่าเป็น "9999"

จำกัดขอบเขตพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลงให้เหลือเพียงกลุ่มผู้ใช้ โดยตั้งค่าเป็น "1"

สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีลงทะเบียนหรือเลิกลงทะเบียนพารามิเตอร์ในกลุ่มผู้ใช้ โปรดดูคู่มือคำแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.E440 (Pr.160)	การเลือกการอ่านของกลุ่มผู้ใช้	0	9999	แสดงเฉพาะพารามิเตอร์荷重เดียวง่าย
			0	แสดงพารามิเตอร์荷重เดียวง่ายและพารามิเตอร์เพิ่มเติม
			1	แสดงเฉพาะพารามิเตอร์ที่ลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้
P.E441 (Pr.172)	ลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้ การแสดงผล/การล้างเป็นกลุ่ม	0	(0 ถึง 16)	แสดงจำนวนของพารามิเตอร์ที่ลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้
			9999	การล้างเป็นกลุ่มจะล้างการลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้
P.E442 (Pr.173)	การลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้	9999	0 ถึง 999, 9999	กำหนดจำนวนพารามิเตอร์ที่จะลงทะเบียนในกลุ่มผู้ใช้
P.E443 (Pr.174)	การล้างกลุ่มผู้ใช้	9999	0 ถึง 999, 9999	กำหนดจำนวนพารามิเตอร์ที่จะลบออกจากกลุ่มผู้ใช้

■ รายการของพารามิเตอร์荷重เดียวง่าย

พารามิเตอร์	ชื่อ
P.G000 (Pr.0)	การเพิ่มแรงบิด
P.H400 (Pr.1)	ความถี่สูงสุด
P.H401 (Pr.2)	ความถี่ต่ำสุด
P.G001 (Pr.3)	ความถี่ฐาน
P.D301 (Pr.4)	การตั้งค่าความเร็วหน่วยระดับ (ความเร็วสูง)
P.D302 (Pr.5)	การตั้งค่าความเร็วหน่วยระดับ (ความเร็วปานกลาง)
P.D303 (Pr.6)	การตั้งค่าความเร็วหน่วยระดับ (ความเร็วต่ำ)

พารามิเตอร์	ชื่อ
P.F010 (Pr.7)	เวลาการเร่งความเร็ว
P.F011 (Pr.8)	เวลาการลดความเร็ว
P.H000/P.C103 (Pr.9)	รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์/ กระแสไฟฟ้ามอเตอร์ตามพิกัด
P.D000 (Pr.79)	การเลือก荷重การทำงาน
P.T022 (Pr.125)	ความถี่เกณฑ์การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2
P.T042 (Pr.126)	ความถี่เกณฑ์การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 4
P.E440 (Pr.160)	การเลือกการอ่านของกลุ่มผู้ใช้

พารามิเตอร์	ชื่อ
P.E430 (Pr.998)	การเริ่มการทำงานของ พารามิเตอร์ PM
P.E431 (Pr.999)	การตั้งค่าพารามิเตอร์ แบบอัตโนมัติ

2.2

การปิดใช้งานการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์

คุณสามารถปิดใช้งานการเขียนพารามิเตอร์ และป้องกันไม่ให้พารามิเตอร์ถูกเปลี่ยนแปลงโดยไม่ตั้งใจ

ตั้งค่า "1 (ปิดใช้งานการเขียน)" ใน P.E400 (Pr.77) การเลือกการเขียนพารามิเตอร์

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.E400 (Pr.77)	การเลือกการเขียนพารามิเตอร์	0	0	การเขียนพารามิเตอร์จะถูกปิดใช้งานเฉพาะในระหว่างการหยุดทำงาน
			1	การเขียนพารามิเตอร์ถูกปิดใช้งาน
			2	การเขียนพารามิเตอร์ถูกปิดใช้งานโดยไม่คำนึงถึงสถานะการทำงานและโหมดการทำงาน

หากมีการพยายามเขียนพารามิเตอร์โดยไม่ได้ตั้งใจ

มีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นและพารามิเตอร์ในถูกเขียน



การเขียนถูกปิดใช้งานอยู่



- หมายเหตุ: พารามิเตอร์ต่อไปนี้สามารถถูกเขียนได้แม้ในขณะที่การเขียนพารามิเตอร์ถูกตั้งค่าไว้ที่ปิดใช้งาน

พารามิเตอร์	ชื่อ
P.H500 (Pr.22)	ระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้อง
P.E100/P.E101/P.E102 (Pr.75)	การเลือกรีเซ็ต/การตรวจสอบ PU ที่ตัดการเชื่อมต่อแล้ว/การเลือกการหยุด PU
P.E400 (Pr.77)	การเลือกการเขียนพารามิเตอร์
P.D000 (Pr.79)	การเลือกโหมดการทำงาน
P.E440 (Pr.160)	การเลือกการอ่านของกลุ่มผู้ใช้
P.E410 (Pr.296)	ระดับการล็อกรหัสผ่าน
P.E411 (Pr.297)	การล็อก/ปลดล็อกรหัสผ่าน

พารามิเตอร์	ชื่อ
Pr.345, 346	การสื่อสาร DeviceNet
P.M501, 502 (Pr.496, 497)	ข้อมูลเอาท์พุทธะไกล
P.A804 (Pr.498)	การล้างหน่วยความจำแฟลชของฟิกเกอร์ชั้น PLC
P.M531 ถึง P.M534 (Pr.656 ถึง 659)	เอาท์พุทธะไกลแบบอนาล็อก
P.D401 (Pr.805)	ค่าค่าสั่งแรงบิด (RAM)
P.D402 (Pr.806)	ค่าค่าสั่งแรงบิด (RAM, EEPROM)
P.H103 (Pr.997)	การเริ่มต้นที่มีความติดปกติ

2.3

การจำกัดทิศทางการหมุนของมอเตอร์

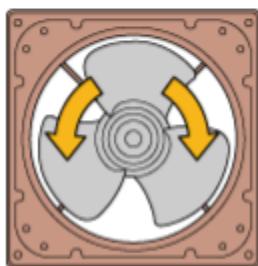
มอเตอร์สามารถป้องกันความผิดพลาดในการหมุนโดยหลังที่เกิดจากอินพุทที่ไม่ถูกต้องของสัญญาณเริ่ม (การหมุนเดินหน้าหรือการหมุนโดยหลัง)

ฟังก์ชันนี้เหมาะสมสำหรับมอเตอร์ที่นำไปใช้กับเครื่องจักรในระบบที่มีฟังก์ชันการหมุนในทิศทางเดียวเท่านั้น

ตั้งค่าทิศทางการหมุนใน P.D020 (Pr.78) การเลือกการป้องกันการหมุนโดยหลัง

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.D020 (Pr.78)	การเลือกการป้องกันการหมุนโดยหลัง	0	0	การหมุนเดินหน้าและโดยหลังถูกปิดใช้งาน
			1	การหมุนโดยหลังถูกปิดใช้งาน
			2	การหมุนเดินหน้าถูกปิดใช้งาน

การตั้งค่าพารามิเตอร์ "0" การตั้งค่าพารามิเตอร์ "1" การตั้งค่าพารามิเตอร์ "2"
 การหมุนเดินหน้า/โดยหลัง การหมุนโดยหลังถูกปิดไว้ การหมุนเดินหน้าถูกปิดใช้งาน
 ถูกปิดใช้งาน



2.4

การรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น

สามารถรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้นได้ ซึ่งเป็นวิธีหนึ่งในการแก้ปัญหา
พารามิเตอร์เป้าหมายจะมีความแตกต่างกันไปรุ่นหางการล้างพารามิเตอร์และการล้างพารามิเตอร์ทั้งหมด
สำหรับรายละเอียด โปรดดูรายการพารามิเตอร์ในคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
Pr.CLR	Parameter clear (การล้างพารามิเตอร์)	0	0	ล้างให้ไม่มีพารามิเตอร์
			1	รีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น
ALL.CL	All parameter clear (การล้างพารามิเตอร์ทั้งหมด)	0	0	ล้างให้ไม่มีพารามิเตอร์
			1	รีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น

จำลองการตั้งค่าของ Pr.CL การล้างพารามิเตอร์ โดยใช้แพล็ฟฟ์แวร์ปิดการทำงานด้านล่าง



■ ข้อควรระวัง

เมื่อล้างพารามิเตอร์แล้ว การตั้งค่าก่อนหน้านี้จะไม่สามารถคืนคืนได้
ในการสำรวจข้อมูลการตั้งค่าพารามิเตอร์ ให้ใช้แพล็ฟฟ์แวร์ปิดการทำงาน (FR-DU08/FR-LU08), FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์การตั้งค่า) หรือหน่วยความจำ USB ที่มีจําหน่ายตามท่องตลาด

2.5

ข้อมูลสรุปของบทนี้



สิ่งที่คุณได้เรียนรู้ไปแล้วในบทนี้ได้แก่

- การจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลง
- การปิดใช้งานการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์
- การจำกัดทิศทางการหมุนของมอเตอร์
- การรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น

ประเด็นสำคัญ

การจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลง	สามารถจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลงได้ เพื่อให้พารามิเตอร์ที่ไม่ได้ใช้หรือพารามิเตอร์ที่ตั้งค่าไว้แล้วไม่ควรถูกเปลี่ยนแปลงโดยไม่ตั้งใจ
การปิดใช้งานการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์	เพื่อป้องกันไม่ให้มีการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์โดยไม่ได้ตั้งใจ คุณสามารถปิดการใช้งานการเขียนพารามิเตอร์ได้
การจำกัดทิศทางการหมุนของมอเตอร์	มอเตอร์สามารถบังคับความติดคลาดในการหมุนโดยหลังที่เกิดจากอินพุทที่ไม่ถูกต้องของสัญญาณเริ่ม (การหมุนเดินหน้าหรือการหมุนถอยหลัง)
การรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้น	เมื่อไม่สามารถแก้ไขปัญหาได้ ฯลฯ คุณสามารถรีเซ็ตพารามิเตอร์เป็นค่าเริ่มต้นได้
การสร้างข้อมูลการตั้งค่าพารามิเตอร์	ในการสร้างข้อมูลการตั้งค่าพารามิเตอร์ ให้ใช้แผงหน้าบีดการทำงาน (FR-DU08/FR-LU08), FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์การตั้งค่า) หรือหน่วยความจำ USB ที่มีจ่าหน่ายตามท้องตลาด

บทที่ 3**การปรับก่อนเริ่มสตาร์ทมอเตอร์**

บทนี้จะอธิบายพารามิเตอร์ที่จะตั้งค่าก่อนเริ่มสตาร์ทมอเตอร์

- 3.1 การเลือกโหมดการทำงาน
- 3.2 การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตภายนอก
- 3.3 การใช้งานมอเตอร์ในสถานะที่เหมาะสมที่สุด
- 3.4 การป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป
- 3.5 ข้อมูลสรุปของบทนี้

3.1

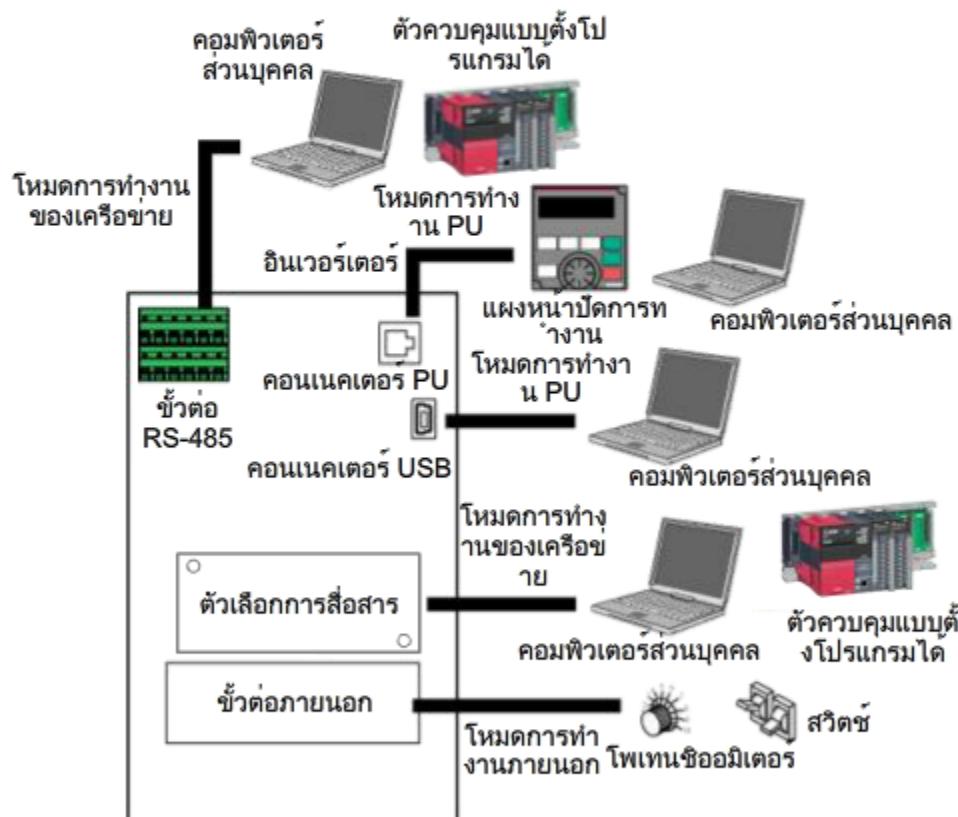
การเลือกโหมดการทำงาน

ค่าสั่งเริ่มและค่าสั่งความถี่เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับอินเวอร์เตอร์ในการควบคุมมอเตอร์

การเปิด ON เพื่อเริ่มค่าสั่งจะทำให้เกิดการหมุนของมอเตอร์ และค่าสั่งที่ความถี่จะเป็นตัวกำหนดความเร็วในการหมุนของมอเตอร์

ใน FR-A800 ซีรีส์ สามารถเปลี่ยนแปลงวิธีสั่งของค่าสั่งเริ่มและค่าสั่งความถี่ได้โดยการสลับ **โหมดการทำงาน**

โmodeการทำงาน	แหล่งค่าสั่งเริ่ม	ความถี่ (ความเร็ว) แหล่งค่าสั่ง
โหมดการทำงาน PU	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่ม FWD (เดินหน้า) หรือ REV (ถอยหลัง))	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่มหมุนการตั้งค่า)
โหมดการทำงานภายนอก	อุปกรณ์อินพุตภายนอก	อุปกรณ์อินพุตภายนอก
โหมดการทำงานร่วม (รวม 1)	อุปกรณ์อินพุตภายนอก	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่มหมุนการตั้งค่า)
โหมดการทำงานร่วม (รวม 2)	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่ม FWD หรือ REV)	อุปกรณ์อินพุตภายนอก
โหมดการทำงานของเครื่อข่าย	อุปกรณ์เครือข่าย	อุปกรณ์เครือข่าย



3.1

การเลือกโโนมดการทำงาน

ตั้งค่าโโนมดการทำงานโดยใช้ P.D000 (Pr.79) การเลือกโโนมดการทำงาน

ในการตั้งค่าเริ่มต้น "0 (โโนมดสลับภายนอก/PU)" จะถูกตั้งค่าใน P.D000 (Pr.79) ซึ่งช่วยให้สามารถสลับระหว่างโโนมดการทำงาน PU และโโนมดการทำงานภายนอกโดยการกดปุ่ม PU/EXT (PU/ภายนอก) บนแพงหน้าปัดการทำงาน

ตารางต่อไปนี้จะแสดงรายการของโโนมดการทำงานที่ใช้งานได้ หลักสูตรนี้ครอบคลุมโโนมดการทำงานของตั้งค่า "0 ถึง 4"

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.D000 (Pr.79)	การเลือกโโนมดการทำงาน	0	0	โโนมดการทำงานร่วมภายนอก/PU กดปุ่ม PU/EXT บนแพงหน้าปัดการทำงานเพื่อสลับไปมาระหว่างโโนมดการทำงาน PU และโโนมดการทำงานภายนอก เมื่อเปิดเครื่อง อินเวอร์เตอร์จะถูกตั้งค่าในโโนมดการทำงานภายนอก
			1	โโนมดการทำงาน PU (คงที่)
			2	โโนมดการทำงานภายนอก (คงที่) การใช้งานที่สามารถทำได้โดยการสลับไปมาระหว่างโโนมดการทำงานภายนอกและโโนมดการทำงาน NET
			3	โโนมดการทำงานร่วมภายนอก/PU 1 แหล่งค่าสั่งความถี่
			3	แหล่งค่าสั่งความถี่
			4	การตั้งค่าการหมุนหมายเลขบันแพงหน้าปัดการทำงาน อินพุทสัญญาณภายนอก (ข้าต่อ STF และ STR)
			4	แหล่งค่าสั่งความถี่
			4	อินพุทสัญญาณภายนอก (ข้าต่อ 2, 4, JOG และการเลือกความเร็ว helyrate ฯลฯ)
			6	แหล่งค่าสั่งความถี่
			6	โโนมดการทำงานร่วมภายนอก/PU 2 แหล่งค่าสั่งความถี่
			6	อินพุทสัญญาณภายนอก (ข้าต่อ 2, 4, JOG และการเลือกความเร็ว helyrate ฯลฯ)
			7	โโนมดการทำงานร่วมภายนอก (อินเตอร์ล็อกการทำงาน PU) สัญญาณ X12 ON: สลับเป็นโโนมดการทำงาน PU (ตัดเอาท์พุทในโโนมดการทำงานภายนอก) สัญญาณ X12 OFF: ห้ามการสลับเป็นโโนมดการทำงาน PU

■ หมายเหตุ

คุณสามารถเรียนรู้เกี่ยวกับวิธีเดินสายอุปกรณ์อินพุทภายนอกได้ในบทที่ 4 ของหลักสูตร "ข้อมูลเบื้องต้นของอินเวอร์เตอร์ (การทำงาน)"

3.1.1 โหมดการทำงาน PU

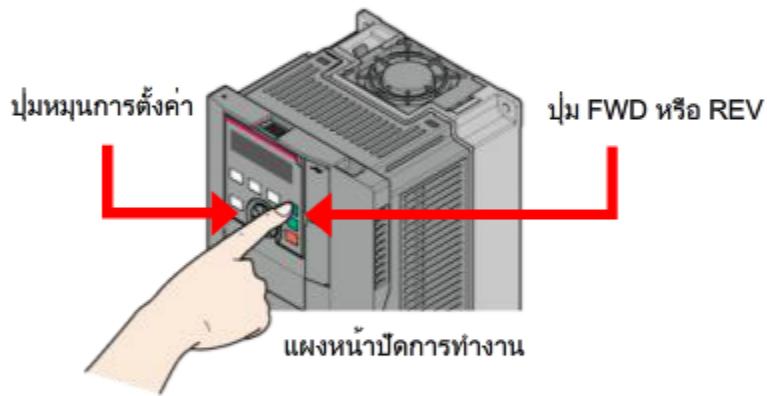
ในโหมดการทำงาน PU คำสั่งสตาร์ทและคำสั่งความถี่ของอินเวอร์เตอร์จะถูกส่งอินพุตจากแผงหน้าปัดการทำงานของอินเวอร์เตอร์

สามารถสร้างระบบให้มีความเรียนรู้มากที่สุดด้วยอินเวอร์เตอร์เท่านั้น

สามารถใช้ปุ่มหมุนการตั้งค่าในการเปลี่ยนความถี่ (ความเร็วการหมุน) ในระหว่างการทำงาน

การกำหนดขั้นค่าพื้นฐานของโหมดการทำงาน PU จะแสดงอยู่ที่ด้านล่างนี้

แหล่งคำสั่งเริ่ม	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่ม FWD หรือ REV)
แหล่งคำสั่งความถี่	แผงหน้าปัดการทำงาน (ปุ่มหมุนการตั้งค่า)



■ การตั้งค่าพารามิเตอร์

ในการใช้โหมดการทำงาน PU ให้ตั้งค่าได้ค่าหนึ่งต่อไปนี้ใน P.D000 (Pr.79) การเลือกโหมดการทำงาน

ค่า	โหมดการทำงาน	คำอธิบาย
0	โหมดการสลับภายนอก/PU	เลือกโหมดนี้เพื่อใช้ปุ่ม PU/EXT บนแผงหน้าปัดการทำงานเพื่อสลับไปมาระหว่างโหมดการทำงาน PU และโหมดการทำงานภายนอก อินเวอร์เตอร์จะมีการตั้งค่าไว้ในโหมดการทำงานภายนอกเมื่อเปิดเครื่อง ใช้ปุ่ม PU/EXT เพื่อสลับเป็นโหมดการทำงาน PU
1	โหมดการทำงาน PU (คงที่)	เลือกโหมดนี้เพื่อตั้งโหมดการทำงานไว้ที่โหมดการทำงาน PU

3.1.2 โหนมการทำงานภายนอก

ในโหนมการทำงานภายนอก ความถี่จะถูกควบคุมโดยใช้อุปกรณ์อินพุทที่เชื่อมต่อกับอินเวอร์เตอร์จากภายนอก

โหนมนี้จะช่วยลดความจำเป็นที่จะต้องสั่งงานโดยตรงบนแผงหน้าปัดการทำงาน เช่น ช่วยให้คุณสามารถเปลี่ยนความเร็วของมอเตอร์ได้ในขณะกำลังตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์หรือสถานะของขึ้นลง

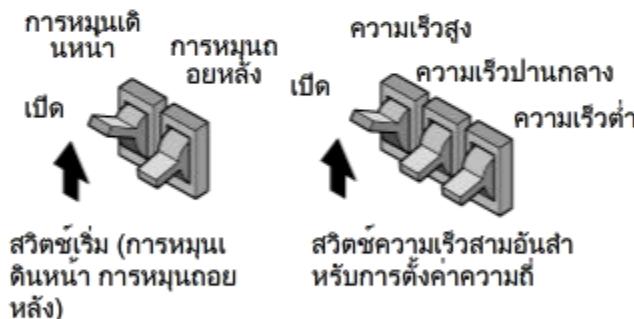
นอกจากนี้ โหนมนี้ยังมีประโยชน์เมื่อสร้างอินเวอร์เตอร์ในอุปกรณ์และมีการเข้าถึงโดยตรงสำหรับการทำงาน สามารถเลือกการควบคุมด้วยสัญญาณดิจิตอลหรืออะนาล็อกได้ตามเป้าหมายและระดับในการควบคุม

การกำหนดขั้นค่าเพิ่มฐานของโหนมการทำงานภายนอกจะแสดงอยู่ที่ด้านล่างนี้

- การเปลี่ยนความถี่โดยใช้ สวิตซ์ความเร็วหลายระดับ

แหล่งคำสั่งสตาร์ท	สวิตซ์สตาร์ท
แหล่งคำสั่งความถี่	สวิตซ์ความเร็วหลายระดับ

อุปกรณ์อินพุทภายนอก



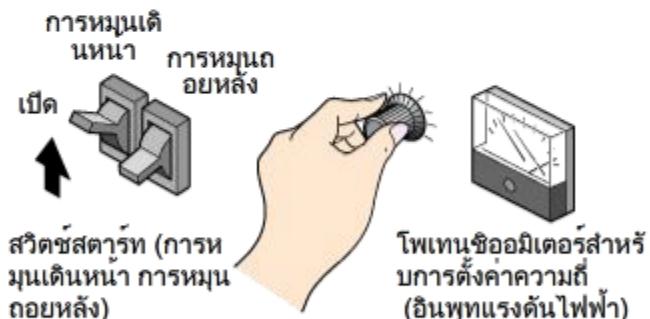
- การตั้งค่าพารามิเตอร์

ในการใช้โหนมการทำงานภายนอก ให้ตั้งค่าได้ค่านี้ที่ต่อไปนี้ใน P.D000 (Pr.79) การเลือกโหนมการทำงาน

- การเปลี่ยนความถี่โดยใช้ พอเทนชิออมิเตอร์ (อินพุทแรงดันไฟฟ้า)

แหล่งคำสั่งเริ่ม	สวิตซ์สตาร์ท
แหล่งคำสั่งความถี่	พอเทนชิออมิเตอร์ (อินพุทแรงดันไฟฟ้า)

อุปกรณ์อินพุทภายนอก



ค่า	โหนมการทำงาน	คำอธิบาย
0	โหนมการสลับภายนอก/PU	เลือกโหนมนี้เพื่อใช้ปุ่ม PU/EXT บนแผงหน้าปัดการทำงานเพื่อสลับไปมาระหว่างโหนมการทำงาน PU และโหนมการทำงานภายนอก อินเวอร์เตอร์จะมีการตั้งค่าไว้ในโหนมการทำงานภายนอกเมื่อเปิดเครื่อง
2	โหนมการทำงานภายนอก (คงที่)	เลือกโหนมนี้เพื่อการเลือกโหนมการทำงานภายนอกทุกครั้ง

3.1.3 โหมดการทำงานร่วม

ในโหมดการทำงานร่วม โหมดการทำงาน PU และโหมดการทำงานภายนอกจะถูกรวมเข้าด้วยกัน เช่น ใน "การรวม 1" คำสั่งเริ่มจะถูกส่งอินพุตด้วยสวิตซ์ภายนอก และคำสั่งความถี่จะถูกส่งอินพุตด้วยปุ่มหมุนการตั้งค่าบนแผงหน้าปัดการทำงาน

การกำหนดขั้นค่าพื้นฐานของโหมดการทำงานร่วมจะแสดงอยู่ที่ด้านล่างนี้

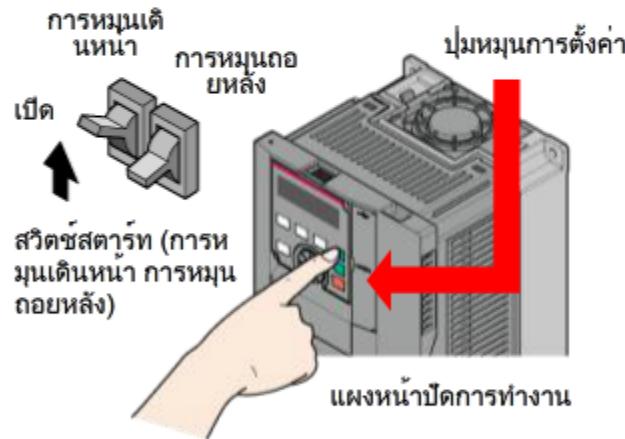
■ การรวม 1

แหล่งคำสั่ง starters	สวิตซ์เริ่ม
แหล่งคำสั่งความถี่	การตั้งค่าการหมุนหมายเลขบนแผงหน้าปัดการทำงาน

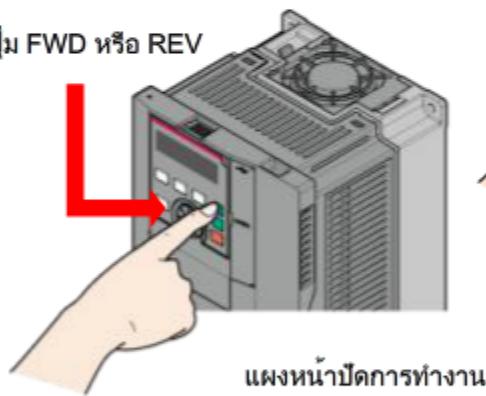
■ การรวม 2

แหล่งคำสั่งเริ่ม	ปุ่ม FWD หรือ REV บนแผงหน้าปัดการทำงาน
แหล่งคำสั่งความถี่	พอเทนชิออมิเตอร์ (อินพุตแรงดันไฟฟ้า)

อุปกรณ์อินพุตภายนอก



ปุ่ม FWD หรือ REV



พอเทนชิออมิเตอร์

อุปกรณ์อินพุตภายนอก



พอเทนชิออมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่ (อินพุตแรงดันไฟฟ้า)

■ การตั้งค่าพารามิเตอร์

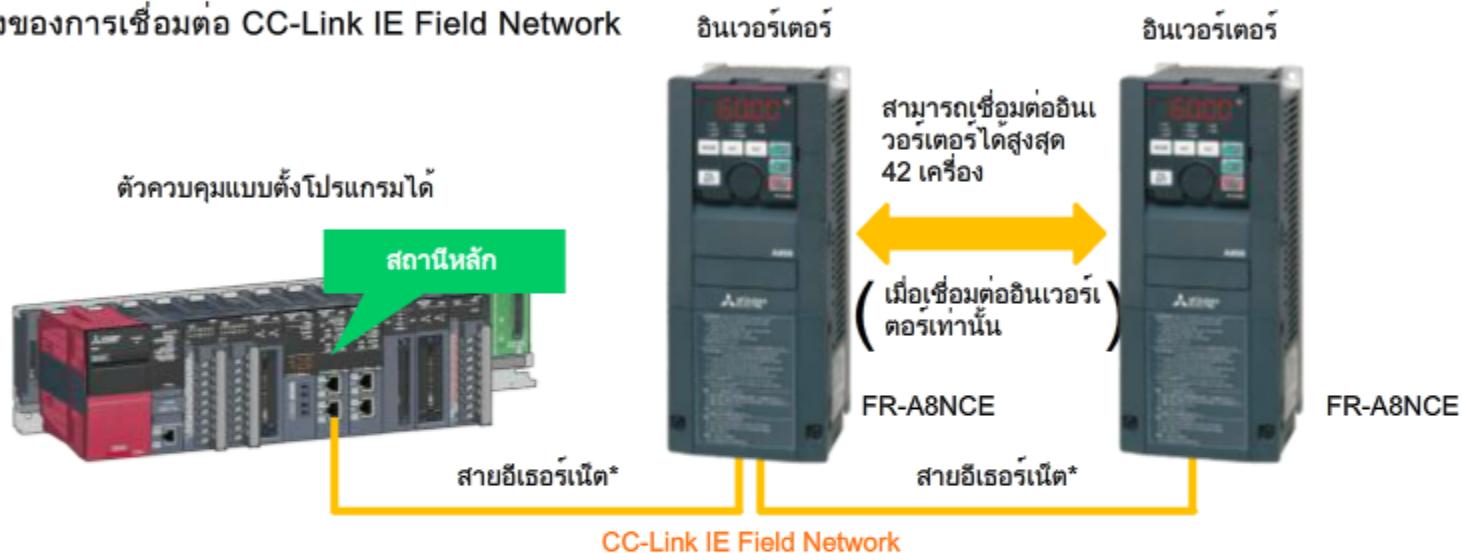
ในการใช้โหมดการทำงานร่วม ให้ตั้งค่าได้ค่านึงต่อไปนี้ใน P.D000 (Pr.79) การเลือกโหมดการทำงาน

ค่า	โหมดการทำงาน	คำอธิบาย
3	โหมดการทำงานร่วมภายนอก/PU 1	เลือกโหมดนี้เพื่อใช้ "การรวม 1"
4	โหมดการทำงานร่วมภายนอก/PU 2	เลือกโหมดนี้เพื่อใช้ "การรวม 2"

3.1.4 โหมดการทำงาน NET (เครือข่าย)

ในโหมดการทำงาน NET คำสั่งสตาร์ทและคำสั่งความถี่จะถูกส่งอินพุทจากคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล ตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้หรือ GOT (HMI) ผ่านเครือข่าย ผ่านคอนเนคเตอร์ PU หรือกล่องข้าวต่อ RS-485 ของตัวเลือกอินเวอร์เตอร์หรือการสื่อสาร

■ ตัวอย่างของการเชื่อมต่อ CC-Link IE Field Network



* อีเออร์เน็ตเป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Xerox Corporation ในสหรัฐอเมริกา

■ การตั้งค่าพารามิเตอร์

ในการใช้โหมดการทำงาน NET ให้ตั้งค่าต่อไปนี้ใน P.D000 (Pr.79) การเลือกโหมดการทำงาน

ค่า	โหมดการทำงาน	คำอธิบาย
2	โหมดการทำงานภายนอก (คงที่)	หลังจากตั้งค่าแล้ว โหมดการทำงานภายนอกจะถูกเลือก หากต้องการสลับเป็นโหมดการทำงาน NET ให้สั่งคำสั่งจากอุปกรณ์เครือข่ายที่เชื่อมต่ออยู่กับอินเวอร์เตอร์ กระบวนการส่งคำสั่งจะแตกต่างกันออกไป ขึ้นอยู่กับเครือข่ายที่ใช้ สำหรับรายละเอียด โปรดศึกษาค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

3.2

การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุทภายนอก



ส่วนนี้จะอธิบายวิธีตั้งค่าพารามิเตอร์ที่จำเป็นในการสั่งความถี่ของอินเวอร์เตอร์ (ความเร็ว) ด้วยอินพุทภายนอก อินพุทภายนอกจะแบ่งออกเป็นสองประเภทคือ อินพุตดิจิตอลและอินพุตอะนาล็อก

ประเภทของอินพุทภายนอก		ตัวอย่างอุปกรณ์อินพุท
อินพุตดิจิตอล	การตั้งค่าความเร็วหลายระดับ (1 ถึง 3) การตั้งค่าความเร็วหลายระดับ (4 ถึง 15)	สวิตซ์ ชีลีย์ ตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้ ฯลฯ
อินพุตอะนาล็อก	อินพุตแรงดันไฟฟ้า	โซลินอยด์แม่เหล็กสำหรับการตั้งค่าความถี่ ฯลฯ
	อินพุตกระแสไฟฟ้า	อุปกรณ์เครื่องมือวัด ฯลฯ

ในการเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุทภายนอก ให้ตั้งค่าต่อไปนี้ใน P.D000 (Pr.79) การเลือกโหมดการทำงาน

ค่า	โหมดการทำงาน
0	โหมดการสลับภายนอก/PU
2	โหมดการทำงานภายนอก (คงที่)
4	โหมดการทำงานร่วมภายนอก/PU 2

โปรดดูส่วนที่ 3.1 สำหรับรายละเอียดของโหมดการทำงานแต่ละโหมด

■ หมายเหตุ

อินพุตดิจิตอลและอะนาล็อกสามารถใช้ร่วมกันได้

ในกรณีนี้ อินพุตดิจิตอลจะถูกกำหนดให้มีลำดับความสำคัญเหนือกว่า อินพุตอะนาล็อก

3.2.1

การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตดิจิตอล

เมื่อความเร็วของมอเตอร์ถูกตั้งค่าไว้ในพารามิเตอร์ล่างหน้า ความเร็วที่ตั้งค่าล่างหน้าเหล่านี้จะสามารถสับเปลี่ยนได้โดยใช้อินพุตดิจิตอลภายนอก คุณสามารถรวม RH, RM และสัญญาณ RL เพื่อตั้งความถี่ (ความเร็ว) จาก 1 ถึง 7

ในการตั้งค่าเริ่มต้น จะมีความเร็วที่ใช้งานได้ 3 ระดับ (ความเร็วระดับ 1 (ความเร็วสูง) ถึงความเร็วระดับ 3 (ความเร็วต่ำ))
ตารางด้านล่างแสดงรายการการรวมสัญญาณและหมายเลขอารามณ์ที่สำหรับความเร็วจาก 1 ถึง 7

พารามิเตอร์	ชื่อ	สัญญาณ			ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
		RH	RM	RL			
P.D301 (Pr.4)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็วระดับ 1: ความเร็วสูง)	เปิด	ปิด	ปิด	60 Hz (FM)* 50 Hz (CA)*	0 ถึง 590 Hz	กำหนดความถี่เมื่อ RH อยู่ที่ ON
P.D302 (Pr.5)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็วระดับ 2: ความเร็วปานกลาง)	ปิด	เปิด	ปิด	30 Hz		กำหนดความถี่เมื่อ RM อยู่ที่ ON
P.D303 (Pr.6)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็วระดับ 3: ความเร็วต่ำ)	ปิด	ปิด	เปิด	10 Hz		กำหนดความถี่เมื่อ RL อยู่ที่ ON
P.D304 (Pr.24)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็ว 4)	ปิด	เปิด	เปิด	9999	0 ถึง 590 Hz 9999	กำหนดความถี่ (0 ถึง 590 Hz) สำหรับความเร็วจาก 4 ถึง 7 ตามการรวมกันของสัญญาณ RH, RM และ RL • 9999: ไม่ได้ใช้งาน
P.D305 (Pr.25)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็ว 5)	เปิด	ปิด	เปิด			
P.D306 (Pr.26)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็ว 6)	เปิด	เปิด	ปิด			
P.D307 (Pr.27)	การตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (ความเร็ว 7)	เปิด	เปิด	เปิด			

* ค่าเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทของขั้วต่อสำหรับควบคุม (FM หรือ CA) สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

■ หมายเหตุ

เมื่อมีสัญญาณ RH, RM และ RL เพิ่มเติมให้กับ **สัญญาณ REX** คุณจะสามารถตั้งค่าความเร็วได้ถึง 15 ระดับ
ในการใช้สัญญาณ REX ให้กำหนดสัญญาณ REX ให้กับกล่องขั้วต่อที่ไม่ได้ใช้งาน
สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

■ หมายเหตุ

หากความเร็วตั้งแต่สองระดับถูกเลือกพร้อมกันในการตั้งค่าความเร็ว hely ระดับ (1 ถึง 3) ความถี่ที่สอดคล้องกับสัญญาณที่มีความเร็วต่ำกว่าจะ มีลำดับความสำคัญเหนือกว่า
เช่น เมื่อสัญญาณ RM และ RH ถูกเปิด ON สัญญาณ RM สำหรับ P.D302 (Pr.5) จะมีลำดับความสำคัญเหนือกว่า

3.2.2

การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตแรงดันไฟฟ้าอะนาล็อก

สามารถใช้อินพุตแรงดันไฟฟ้าอะนาล็อกจากอุปกรณ์ภายนอก (โพเทนชิโอมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่ฯลฯ) ในการปรับความถี่ในการใช้งาน มีช่วงแรงดันไฟฟ้าอินพุต 2 ช่วงที่ใช้ได้ ดังนี้ 0 ถึง 5 VDC (ค่าเริ่มต้น) และ 0 ถึง 10 VDC ใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เพื่อตั้งค่าขนาด (ความชัน) ของความถี่เอาท์พุทไว้ที่แรงดันไฟฟ้าอินพุต

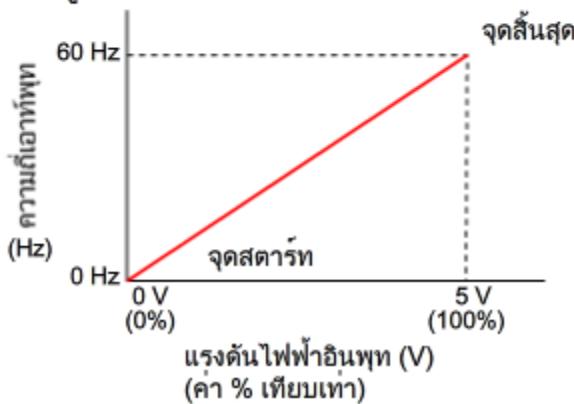
พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.T022 (Pr.125)	ความถี่เกณฑ์การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2	60 Hz (FM)* 50 Hz (CA)*	0 ถึง 590 Hz	ตั้งค่าความถี่ของเกนอินพุทขั้วต่อ 2 (สูงสุด)
P.T200 (Pr.C2)	ความถี่ไม้แอสการ์ตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2	0 Hz	0 ถึง 590 Hz	กำหนดความถี่ค้างไม้แอสของ อินพุทของขั้วต่อ 2
P.T201 (Pr.C3)	ไม้แอสการ์ตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2	0%	0 ถึง 300%	กำหนด % ที่แปลงของแรงดันไฟฟ้าด้านไม้แอส ของอินพุทขั้วต่อ 2
P.T203 (Pr.C4)	เกนการตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2	100%	0 ถึง 300%	กำหนด % ที่แปลงของแรงดันไฟฟ้าด้านเกน ของอินพุทขั้วต่อ 2

* ค่าเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทของขั้วต่อสำหรับควบคุม (FM หรือ CA) สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800 ระดับ (ความเรียง) ของความถี่เอาท์พุทจะถูกกำหนดโดยการเข้ามต่อเส้นตรงของจุดสตูร์ท (การตั้งค่า P.T200 (Pr.C2) และ P.T201 (Pr.C3)) และจุดสิ้นสุด (การตั้งค่า P.T022 (Pr.125) และ P.T203 (Pr.C4)) บนกราฟเส้น

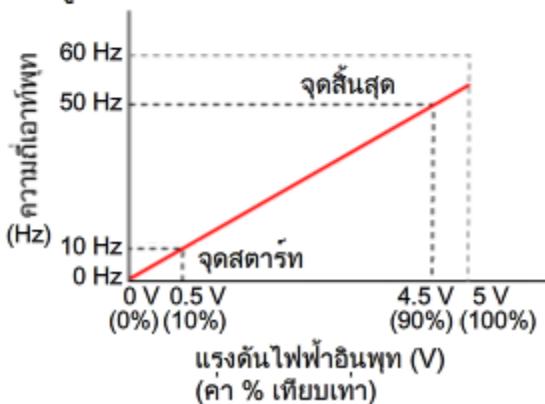
เช่น การตั้งค่าเริ่มต้นสำหรับอินเวอร์เตอร์ประเภท FM (จุดสตาร์ทถูกตั้งค่าไว้ที่ 0 Hz และ 0% (0 V) และจุดสิ้นสุดถูกตั้งค่าไว้ที่ 60 Hz และ 100% (5 V)) จะทำให้เกิดความเรียงดังที่แสดงใน **รูปที่ 1**

เมื่อจุดสตาร์ทถูกตั้งค่าไว้ที่ 10 Hz และ 10% (0.5 V) และจุดสิ้นสุดถูกตั้งค่าไว้ที่ 50 Hz และ 90% (4.5 V) จะทำให้เกิดความเรียงดังที่แสดงใน **รูปที่ 2**

■ รูปที่ 1



■ รูปที่ 2



3.2.2

การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตแรงดันไฟฟ้าอะนาล็อก

ใช้ตัวจำลองเพื่อตรวจสอบว่าระดับ (ความอึด) ของแรงดันไฟฟ้าอินพุตกำหนดการทำงานของอินเวอร์เตอร์อย่างไร (ช่วงแรงดันไฟฟ้าอินพุตถูกตั้งค่าไว้ที่ 0 ถึง 5 V ในตัวจำลองนี้)

สายพานเลื่อนหยุดแล้ว
คลิกปุ่ม "สตาร์ทใหม่"

▶ สตาร์ทใหม่

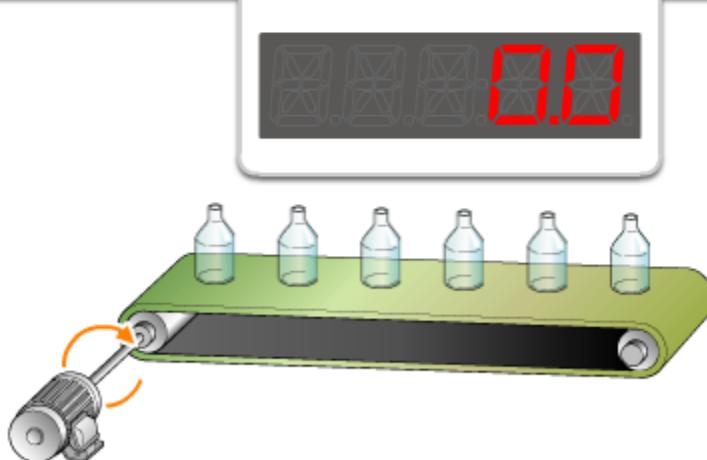
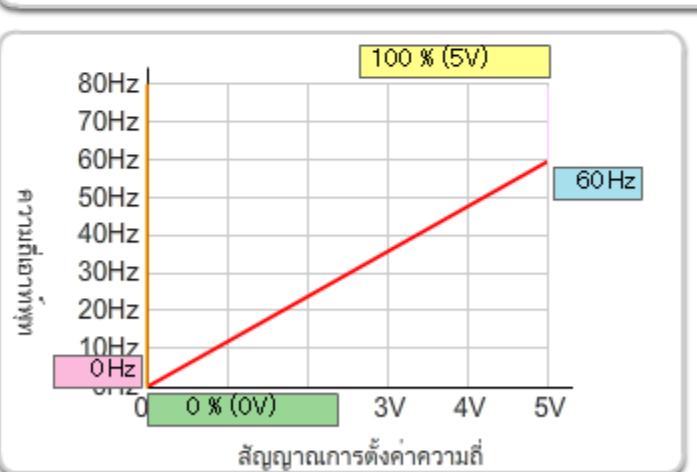
การตั้งค่าพารามิเตอร์

- T022 (Pr.125) ความถี่อัตราขยายสูงสุดของอินพุตขั้วต่อ 2
- T200 (Pr.C2) ความถี่ในและส่วนตัวตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2
- T201 (Pr.C3) ในและส่วนตัวตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2
- T203 (Pr.C4) ในและส่วนตัวตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2

โภเกนซิออมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่
(แรงดันไฟฟ้าอินพุต: V)



สวิตซ์สตาร์ท



3.2.3

การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตแรงดันไฟฟ้าอะนาล็อก

คุณสามารถใช้อินพุตกระแสไฟฟ้าอะนาล็อกจากอุปกรณ์ภายนอก (อุปกรณ์เครื่องมือวัดฯลฯ) เพื่อปรับความเร็วขณะทำงานได้ ส่าหรับอินพุตอะนาล็อก จะมีช่วง 4 ถึง 20 mADC ให้ใช้งาน

ใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เพื่อดังค่าระดับ (ความอ้างยิง) ของความถี่เอาท์พุทไว้ที่กระแสไฟฟ้าอินพุต

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.T042 (Pr.126)	ความถี่เกนการตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 4	60 Hz (FM)* 50 Hz (CA)*	0 ถึง 590 Hz	ตั้งค่าความถี่ของเกนอินพุทขั้วต่อ 4 (สูงสุด)
P.T400 (Pr.C5)	ความถี่ใบและสการตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 4	0 Hz	0 ถึง 590 Hz	กำหนดความถี่ที่ด้านใบและของอินพุtexxต่อ 4
P.T401 (Pr.C6)	ใบและสการตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 4	20%	0 ถึง 300%	กำหนด % ที่แปลงของกระแสไฟฟ้าด้านใบและอินพุtexxต่อ 4
P.T403 (Pr.C7)	เกนการตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 4	100%	0 ถึง 300%	กำหนด % ที่แปลงของกระแสไฟฟ้าด้านเกนของอินพุtexxต่อ 4

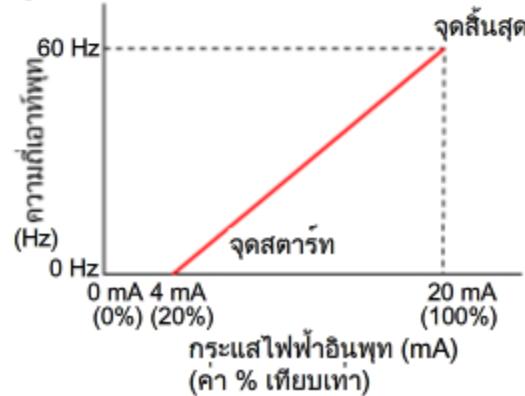
* ค่าเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทของขั้วต่อส่าหรับความคุณ (FM หรือ CA) สำหรับรายละเอียด โปรดศึกษาค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

ระดับ (ความอ้างยิง) ของความถี่เอาท์พุทจะถูกกำหนดโดยการเชื่อมต่อเส้นตรงของจุดสตาร์ท (การตั้งค่า P.T400 (Pr.C5) และ P.T401 (Pr.C6)) และจุดสิ้นสุด (การตั้งค่า P.T042 (Pr.126) และ P.T403 (Pr.C7)) บนกราฟเส้น

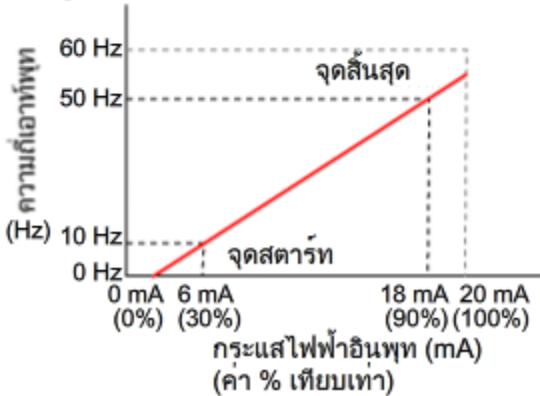
เช่น การตั้งค่าเริ่มต้นส่าหรับอินเวอร์เตอร์ประเภท FM (จุดสตาร์ทถูกตั้งค่าไว้ที่ 0 Hz และ 20% (4 mA) และจุดสิ้นสุดถูกตั้งค่าไว้ที่ 60 Hz และ 100% (20 mA)) จะทำให้เกิดความอ้างยิงดังที่แสดงใน **รูปที่ 1**

เมื่อจุดสตาร์ทถูกตั้งค่าไว้ที่ 10 Hz และ 30% (6 mA) และจุดสิ้นสุดถูกตั้งค่าไว้ที่ 50 Hz และ 90% (18 mA) จะทำให้เกิดความอ้างยิงดังที่แสดงใน **รูปที่ 2**

■ รูปที่ 1



■ รูปที่ 2



3.3

การใช้งานมอเตอร์ในสถานะที่เหมาะสมที่สุด

เมื่อต้องการใช้มอเตอร์ในสถานะที่เหมาะสมที่สุด ให้พิจารณาเอาท์พุทของอินเวอร์เตอร์ (ความถี่, แรงดันไฟฟ้า) กับพิกัดของมอเตอร์ให้ตรงกัน จะต้องดูค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ก่อนเริ่มใช้มอเตอร์

ใน P.G001 (Pr.3) ความถี่ฐาน ให้กำหนดความถี่ตามพิกัดที่บ่งชี้ไว้บนแผ่นแสดงพิกัดของมอเตอร์

ใน P.G002 (Pr.19) แรงดันไฟฟ้าความถี่ฐาน ซึ่งมักจะตั้งค่าเป็น "9999" (ค่าเริ่มต้น) ซึ่งจะเป็นการเลือกแรงดันไฟฟ้าที่เท่ากันเป็นแรงดันของแหล่งจ่ายไฟ หากแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัดแตกต่างจากแรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟ ให้ตั้งค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัด

หมายเลขพารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.G001 (Pr.3)	ความถี่ฐาน	60 Hz (FM)* 50 Hz (CA)*	0 ถึง 590 Hz	กำหนดความถี่ของมอเตอร์ตามพิกัด (50/60 Hz)
P.G002 (Pr.19)	แรงดันไฟฟ้าความถี่ฐาน	9999	0 ถึง 1,000 V	กำหนดแรงดันไฟฟ้าฐาน
			8888	กำหนดไว้ที่ 95% ของแรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟ
			9999	กำหนดแรงดันไฟฟ้าที่เท่ากันเป็นแรงดันของแหล่งจ่ายไฟ

* ค่าเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทของขัวต่อสำหรับควบคุม (FM หรือ CA) สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

ตัวอย่างแผ่นแสดงพิกัดของมอเตอร์ความเร็วสูงของ Mitsubishi

ดูพื้นที่ที่อยู่ในกรอบสีแดงด้านล่างนี้ ตั้งค่า HERTZ (เฮิร์ตซ์) ความถี่ฐานและค่า VOLT (โวลท์) เป็นแรงดันไฟฟ้าความฐาน

1.5 kW	6 POLE
HERTZ	400
VOLT	200
AMP	
RPM	

3.4

การป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป

สำหรับการตั้งค่ารีเลย์ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์ ให้กำหนดลักษณะเฉพาะด้านความร้อนที่เหมาะสมตามมอเตอร์ วิธีนี้จะเป็นการป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป

การตั้งค่านี้ยังใช้ได้ผลเมื่อใช้ความสามารถในการระบายน้ำความร้อนของมอเตอร์ลดลง ขณะทำงานที่ความเร็วต่ำ จะต้องตั้งค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ก่อนเริ่มใช้มอเตอร์

กำหนดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัดใน P.H000 (Pr.9) ในรีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับมอเตอร์มาตรฐาน ให้ตั้งค่ากระแสไฟฟ้าตามพิกัดไว้ที่

200 V/50 Hz ซึ่งบังชี้ไว้ในแผ่นแผ่นแสดงพิกัดของมอเตอร์ โดยไม่คำนึงถึงความถี่ของแหล่งจ่ายไฟ ใน P.C100 (Pr.71) มอเตอร์ที่นำไปใช้ ให้กำหนดประเภทของมอเตอร์ที่เหมาะสม

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.H000 (Pr.9)	รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของอินเวอร์เตอร์*	0 ถึง 500 A (55 K หรือต่ำกว่า) 0 ถึง 3600 A (75 K หรือสูงกว่า)	สำหรับมอเตอร์มาตรฐาน ให้กำหนดกระแสไฟฟ้าตามอัตราไว้ที่ 200 V/50 Hz ที่บังชี้ไว้บนแผ่นแสดงพิกัดของมอเตอร์
P.C100 (Pr.71)	มอเตอร์ที่นำไปใช้	0	0 ถึง 6, 13 to 16, 20, 23, 24, 30, 33, 34, 40, 43, 44, 50, 53, 54, 70, 73, 74, 330, 333, 334, 8090, 8093, 8094, 9090, 9093, 9094	สำหรับรายละเอียดของค่าในการตั้งค่า ให้ดูคู่มือค่านะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

* เมื่อกำลังของอินเวอร์เตอร์อยู่ที่ 0.75 K หรือต่ำกว่า จะกำหนดไว้ที่ 85% ของกระแสไฟฟ้าตามอัตรา

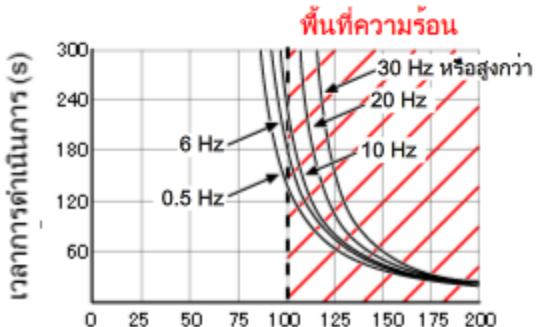
ตัวอย่างแผ่นแสดงพิกัดของมอเตอร์มาตรฐานของ Mitsubishi

กำหนดไว้ที่ 2.0 A (กระแสไฟฟ้าตามพิกัด (AMP) ที่ความถี่ตามพิกัด (HERTZ) 50 Hz และแรงดันไฟฟ้าตามพิกัด (VOLT) 200 V ที่เน้นในกรอบสีแดง) ใน P.H000 (Pr.9) รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์

0. 4 kW		4 POLE	
71 - 1395			
HERTZ	50	60	60
VOLT	200	200	220
A M P	2.0	2.0	2.0
R P M	1410	1690	1700

หมายเหตุ

หากกระแสไฟฟ้าเอาท์พุทของอินเวอร์เตอร์เกินกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัด การทริปโอเวอร์โหลดของมอเตอร์ (E.THM) จะเกิดขึ้นได้



เบอร์เซ็นต์ของกระแสไฟฟ้าเอาท์พุทที่ P.H000 (Pr.9)

3.5

ข้อมูลสรุปของบทนี้



สิ่งที่คุณได้เรียนรู้ไปแล้วในบทนี้ได้แก่

- การเลือกโหมดการทำงาน
- การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตภายนอก
- การใช้งานมอเตอร์ในสถานะที่เหมาะสมที่สุด
- การป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป

ประเด็นสำคัญ

ประเภทคำสั่ง	คำสั่งสตาร์ทและคำสั่งความถี่เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับอินเวอร์เตอร์ในการควบคุมมอเตอร์ การเปิด ON เพื่อเริ่มคำสั่งจะทำให้เกิดการหมุนของมอเตอร์ และคำสั่งที่ความถี่จะเป็นตัวกำหนดความเร็วในการหมุนของมอเตอร์
โหมดการทำงาน	สามารถเปลี่ยนแปลงวิธีสั่งของคำสั่งสตาร์ทและคำสั่งความถี่ได้ด้วยโหมดการทำงานเปลี่ยนโหมดการทำงานตามการใช้งาน
การเปลี่ยนความเร็วด้วยอินพุตภายนอก	คุณสามารถเปลี่ยนความเร็วของอินเวอร์เตอร์ด้วยอินพุตภายนอกได้ สามารถใช้งานได้ทั้งอินพุตดิจิตอลและอินพุตอะนาล็อก (แรงดันไฟฟ้า/กระแสไฟฟ้า)
การตั้งค่าความถี่ฐานและแรงดันไฟฟ้าความถี่ฐาน	พิจารณาเอาท์พุตของอินเวอร์เตอร์ (ความถี่, แรงดันไฟฟ้า) ให้ตรงกับพิกัดของมอเตอร์ เพื่อใช้งานมอเตอร์ในสถานะที่เหมาะสมที่สุด กำหนดพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มใช้มอเตอร์
การตั้งค่ารีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์	กำหนดลักษณะเฉพาะด้านความร้อนที่เหมาะสมให้รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป กำหนดพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มใช้มอเตอร์

บทที่ 4**การปรับแต่งตามการใช้งาน**

บทนี้จะอธิบายพารามิเตอร์ที่จะปรับแต่งตามการทำงานหลังจากการเริ่มต้นการทำงาน

- 4.1 การจำกัดความเร็วของมอเตอร์
- 4.2 การใช้งานมอเตอร์ที่ความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า
- 4.3 การปรับการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วของมอเตอร์ตามโหลด
- 4.4 การใช้งานพัดลมและปั๊มในโหมดประหยัดพลังงาน
- 4.5 การปรับปรุงการลดลงของแรงบิดขณะเริ่มทำงาน
- 4.6 การจำกัดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท
- 4.7 ข้อมูลสรุปของบทนี้

4.1

การจำกัดความเร็วของมอเตอร์

ในการทำงานจริง อาจมีการสั่งให้ทำงานที่ความถี่ (ความเร็ว) ซึ่งเครื่องจักรหรือมอเตอร์ที่เชื่อมต่ออยู่ทั่วไปไม่ทัน หรือมอเตอร์พัดลมจะต้องทำงานที่ความเร็วบางระดับหรือสูงกว่านี้เพื่อรักษาระดับอุณหภูมิที่กำหนดไว้ ในการนี้ได้แก่ P.H400 (Pr.1) ความถี่สูงสุด และ P.H401 (Pr.2) ความถี่ต่ำสุด ตัวอย่างเช่น เมื่อความถี่สูงสุดถูกตั้งค่าไว้ที่ 60 Hz มอเตอร์จะทำงานที่ 60 Hz แม้จะมีการออกคำสั่งที่ 80 Hz

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.H400 (Pr.1)	ความถี่สูงสุด	120 Hz (55K หรือต่ำกว่า) 60 Hz (75K หรือสูงกว่า)	0 ถึง 120 Hz	ตั้งค่าความถี่เอาท์พุทสูงสุด
P.H401 (Pr.2)	ความถี่ต่ำสุด	0 Hz	0 ถึง 120 Hz	ตั้งค่าความถี่เอาท์พุทด้วยตัวเอง

4.1

การจำกัดความเร็วของมอเตอร์

ใช้ตัวจำลองเพื่อตรวจสอบว่าการตั้งค่าความถี่สูงสุด/ต่ำสุดมีผลต่อการทำงานของอินเวอร์เตอร์อย่างไร

ในตอนนี้ระบบจะอยู่ในสถานะการทำงานที่ความเร็วคงที่
ในการหยุดการดำเนินการนี้ ให้คลิก ปุ่ม "สตาร์ทใหม่"

▶ สตาร์ทใหม่

การตั้งค่าพารามิเตอร์

H400(Pr.1) ความถี่สูงสุด

120 Hz

H401(Pr.2) ความถี่ต่ำสุด

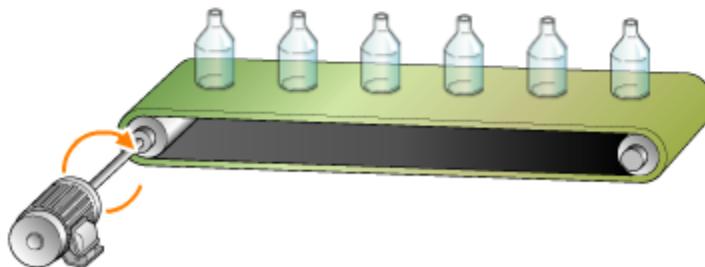
0 Hz

ไฟเทนซิโอมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่
(แรงดันไฟฟ้าอินพุท: V)

สวิตซ์สตาร์ท



0.00



4.2

การใช้งานมอเตอร์ที่ความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า

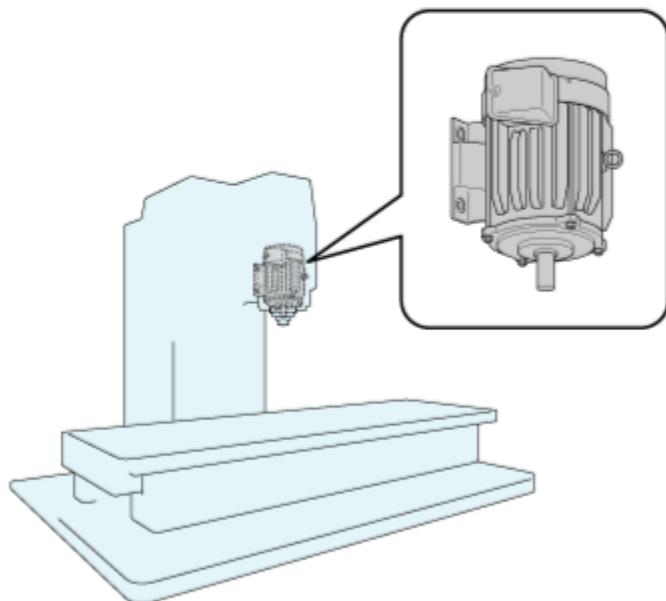
ในการตั้งค่าเริ่มต้น จะไม่สามารถสั่งให้ทำงานความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า

ในการใช้งานมอเตอร์ที่ความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า ให้ตั้งค่าความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า

ใน P.H402 (Pr.18) ความถี่สูงสุดที่ความเร็วสูง

การตั้งค่านี้อาจเป็นประโยชน์สำหรับมอเตอร์แกนหมุนของเครื่องมือกลฯ

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.H402 (Pr.18)	ความถี่สูงสุดที่ความเร็วสูง	120 Hz (55K หรือต่ำกว่า) 60 Hz (75K หรือสูงกว่า)	0 ถึง 590 Hz	ตั้งค่าความถี่เอาท์พุท 120 Hz หรือสูงกว่า



■ หมายเหตุ

เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าใน P.H400 (Pr.1) ความถี่สูงสุด การตั้งค่าใน P.H402 (Pr.18) ความถี่สูงสุดที่ความเร็วสูง จะถูกเปลี่ยนโดยอัตโนมัติ เป็นความถี่ที่ตั้งค่าไว้ใน P.H400 (Pr.1) ความถี่สูงสุด

4.3 การปรับการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วของมอเตอร์ตามโหลด

ตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วที่เหมาะสมตามโหลด

ใน P.F010 (Pr.7) เวลาการเร่งความเร็ว จะตั้งค่าเวลาที่จะไปให้ถึง P.F000 (Pr.20) ความถีอ้างอิงการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว จากสถานะหยุด (0 Hz)

ใน P.F011 (Pr.8) เวลาการลดความเร็ว จะตั้งค่าเวลาที่จะไปให้ถึงสถานะหยุด (0 Hz) จาก P.F000 (Pr.20) ความถีอ้างอิงการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.F010 (Pr.7)	เวลาการเร่งความเร็ว	7.5K หรือต่ำกว่า	5 s	ตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็วของมอเตอร์ นี้คือช่วงเวลาที่จะไปให้ถึง P.F000 (Pr.20) จากสถานะหยุด
		11 K หรือสูงกว่า	15 s	
P.F011 (Pr.8)	เวลาการลดความเร็ว	7.5K หรือต่ำกว่า	5 s	ตั้งค่าเวลาการลดความเร็วของมอเตอร์ นี้คือช่วงเวลาที่จะไปให้ถึงสถานะหยุดจาก P.F000 (Pr.20)
		11 K หรือสูงกว่า	15 s	
P.F000 (Pr.20)	ความถีอ้างอิงการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว	60 Hz (FM)*1 50 Hz (CA)*1	1 ถึง 590 Hz	ตั้งค่าความถีอ้างอิงสำหรับเวลาการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว

*1: ค่าเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทของข้อต่อสำหรับควบคุม (FM หรือ CA) สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

ใช้สูตรต่อไปนี้ในการกำหนดเวลาการเร่งความเร็วและการลดความเร็วสำหรับ P.F010 (Pr.7) และ P.F011 (Pr.8)

การตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็ว =

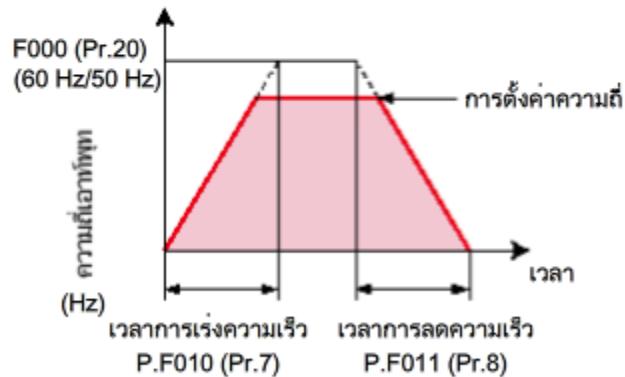
$$P.F000 \text{ (Pr.20)} / (\text{ความถีที่ตั้งไว้} - P.F102 \text{ (Pr.13)})^2 \times \frac{\text{เวลาการเร่งความเร็วจาก}}{\text{การหยุดไปถึงความถีที่ตั้งไว้}}$$

*2: P.F102 (Pr.13) ความถีการเริ่ม (ค่าเริ่มต้น: 0.5 Hz)
 สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800

การตั้งค่าเวลาการลดความเร็ว =

$$P.F000 \text{ (Pr.20)} / (\text{ความถีที่ตั้งไว้} - P.G100 \text{ (Pr.10)})^3 \times \frac{\text{เวลาการลดความเร็วจาก}}{\text{ความถีที่ตั้งไว้จนถึงการหยุด}}$$

*3: P.G100 (Pr.10) ความถีการทำงานของเบรกของกรณีแบบ DC (ค่าเริ่มต้น: 3 Hz)
 สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียด) ของ FR-A800



หมายเหตุ

การตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็วหรือเวลาการลดความเร็วสั้นเกินไปจะทำให้เกิดการเกิดการเร่งความเร็วหรือลดความเร็วฉับพลันซึ่งอาจทำให้กระเสไฟฟ้าเกินและทริป

4.3 การปรับการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วของมอเตอร์ตามโหลด

ใช้ตัวจำลองเพื่อตรวจสอบว่าการตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็วหรือการลดความเร็วมีผลต่อการทำงานของอินเวอร์เตอร์อย่างไร

สายพานล่าสุดแล้ว
คลิกปุ่ม "สตาร์ทใหม่"

▶ สตาร์ทใหม่

การตั้งค่าพารามิเตอร์

F000(Pr.20) ความถี่อ้างอิงในการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว



ไฟแทนชื่ออミニเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่
(แรงดันไฟฟ้าอินพุท: V)

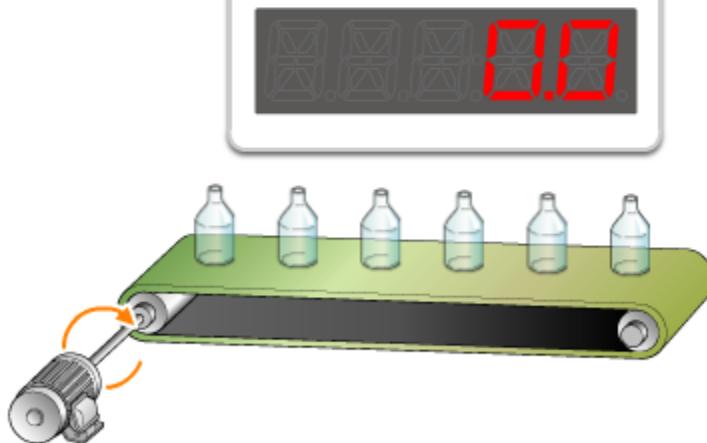
สวิตซ์สตาร์ท



F010(Pr.7) เวลาการเร่งความเร็ว



F011(Pr.8) เวลาการลดความเร็ว



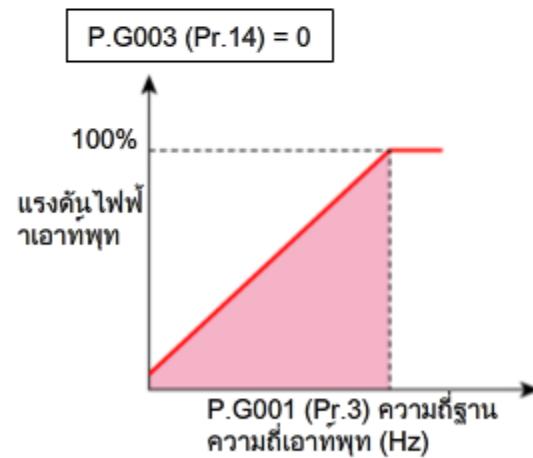
4.4

การใช้งานพัดลมและปั๊มในโหมดประหยัดพลังงาน

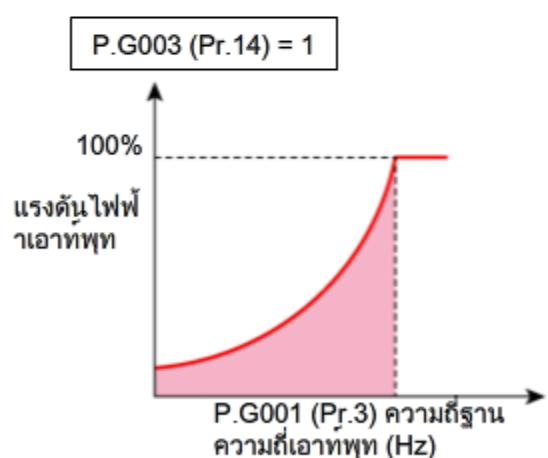
เมื่อใช้งานพัดลมหรือปั๊ม การตั้งค่าไว้ที่ "1" (สำหรับโหลดแรงบิดแปรผัน) ใน P.G003 (Pr.14) การเลือกรูปแบบโหลด จะส่งผลให้ประหยัดพลังงานได้ประมาณ 3 ถึง 5%

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.G003 (Pr.14)	การเลือกรูปแบบโหลด	0	0	สำหรับโหลดแรงบิดคงที่
			1	สำหรับโหลดแรงบิดแปรผัน
			2	สำหรับการยกแรงบิดคงที่ (เพิ่มที่การหมุนโดยหลัง 0%)
			3	สำหรับการยกแรงบิดคงที่ (เพิ่มที่การหมุนเดินหน้า 0%)
			4	สัญญาณ RT ON: สำหรับโหลดแรงบิดคงที่ สัญญาณ RT OFF: สำหรับการยกแรงบิดคงที่ เพิ่มที่การหมุนโดยหลัง 0%
			5	สัญญาณ RT ON: สำหรับโหลดแรงบิดคงที่ สัญญาณ RT OFF: สำหรับการยกแรงบิดคงที่ เพิ่มที่การหมุนเดินหน้า 0%

■ การใช้งานสำหรับโหลดแรงบิดคงที่



■ การใช้งานสำหรับโหลดแรงบิดแปรผัน



■ หมายเหตุ

การเลือก "1" (สำหรับโหลดแรงบิดแปรผัน) จะช่วยลดแรงบิดที่สร้างขึ้นได้ เครื่องที่มีโหลดสูงอาจไม่สามารถเร่งความเร็วได้เนื่องจากขาดแรงบิดขณะเริ่มต้น ในกรณีนี้ให้เลือก "0" (สำหรับโหลดแรงบิดคงที่)

4.5

การปรับปรุงการลดลงของแรงบิดขณะเริ่มทำงาน

การเปลี่ยนแปลงของความถี่เอ้าท์พุทและแรงดันไฟฟ้าเอ้าท์พุทจะเป็นสัดส่วนซึ่งกันและกัน ดังนั้นการตอกของแรงดันไฟฟ้าที่มีนัยสำคัญในช่วงความถี่ต่า จะเป็นการลดแรงบิดเจ้าทพุทของมอเตอร์

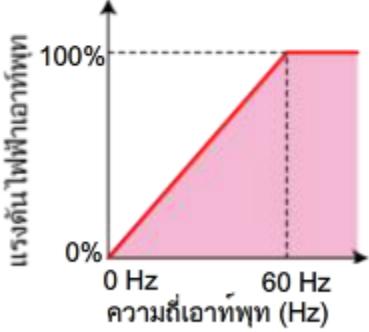
สำหรับโหลดสูงขณะเริ่ม ไม่อาจสามารถเร่งความเร็วได้เนื่องจากขาดแรงบิด

ใช้ P.G000 (Pr.0) การเพิ่มแรงบิด เพื่อชดเชยแรงดันไฟฟ้าเอ้าท์พุทที่ความถี่เอ้าท์พุท 0 Hz

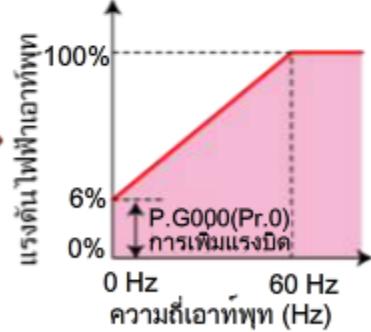
การตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดเริ่มต้นจะแตกต่างกันไป โดยขึ้นอยู่กับกำลังของอินเวอเตอร์ (โปรดดูค่าเริ่มต้นในตารางด้านไปนี้)
เมื่อแรงบิดเริ่มต้นไม่เพียงพอ ให้เพิ่มค่าเพิ่มแรงบิด

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มต้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.G000 (Pr.0)	การเพิ่มแรงบิด	0.75K หรือมากกว่า	6%	ตั้งค่าแรงดันไฟฟ้าเอ้าท์พุทที่ความถี่เอ้าท์พุท 0 Hz (สถานะหยุด) เป็น % • 100% = ค่าของการตั้งค่าใน P.G002 (Pr.19) แรงดันไฟฟ้าความถี่ฐาน (สำหรับรายละเอียด ให้ดูส่วนที่ 3.3)
		1.5K ถึง 3.7K	4%	
		5.5K ถึง 7.5K	3%	
		11K ถึง 55K	2%	
		75K หรือสูงกว่า	1%	
P.G010 (Pr.46)	การเพิ่มแรงบิดที่สอง	9999	0 ถึง 30%	ตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดเมื่อสัญญาณ RT ON
			9999	ไม่มีการเพิ่มแรงบิดที่สอง
P.G020 (Pr.112)	การเพิ่มแรงบิดที่สาม	9999	0 ถึง 30%	ตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดเมื่อสัญญาณ X9 ON
			9999	ไม่มีการเพิ่มแรงบิดที่สาม

■ เมื่อการเพิ่มแรงบิด = 0%



■ เมื่อการเพิ่มแรงบิด = 6%



■ หมายเหตุ

- ปรับการตั้งค่าพารามิเตอร์อย่างค่อยเป็นค่อยไป (เพิ่มขึ้นประมาณ 0.5%) จนถึง 10% เป็นระดับอ้างอิงในระหว่างการตรวจสอบสถานะของมอเตอร์
- ถ้ามีโหลดดันอยหรือเมื่อใช้มอเตอร์ประสิทธิภาพสูง การเพิ่มแรงบิดมากเกินไปอาจทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าเกินหรือการทริปจากความร้อนที่สูงเกินไป
- ถ้ามีโหลดดันอย การลดการเพิ่มแรงบิดจะช่วยปรับปรุงประสิทธิภาพของมอเตอร์ได้

4.5

การปรับปรุงการลดลงของแรงบิดขณะเริ่มทำงาน

ใช้ตัวจำลองเพื่อตรวจสอบว่าการตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดมีผลต่อการทำงานของอินเวอร์เตอร์อย่างไร ตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดที่เหมาะสมเพื่อกำกับการทำงานขาดแรงบิดขณะเริ่มทำงาน

การตั้งค่าการเพิ่มแรงบิดที่เหมาะสมที่สุดเสริจลึ้นแล้วในการม้วนของการยกอย่างรวดเร็ว
คลิกปุ่ม "เริ่มอีกครั้ง"

▶ สตาร์ทใหม่

การตั้งค่าพารามิเตอร์

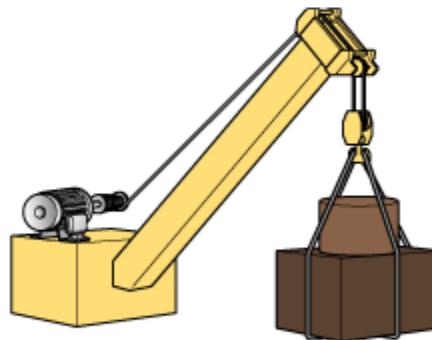
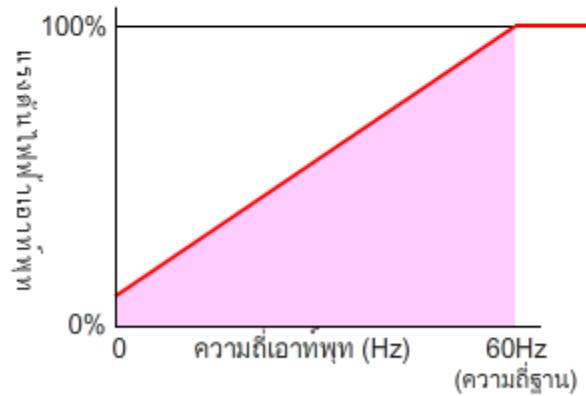
G000(Pr.0) การเพิ่มแรงบิด

0%

6%

20%

สวิตซ์สตาร์ท



4.6**การจำกัดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท**

การท่าให้โหลดปริมาณมากเคลื่อนที่อาจทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าเกินและอินเวอร์เตอร์อาจทริป

ใช้ฟังก์ชันการป้องกันการขัดของเพื่อบล็อกกันในไฟเกิดการทริป

เมื่อกระแสไฟฟ้าเอาท์พุทเกินการตั้งค่าใน P.H500 (Pr.22) ระดับการทำงานการป้องกันการขัดของ ฟังก์ชันนี้จะเปลี่ยนแปลงความถี่เอาท์พุทของอินเวอร์เตอร์โดยอัตโนมัติ เพื่อลดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท

ค่าเริ่มนั้นของระดับการทำงานการป้องกันการขัดของคือ 150% ของกระแสไฟฟ้าอินเวอร์เตอร์ตามที่กัดเมื่อการทริปเกิดขึ้นเนื่องจากกระแสไฟฟ้าเกิน ในลดระดับการทำงานการป้องกันการขัดของ

พารามิเตอร์	ชื่อ	ค่าเริ่มนั้น	ช่วงการตั้งค่า	คำอธิบาย
P.H500 (Pr.22)	ระดับการทำงานการป้องกันการขัดของ	150%*	0	การทำงานการป้องกันการขัดของถูกปิดใช้งาน
			0.1 ถึง 400%	ตั้งค่ากระแสไฟฟ้าเอาท์พุทที่การทำงานการป้องกันการขัดของจะเปิดใช้งาน • 100% = กระแสไฟฟ้าอินเวอร์เตอร์ตามที่กัด

* สำหรับ 3.7K หรือต่ำกว่า ค่าเริ่มนั้นจะเปลี่ยนเป็น 200% ขึ้นอยู่กับเงื่อนไข สำหรับรายละเอียด โปรดดูคู่มือค่าแนะนำ (รายละเอียดของ FR-A800)

- การทริปคืออะไร

สถานะการทำงานที่เอาท์พุทของอินเวอร์เตอร์จะตัดการทำงาน เมื่อวงจรป้องกันของอินเวอร์เตอร์ตรวจจับความผิดพลาดได้
- การขัดของคืออะไร

สภาวะที่การหมุนของมอเตอร์หยุดทำงานเนื่องจากแรงบิดการหมุนไม่เพียงพอที่จะหมุนโหลดเกิน ฯลฯ
- หมายเหตุ

เมื่อการทำงานการป้องกันการขัดของเปิดใช้งาน "OL" จะปรากฏขึ้นในจอแสดงผลแสดงผลของแผงหน้าปัดการทำงาน

4.6

การจำกัดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท

ใช้ตัวจำลองเพื่อตรวจสอบว่าระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้องมีผลต่อการทำงานของอินเวอร์เตอร์อย่างไร

การเร่งความเร็ว/การลดความเร็วเป็นไปอย่างราบรื่น เมื่อจากกระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้องถูกตั้งค่าอย่างถูกต้อง คลิกปุ่ม "สตาร์ทใหม่"

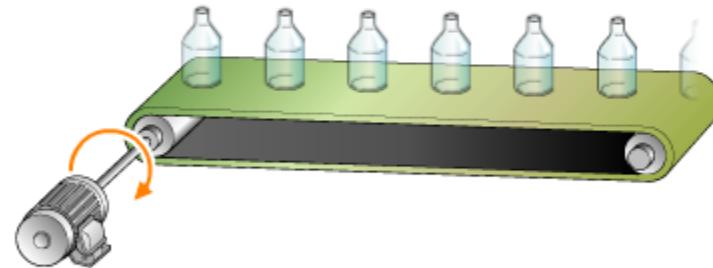
▶ สตาร์ทใหม่

การตั้งค่าพารามิเตอร์

H500(Pr.22) ระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้อง

- เมื่อระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้องต่ำเกินไป
- เมื่อระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้องเพียงพอ
- เมื่อระดับการทำงานการป้องกันการขัดข้องสูงเกินไป

สวิตซ์สตาร์ท



4.7

ข้อมูลสรุปของบทนี้

สิ่งที่คุณได้เรียนรู้ไปแล้วในบทนี้ได้แก่

- การจำกัดความเร็วของมอเตอร์
- การใช้งานมอเตอร์ที่ความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า
- การปรับการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วของมอเตอร์ตามโหลด
- การใช้งานพัดลมและปั๊มในโหมดประหยัดพลังงาน
- การปรับปรุงการลดลงของแรงบิดขณะเริ่มทำงาน
- การจำกัดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท

ประเด็นสำคัญ

การตั้งค่าความถี่ต่ำสุดและสูงสุด	ในการทำงานจริง อาจมีการสั่งให้ทำงานที่ความถี่ (ความเร็ว) ซึ่งเครื่องจักรหรือมอเตอร์ที่เชื่อมต่ออยู่ท่ามกลางไม่ทันหรือมอเตอร์พัดลมจะต้องทำงานที่ความเร็วบางระดับหรือสูงกว่านั้นเพื่อรักษาระดับอุณหภูมิที่กำหนดไว้ ในกรณีตั้งกล่าว ให้ตั้งความถี่สูงสุดหรือความถี่ต่ำสุด
การตั้งค่าความถี่สูงสุด	ในการตั้งค่าความถี่สูงสุด จะไม่สามารถสั่งให้ทำงานความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า ในการใช้งานมอเตอร์ที่ความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า ให้ตั้งค่าความถี่ 120 Hz หรือสูงกว่า ในความถี่สูงสุดที่ความเร็วสูง
การตั้งค่าเวลาการเร่ง/ลดความเร็ว และความถี่อ้างอิงในการเร่ง/ลดความเร็ว	ตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วที่เหมาะสมที่สุดตามโหลดในพารามิเตอร์สำหรับเวลาการเร่งความเร็วหรือการลดเวลา
การตั้งค่ารูปแบบโหลด	เมื่อใช้พัดลมหรือปั๊ม การตั้งค่าพารามิเตอร์สำหรับการเลือกรูปแบบโหลดจะทำให้ประหยัดพลังงานได้
การตั้งค่าการเพิ่มแรงบิด	ในกรณีปรับปรุงแรงบิดที่ไม่เที่ยงพอ ให้ใช้พารามิเตอร์สำหรับการเพิ่มแรงบิดเพื่อชดเชยแรงดันไฟฟ้าเอาท์พุทที่ความถี่เอาท์พุท 0 Hz
การตั้งค่าระดับการทำงานและการป้องกันการขัดข้อง	การทำให้โหลดปั่นวนมากเคลื่อนที่อาจทำให้ทรัพยากระยะไฟฟ้าเกิน ใช้ฟังก์ชันการป้องกันการขัดข้องเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการทริปตั้งกล่าว

บทที่ 5**ฟังก์ชัน PLC**

บทนี้จะอธิบายแนวทางและวิธีใช้ฟังก์ชัน PLC ได้ซึ่งช่วยให้สามารถใช้งานอินเวอร์เตอร์ขั้นสูงได้

5.1 ภาพรวมของฟังก์ชัน PLC

5.2 วิธีใช้ฟังก์ชัน PLC

5.3 ข้อมูลสรุปของบทนี้

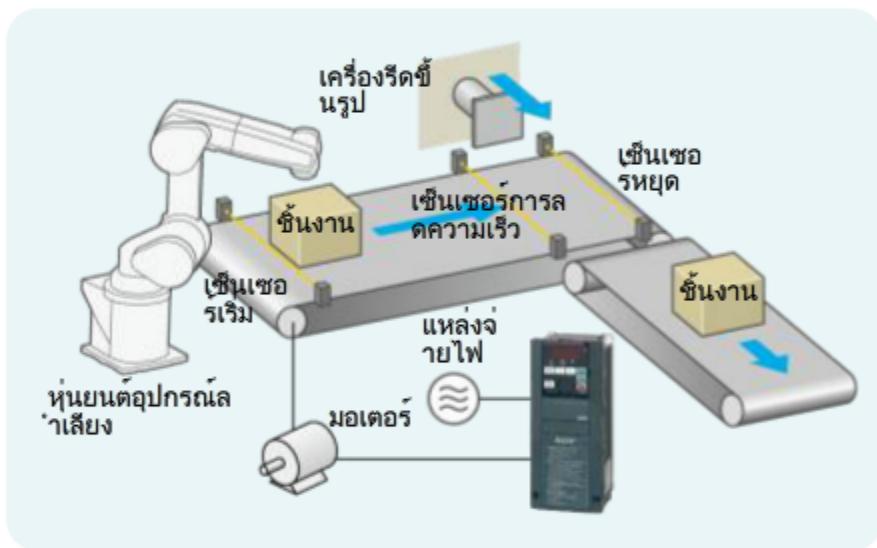
5.1

การรวมของฟังก์ชัน PLC

การควบคุม PLC ช่วยให้สามารถทำงานต่างๆ กับชิ้นงานได้ตามลำดับหรือเรื่องไข่ที่ตั้งโปรแกรมไว้ล่วงหน้า ฟังก์ชัน PLC ช่วยให้สามารถทำการควบคุม PLC ขนาดเล็กได้โดยอินเวอร์เตอร์เพียงอย่างเดียว

ต่อไปนี้จะแสดงตัวอย่างการควบคุมอุปกรณ์ลำเลียงด้วยฟังก์ชันของ PLC

ด้วยการจับสัญญาณจากเซ็นเซอร์ที่ตรวจจับชิ้นงาน อินเวอร์เตอร์จะควบคุมมอเตอร์ หุ้นยนต์สายพานลำเลียง และเครื่องรีดขึ้นรูปเพื่อตอบสนองต่อการเคลื่อนไหวแต่ละอย่าง



5.2

วิธีใช้ฟังก์ชัน PLC

ส่วนนี้จะอธิบายวิธีใช้ฟังก์ชัน PLC อย่างคร่าวๆ

■ รายการที่ต้องเตรียม

- คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล
- FR Configurator2 (ซอฟต์แวร์ตั้งค่า)
- สาย USB สำหรับเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตและคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล *1

*1: จำเป็นต้องเชื่อมต่อสายไฟข้ามแอนด์เคอร์ USB Mini B บนอินเทอร์เน็ต

■ ลำดับขั้นตอนของงาน

1. ตั้งค่าพารามิเตอร์
2. สร้างและเขียนโปรแกรมเชิงลำดับ
3. เติมสายไฟของวงจรควบคุม
4. เรียกใช้โปรแกรมเชิงลำดับ

โปรแกรมเชิงลำดับเป็นไฟล์โปรแกรมที่มีรายละเอียดของการควบคุมฟังก์ชัน PLC ที่เขียนด้วยภาษาการเขียนโปรแกรมโดยเฉพาะ สร้างโปรแกรมโดยใช้ฟังก์ชันสำหรับนักพัฒนาของ FR Configurator2

หลักสูตรนี้ครอบคลุมขั้นตอนที่ 1, 3 และ 4

เรียนรู้หลักสูตรต่อไปนี้ของ Mitsubishi FA ใน e-Learning สำหรับขั้นตอนที่ 2 ซึ่งจำเป็นต้องใช้ความรู้เกี่ยวกับการควบคุม PLC และโปรแกรมเชิงลำดับ

หลักสูตรข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับการควบคุม PLC

- "อุปกรณ์ FA (PLC) สำหรับผู้เริ่มต้น"

หลักสูตรเกี่ยวกับวิธีสร้างโปรแกรมเชิงลำดับ

- "ข้อมูลเบื้องต้นของ PLC สำหรับการตั้งโปรแกรม" *2
- "PLC GX Works2 Basic" *2

*2: แม้ว่าซอฟต์แวร์จะใช้เพื่อการเรียนรู้ในหลักสูตรทั้งสองนี้จะไม่ใช่ FR Configurator2 ก็ตาม แต่ซอฟต์แวร์ทางวิศวกรรมของตัวควบคุมแบบบังคับโปรแกรมได้ (GX Works2) จะมีหน้าจอแสดงผลการตั้งโปรแกรมและการทำงานส่วนใหญ่เหมือนกับสำหรับ ฟังก์ชันสำหรับนักพัฒนาของ FR Configurator2

5.2.1 การตั้งค่าพารามิเตอร์

ต่อไปนี้คือการตั้งค่าพารามิเตอร์ที่จำเป็นสำหรับฟังก์ชัน PLC

- การเลือกการทำงานของฟังก์ชัน PLC

เปิดใช้งานฟังก์ชัน PLC
ตั้งค่าเป็น "2" ใน P.A800 (Pr.414)

พารามิเตอร์		ค่าเริ่มต้น	คำอธิบาย
P.A800 (Pr.414)	การเลือกการทำงานของฟังก์ชัน PLC	0	2: ฟังก์ชัน PLC ถูกเปิดใช้งาน

- การกำหนดสัญญาณเริ่มแบบลำดับ

กำหนดสัญญาณเริ่มแบบลำดับ (สัญญาณ SQ) ให้กับขั้วต่อที่ไม่ได้ใช้งานของวงจรควบคุมมาตรฐาน
สัญญาณ SQ จะใช้สำหรับสั่งงานโปรแกรมเชิงลำดับ
ในตัวอย่างต่อไปนี้ สัญญาณจะถูกกำหนดให้กับขั้วต่ออินพุต RES
ตั้งค่าไว้ที่ "50" ใน P.T711 (Pr.189) การเลือกฟังก์ชันขั้วต่อ RES

พารามิเตอร์		ค่าเริ่มต้น	คำอธิบาย
P.T711 (Pr.189)	การเลือกฟังก์ชันขั้วต่อ RES	62	50: สัญญาณ SQ ถูกกำหนด

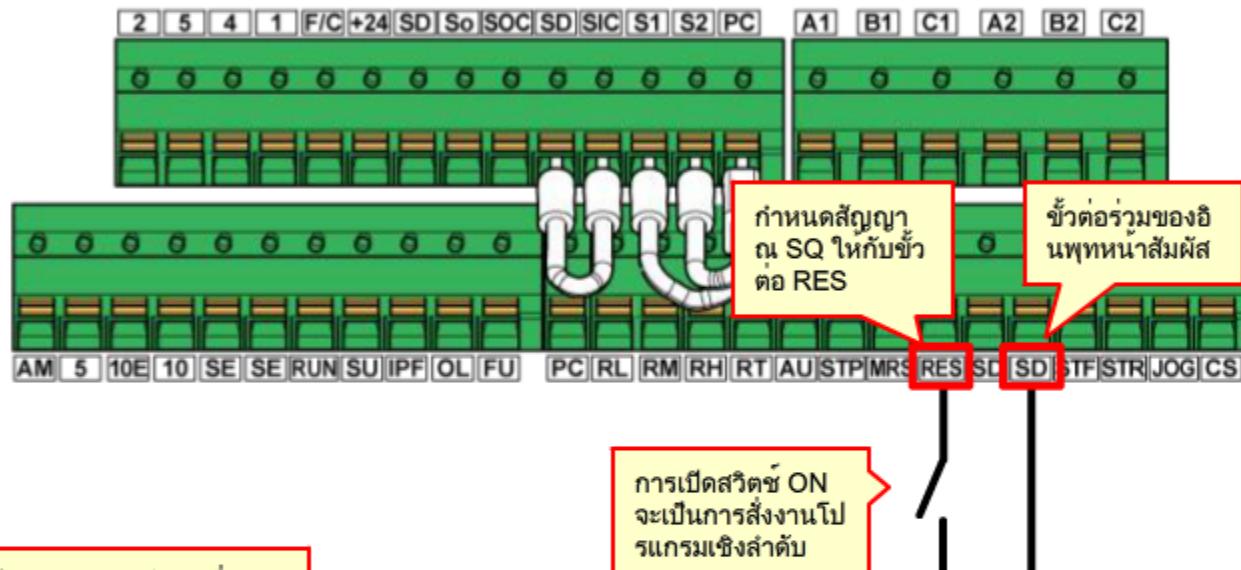
5.2.2

การเดินสายวงจรควบคุมและการสั่งงานโปรแกรมเชิงลำดับ

ต่อไปนี้จะแสดงตัวอย่างการเดินสายของวงจรควบคุมมาตรฐาน

เชื่อมต่อสวิตซ์กับขั้วต่อ RES ที่มีการทำงานด้วยญาณ SQ

การเปิดสวิตซ์ ON จะเป็นการสั่งงานโปรแกรมเชิงลำดับที่เขียนไว้ในอินเวอร์เตอร์



เมื่อโปรแกรมเชิงลำดับถูกสั่งงานไฟแสดงสถานะ [P.RUN] (เรียกใช้โปรแกรม) บนแผงหน้าปัดการทำงานติดสว่าง



สามารถใช้ขั้วต่อ I/O ของวงจรควบคุมเป็นขั้วต่อสำหรับการใช้งานทั่วไป ขณะที่อุปกรณ์ภายนอกเชื่อมต่อกับขั้วต่อเหล่านี้ คุณจะสามารถควบคุมอินเวอร์เตอร์โดยโปรแกรมเชิงลำดับได้ตามที่ต้องการ

ในตัวอย่างการควบคุมสายพานลำเลียงในส่วนที่ 5.1 การใช้งาน "การรวมของฟังก์ชัน PLC" เช่น กำหนดสัญญาณเริ่มสำหรับหุนยนต์สายพานลำเลียงให้กับขั้วต่อสำหรับการใช้งานทั่วไป

5.3

ข้อมูลสรุปของบทนี้

สิ่งที่คุณได้เรียนรู้ไปแล้วในบทนี้ได้แก่

- ภาพรวมของฟังก์ชัน PLC
- วิธีใช้ฟังก์ชัน PLC

ประเด็นสำคัญ

การควบคุม PLC	การควบคุม PLC ช่วยให้สามารถทำงานต่างๆ กับชิ้นงานได้ตามลำดับหรือเงื่อนไขที่ตั้งโปรแกรมไว้ล่วงหน้า
ฟังก์ชัน PLC	ฟังก์ชันนี้ช่วยให้สามารถทำการควบคุม PLC ขนาดเล็กได้ด้วยอินเวอร์เตอร์เพียงอย่างเดียว

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล

ในตอนนี้คุณได้ผ่านบทเรียนทั้งหมดของ **ข้อมูลเบื้องต้นของอินเวอร์เตอร์ (ฟังก์ชัน) สำหรับ FR-800 ซีรีส์** และพร้อมที่แบบทดสอบขั้นสุดท้ายแล้ว หากคุณยังไม่นิ่นใจเกี่ยวกับหัวข้อต่างๆ ที่จะทดสอบ โปรดทราบว่าหัวข้อเหล่านี้ค่าตามในแบบทดสอบขั้นสุดท้ายนี้มีทั้งหมด 8 ข้อ (23 รายการ) คุณสามารถทำแบบทดสอบประเมินผลได้หลายครั้งตามต้องการ

วิธีตอบคำถามในแบบทดสอบ

หลังจากเลือกคำตอบแล้ว คุณต้องคลิกปุ่ม **ตอบ** คำตอบของคุณจะหายไป ถ้าคุณดำเนินการต่อโดยไม่คลิกปุ่ม **ตอบ** (โดยจะถือว่าคุณยังไม่ได้ตอบคำถามนั้น)

ผลคะแนน

จำนวนคำตอบที่ถูกต้อง จำนวนคำถาม เปอร์เซ็นต์คำตอบที่ถูกต้อง และผลลัพธ์ที่แสดงว่าผ่าน/ไม่ผ่านจะปรากฏบนหน้าผลคะแนน

คำตอบที่ถูกต้อง : 11

จำนวนคำถามทั้งหมด : 11

เปอร์เซ็นต์ : 100%

คุณต้องตอบคำตามถูก
ก 60% จึงจะการผ่าน
การทดสอบ

ดำเนินการต่อ

ทบทวน

- คลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** เพื่อออกจากแบบทดสอบ
- คลิกปุ่ม **ทบทวน** เพื่อทบทวนแบบทดสอบ (ตรวจสอบคำตอบที่ถูกต้อง)
- คลิกปุ่ม **ลองใหม่** เพื่อทำแบบทดสอบอีกครั้ง

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 1

ส่วนต่อไปนี้จะอธิบายบทบาทของพารามิเตอร์และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดการทำงานโดยไม่ได้ตั้งใจ
เติมค่าลงในช่องว่างเพื่ออธิบาย

พารามิเตอร์เป็นการตั้งค่าที่เรียบ ของอินเวอร์เตอร์

พารามิเตอร์จะถูกแบ่งออกเป็นสองประเภทต่อไปนี้

: 16 พารามิเตอร์ที่ตั้งค่า

: พารามิเตอร์ที่ตั้งค่าฟังก์ชันที่มีความซับซ้อนตามการใช้งานของ

สามารถแสดงได้บนอินเวอร์เตอร์ FR-A800 ซีรีส์ในการตั้งค่าเริ่มต้น

เพื่อจำกัดขอบเขตของพารามิเตอร์ที่แสดงให้แคบลง ให้ใช้

เพื่อป้องกันไม่ให้มีการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์โดยไม่ได้ตั้งใจ ให้ตั้งค่า

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 2

สมมติว่าค่าสั่งสตาร์ทและค่าสั่งความถี่ยกส่งอินพุตภายใต้ข้อมูลจำเพาะดังไปนี้ ให้เลือก “D000(Pr.79) โหนดการทำงาน” ที่เหมาะสมที่สุด

ข้อมูลจำเพาะ

- ค่าสั่งสตาร์ท: ปั๊ม “FWD หรือ REV” บนແພງหน้าปัดควบคุม
- ค่าสั่งความถี่: โพเทนชิโอโนมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่ภายนอก (อินพุตแรงดันไฟฟ้า)

- “0: โหนดการสลับ PU/ภายนอก”
- “1: โหนดการทำงาน PU คงที่”
- “2: โหนดการทำงานภายนอกคงที่”
- “3: โหนดการทำงานร่วมภายนอก/PU 1”
- “4: โหนดการทำงานร่วมภายนอก/PU 2”

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 3

ความถี่สูงตั้งค่าโดยอิมพุทธิจิตอุปกรณ์นอก
เลือกการตั้งค่าพารามิเตอร์ภายใต้ข้อมูลจำเพาะด้านไปนี้:

ข้อมูลจำเพาะ

- ความถี่เอาท์พุทเมื่อสัญญาณเข้าต่อ RH ON: 80 Hz
- ความถี่เอาท์พุทเมื่อสัญญาณเข้าต่อ RM ON: 60 Hz
- ความถี่เอาท์พุทเมื่อสัญญาณเข้าต่อ RL ON: 40 Hz

"D301(Pr.4) การตั้งค่าความเร็วหลายระดับ (ความเร็วระดับ 1)":

"D302(Pr.5) การตั้งค่าความเร็วหลายระดับ (ความเร็วระดับ 2)":

"D303(Pr.6) การตั้งค่าความเร็วหลายระดับ (ความเร็วระดับ 3)":

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 4

ความถี่สูงตั้งค่าโดยอินพุทแรงดันไฟฟ้าจะนาล็อกไปยังขั้วต่อ 2 จากพอเทนชิออมิเตอร์สำหรับการตั้งค่าความถี่ภายนอกเลือกการตั้งค่าพารามิเตอร์ภายนอกให้ข้อมูลจำเพาะดังนี้:

ข้อมูลจำเพาะ

- แรงดันไฟฟ้าอินพุท: 0 ถึง 5 V
- ความถี่เอาท์พุทเมื่อแรงดันไฟฟ้าอินพุทอยู่ที่ 0.5 V: 10 Hz
- ความถี่เอาท์พุทเมื่อแรงดันไฟฟ้าอินพุทอยู่ที่ 4.5V: 50 Hz

"T022(Pr.125) ความถี่เกณฑ์การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2":

"T200(C2) ความถี่ใบและ การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2":

"T201(C3) ใบและ การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2":

"T203(C4) เกณฑ์การตั้งค่าความถี่ขั้วต่อ 2":

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 5

ในการอนุญาตให้อินเวอร์เตอร์สามารถทำงานภายใต้เงื่อนไขที่เหมาะสมที่สุด ให้เลือก "G001(Pr.3) ความถี่ฐาน" และ "G002(Pr.19) แรงดันไฟฟ้าความถี่" ตามข้อมูลจำเพาะด้านไปนี้:

ข้อมูลจำเพาะ

- ประเภทของมอเตอร์: มอเตอร์ความเร็วสูง
- ความถี่ตามพิภัตของมอเตอร์: 400 Hz
- แรงดันไฟฟ้าตามพิภัตของมอเตอร์: 200V
- แรงดันไฟฟ้า/ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟ: 220 V/60 Hz

"G001(Pr.3) ความถี่ฐาน": ▾

"G002(Pr.19) แรงดันไฟฟ้าความถี่": ▾

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 6

เพื่อเป็นการป้องกันมอเตอร์จากความร้อนสูงเกินไป ให้เลือก "H000(Pr.9) รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์" และ "C100(Pr.71) มอเตอร์ที่นำ้าไปใช้" ภายใต้ข้อมูลจำเพาะดังไปนี้:

ข้อมูลจำเพาะ

- ประเภทมอเตอร์: มอเตอร์รоторถ่วง
- กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัด: โปรดดูตาราง "กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ตามพิกัด" ด้านล่าง
- แรงดันไฟฟ้า/ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟ: 220 V/60 Hz

"H000(Pr.9) รีเลย์ O/L ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์":

"C100(Pr.71) มอเตอร์ที่นำ้าไปใช้":

กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของมอเตอร์

กำลังไฟ	200 V/50 Hz	200 V/60 Hz	220 Hz/60 Hz
กระแสไฟฟ้าตามพิกัด	15.4A	14.4A	13.8A

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 7

ตั้งค่าเวลาการเร่งความเร็ว/การลดความเร็วเมื่อความถี่ในการตั้งค่าอยู่ที่ 50 Hz

เลือก "F010(Pr.7) เวลาการเร่งความเร็ว" และ "F011(Pr.8) เวลาการลดความเร็ว"

เมื่อเวลาการเร่งความเร็วและเวลาการลดความเร็วจะริงมีคุณสมบัติตรงตามข้อมูลจำเพาะต่อไปนี้:

ข้อมูลจำเพาะ

- ความถี่ในการตั้งค่า: 50 Hz
- เวลาการเร่งความเร็วจากการหยุดไปให้ถึงความถี่ในการตั้งค่า: 5 s
- เวลาการลดความเร็วจากความถี่ในการตั้งค่าจนถึงการหยุด: 10 s

"F010(Pr.7) เวลาการเร่งความเร็ว": --Select-- ▾

"F011(Pr.8) เวลาการลดความเร็ว": --Select-- ▾

"F000(Pr.20) ความถี่อ้างอิงในการเร่งความเร็ว/การลดความเร็ว": 60Hz

"F102(Pr.13) ความถี่สตาร์ท": 0.5Hz

"G100(Pr.10) DC ความถี่การทำงานของเบรกของกระแส": 3Hz

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล 8

ข้อมูลต่อไปนี้จะอธิบายวิธีแก้ไขปัญหาการขาดแรงบิดสตาร์ทและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดการทริป เติมคำลงในช่องว่างเพื่ออธิบาย

เมื่อมีโหลดที่ต้องเคลื่อนย้ายปริมาณมาก แรงบิดสตาร์ทอาจมีไม่พอที่จะนำไปใช้ในการเร่งความเร็ว เพิ่ม

--Select-- ▼ ค่าการเพิ่มแรงบิดเพื่อแก้ไขการขาดแรงบิดสตาร์ท

โปรดทราบว่า --Select-- ▼ ค่าการเพิ่มแรงบิดอาจทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าเกิน และทำให้เกิดการทริป

การทำให้โหลดปริมาณมากเคลื่อนที่อาจทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าเกินและทำให้เกิดการทริป

--Select-- ▼ ระดับการทำงานป้องกันการขัดข้องเพื่อจำกัดกระแสไฟฟ้าเอาท์พุท และป้องกันไม่ให้เกิดการทริป

ตอบ

ย้อนกลับ

แบบทดสอบ คณแนวการทดสอบ

คุณทำแบบทดสอบประเมินผลเสร็จสิ้นแล้ว ผลลัพธ์ของคุณมีดังต่อไปนี้
ในการสื้นสุดแบบทดสอบประเมินผล ให้ไปยังหน้าถัดไป

ค่าตอบที่ถูกต้อง: 8

จำนวนค่าความทึ่งหมวด: 8

ปอร์เช็นต์: 100%

ดำเนินการต่อ

หน้า

ขอแสดงความยินดี คุณผ่านการทดสอบ

คุณได้ผ่านบทเรียนทั้งหมดในหลักสูตร **ข้อมูลเบื้องต้นของอินเวอร์เตอร์ (ฟังก์ชัน) สำหรับ FR-800 ซีรีส์** แล้ว

ขอขอบคุณสำหรับการเรียนรู้หลักสูตรนี้

เรารวบรวมความรู้ที่คุณได้รับจากหลักสูตรนี้ไว้
เป็นประโยชน์ในอนาคต

สามารถทบทวนหลักสูตรได้ครั้งใดตามต้องการ

หน้าแรก

ปิด