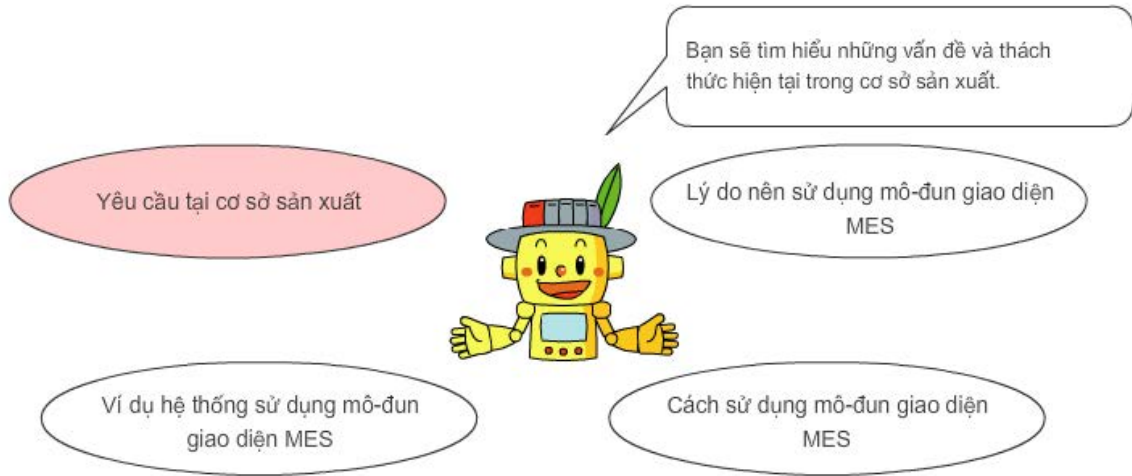


## PLC

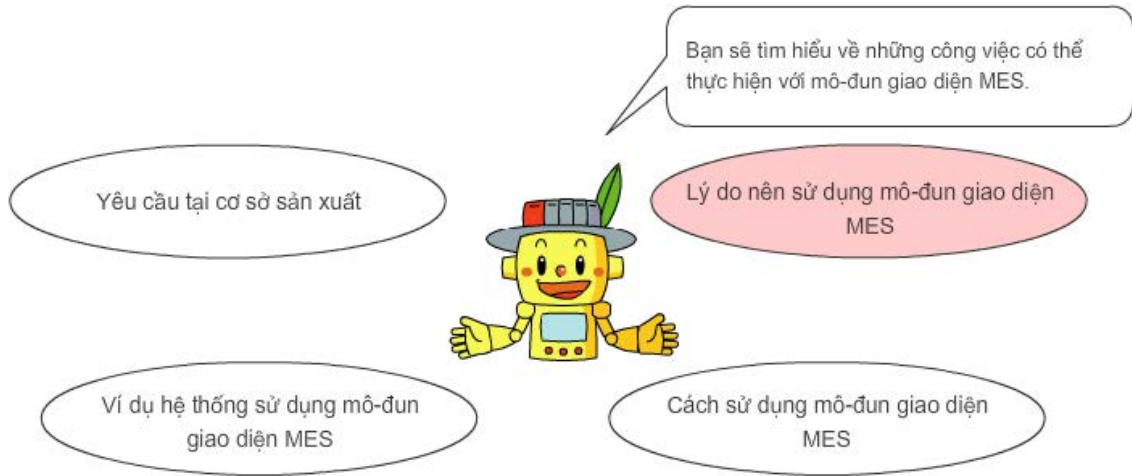
# Kiến thức cơ bản về trực quan hóa quá trình sản xuất (Mô-đun giao diện MES dòng MELSEC iQ-R)

Khóa đào tạo này dành cho những học viên-là những người triển khai hoặc đề xuất triển khai một hệ thống, hoặc một cơ sở dữ liệu để cấu hình bằng mô-đun giao diện MES (RD81MES96).

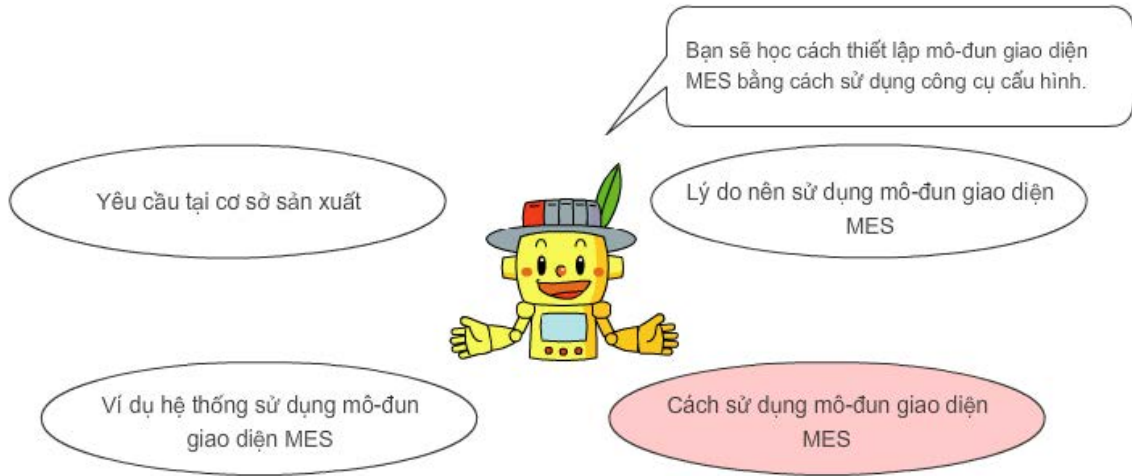
Khóa học này nhằm giúp bạn hiểu về các vấn đề và thách thức hiện tại trong cơ sở sản xuất và mô-đun giao diện MES có thể được sử dụng để giải quyết những vấn đề đó. Bạn cũng có thể tìm hiểu các tính năng và cách sử dụng mô-đun giao diện MES cũng như các ví dụ hệ thống sử dụng mô-đun đó.



Khóa học này nhằm giúp bạn hiểu về các vấn đề và thách thức hiện tại trong cơ sở sản xuất và mô-đun giao diện MES có thể được sử dụng để giải quyết những vấn đề đó. Bạn cũng có thể tìm hiểu các tính năng và cách sử dụng mô-đun giao diện MES cũng như các ví dụ hệ thống sử dụng mô-đun đó.



Khóa học này nhằm giúp bạn hiểu về các vấn đề và thách thức hiện tại trong cơ sở sản xuất và mô-đun giao diện MES có thể được sử dụng để giải quyết những vấn đề đó. Bạn cũng có thể tìm hiểu các tính năng và cách sử dụng mô-đun giao diện MES cũng như các ví dụ hệ thống sử dụng mô-đun đó.



Khóa học này nhằm giúp bạn hiểu về các vấn đề và thách thức hiện tại trong cơ sở sản xuất và mô-đun giao diện MES có thể được sử dụng để giải quyết những vấn đề đó. Bạn cũng có thể tìm hiểu các tính năng và cách sử dụng mô-đun giao diện MES cũng như các ví dụ hệ thống sử dụng mô-đun đó.



Nội dung của khóa học như sau.

Chúng tôi khuyên bạn nên bắt đầu từ Chương 1.

#### Chương 1 Yêu cầu trong ngành sản xuất

Tìm hiểu về những yếu tố cần thiết để giảm tổng chi phí tại cơ sở sản xuất của ngành sản xuất hiện tại và loại hệ thống nào có thể hiện thực hóa chúng.

#### Chương 2 Lý do nên chọn mô-đun giao diện MES





Tìm hiểu những ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu và mô-đun giao diện MES.

#### Chương 3 Cách sử dụng Mô-đun giao diện MES

Tìm hiểu cách cấu hình cài đặt bằng MES interface function configuration tool trong khi tuân theo các điểm chính.

#### Bài kiểm tra cuối cùng

Tổng cộng 5 phần (5 câu hỏi) Điểm đạt: 60% trở lên

Đến trang tiếp theo		Đến trang tiếp theo.
Trở lại trang trước		Trở lại trang trước.
Di chuyển đến trang mong muốn		"Mục lục" sẽ được hiển thị, cho phép bạn điều hướng đến trang mong muốn.
Thoát khỏi bài học		Thoát khỏi bài học. Cửa sổ chẳng hạn như màn hình "Nội dung" và bài học sẽ được đóng lại.d.

### Biện pháp an toàn

Khi bạn học bằng cách sử dụng các sản phẩm thực tế, vui lòng đọc đầy đủ các biện pháp an toàn trong sách hướng dẫn tương ứng.

### Biện pháp phòng ngừa trong khóa học này

- Màn hình hiển thị của phiên bản phần mềm mà bạn sử dụng có thể khác với màn hình hiển thị trong khóa học này. Sau đây là phần mềm được sử dụng trong khóa học này và từng phiên bản phần mềm.
  - MELSOFT MX MESInterface-R Version1 Ver.1.07H  
(MES interface function configuration tool)

### Tài liệu tham khảo

Sau đây là tài liệu tham khảo liên quan đến các chủ đề trong khóa học này. (Xin lưu ý rằng tài liệu tham khảo này không hoàn toàn cần thiết vì bạn vẫn có thể hoàn thành khóa học mà không cần sử dụng đến chúng.)

Nhấp vào tên tệp tài liệu tham khảo để tải xuống.

Tên tài liệu tham khảo	Định dạng tệp	Kích thước tệp
<a href="#">Giấy ghi</a>	Tệp nén	5.80 kB



## Chương 1 | Yêu cầu trong ngành sản xuất

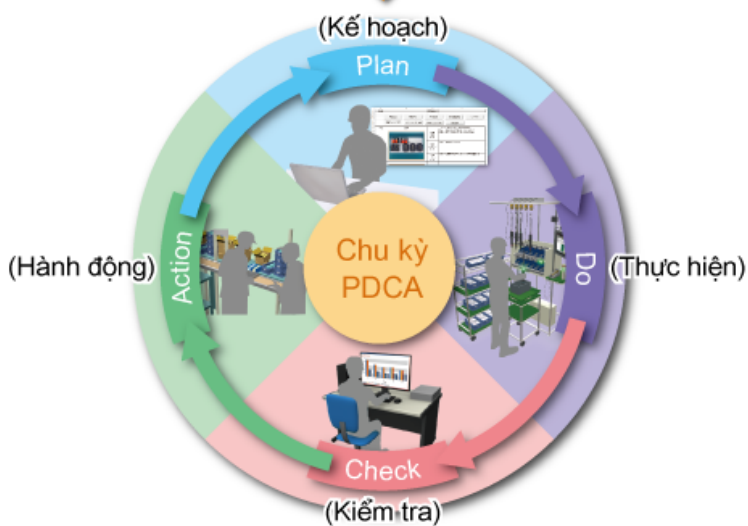
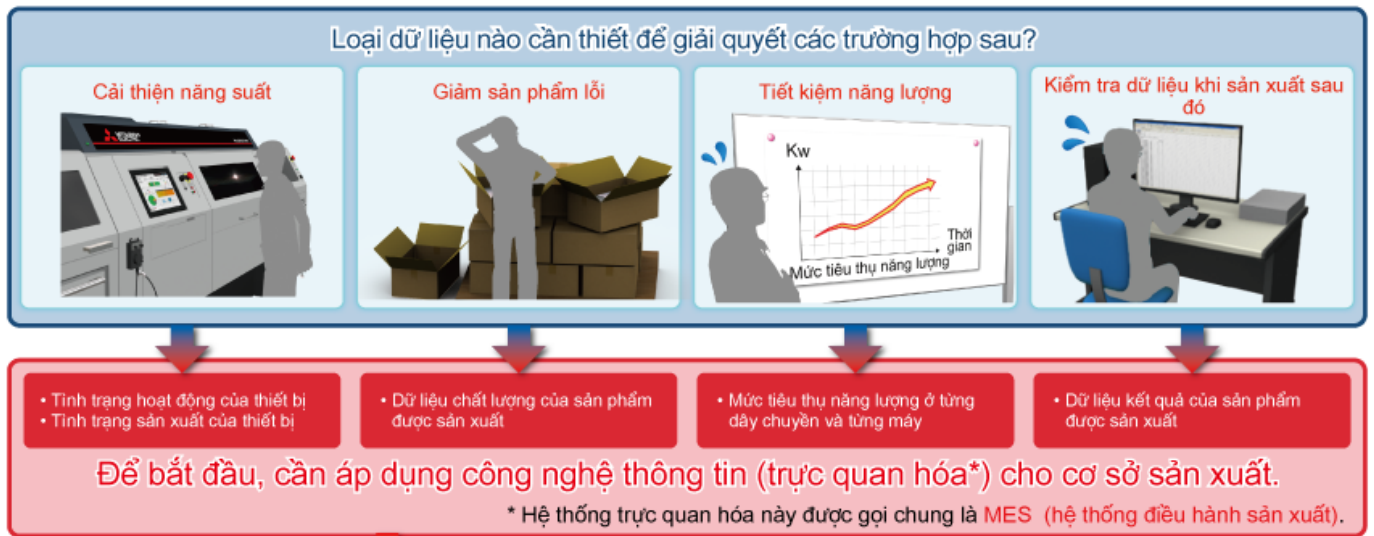
Trong chương này, bạn sẽ tìm hiểu về những yếu tố cần thiết để giảm tổng chi phí tại cơ sở sản xuất của ngành sản xuất hiện tại và loại hệ thống có thể hiện thực hóa chúng.

### Nội dung chương 1

- 1.1 Các vấn đề trong cơ sở sản xuất
- 1.2 "Trực quan hóa" và Thu thập dữ liệu về Cơ sở sản xuất
- 1.3 Tổng kết

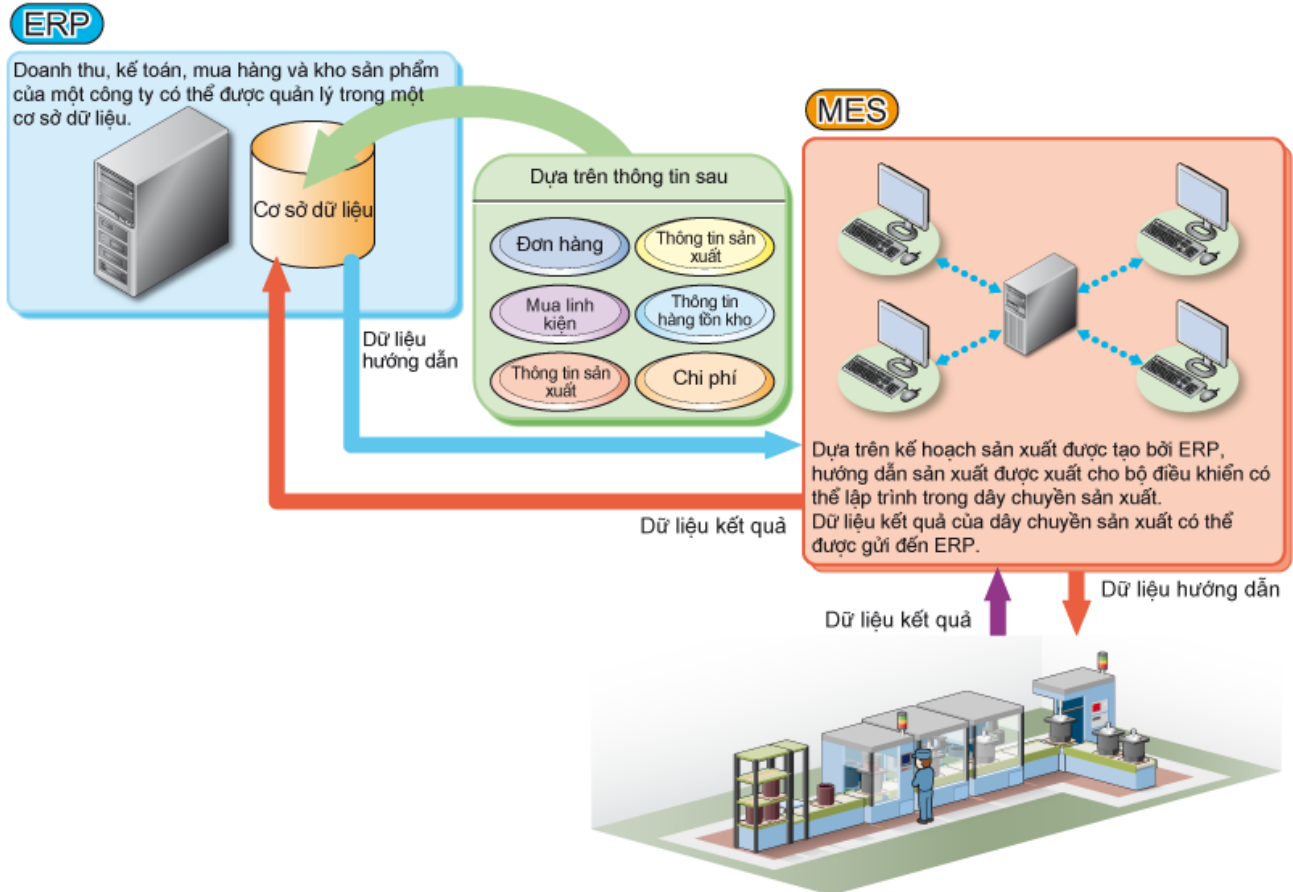
Ngành sản xuất hiện đang trong trạng thái cạnh tranh gay gắt về giá cả. Trong tình huống như vậy, cơ sở sản xuất đối mặt với nhiều yêu cầu khác nhau để giảm tổng chi phí.

Vậy, làm thế nào để các cơ sở sản xuất có thể đáp ứng những yêu cầu đó?



Quan trọng là trích xuất dữ liệu đã thu thập, thực hiện chu trình PDCA để cải thiện quy trình sản xuất và tiếp tục các hành động này.

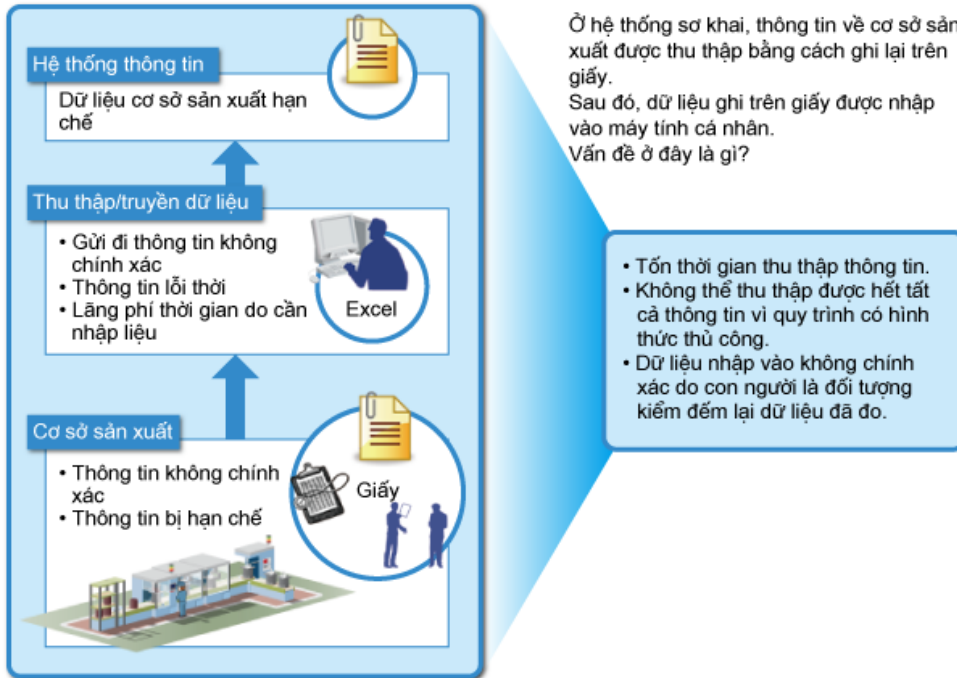
Nhìn chung, hệ thống quản lý cơ sở sản xuất để thực hiện kế hoạch sản xuất một cách hiệu quả dựa trên thông tin thu thập được về cơ sở sản xuất được gọi là **MES (Hệ thống điều hành sản xuất)**.  
MES thường được sử dụng với **ERP**, là một hệ thống quản lý đơn hàng, doanh số, hàng tồn kho, chi phí và kế hoạch sản xuất. Bằng cách kết nối với một hệ thống cấp trên, ta có thể nắm bắt kế hoạch và kết quả, sử dụng chúng để quản lý kinh doanh hiệu quả.



Tại cơ sở sản xuất, chu trình PDCA được triển khai bằng cách thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất để cải thiện quá trình sản xuất.

Vậy đâu là những ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES?

Phần này mô tả về việc phát triển hệ thống thông tin cùng với CNTT tiên tiến.



Tại cơ sở sản xuất, chu trình PDCA được triển khai bằng cách thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất để cải thiện quá trình sản xuất.

Vậy đâu là những ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES?

Phần này mô tả về việc phát triển hệ thống thông tin cùng với CNTT tiên tiến.



Trong hệ thống ngày nay, cùng với sự phát triển của trang thiết bị, máy tính cá nhân dành cho công để phục vụ cho chức năng giao diện đã được đưa vào sử dụng cho những phần việc từng được thực hiện thủ công.

Hệ thống này có vẻ ổn, nhưng không hoàn hảo.

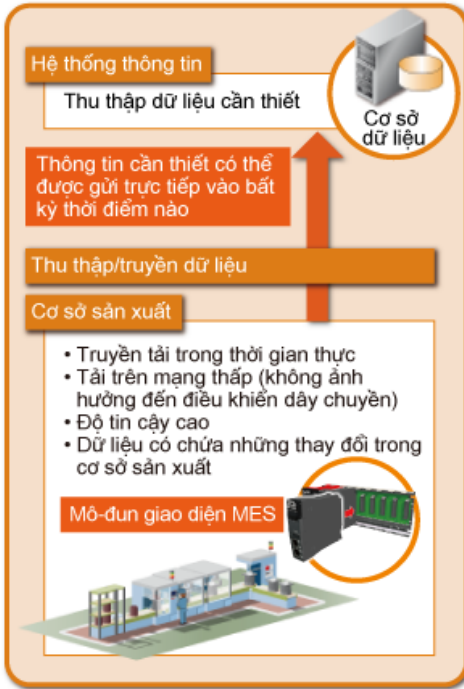
Vấn đề ẩn còn tồn tại gồm những gì?

- Không thích hợp cho hoạt động liên tục
- Nhiều bộ phận tiêu hao được sử dụng cho các thành phần và độ tin cậy thấp
- Có thể không thu thập được sự kiện tức thời

Tại cơ sở sản xuất, chu trình PDCA được triển khai bằng cách thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất để cải thiện quá trình sản xuất.

Vậy đâu là những ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES?

Phần này mô tả về việc phát triển hệ thống thông tin cùng với CNTT tiên tiến.



Nếu sử dụng mô-đun giao diện MES thì sao?

Bằng việc tập hợp các chức năng về phía thiết bị, dữ liệu sẽ được thiết bị tự động truyền đi.

Do đó, tất cả dữ liệu được thu thập và một hệ thống không cần máy tính cá nhân dành cho công có thể được hiện thực hóa.

Khi sử dụng mô-đun giao diện MES, dữ liệu có thể được thu thập theo thời gian thực và một hệ thống có độ tin cậy cao có thể được thực hiện.

Bạn sẽ tìm hiểu các tính năng khác trong Chương 2.

Trong chương này, bạn đã học về:

- Các vấn đề trong cơ sở sản xuất
- "Thực quan hóa" và thu thập dữ liệu về cơ sở sản xuất

Điểm chính

Các vấn đề trong cơ sở sản xuất	<ul style="list-style-type: none"><li>• Để đáp ứng các nhu cầu khác nhau trong ngành sản xuất, cần triển khai chu trình PDCA bằng cách áp dụng công nghệ thông tin (thực quan hóa) cho cơ sở sản xuất.</li><li>• Hệ thống quản lý cơ sở sản xuất để thực hiện kế hoạch sản xuất một cách hiệu quả dựa trên thông tin thu thập được về cơ sở sản xuất được gọi là MES (Hệ thống điều hành sản xuất).</li><li>• Bằng cách kết nối với một hệ thống cấp trên (ERP), ta có thể nắm bắt kế hoạch và kết quả, sử dụng chúng để quản lý kinh doanh hiệu quả.</li></ul>
"Thực quan hóa" và thu thập dữ liệu về cơ sở sản xuất	Có nhiều hệ thống MES sử dụng máy tính công. Tuy nhiên, với mô-đun giao diện MES, bạn có thể dễ dàng triển khai một hệ thống có khả năng thu thập tất cả dữ liệu theo thời gian thực.

[Kiểm tra độ hiểu bài]

Bạn đã hiểu hết nội dung trong Chương 1 chưa?

Hãy làm bài kiểm tra độ hiểu bài để kiểm tra và ôn lại nội dung.  
(3 phần, 3 câu hỏi)



Chọn đúng ứng dụng để quản lý cơ sở sản xuất và thực hiện sản xuất một cách hiệu quả. (Chọn một.)

ERP

PDM

MES

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES để thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Dữ liệu được tự động gửi đến/nhận từ cơ sở dữ liệu bằng cách cài đặt mô-đun giao diện MES vào bộ điều khiển có thể lập trình có vai trò điều khiển trang thiết bị.
- Cơ sở dữ liệu và mô-đun CPU có thể được kết nối bằng cách tạo một chương trình giao tiếp và ghi nó vào mô-đun giao diện MES.
- Dữ liệu có thể được thu thập theo thời gian thực trong hệ thống sử dụng mô-đun giao diện MES và hệ thống đó có độ tin cậy cao.

Chọn mô tả chính xác cho chu trình PDCA được triển khai để cải thiện quy trình sản xuất tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Một lần thực thi chu trình PDCA là đủ để cải thiện quy trình sản xuất.
- Việc thực thi liên tục chu trình PDCA giữ vai trò rất quan trọng trong việc cải thiện quy trình sản xuất.
- Trong Kế hoạch, bước đầu tiên của chu trình PDCA, một kế hoạch thô dựa trên giả định được tạo mà không cần sử dụng dữ liệu thực tế.

Chọn đúng ứng dụng để quản lý cơ sở sản xuất và thực hiện sản xuất một cách hiệu quả. (Chọn một.)

ERP

PDM

MES

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES để thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Dữ liệu được tự động gửi đến/nhận từ cơ sở dữ liệu bằng cách cài đặt mô-đun giao diện MES vào bộ điều khiển có thể lập trình có vai trò điều khiển trang thiết bị.
- Cơ sở dữ liệu và mô-đun CPU có thể được kết nối bằng cách tạo một chương trình giao tiếp và ghi nó vào mô-đun giao diện MES.
- Dữ liệu có thể được thu thập theo thời gian thực trong hệ thống sử dụng mô-đun giao diện MES và hệ thống đó có độ tin cậy cao.

Chọn mô tả chính xác cho chu trình PDCA được triển khai để cải thiện quy trình sản xuất tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Một lần thực thi chu trình PDCA là đủ để cải thiện quy trình sản xuất.
- Việc thực thi liên tục chu trình PDCA giữ vai trò rất quan trọng trong việc cải thiện quy trình sản xuất.
- Trong Kế hoạch, bước đầu tiên của chu trình PDCA, một kế hoạch thô dựa trên giả định được tạo mà không cần sử dụng dữ liệu thực tế.

Bạn đã hoàn thành bài kiểm tra độ hiểu bài của Chương 1.  
Sau đây là kết quả kiểm tra của bạn.

Kết quả của bạn như thế nào?  
Bạn nên thử làm lại các câu hỏi đã trả lời sai.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kiểm tra độ hiểu bài 1	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 2	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 3	✓									

Tổng số câu hỏi: **3**

Câu trả lời đúng: **3**

Phần trăm: **100 %**

Xóa

## Chương 2 | Lý do nên chọn mô-đun giao diện MES

Trong chương trước, ta đã tìm hiểu về khái niệm về MES và những ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES để "trực quan hóa" và thu thập dữ liệu tại địa điểm sản xuất.

Trên thực tế, có nhiều ưu điểm hơn trong việc triển khai MES.

Chương này mô tả về những ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu và mô-đun giao diện MES.

### Nội dung chương 2

- 2.1 Tại sao cơ sở dữ liệu được sử dụng?
- 2.2 Tính năng của Mô-đun giao diện MES
- 2.3 Tổng kết



Trước tiên, hãy cùng suy nghĩ xem tại sao cơ sở dữ liệu được sử dụng để thu thập dữ liệu.

Dữ liệu đã thu thập được sử dụng như thế nào?

Chúng được sử dụng để cho biết trạng thái hiện tại, so sánh tình hình trước và sau khi thực hiện các biện pháp, trích xuất dữ liệu trong điều kiện cụ thể, v.v.

Do đó, dữ liệu bắt buộc phải được tích lũy.

Một yếu tố quan trọng nữa là có thể sử dụng dữ liệu một cách dễ dàng.

Vì những lý do này, dữ liệu thường được tích lũy theo một trong hai cách: Lưu trữ trong các tệp như Excel hoặc lưu trữ trong cơ sở dữ liệu.

Sau đây là sự khác biệt giữa hai cách đó.

	Cơ sở dữ liệu	Tệp (Excel, v.v.)	Mô tả
Khối lượng dữ liệu	○	△	Tệp không thể lưu trữ được nhiều dữ liệu. 1048576 hàng × 16384 cột (trong 1 trang tính) * Đối với Excel 2016
Khả năng tìm kiếm dữ liệu	○	△	Không thể tìm kiếm dữ liệu một cách dễ dàng trong một tệp.
Xử lý chuyên biệt	○	×	Không thể thực hiện chỉnh sửa đồng thời trong một tệp.

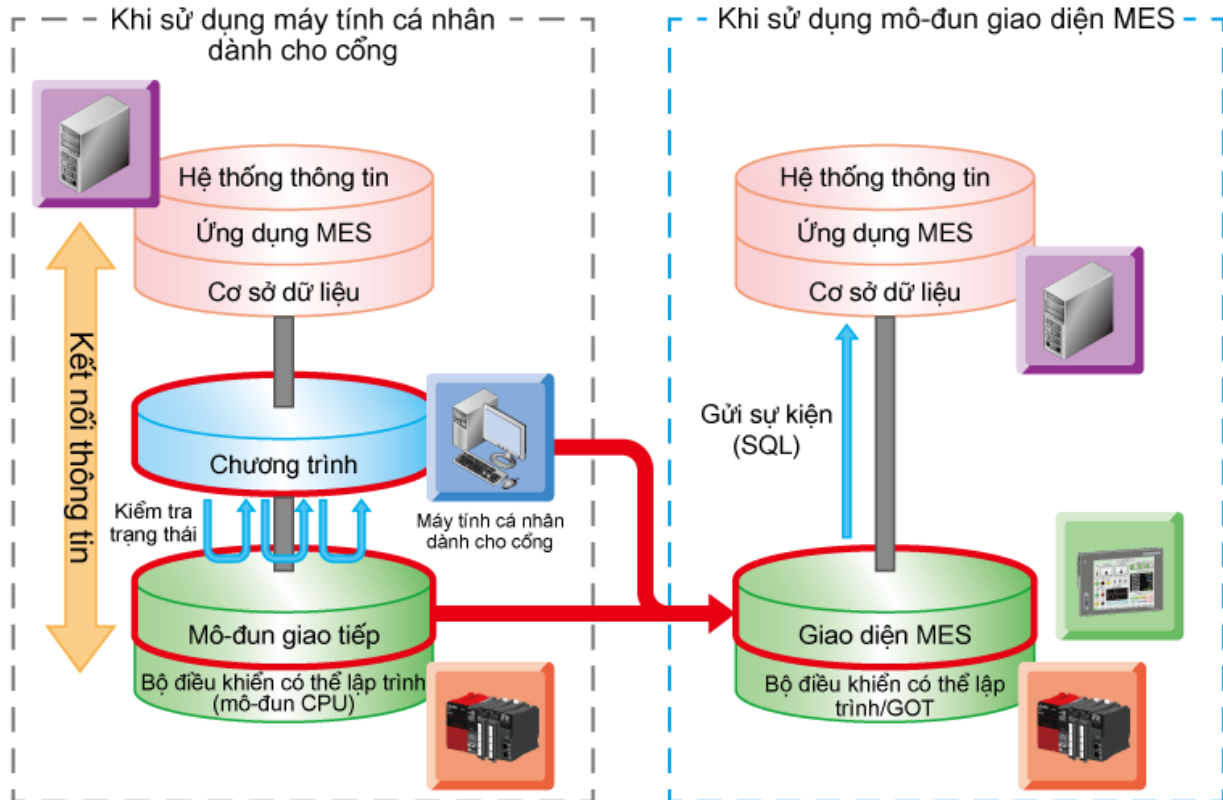
Như đã mô tả ở trên, việc sử dụng cơ sở dữ liệu có nhiều ưu điểm khác nhau. Mặc dù có thể dễ dàng sử dụng nó với các ứng dụng được vận hành trong hệ thống CNTT nhưng người ta thường có xu hướng tránh dùng vì sử dụng dữ liệu đòi hỏi phải có kiến thức lập trình. Tuy nhiên, với mô-đun giao diện MES, ta có thể dễ dàng sử dụng những dữ liệu đó.

Mô-đun giao diện MES là một mô-đun giúp kết nối với cơ sở dữ liệu dễ dàng hơn. Ngoài những tính năng bạn đã học trong phần 1.2, mô-đun này còn có nhiều tính năng khác. Phần này sẽ mô tả về những tính năng đó.

### <1. Máy tính/chương trình cá nhân>

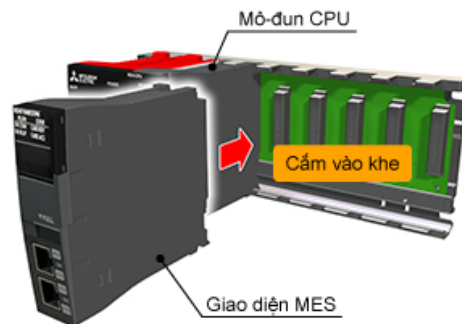
Khi kết nối với cơ sở dữ liệu bằng máy tính cá nhân dành cho công, cần phải tạo một chương trình giao tiếp để thu thập dữ liệu về trang thiết bị và một chương trình để truy cập cơ sở dữ liệu.

**Bằng việc sử dụng mô-đun giao diện MES, một máy tính hoặc chương trình cá nhân công vào sẽ là không cần thiết và cơ sở dữ liệu có thể dễ dàng được kết nối với mức chi phí thấp.**



### <2. Triển khai đơn giản>

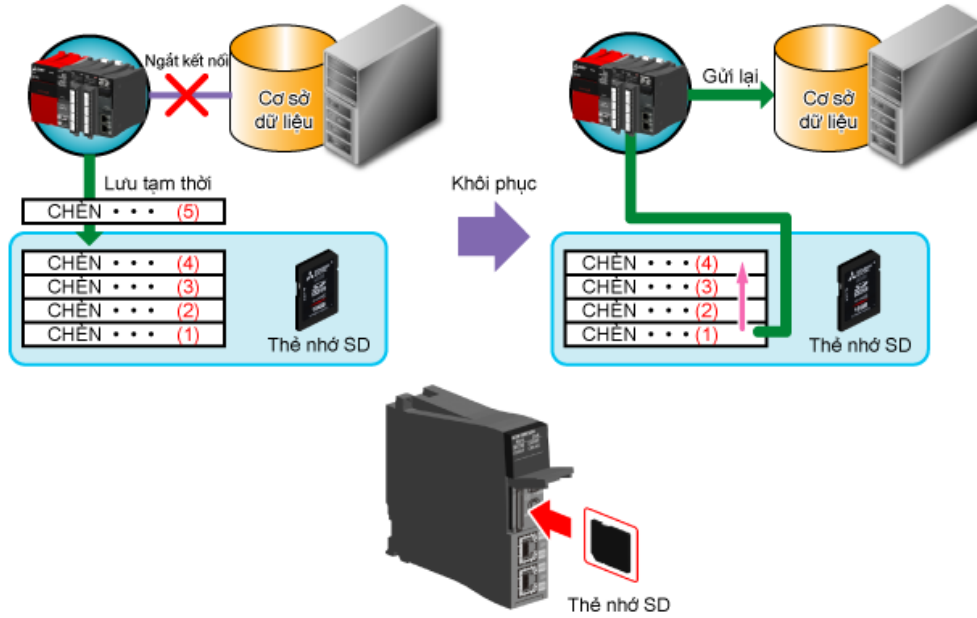
Có thể dễ dàng triển khai mô-đun giao diện MES bằng cách cài đặt mô-đun vào bộ điều khiển có thể lập trình và không nhất thiết phải thay đổi chương trình bậc thang dành cho điều khiển.



## &lt;3. Ngăn ngừa việc bỏ sót khi thu thập dữ liệu bằng chức năng đệm DB&gt;

Khi sử dụng máy tính cá nhân dành cho công, điều gì sẽ xảy ra nếu mạng bị ngắt kết nối hoặc máy chủ cơ sở dữ liệu gặp sự cố? Dữ liệu sẽ không thể được gửi đi và việc thu thập dữ liệu xảy ra thiếu sót.

**Với mô-đun giao diện MES, dữ liệu được lưu tạm thời vào thẻ nhớ SD đã lắp và được tự động gửi lại sau khi khôi phục.**

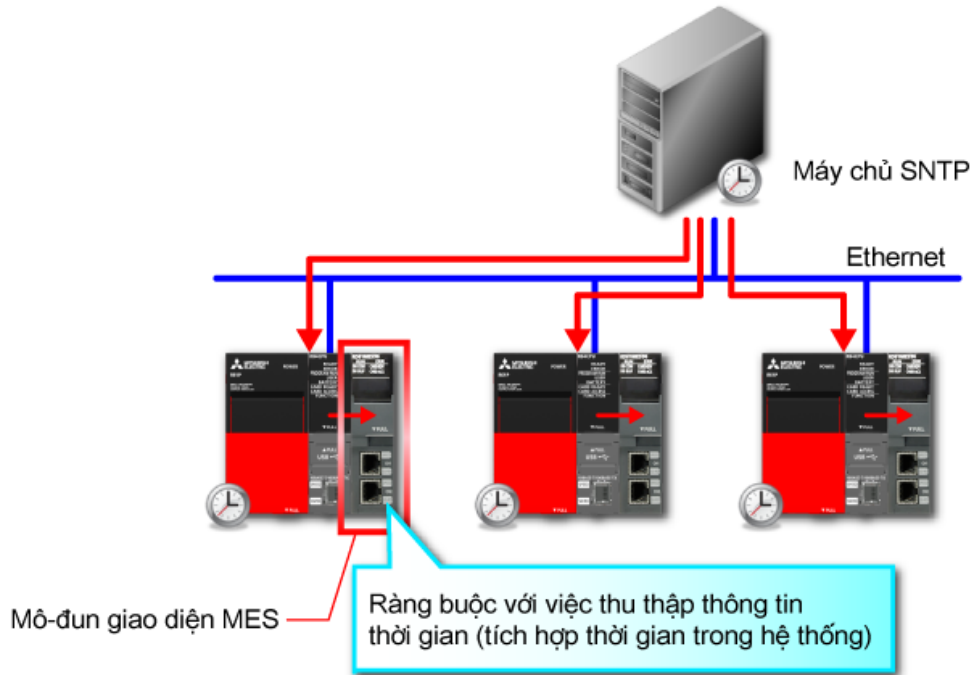


**<4. Đồng bộ thời gian trong hệ thống>**

Khớp thời gian trong từng thiết bị trong hệ thống có vai trò rất quan trọng.

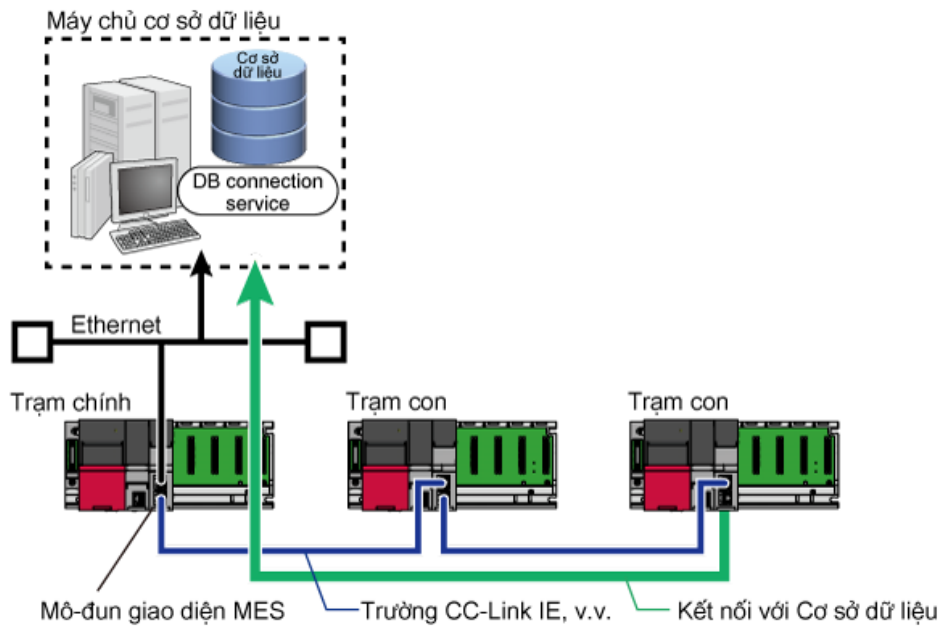
Ví dụ, khi xảy ra lỗi trong dây chuyền sản xuất, nếu thời gian giữa các thiết bị khác nhau thì ta không thể biết được trạng thái chính xác với dữ liệu thu thập được.

**Mô-đun giao diện MES có thể được đồng bộ hóa với thời gian của mô-đun CPU.** Do đó, hãy đồng bộ trước thời gian của mô-đun CPU với máy chủ SNTP để đặt dấu thời gian chính xác cho dữ liệu từ mỗi thiết bị.



**<5. Có thể kết nối với thông tin của trạm PLC khác>**

Vì mô-đun hỗ trợ các mạng khác như CC-Link IE Field nên thông tin của các trạm PLC khác có thể được kết nối thông qua một mạng.



Trong chương này, bạn đã học về:

- Tại sao cơ sở dữ liệu được sử dụng?
- Tính năng của mô-đun giao diện MES

Điểm chính

<p>Tại sao cơ sở dữ liệu được sử dụng?</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bằng cách sử dụng cơ sở dữ liệu, ta có thể kiểm tra, dễ dàng sắp xếp và trích xuất thông tin được thu thập đồng thời bởi nhiều người.</li> <li>• Vì trạng thái sản xuất được kiểm tra đồng thời từ nhiều thiết bị tại cơ sở sản xuất và tiến độ của toàn bộ nhà máy được kiểm tra từ văn phòng, nên sử dụng cơ sở dữ liệu là phương án tối ưu.</li> </ul>
<p>Tính năng của mô-đun giao diện MES</p>	<p>Năm tính năng sau đây là các tính năng chính của mô-đun giao diện MES.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Cơ sở dữ liệu có thể được kết nối mà không cần máy tính cá nhân và chương trình.</li> <li>2) Có thể cài đặt đơn giản chỉ bằng cách cài đặt mô-đun giao diện MES vào PLC.</li> <li>3) Không xảy ra thiếu sót khi thu thập dữ liệu ngay cả khi có lỗi giao tiếp vì dữ liệu được gửi lại tự động sau khi khôi phục.</li> <li>4) Có thể đồng bộ thời gian với máy chủ bằng cách sử dụng chức năng cài đặt đồng bộ thời gian của mô-đun CPU.</li> <li>5) Thông tin của các trạm PLC khác có thể được kết nối với cơ sở dữ liệu thông qua một mạng.</li> </ol>

[Kiểm tra độ hiểu bài]

Bạn đã hiểu hết nội dung trong Chương 2 chưa?

Hãy làm bài kiểm tra độ hiểu bài để kiểm tra và ôn lại nội dung.  
(3 phần, 3 câu hỏi)

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu so với việc quản lý dữ liệu bằng tệp.  
(Chọn một.)

- Có thể quản lý nhiều dữ liệu và khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Có thể quản lý ít dữ liệu hơn nhưng khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Hỗ trợ nhiều truy cập đồng thời vì có hiệu suất cao trong xử lý chuyên biệt.



Chọn mô tả đúng cho chức năng lưu tạm thời DB, một tính năng của mô-đun giao diện MES.  
(Chọn một.)

- Có thể ngăn chặn thiếu sót trong thu thập dữ liệu ngay cả khi mạng bị lỗi vì dữ liệu có thể được lưu tạm thời vào thẻ nhớ SD và được tự động gửi lại sau khi khôi phục.
- Dữ liệu trong cơ sở dữ liệu có thể được lưu vào thẻ SD bất kỳ lúc nào bằng cách cài đặt trước MES interface function configuration tool.
- Chức năng lưu tạm thời DB lưu dữ liệu tạm thời vào bộ nhớ trong của mô-đun giao diện MES khi mạng lỗi.

Chọn mô tả đúng cho chức năng đồng bộ thời gian của mô-đun giao diện MES. (Chọn một.)

Chỉ có thể đồng bộ thời gian của mô-đun CPU.

Chỉ có thể đồng bộ thời gian của máy chủ.

Không thể đồng bộ thời gian.

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu so với việc quản lý dữ liệu bằng tệp.  
(Chọn một.)

- Có thể quản lý nhiều dữ liệu và khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Có thể quản lý ít dữ liệu hơn nhưng khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Hỗ trợ nhiều truy cập đồng thời vì có hiệu suất cao trong xử lý chuyên biệt.

Chọn mô tả đúng cho chức năng lưu tạm thời DB, một tính năng của mô-đun giao diện MES.  
(Chọn một.)

- Có thể ngăn chặn thiếu sót trong thu thập dữ liệu ngay cả khi mạng bị lỗi vì dữ liệu có thể được lưu tạm thời vào thẻ nhớ SD và được tự động gửi lại sau khi khôi phục.
- Dữ liệu trong cơ sở dữ liệu có thể được lưu vào thẻ SD bất kỳ lúc nào bằng cách cài đặt trước MES interface function configuration tool.
- Chức năng lưu tạm thời DB lưu dữ liệu tạm thời vào bộ nhớ trong của mô-đun giao diện MES khi mạng lỗi.

Chọn mô tả đúng cho chức năng đồng bộ thời gian của mô-đun giao diện MES. (Chọn một.)

Chỉ có thể đồng bộ thời gian của mô-đun CPU.

Chỉ có thể đồng bộ thời gian của máy chủ.

Không thể đồng bộ thời gian.

Bạn đã hoàn thành bài kiểm tra độ hiểu bài của Chương 2.  
Sau đây là kết quả kiểm tra của bạn.

Kết quả của bạn như thế nào?  
Bạn nên thử làm lại các câu hỏi đã trả lời sai.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kiểm tra độ hiểu bài 1	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 2	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 3	✓									

Tổng số câu hỏi: **3**

Câu trả lời đúng: **3**

Phần trăm: **100 %**

Xóa

Trong chương trước, chúng tôi đã giải thích về hiệu quả của cơ sở dữ liệu và các tính năng khác nhau của mô-đun giao diện MES.

Trong chương này, chúng tôi sẽ mô tả về cách cấu hình cài đặt bằng MES interface function configuration tool và giải thích các điểm chính cần chú ý.

Khi cài đặt mô-đun giao diện MES, cần có những thành phần sau.

- Mô-đun giao diện MES (RD81MES96)
- MES interface function configuration tool MX MESInterface-R (SW1DND-RMESIF-J/E)

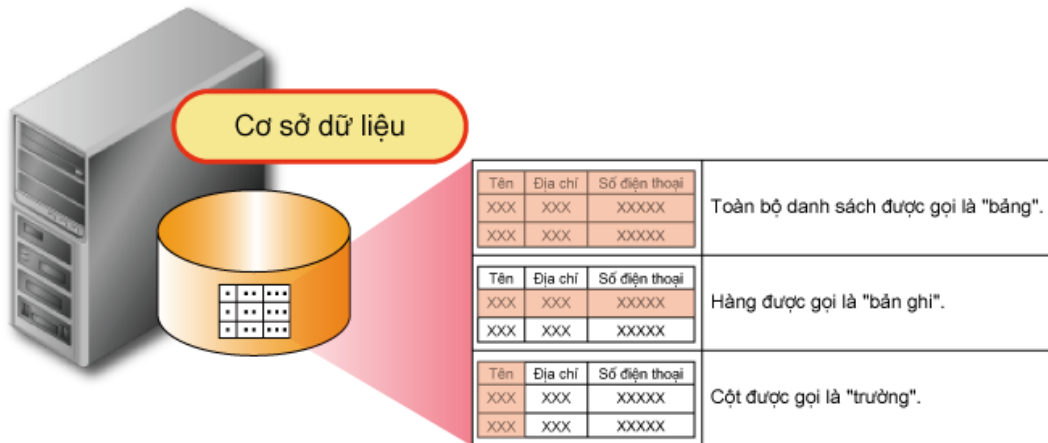
Phần mềm sau được lưu trữ trong MX MESInterface-R.

- MES interface function configuration tool
  - Dịch vụ kết nối DB và công cụ cài đặt
  - Công cụ chuyển đổi tệp dự án \* Không được sử dụng trong chương này.
- Thẻ nhớ SD

### Nội dung chương 3

- 3.1 Cấu trúc của cơ sở dữ liệu
- 3.2 Cấu hình hệ thống
- 3.3 Khởi động MES interface function configuration tool
- 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool
- 3.5 Ví dụ hệ thống về Mô-đun giao diện MES
- 3.6 Tổng kết

Trước khi giải thích về phương pháp cài đặt, ta sẽ tìm hiểu về cách dữ liệu được quản lý trong cơ sở dữ liệu.



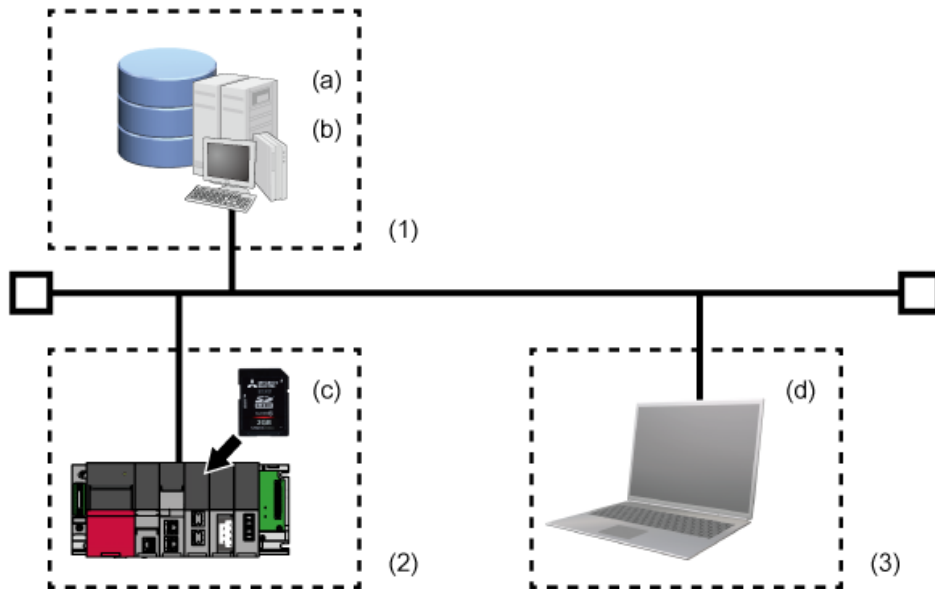


Cấu hình hệ thống của mô-đun giao diện MES được trình bày bên dưới.

Trong cấu hình hệ thống, có một bộ điều khiển có thể lập trình có vai trò điều khiển máy chủ cơ sở dữ liệu và máy, và mô-đun giao diện MES được cài đặt vào bộ điều khiển có thể lập trình.

Máy chủ cơ sở dữ liệu và mô-đun giao diện MES được kết nối qua Ethernet.

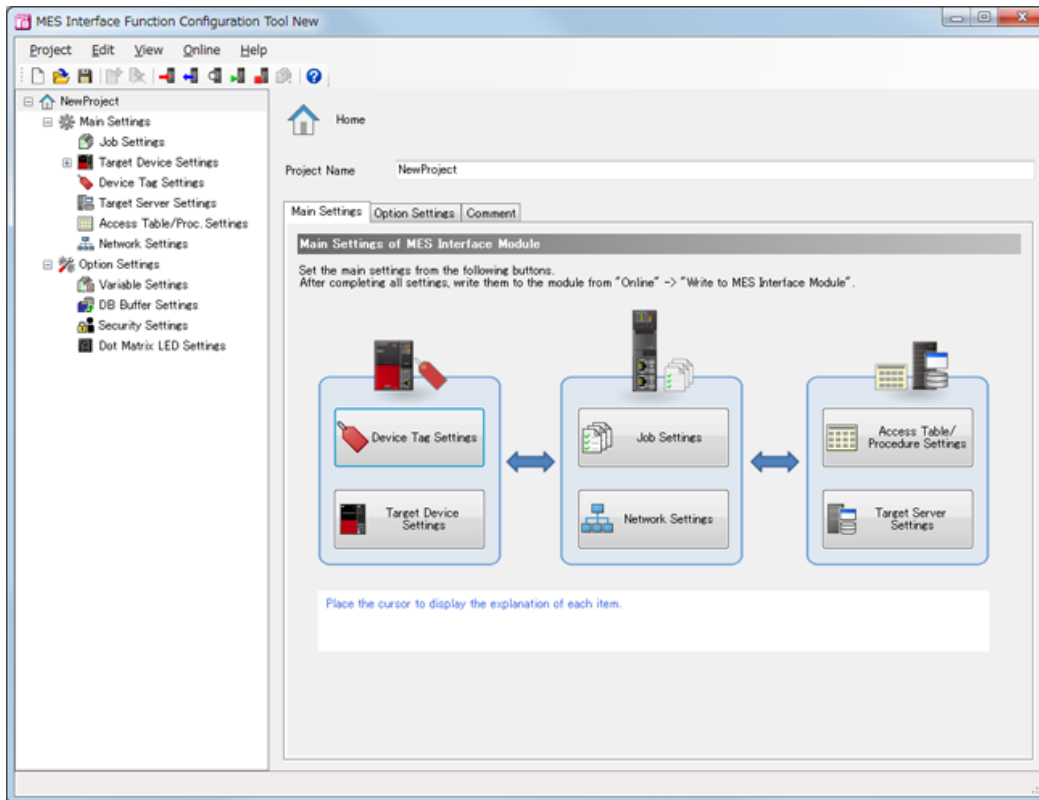
Trong chương này, ta giả định rằng việc cài đặt MES interface function configuration tool, dịch vụ kết nối DB và công cụ cài đặt đã hoàn tất.



Cấu hình hệ thống

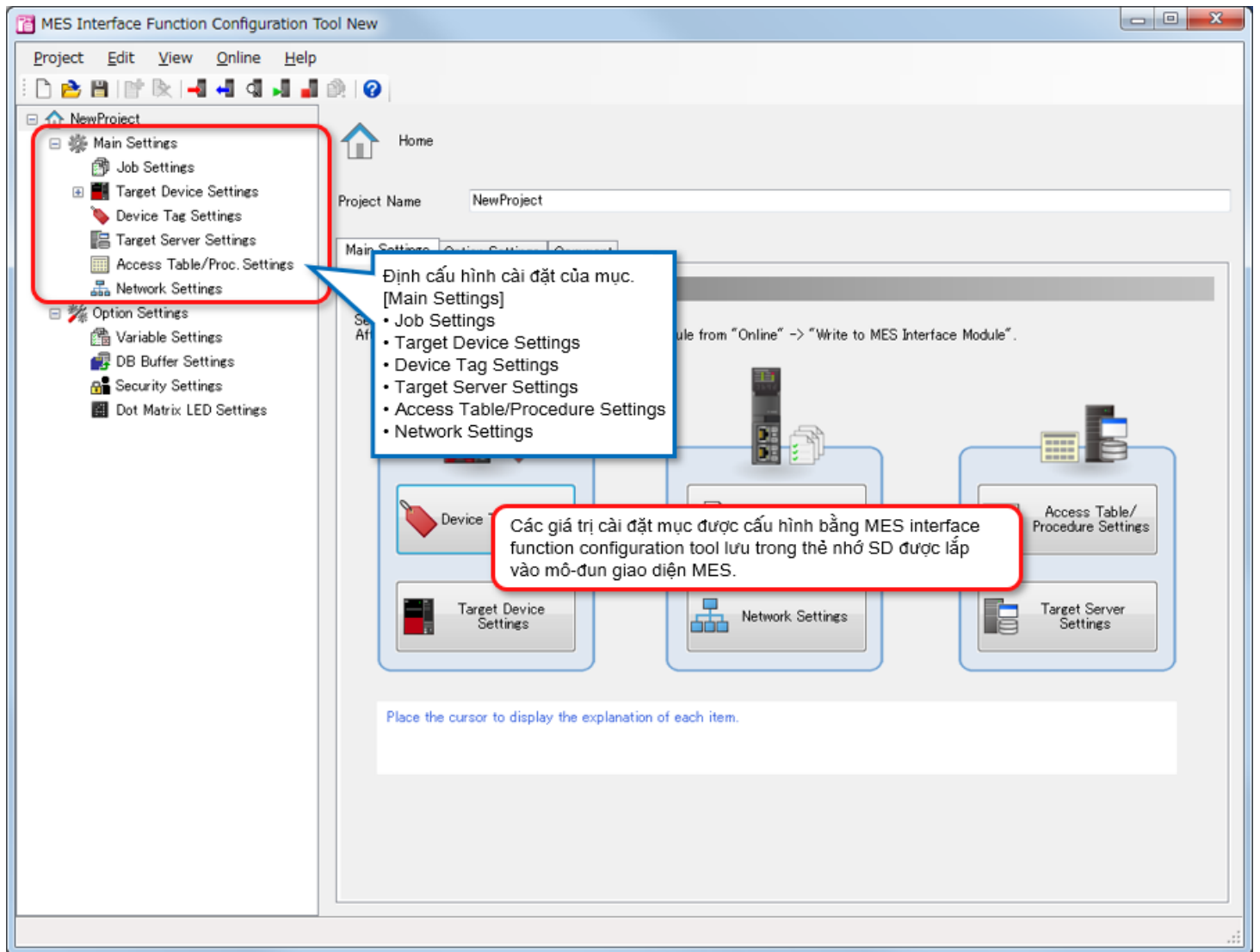
Cấu hình hệ thống			
(1)	Máy chủ cơ sở dữ liệu	(a)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dịch vụ kết nối DB</li> <li>Công cụ cài đặt máy chủ kết nối DB</li> </ul>
		(b)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Microsoft Access</li> </ul>
(2)	Mô-đun giao diện MES	(c)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Thẻ nhớ SD (bắt buộc)</li> </ul>
(3)	Máy tính cá nhân để cấu hình	(d)	<ul style="list-style-type: none"> <li>MES interface function configuration tool</li> </ul>

MES interface function configuration tool dùng để cấu hình cài đặt cho mô-đun giao diện MES cần thiết để vận hành nó.



Khi khởi động MES interface function configuration tool, cửa sổ sau sẽ hiển thị.

Trong cửa sổ ở bên trái màn hình, các mục cần cấu hình được hiển thị dưới dạng mục chính trong "NewProject".

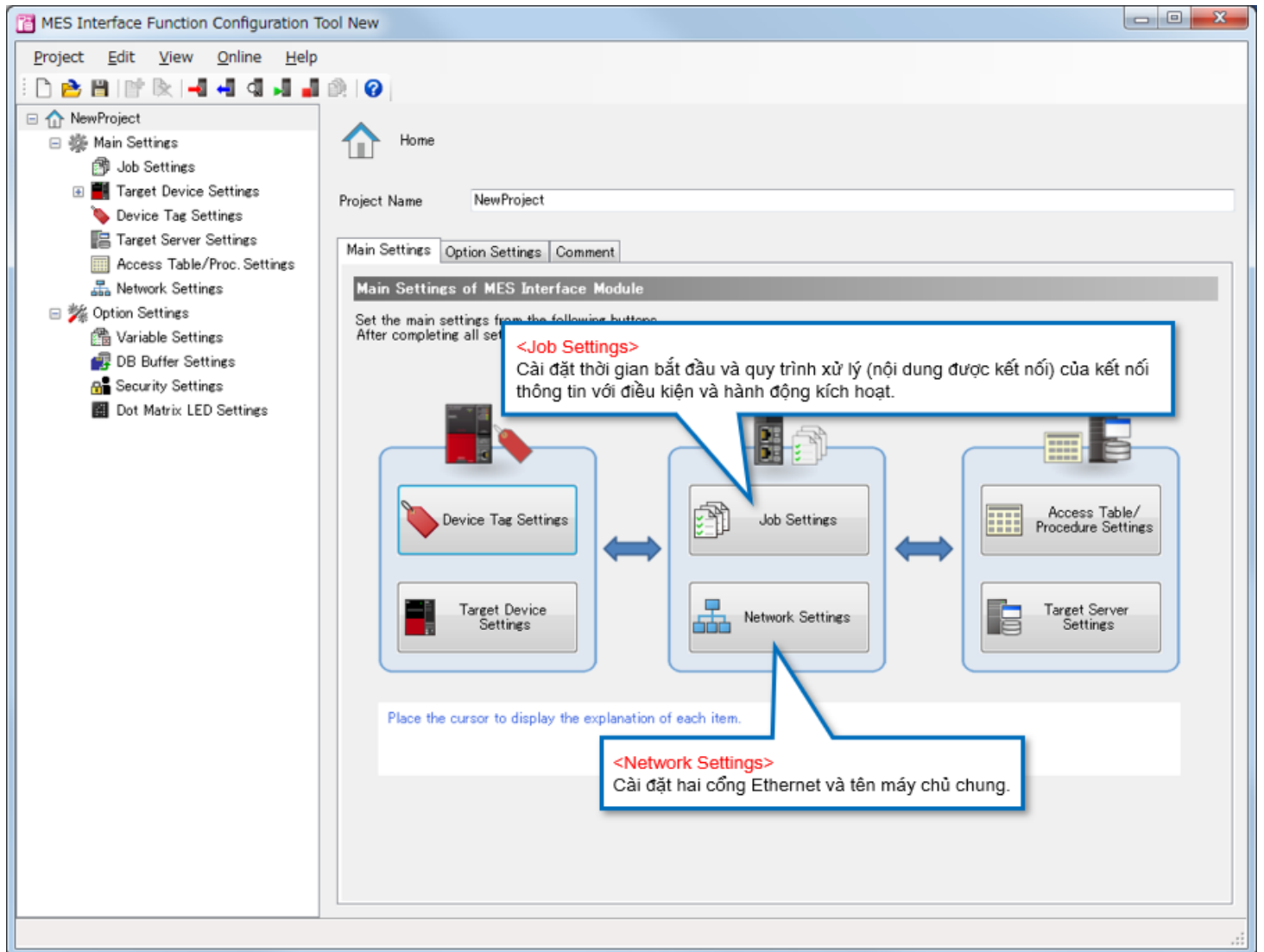


Các cài đặt sử dụng màn hình thực được mô tả trong Phần 3.3.

Mỗi mục cài đặt được giải thích ngắn gọn từ trang sau.

### 3.3 Các mục cài đặt của MES interface function configuration tool

Phần sau đây mô tả về "Job Settings" và "Network Settings" được cài đặt trong MES interface function configuration tool.



### 3.3 Các mục cài đặt của MES interface function configuration tool

Phần sau đây mô tả về "Target Device Settings" và "Device Tag Settings" được cài đặt trong MES interface function configuration tool.

**<Device Tag Settings>**  
Cài đặt tên logic cho bộ nhớ thiết bị của thiết bị đích làm component của thẻ thiết bị. Ngoài ra, nhóm component của thẻ thiết bị được đặt làm thẻ thiết bị. Nhân chung và tập hợp chú thích thiết bị chung trong dự án công cụ kỹ thuật có thể được nhập vào component của thẻ thiết bị.

**<Target Device Settings>**  
Cài đặt loại đơn vị, số đa CPU và đường truyền mạng để truy cập từ mô-đun giao diện MES, v.v.

### 3.3 Các mục cài đặt của MES interface function configuration tool

Phần sau đây mô tả về "Target Server Settings" và "Access Table/Procedure Settings" được cài đặt trong MES interface function configuration tool.

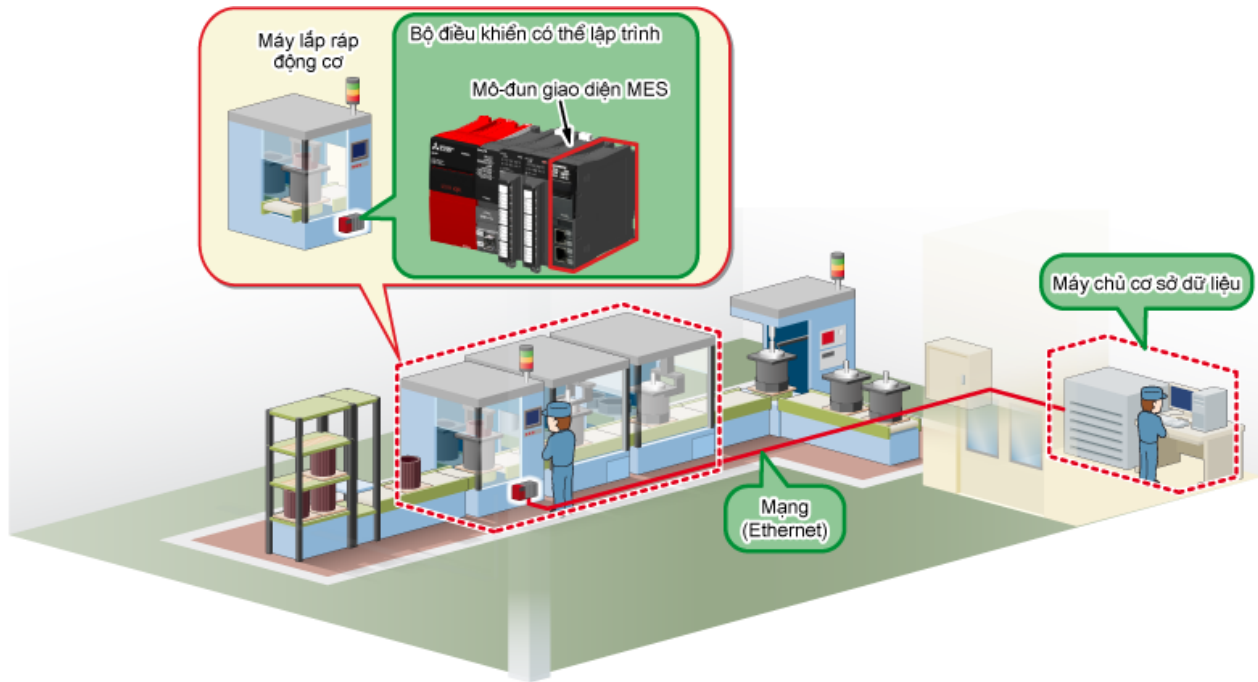
**<Access Table/Procedure Settings>**  
Cài đặt tên logic cho các đối số bảng/quy trình và trường/quy trình của cơ sở dữ liệu làm đối số bảng/quy trình và trường/quy trình truy cập.

**<Target Server Settings>**  
Cài đặt loại máy chủ, thông tin mạng và thông tin xác thực người dùng.

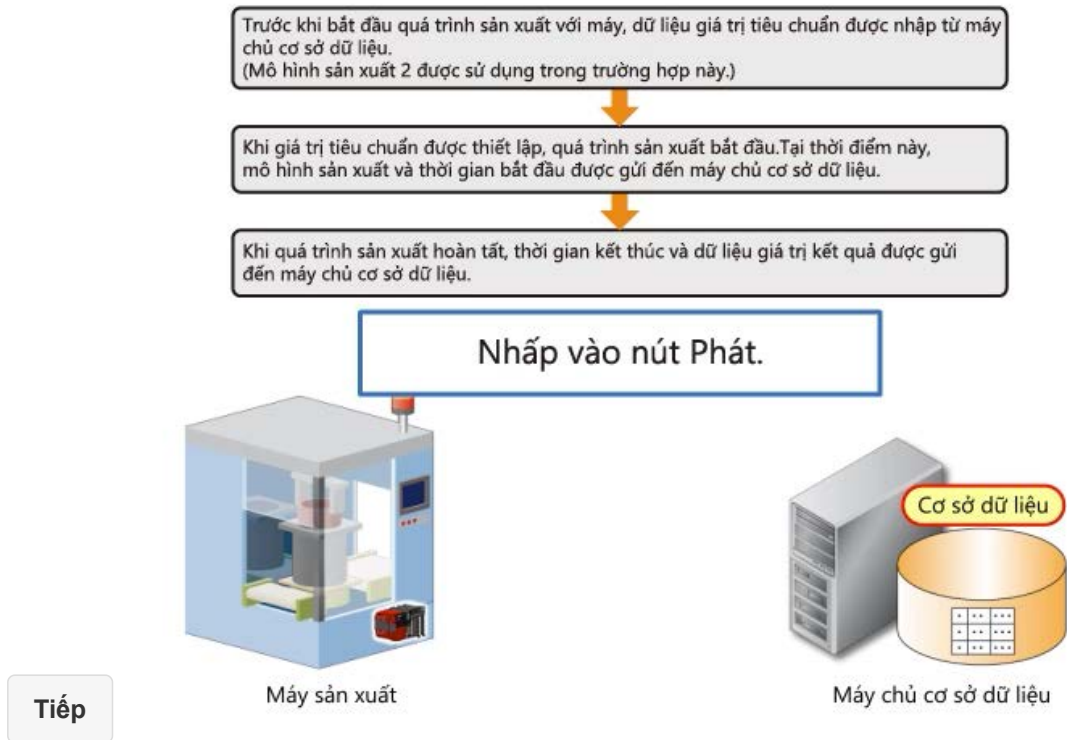
Place the cursor to display the explanation of each item.

Bạn đã hiểu các mục chính, giờ hãy cấu hình chi tiết.  
Phần này giải thích về việc vận hành thiết bị sản xuất được cài đặt lần này.

Máy lắp ráp động cơ được sử dụng làm ví dụ cho cấu hình cài đặt.



Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.





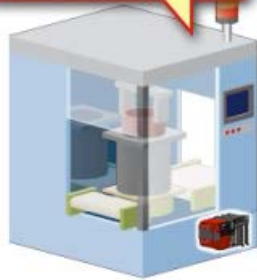
Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.

Trước khi bắt đầu quá trình sản xuất với máy, dữ liệu giá trị tiêu chuẩn được nhập từ máy chủ cơ sở dữ liệu.  
(Mô hình sản xuất 2 được sử dụng trong trường hợp này.)

Khi giá trị tiêu chuẩn được thiết lập, quá trình sản xuất bắt đầu. Tại thời điểm này, mô hình sản xuất và thời gian bắt đầu được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Khi quá trình sản xuất hoàn tất, thời gian kết thúc và dữ liệu giá trị kết quả được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Yêu cầu giá trị tiêu chuẩn của mô hình 2



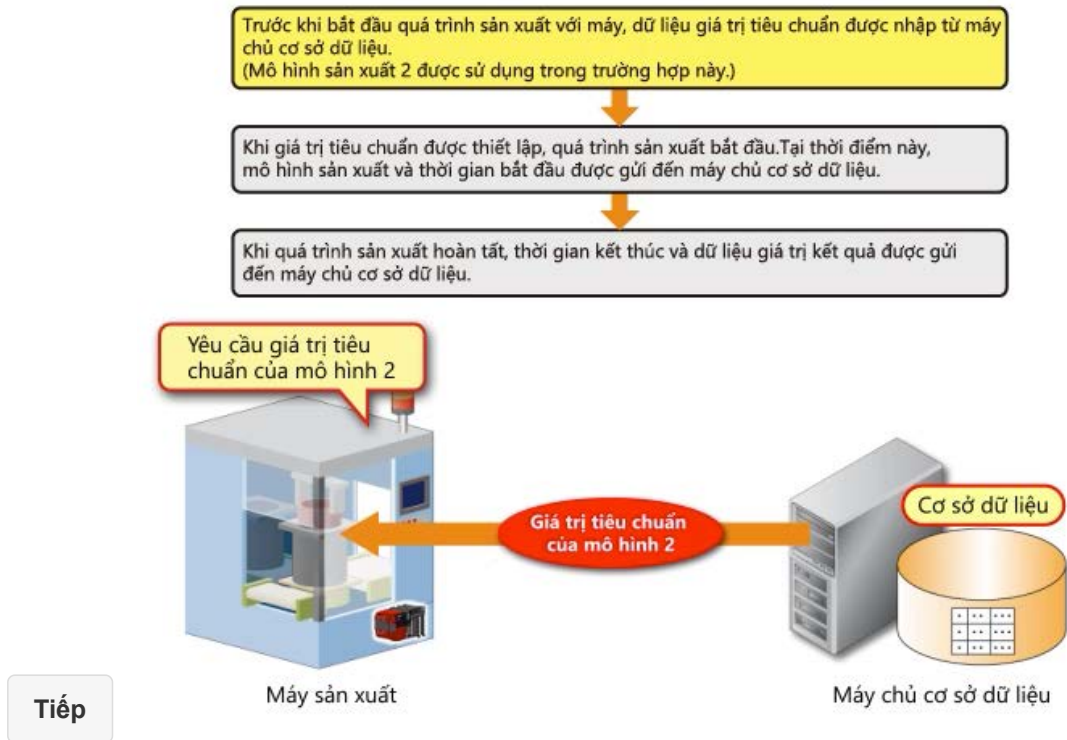
Máy sản xuất



Máy chủ cơ sở dữ liệu

Tiếp

Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.



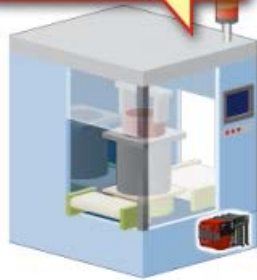
Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.

Trước khi bắt đầu quá trình sản xuất với máy, dữ liệu giá trị tiêu chuẩn được nhập từ máy chủ cơ sở dữ liệu.  
(Mô hình sản xuất 2 được sử dụng trong trường hợp này.)

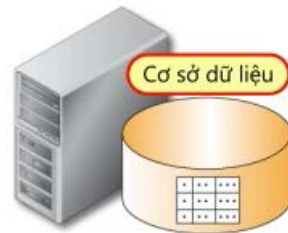
Khi giá trị tiêu chuẩn được thiết lập, quá trình sản xuất bắt đầu. Tại thời điểm này, mô hình sản xuất và thời gian bắt đầu được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Khi quá trình sản xuất hoàn tất, thời gian kết thúc và dữ liệu giá trị kết quả được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Bắt đầu sản xuất



Máy sản xuất

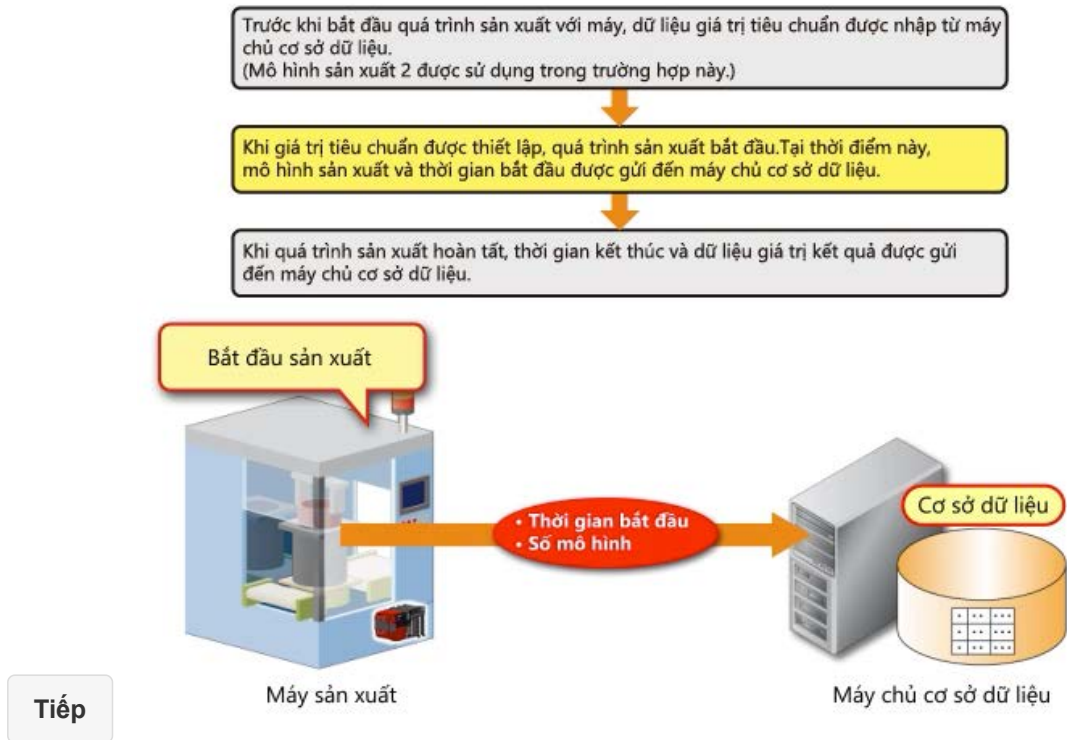


Cơ sở dữ liệu

Máy chủ cơ sở dữ liệu

Tiếp

Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.



Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.

Trước khi bắt đầu quá trình sản xuất với máy, dữ liệu giá trị tiêu chuẩn được nhập từ máy chủ cơ sở dữ liệu.  
(Mô hình sản xuất 2 được sử dụng trong trường hợp này.)

Khi giá trị tiêu chuẩn được thiết lập, quá trình sản xuất bắt đầu. Tại thời điểm này, mô hình sản xuất và thời gian bắt đầu được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Khi quá trình sản xuất hoàn tất, thời gian kết thúc và dữ liệu giá trị kết quả được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Kết thúc sản xuất



Máy sản xuất

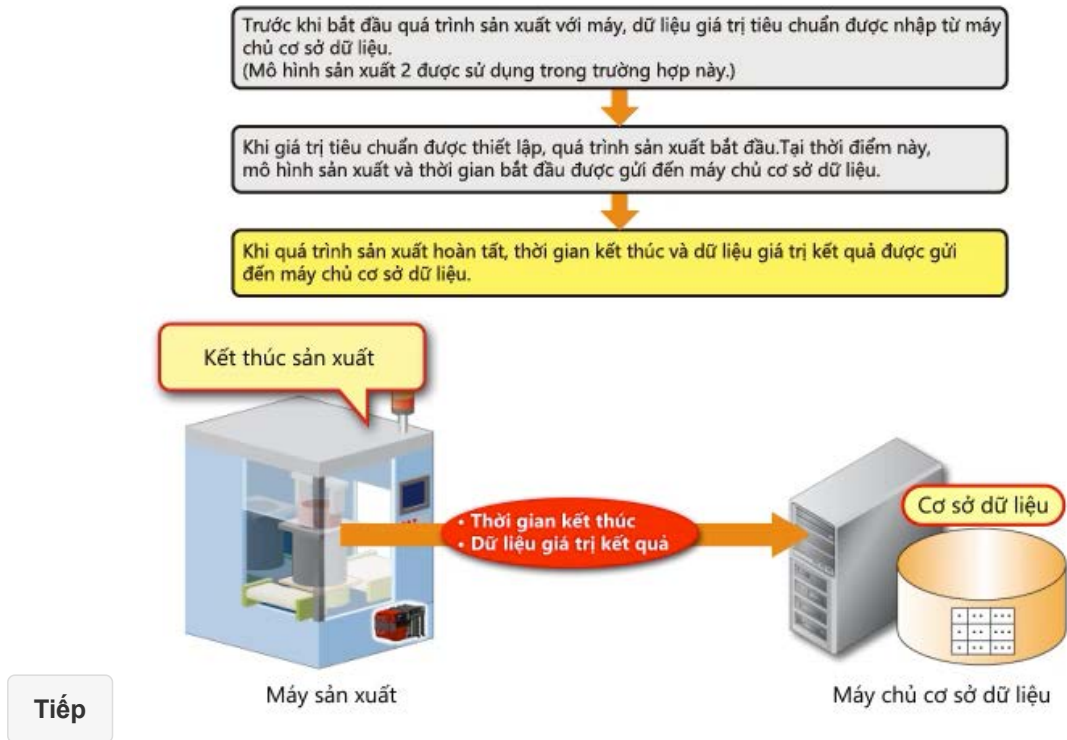


Cơ sở dữ liệu

Máy chủ cơ sở dữ liệu

Tiếp

Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.



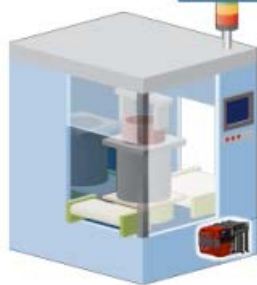
Thiết bị sản xuất hoạt động như mô tả dưới đây.

Trước khi bắt đầu quá trình sản xuất với máy, dữ liệu giá trị tiêu chuẩn được nhập từ máy chủ cơ sở dữ liệu.  
(Mô hình sản xuất 2 được sử dụng trong trường hợp này.)

Khi giá trị tiêu chuẩn được thiết lập, quá trình sản xuất bắt đầu. Tại thời điểm này, mô hình sản xuất và thời gian bắt đầu được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Khi quá trình sản xuất hoàn tất, thời gian kết thúc và dữ liệu giá trị kết quả được gửi đến máy chủ cơ sở dữ liệu.

Nhấp vào



Máy sản xuất



Máy chủ cơ sở dữ liệu

Tiếp

Trong khóa học này, chúng tôi sử dụng Access 2016 làm cơ sở dữ liệu.

Giả định rằng hai bảng sau, ParamTable và ResultTable, được chuẩn bị trong máy chủ cơ sở dữ liệu.

Các giá trị tiêu chuẩn (thông số) của thiết bị được sử dụng để sản xuất đã được ghi trước trong ParamTable.

Có ba trường trong bảng:

- Số mô hình (PatterNo)
- Tải lắp ghép (Load)
- Độ cao lắp ghép (Height)

Bộ điều khiển có thể lập trình điều khiển máy theo tải và độ cao lắp ghép.

<Tên bảng: ParamTable>

PatternNo	Load	Height
1	100	1000
2	80	2000
3	120	1500

ResultTable được sử dụng để lưu trữ dữ liệu kết quả sau khi quá trình sản xuất hoàn tất.

Có năm trường trong bảng:

- Số mô hình sản xuất (PatternNo)
- Giá trị kết quả của tải lắp ghép (LoadResult)
- Giá trị kết quả của tải lắp ghép (HeightResult)
- Thời gian bắt đầu sản xuất (StartTime)
- Thời gian kết thúc sản xuất (EndTime)

Tạo một bản ghi và cài đặt PatternNo và StartTime khi bắt đầu lắp ráp động cơ. Cài đặt dữ liệu cho các trường còn lại sau khi quá trình lắp ráp hoàn tất.

<Tên bảng: ResultTable>

PatternNo	LoadResult	HeightResult	StartTime	EndTime

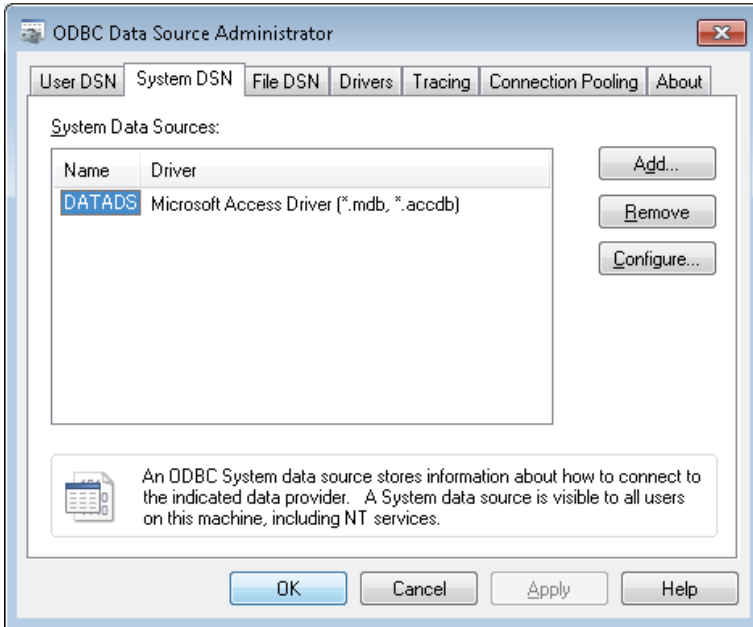


Mô-đun giao diện MES truy cập cơ sở dữ liệu thông qua ODBC.

Để sử dụng hàm ODBC, loại cơ sở dữ liệu, tên nguồn dữ liệu và tên cơ sở dữ liệu được sử dụng cần phải được đặt trong cài đặt ODBC của Windows.

Tên nguồn dữ liệu được sử dụng trong cài đặt máy chủ đích của MES interface function configuration tool.

Trong khóa học này, ta giả định rằng cài đặt ODBC đã được hoàn thành trước.



## &lt;Sơ đồ thiết bị của mô-đun CPU&gt;

Phần sau đây hiển thị danh sách bộ nhớ thiết bị được sử dụng trong cài đặt này.

## &lt;Thiết bị Bit&gt;

Bộ nhớ thiết bị	Ý nghĩa của bộ nhớ thiết bị
M0	Sẵn sàng sản xuất
M1	Bắt đầu sản xuất
M2	Hoàn tất sản xuất

## &lt;Thiết bị Từ&gt;

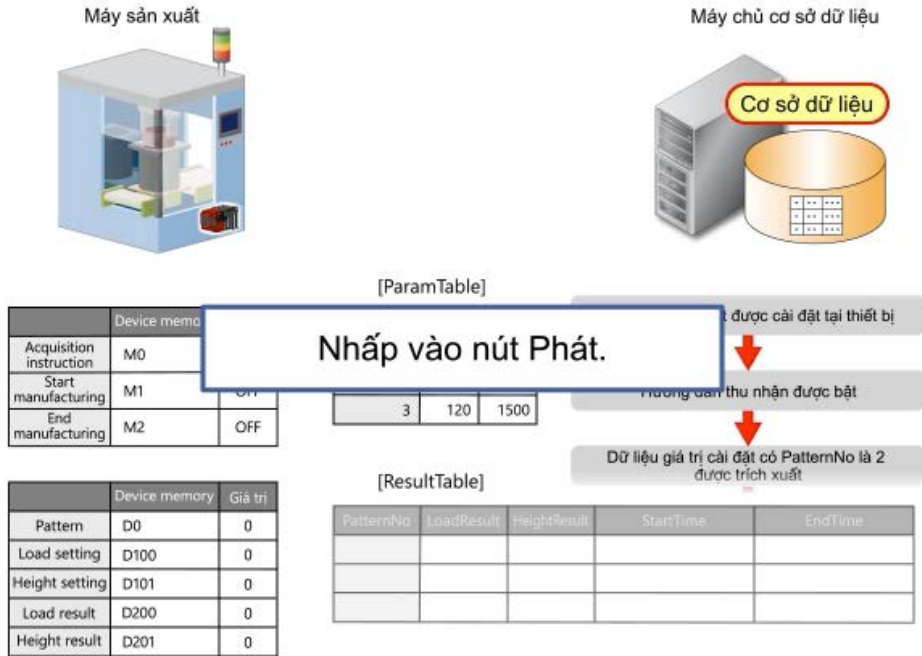
Bộ nhớ thiết bị	Ý nghĩa của bộ nhớ thiết bị
D0	Số mô hình
D100	Giá trị cài đặt của tải lắp ghép
D101	Giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép
D200	Giá trị kết quả của tải lắp ghép
D201	Giá trị kết quả của độ cao lắp ghép

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Thu nhận dữ liệu)

#### <Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

#### <Quy trình dữ liệu>

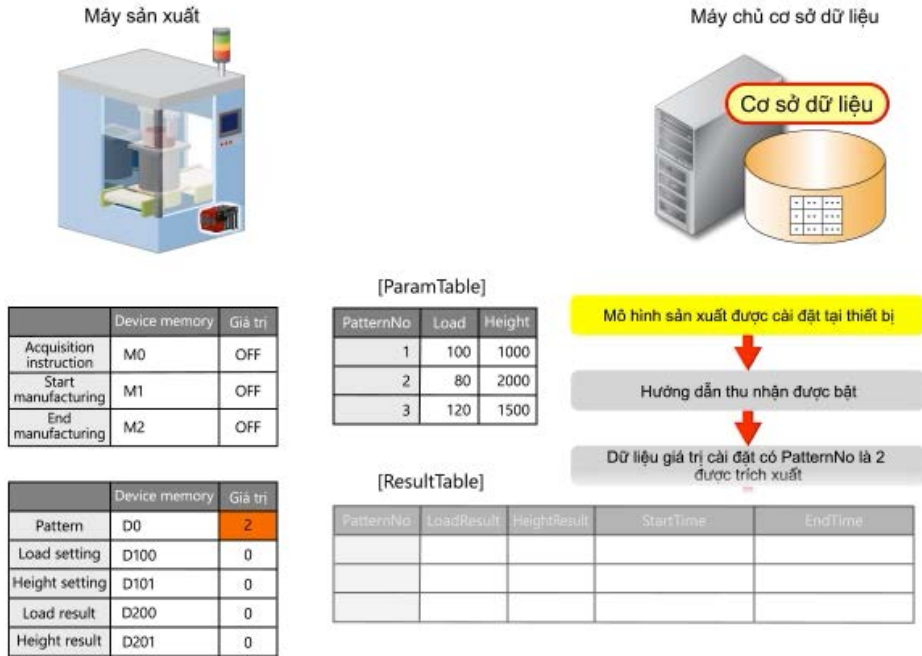


Tiếp

<Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

<Quy trình dữ liệu>

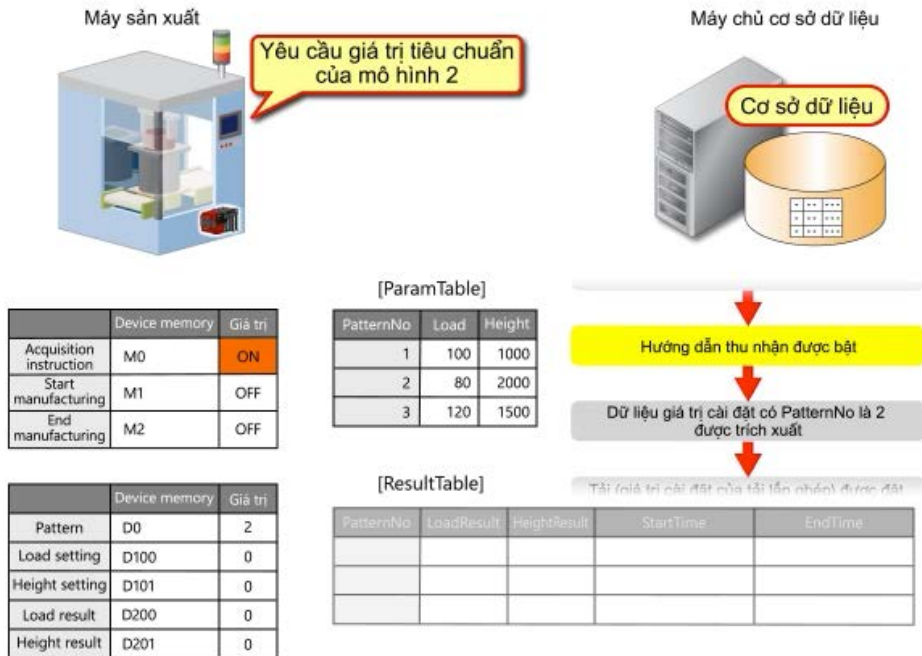


Tiếp

<Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

<Quy trình dữ liệu>



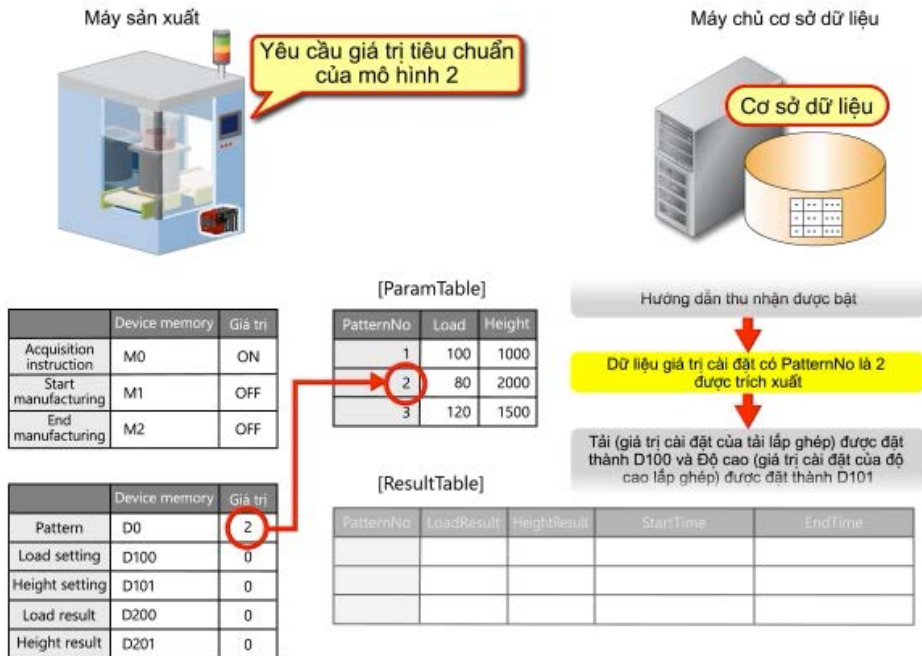
Tiếp

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Thu nhận dữ liệu)

<Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

<Quy trình dữ liệu>

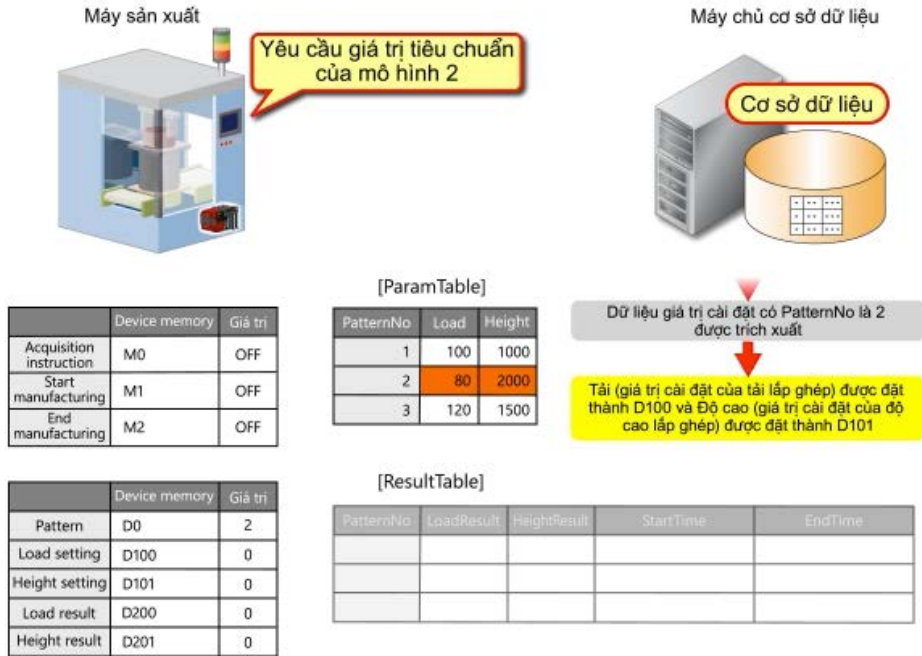


Tiếp

<Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

<Quy trình dữ liệu>



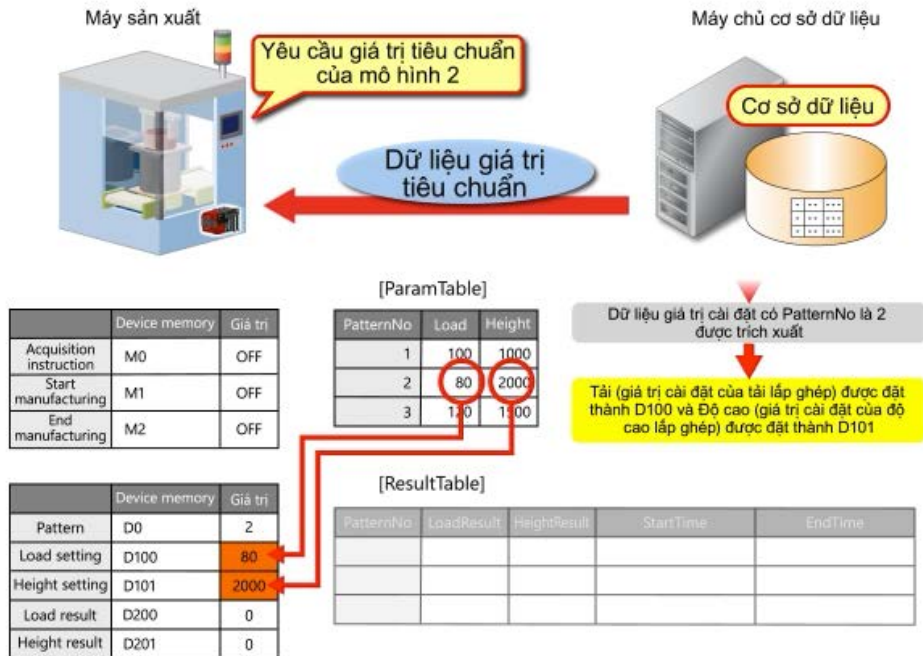
Tiếp

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Thu nhận dữ liệu)

<Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

<Quy trình dữ liệu>



Tiếp

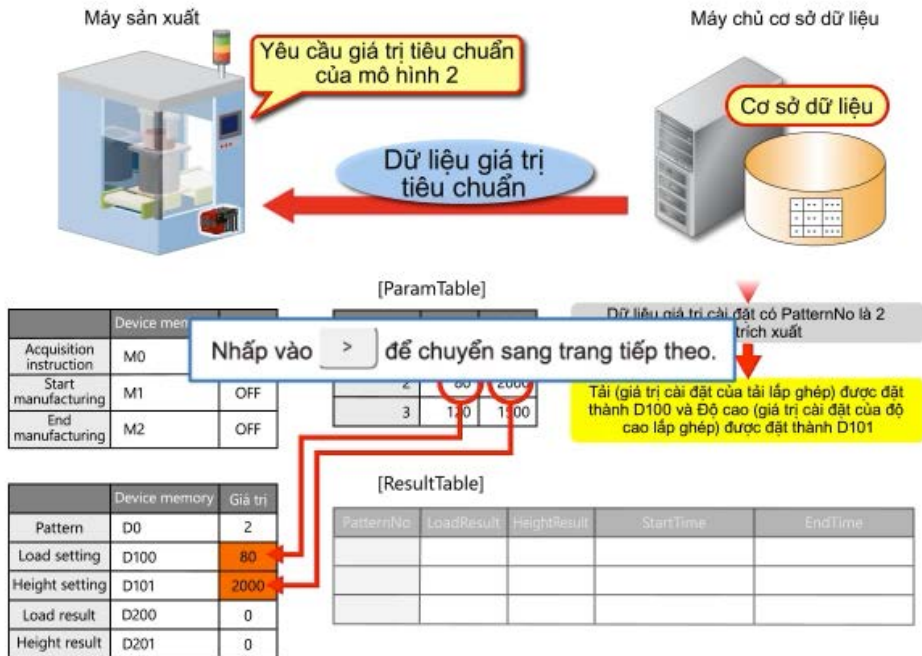


### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Thu nhận dữ liệu)

#### <Quy trình lấy dữ liệu từ cơ sở dữ liệu>

Khi hướng dẫn thu nhận (M0) được bật trong khi mô hình sản xuất (D0 = 2) được cài đặt trong thiết bị, mô-đun giao diện MES trích xuất dữ liệu giá trị cài đặt của PatternNo = 2 trong ParamTable, Tải (giá trị cài đặt của tải lắp ghép) được đặt thành D100 và Độ cao (giá trị cài đặt của độ cao lắp ghép) được đặt thành D101.

#### <Quy trình dữ liệu>

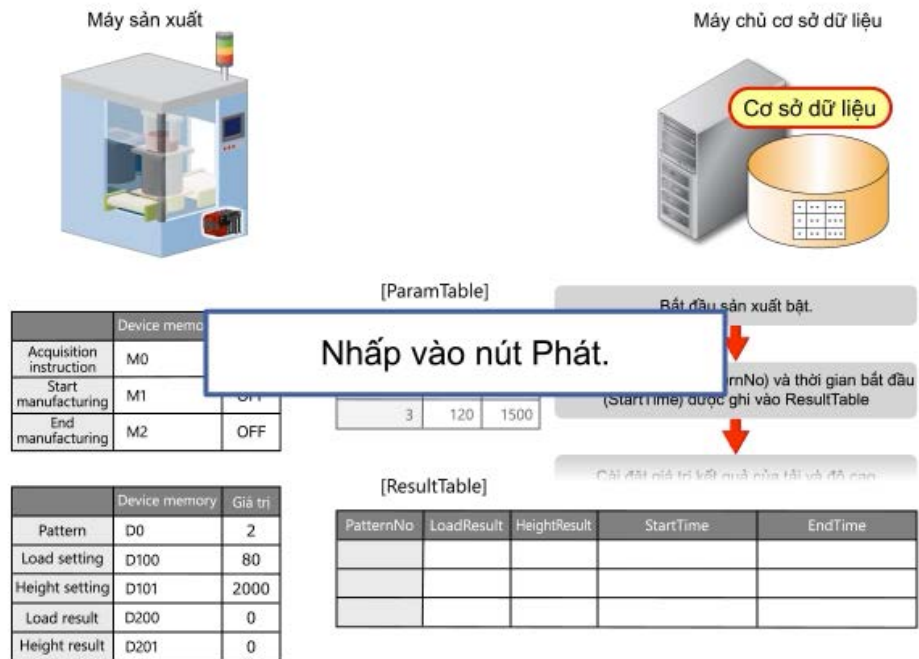


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

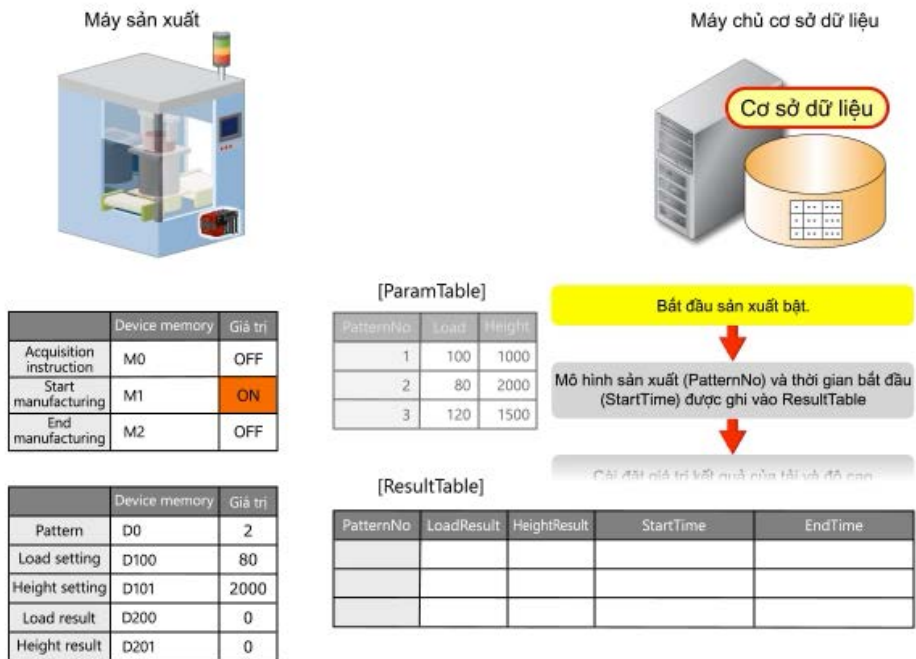


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

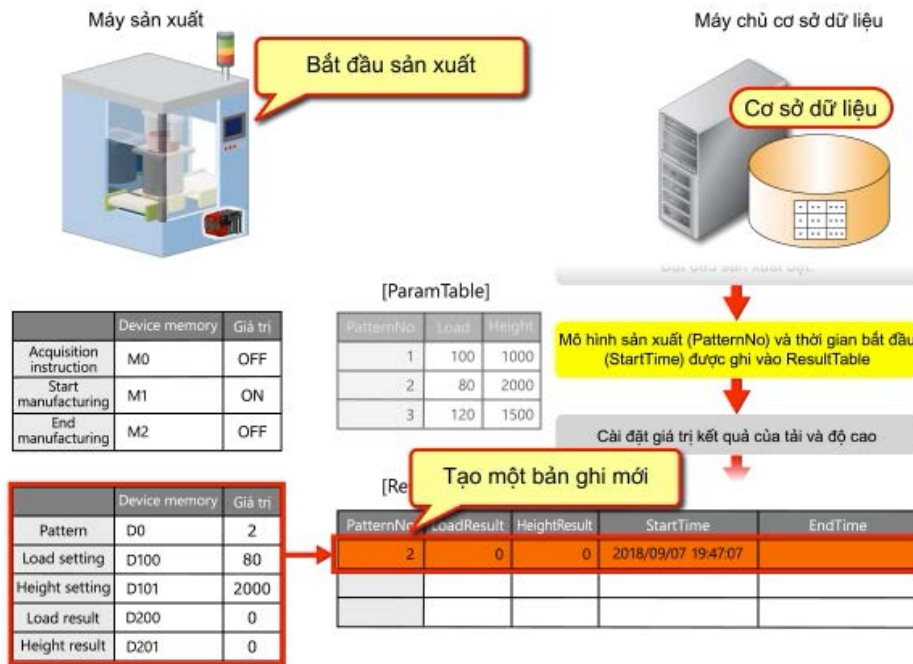


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

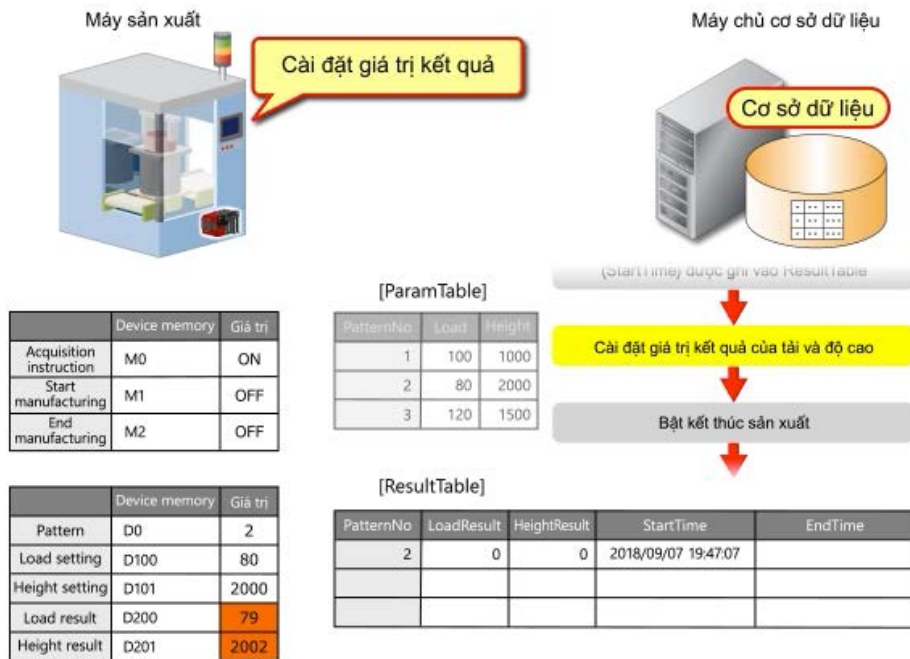


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

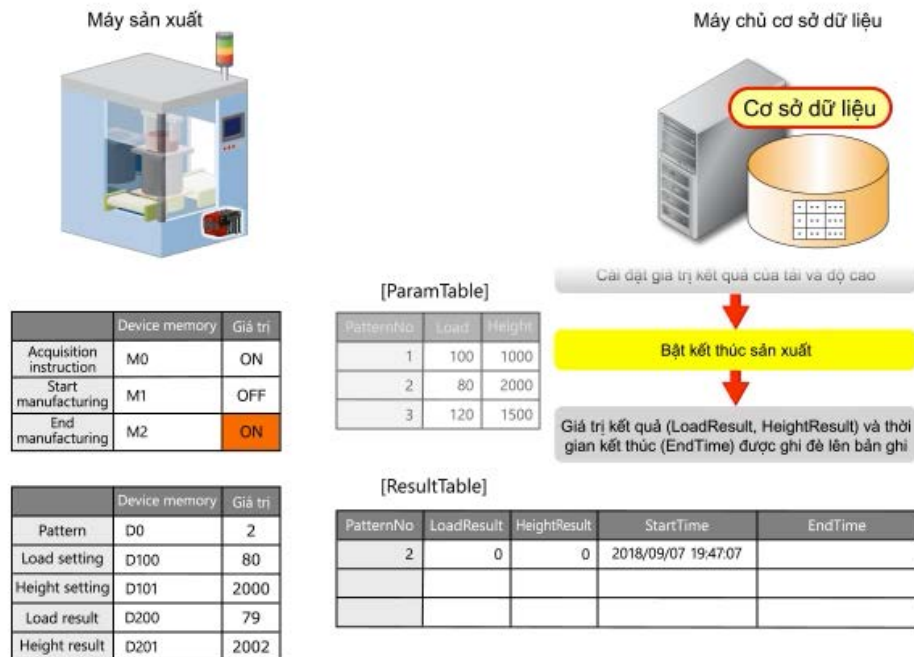


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

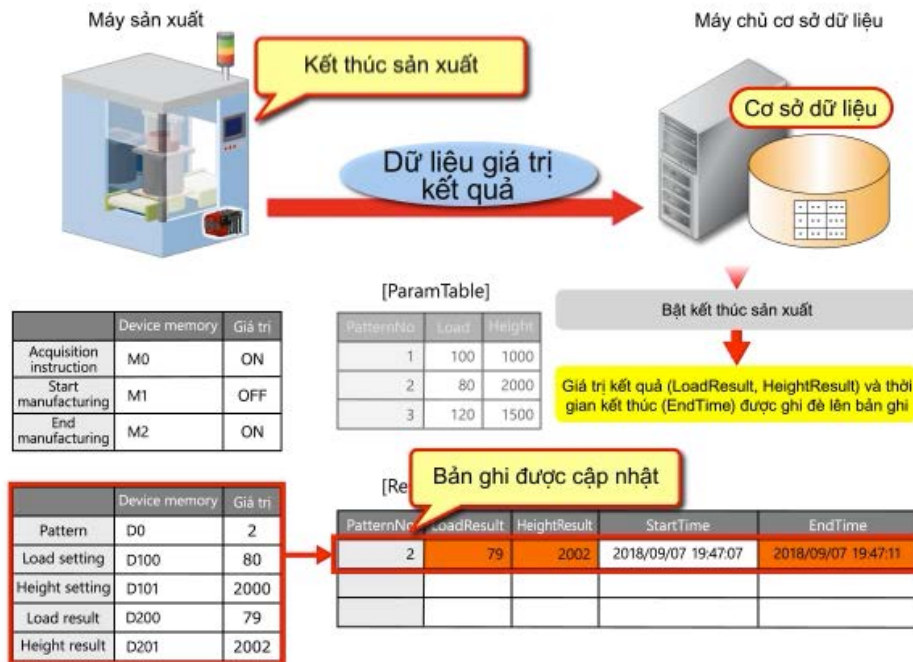


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>

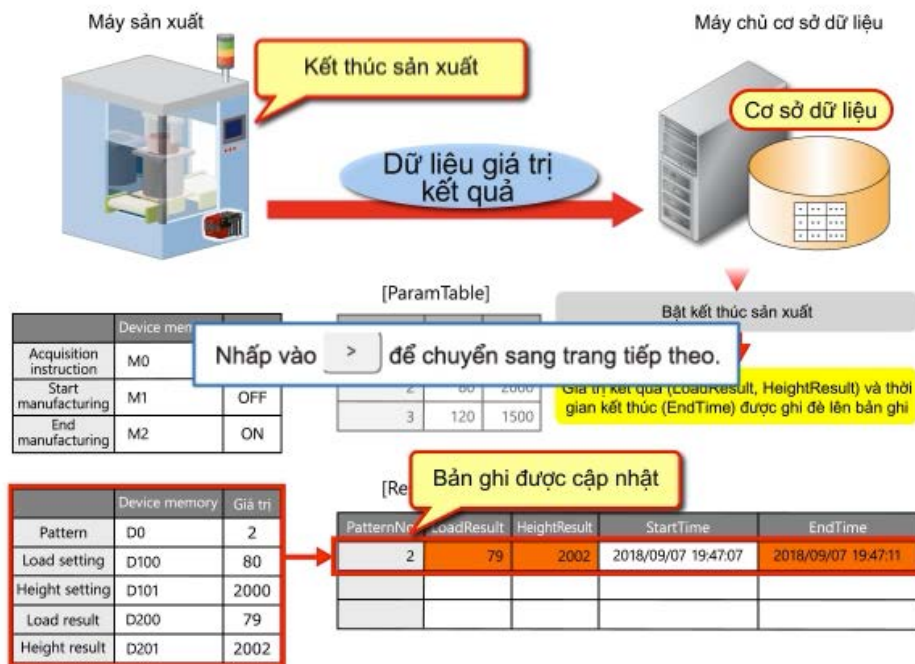


Tiếp

<Quy trình cài đặt dữ liệu bộ điều khiển có thể lập trình vào cơ sở dữ liệu>

- 1) Bằng cách quan sát quá trình sản xuất (M1 = ON), ghi mô hình sản xuất (PatternNo) và thời gian bắt đầu (StartTime) vào ResultTable.
  - 2) When the manufacturing is completed (M2 = ON), the records of 1) are overwritten by the result values (LoadResult and HeightResult) and end time (EndTime).
- \* Đối với thời gian, dữ liệu thời gian của mô-đun giao diện MES được sử dụng.

<Quy trình dữ liệu>



Tiếp

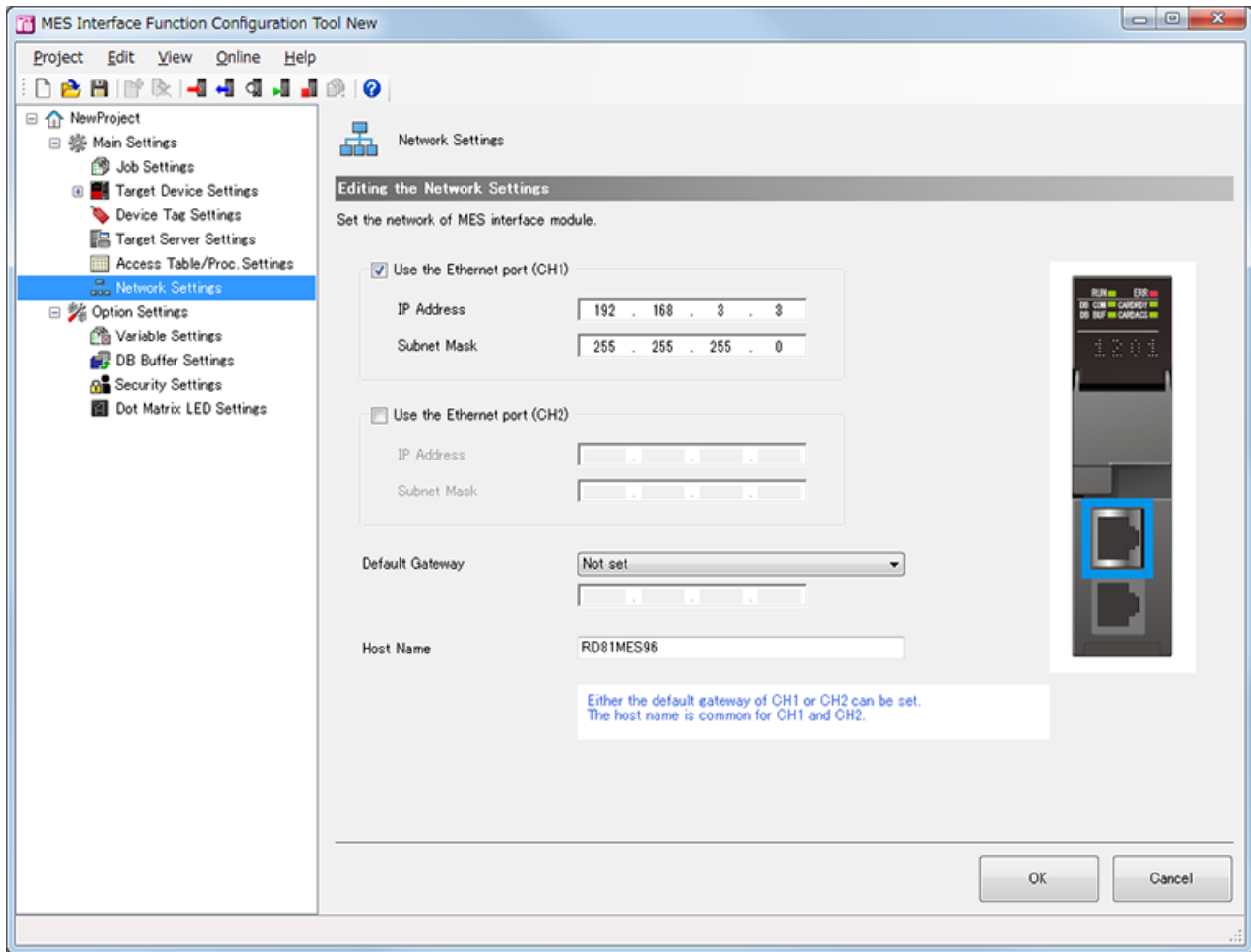


<Cài đặt của mô-đun giao diện MES>

Cấu hình cài đặt để trích xuất dữ liệu trong cơ sở dữ liệu và ghi dữ liệu đó vào bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU. Phần sau đây mô tả các cài đặt cần thiết trong MES interface function configuration tool.

[Network Settings]

Cài đặt mặc định được sử dụng trong khóa học này.



Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Main Settings' category is selected. The main area displays a flowchart with three boxes connected by double-headed arrows. The first box contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'. The second box contains 'Job Settings' and 'Network Settings'. The third box contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. A text box at the top of the main area says 'Nhấp vào nút Phát.' (Click the Play button). Below the flowchart, there is a text box with the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a left-hand navigation tree. The tree lists various settings categories, with 'Network Settings' highlighted. The main workspace shows the 'Main Settings of MES Interface Module' section, which contains a flow diagram of settings: Device Tag Settings, Job Settings, Access Table/Procedure Settings, Target Device Settings, and Target Server Settings. The 'Network Settings' button is highlighted with a red box. A callout box with the text 'Nhập vào Network Settings.' points to this button. Below the diagram, a text box indicates the IP address of the Ethernet port of the MES interface module.

Project Name: NewProject

Main Settings: Option Settings Comment

**Main Settings of MES Interface Module**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Job Settings

Access Table/Procedure Settings

Target Device Settings

Target Server Settings

**Nhập vào Network Settings.**

In the IP address of Ethernet port of MES interface module.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Network Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings**
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Network Settings

Editing the Network Settings

Set the network of MES interface module.

Use the Ethernet port (CH1)

IP Address: 192 . 168 . 3 . 3

Subnet Mask: 255 . 255 . 255 . 0

Use the Ethernet port (CH2)

Default Gateway: Not set

Host Name: RD81MES96

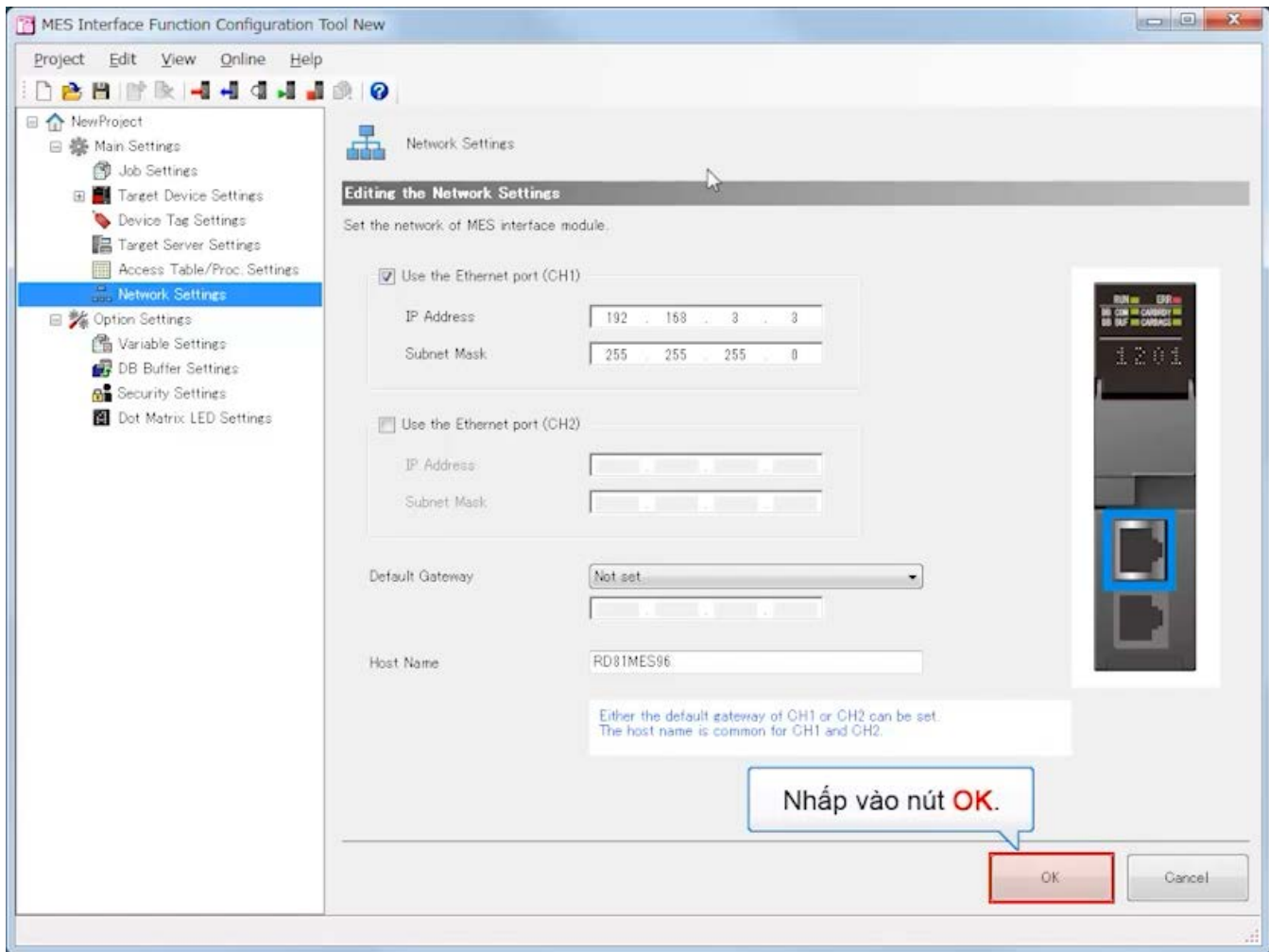
Either the default gateway of CH1 or CH2 can be set.  
The host name is common for CH1 and CH2.

OK Cancel

Không có cài đặt nào được thay đổi so với cài đặt mặc định.

Quay lại

Tiếp



[Quay lại](#)[Tiếp](#)

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name: NewProject

Main Settings | Option Settings | Comment

### Main Settings of MES Interface Module

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/Procedure Settings

Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

Cài đặt mạng đã hoàn tất.  
Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

[Target Device Settings]  
 Cài đặt mặc định được sử dụng trong khóa học này.

Target Device Setting No.[1]

Target Device Name:  Comment:

**Target Device Settings**


Set the target device for data access from MES interface module.

Device Type:  Multiple CPU Setting:

Network Communication Route:

Set the network communication route to a device existing over a single network

Source System Settings	Target (Relay Station) System Settings
Module Type: <input type="text" value="CC-Link IE Controller Network Module"/>	Module Type: <input type="text" value="CC-Link IE Controller Network Module&lt;br/&gt;CC-Link IE Field Network Module&lt;br/&gt;MELSECNET/H Network Module&lt;br/&gt;Ethernet Interface Module"/>
Route: <input type="text" value="Direct access to Ethernet Port"/>	
	Network No.: <input type="text" value="1"/>
	Station No.: <input type="text" value="1"/>



**Global Label/Common Device Comment Settings (optional)**

Use the global label/common device comment

Global Label/Common Device Comment Import Source Setting:  ...

Communication Test

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view of settings categories: Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main area displays a flowchart with three boxes connected by double-headed arrows. The first box contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'. The second box contains 'Job Settings' and 'Network Settings'. The third box contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. A text box at the top of the main area says 'Nhấp vào nút Phát.' (Click the Play button). Below the flowchart, there is a text box with the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Project Name: NewProject

Main Settings | Option Settings | Comment

**Main Settings of MES Interface Module**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/ Procedure Settings

Target Server Settings

Nhấp vào **Target Device Settings**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject  
Main Settings  
Job Settings  
**Target Device Settings**  
ControlCPU  
Device Tag Settings  
Target Server Settings  
Access Table/Proc. Settings  
Network Settings  
Option Settings  
Variable Settings  
DB Buffer Settings  
Security Settings  
Dot Matrix LED Settings

Target Device Setting List

Home

**Adding/Editing the Target Device Settings**

When adding a target device setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target device setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (RCPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Edit Delete

↑ ↓

Trong cài đặt này, thông tin thiết bị của mô-đun CPU PLC mà mô-đun giao diện MES được cài đặt vào sẽ được sử dụng. Nhấp chuột phải vào **ControlCPU** từ **Target Device Settings List**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Target Device Setting List

Home

**Adding/Editing the Target Device Settings**

When adding a target device setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target device setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (RCPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Edit Delete

↑ ↓

Nhập vào Edit từ menu.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

Target Device Name: ControlCPU

Comment:

**Target Device Settings**

Set the target device for data access from MES interface module.

Device Type: MELSEC (RCPU) Multiple CPU Setting: No Specification

Network Communication Route: Co-Existence Network Route

Set the network communication route to a device existing over a single network.

**Source System Settings** **Target (Relay Station) System Settings**

Module Type: CC-Link IE Controller Network Module Module Type: CC-Link IE Controller Network Module  
CC-Link IE Field Network Module  
MELSECNET/H Network Module  
Ethernet Interface Module

Route: Direct access to Ethernet Port

Không có cài đặt nào được thay đổi so với cài đặt mặc định.  
Khi kết nối thông tin của các trạm PLC khác với cơ sở dữ liệu thông qua mạng, hãy thêm cài đặt thiết bị đích.

Global Label/Common Device Comment Settings (optional)

Use the global label/common device comment

Global Label/Common Device Comment Import Source Setting: [ ]

Communication Test OK Cancel

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'Target Device Setting No.[1]' dialog box within the MES interface configuration tool. The 'Target Device Name' is set to 'ControlCPU'. Under 'Target Device Settings', the 'Device Type' is 'MELSEC (RCPU)' and 'Multiple CPU Setting' is 'No Specification'. The 'Network Communication Route' is 'Co-Existence Network Route'. A checkbox for 'Set the network communication route to a device existing over a single network.' is unchecked. The 'Source System Settings' section shows 'Module Type' as 'CC-Link IE Controller Network Module' and 'Route' as 'Direct access to Ethernet Port'. The 'Target (Relay Station) System Settings' section lists four module types: 'CC-Link IE Controller Network Module', 'CC-Link IE Field Network Module', 'MELSECNET/H Network Module', and 'Ethernet Interface Module'. Below this list, 'Network No.' and 'Station No.' are both set to '1'. A small image of a PLC rack is shown in the center. At the bottom, the 'Global Label/Common Device Comment Settings (optional)' section has 'Use the global label/common device comment' checked. A callout box with the text 'Nhập vào nút OK.' points to the 'OK' button, which is highlighted with a red border. Other buttons include 'Communication Test' and 'Cancel'.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Device Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'NewProject', 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Target Device Settings' category is selected. The main area displays a 'Target Device Setting List' table with the following data:

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (ROPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Below the table, there are 'Edit' and 'Delete' buttons. A message box at the bottom right contains the text: 'Cài đặt thiết bị đích đã hoàn tất. Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.' (Target device settings are complete. Click > to go to the next page.)

[Device Tag Settings]

Cấu hình cài đặt trích xuất dữ liệu từ cơ sở dữ liệu và ghi dữ liệu đó vào bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU là "GettingData".

(1) Device tag name : GettingData

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
PatternNo	ControlCPU	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ManufacturingSettingValueAcquisition	ControlCPU	M0	Bit

Device Tag Setting No.[1]

Device Tag Name  Comment

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	ControlCPU	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	ManufacturingSettingValueAcquisi	ControlCPU	M0	M0	Bit
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Delete

**Data Write-Protect Setting (optional)**  Protect data writing

**Array Tag Settings (optional)**  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select  
Array Tag Setting

[Device Tag Components in the Project] 4

Cấu hình cài đặt ghi dữ liệu trong bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU vào cơ sở dữ liệu là "PuttingData".

(2) Device tag name : PuttingData

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
PatternNo	ControlCPU	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

StartManufacturing	ControlCPU	M1	Bit
EndManufacturing	ControlCPU	M2	Bit

Device Tag Setting No.[2]

Device Tag Name  Comment

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type	
1	PatternNo	ControlCPU	...	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	...	D200	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	...	D201	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	StartManufacturing	ControlCPU	...	M1	M1	Bit
5	EndManufacturing	ControlCPU	...	M2	M2	Bit
6			...			
7			...			
8			...			
9			...			
10			...			
11			...			
12			...			

Delete ↑ ↓

**Data Write-Protect Setting (optional)** **Array Tag Settings (optional)**

Protect data writing  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select

Array Tag Setting  Change

OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 9



Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name NewProject

Main S

**Nhấp vào nút Phát.**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/Procedure Settings

Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

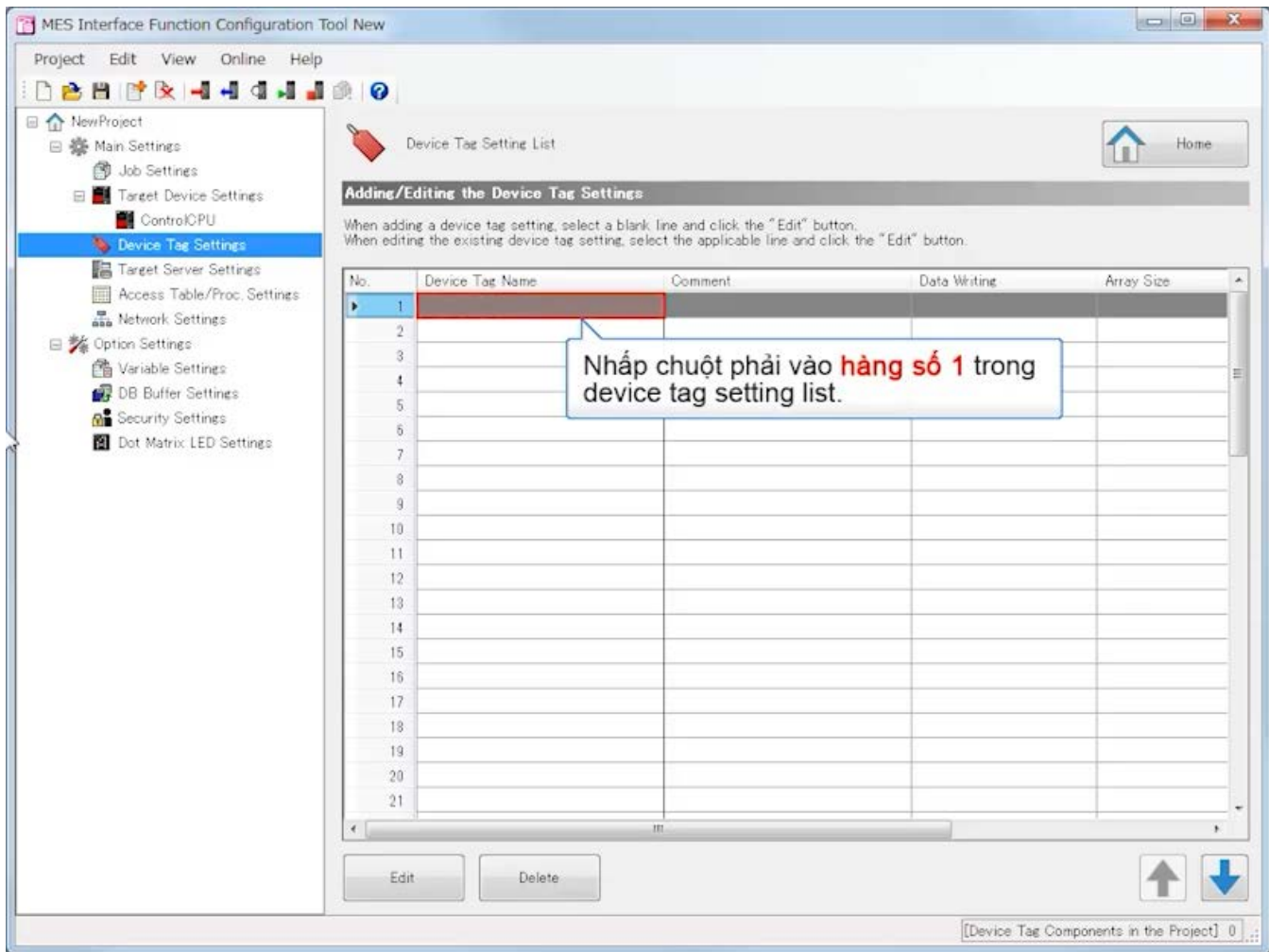
Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help) and a toolbar. A left-hand navigation tree is visible under 'NewProject', listing various settings categories such as Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main workspace shows the 'Project Name' as 'NewProject' and tabs for 'Main Settings', 'Option Settings', and 'Comment'. The 'Main Settings' tab is active, displaying the 'Main Settings of MES Interface Module' section. This section contains a diagram with three main boxes: 'Device Tag Settings' (highlighted in red), 'Job Settings', and 'Access Table/Procedure Settings'. Below these are 'Target Server Settings'. A callout box points to the 'Device Tag Settings' box with the text 'Nhập vào Device Tag Settings.' Below the diagram, there is a text box with the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Quay lại

Tiếp



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings**
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

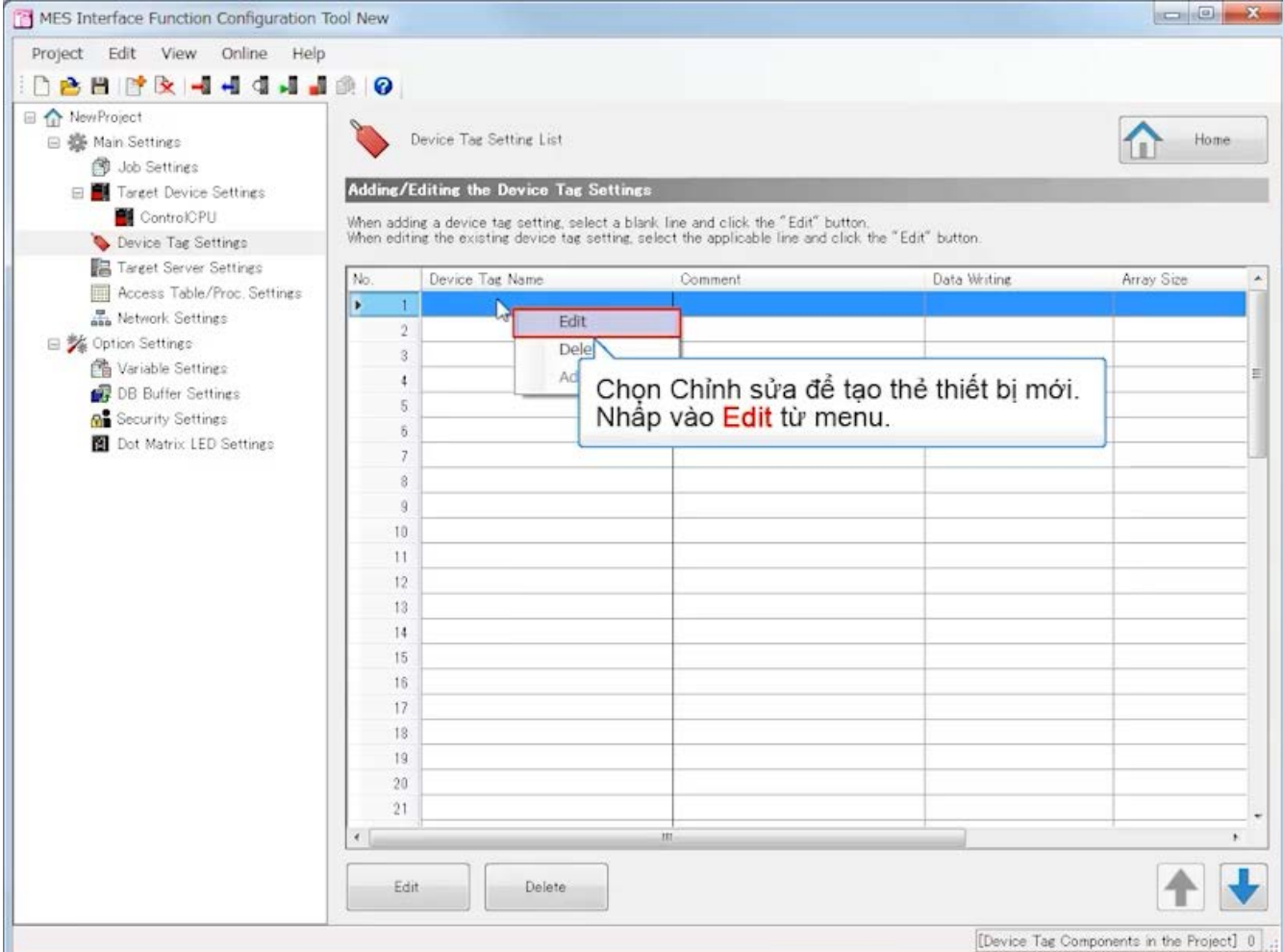
Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 0

Nhấp chuột phải vào hàng số 1 trong device tag setting list.

Quay lại

Tiếp



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete Add

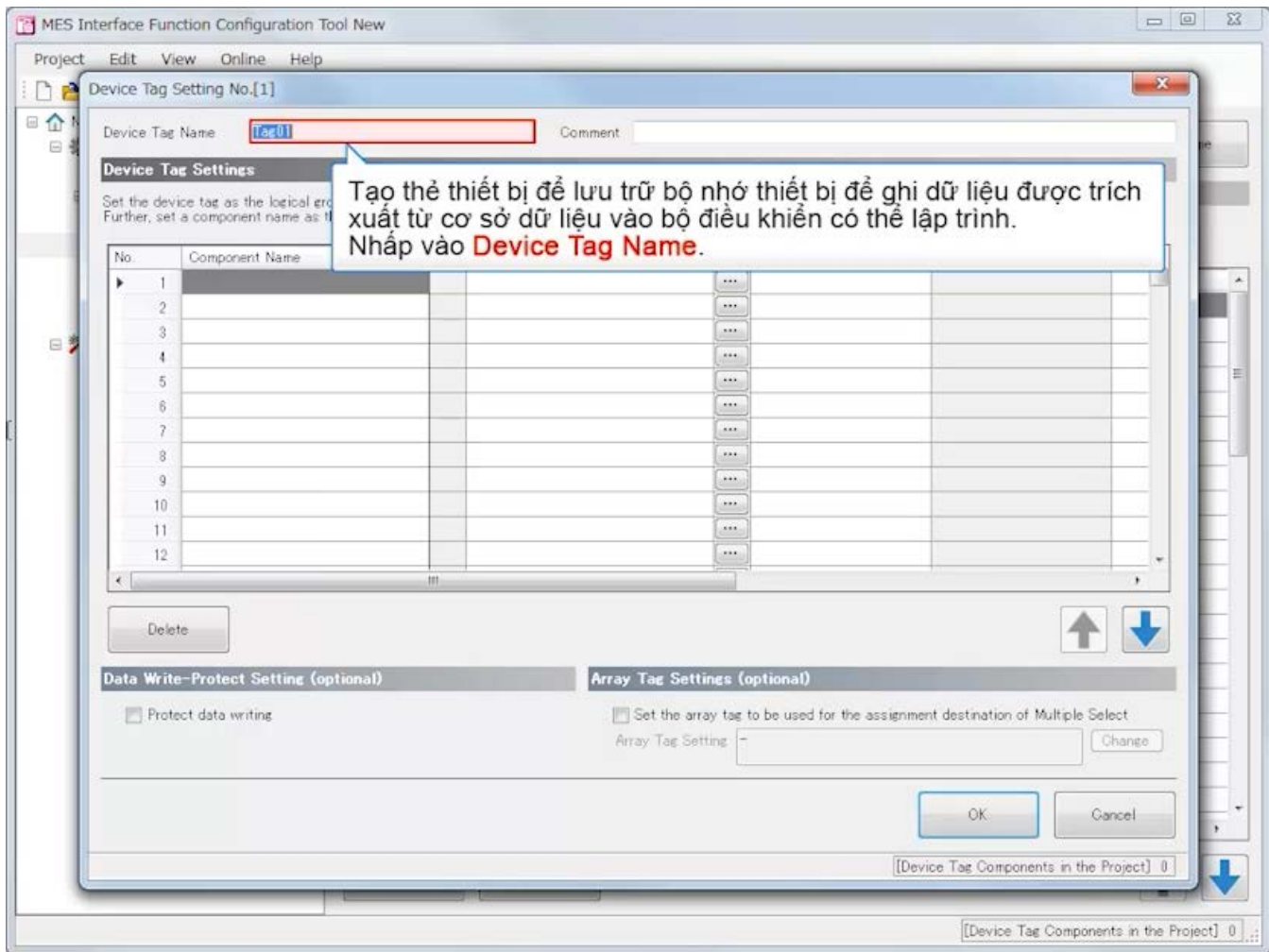
Chọn chỉnh sửa để tạo thẻ thiết bị mới.  
Nhập vào **Edit** từ menu.

Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 0

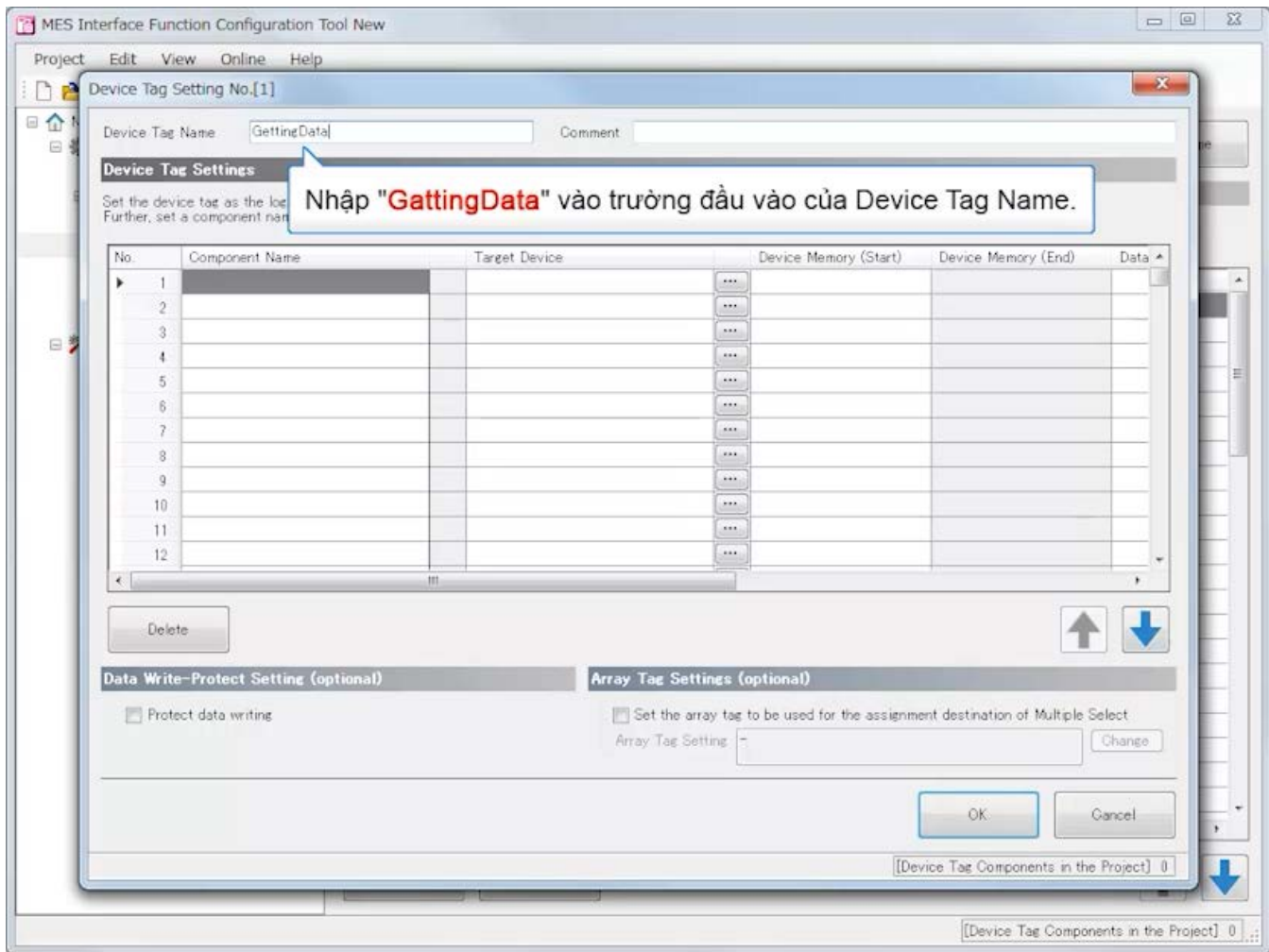
Quay lại

Tiếp



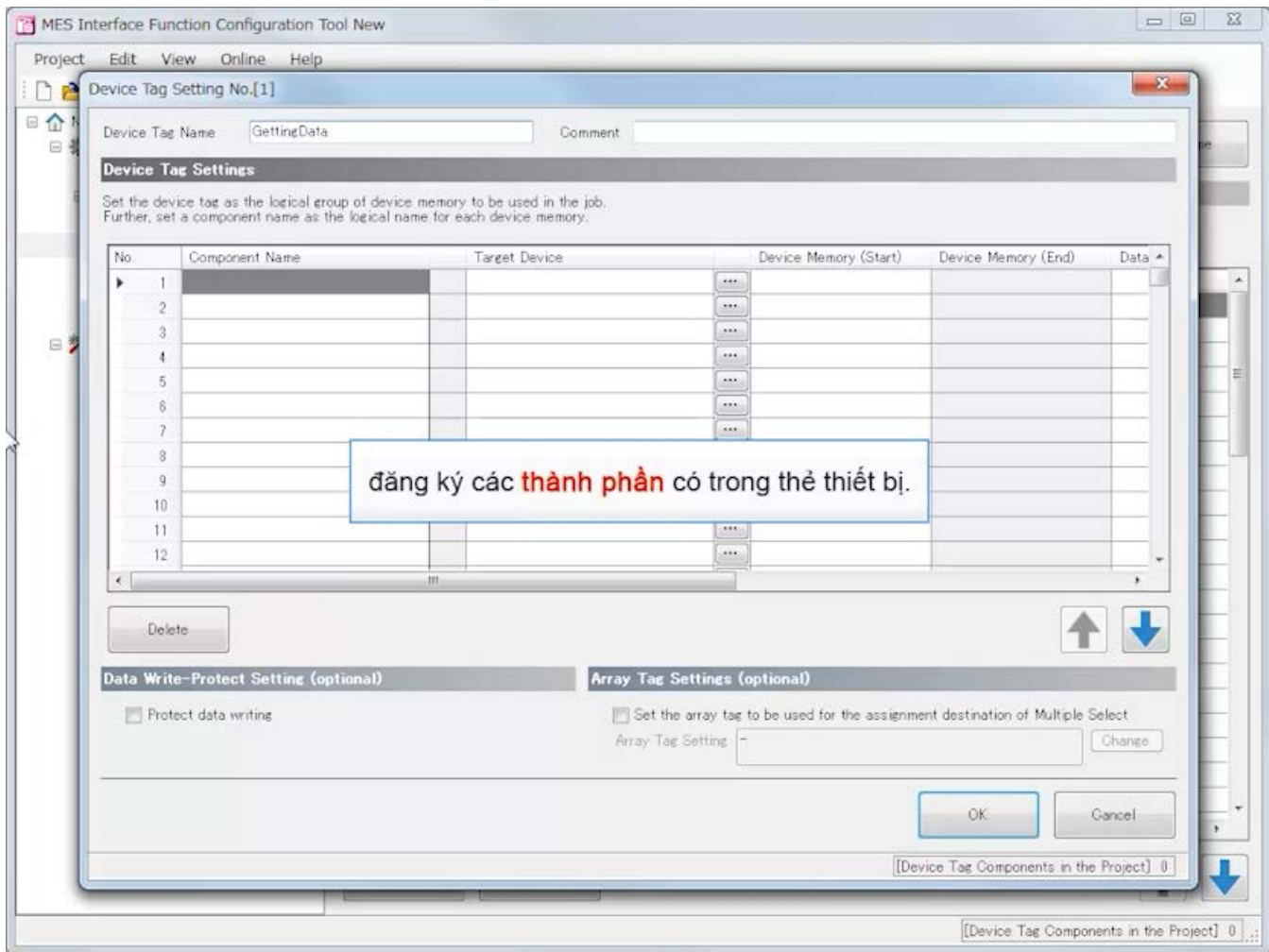
Quay lại

Tiếp



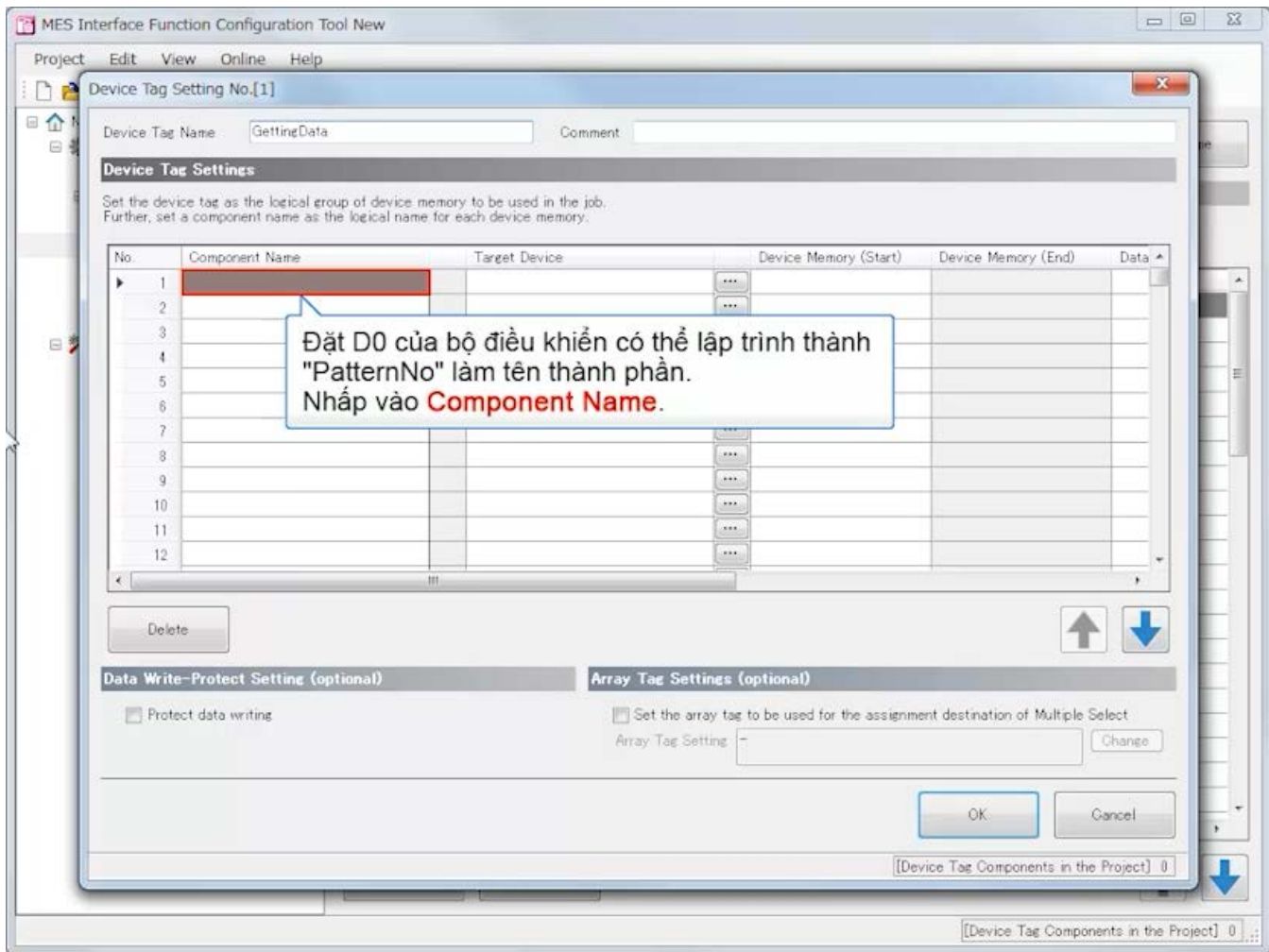
Quay lại

Tiếp



Quay lại

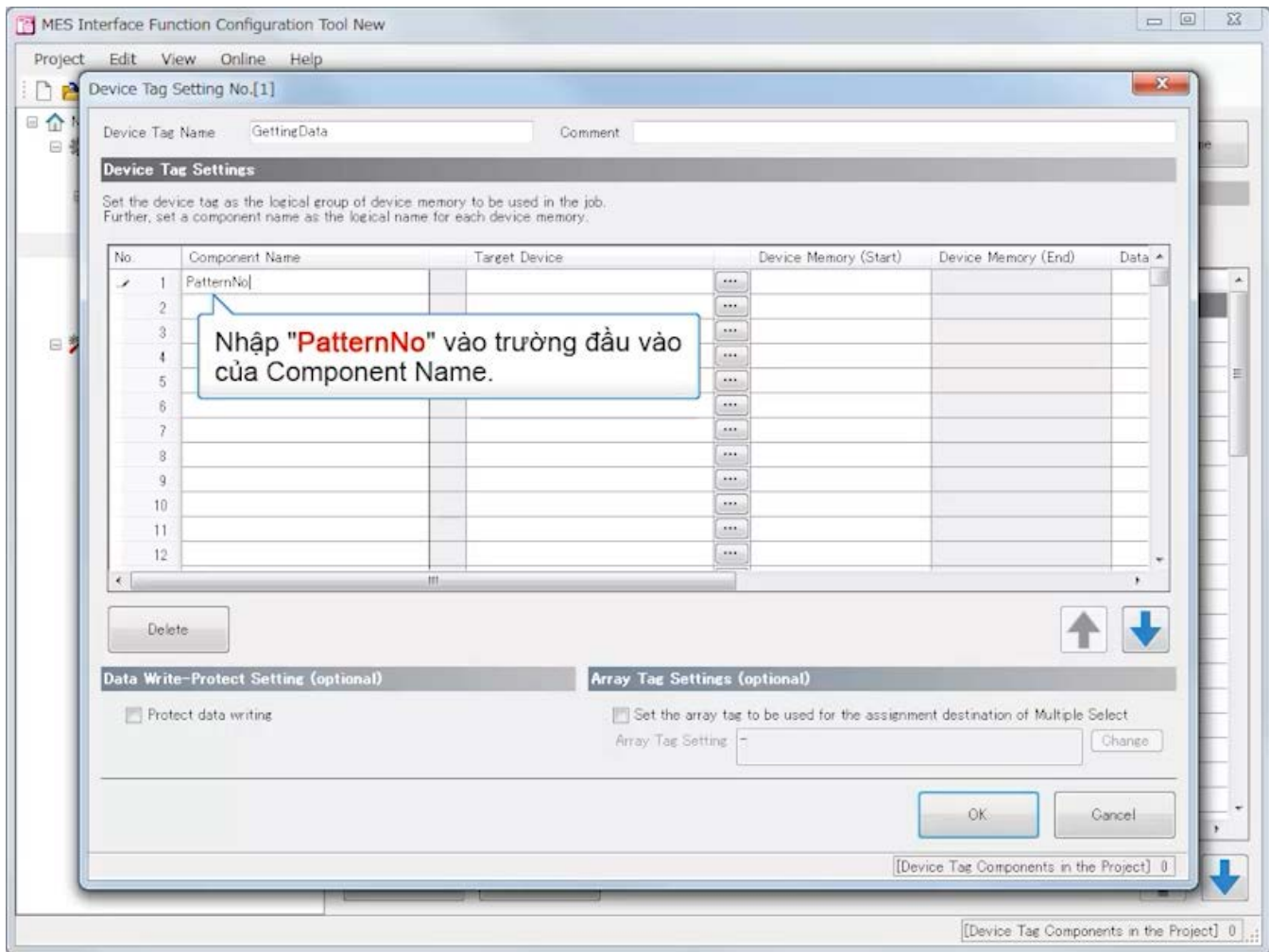
Tiếp





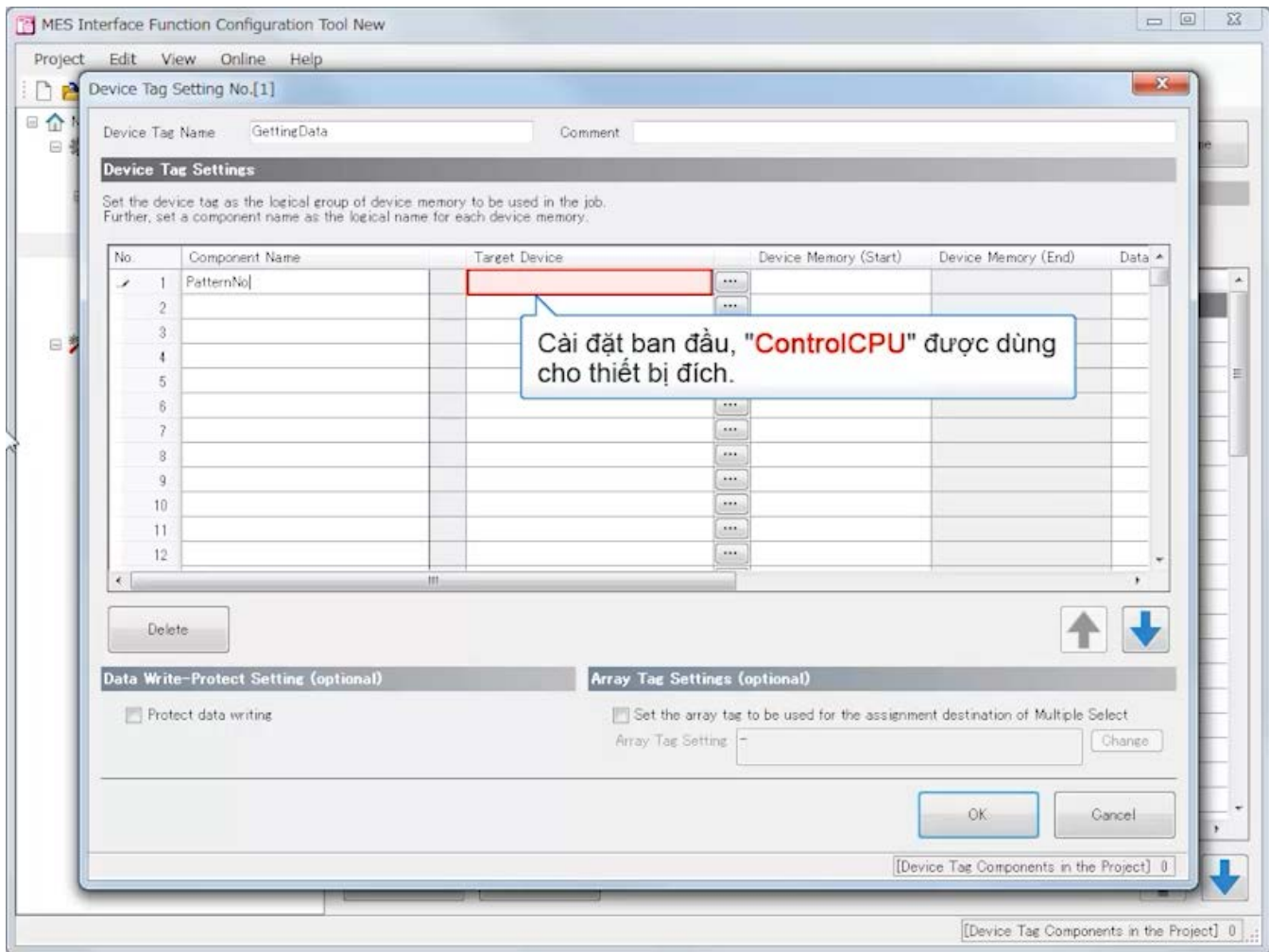
Quay lại

Tiếp



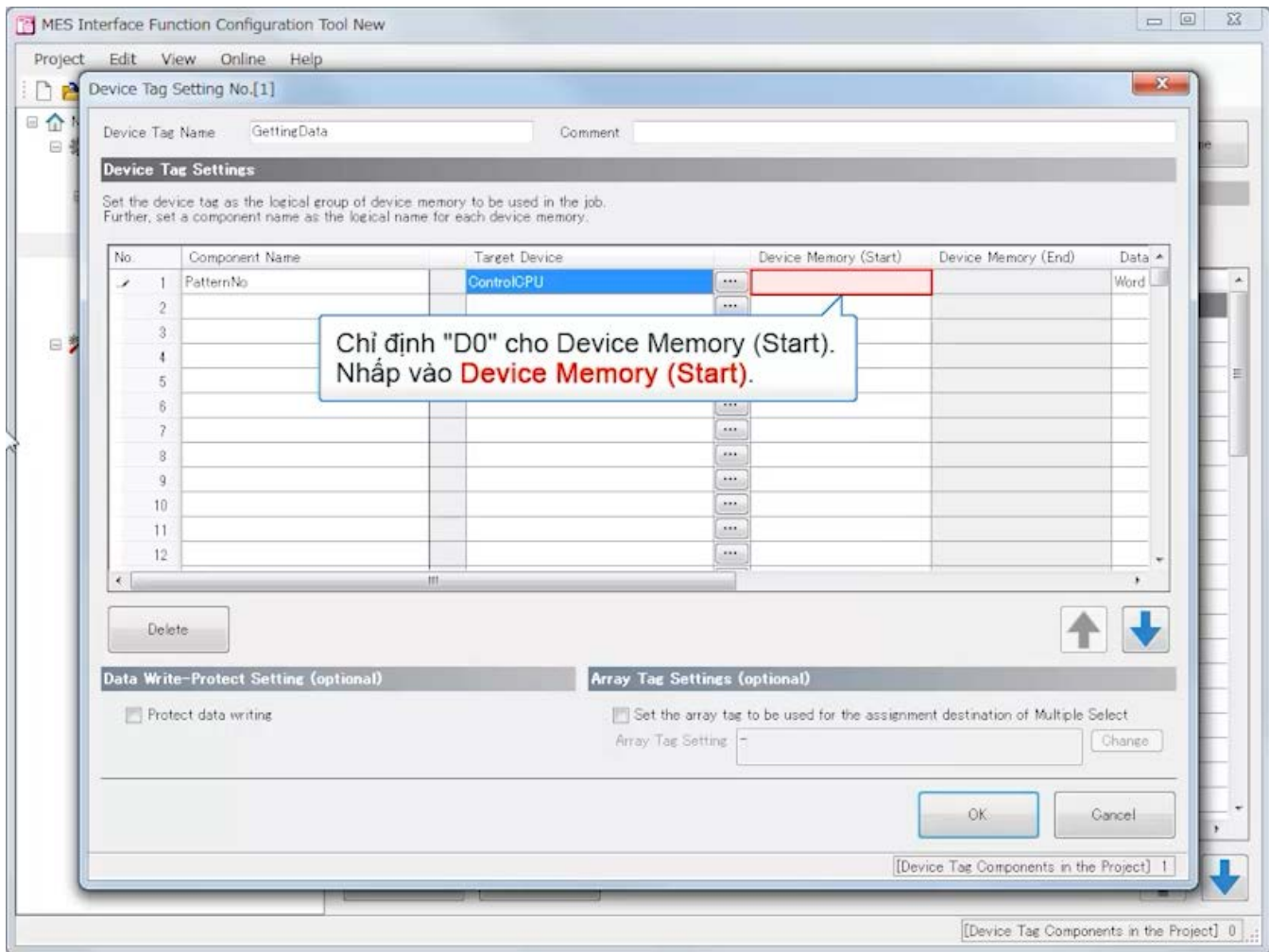
Quay lại

Tiếp



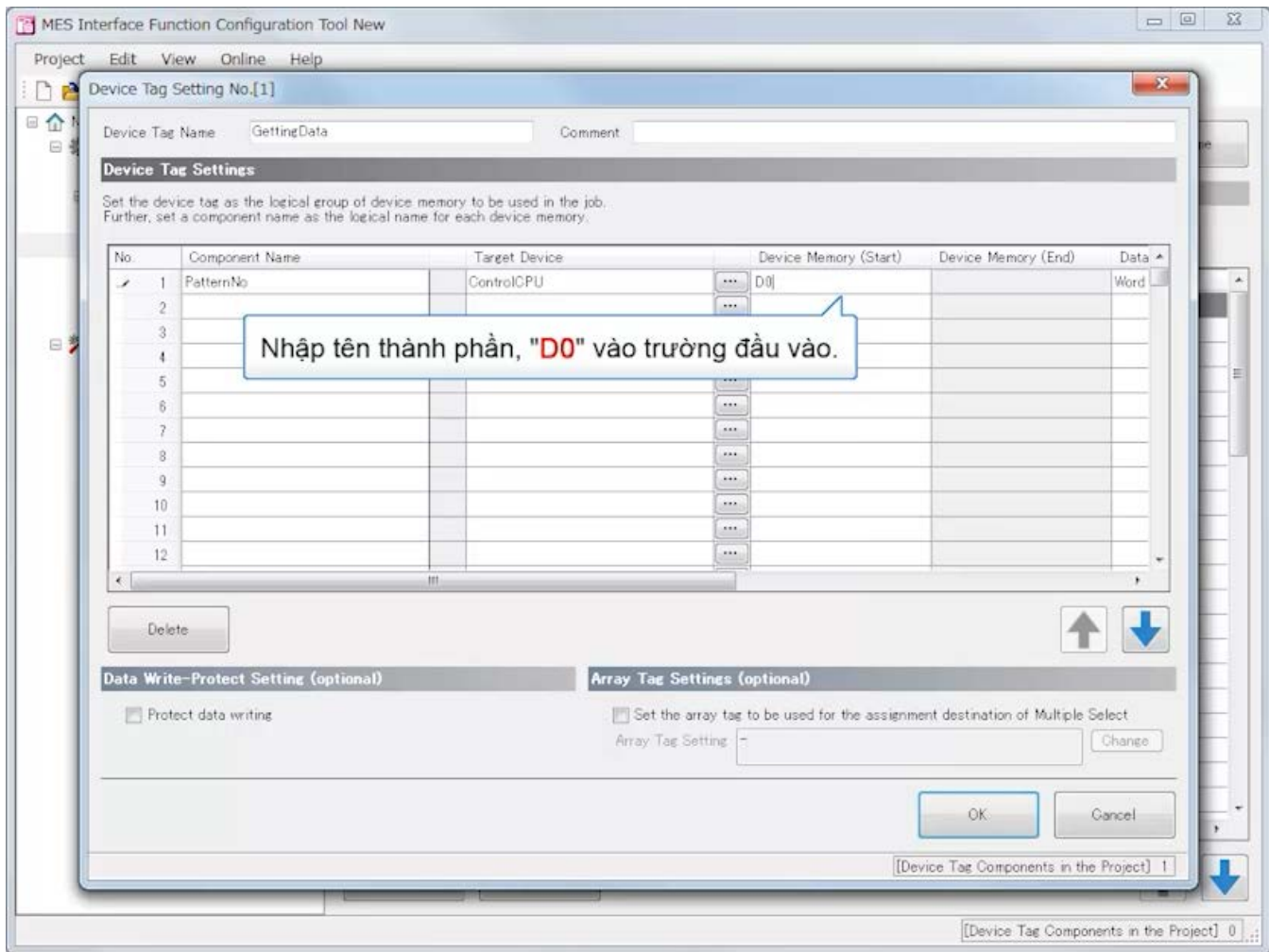
Quay lại

Tiếp



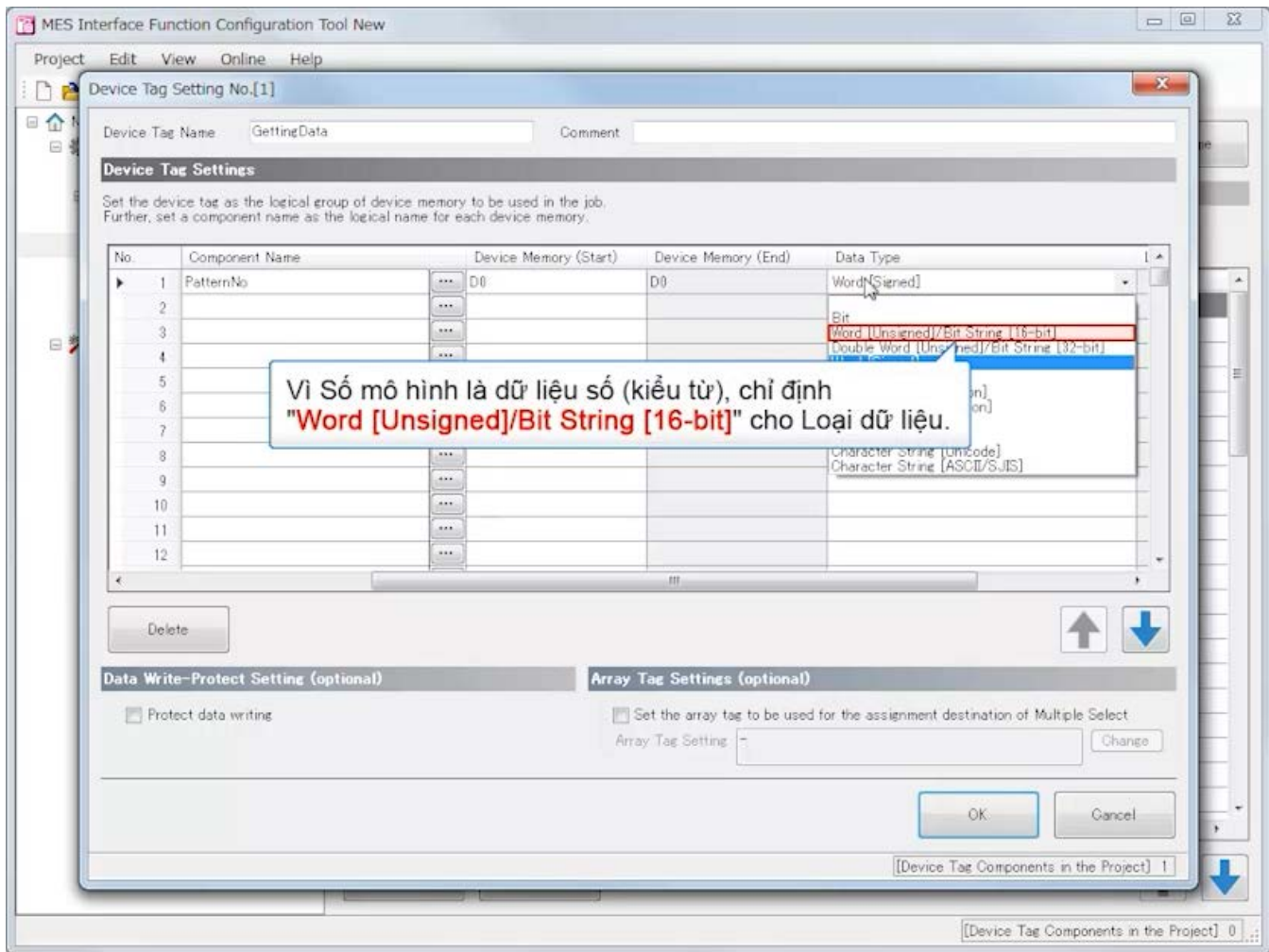
Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[1]

Device Tag Name: GettingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2				
3				
4				
5				

Đăng ký ba thành phần được hiển thị trong bảng sau với quy trình tương tự như "PatternNo".

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ManufacturingSettingValueAcquisition	ControlCPU	M0	Bit

**Data Write-Protect Setting (optional)**  Protect data writing

**Array Tag Settings (optional)**  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select  
Array Tag Setting:  Change

OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 1

[Device Tag Components in the Project] 0

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[1]

Device Tag Name: GettingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	ControlCPU	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	ManufacturingSettingValueAcquisi	ControlCPU	M0	M0	Bit
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Delete

Data Write-Protect Setting (optional)  Protect data writing

Array Tag Settings (optional)

Sau khi đã ghi tất cả các thành phần, hãy nhấp vào nút OK.

OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 4

[Device Tag Components in the Project] 0

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting List

Adding/Editing the Device Tag Settings

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

Cài đặt thẻ thiết bị "GettingData" đã hoàn tất.  
Nhập vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

[Device Tag Components in the Project] 4



Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'NewProject', 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'GettingData', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Device Tag Settings' category is selected.

The main area is titled 'Device Tag Setting List'. It includes a 'Home' button and a section titled 'Adding/Editing the Device Tag Settings' with instructions: 'When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button. When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.'

A table with the following columns is displayed:

No.		Data Writing	Array Size
2		-	-
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			

At the bottom of the window, there are 'Edit' and 'Delete' buttons, and a status bar showing '[Device Tag Components in the Project] 4'. A callout box with the text 'Nhấn vào nút Phát.' (Click the Play button) is overlaid on the first row of the table.

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 4

Tiếp theo, cài đặt thẻ thiết bị thứ hai.  
Nhấp chuột phải vào hàng số 2 trong device tag setting list.

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with 'Device Tag Settings' selected. The main area displays the 'Device Tag Setting List' table. A context menu is open over row 2, with the 'Edit' option highlighted. A tooltip in Vietnamese provides instructions: 'Chọn chỉnh sửa để tạo thẻ thiết bị mới. Nhấp vào Edit từ menu.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. The status bar at the bottom right shows '[Device Tag Components in the Project] 4'.

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

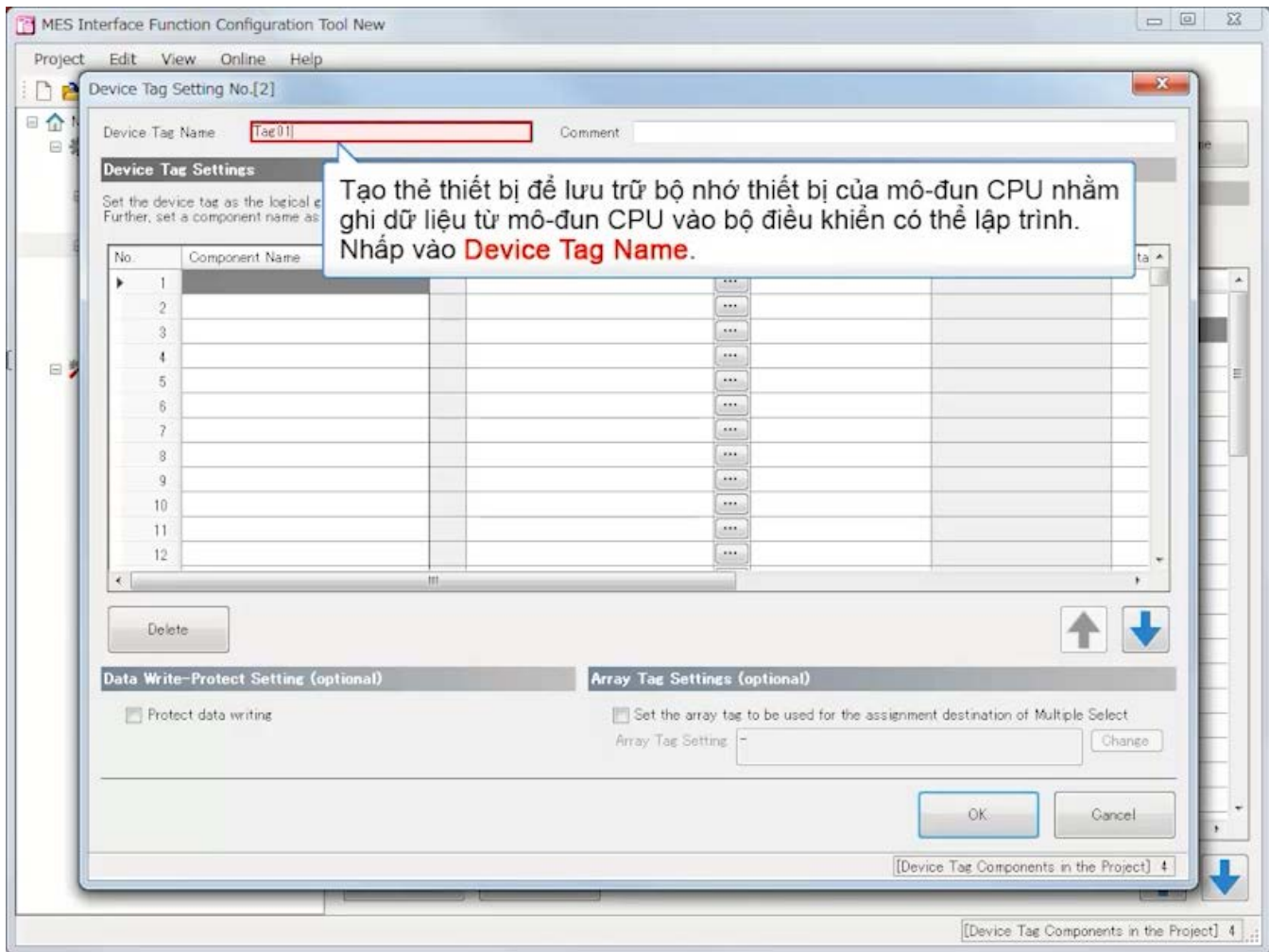
Chọn chỉnh sửa để tạo thẻ thiết bị mới.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 4

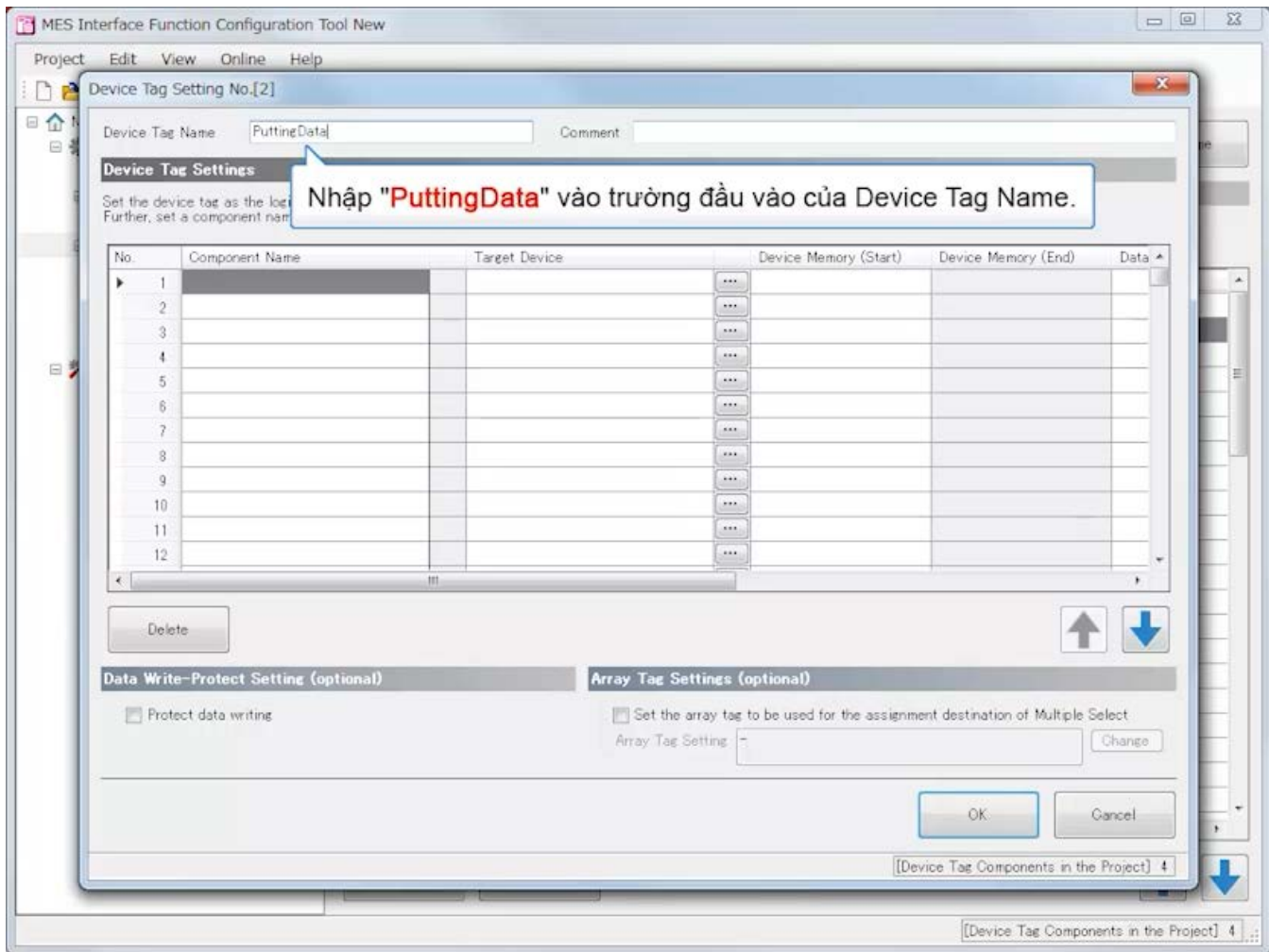
Quay lại

Tiếp



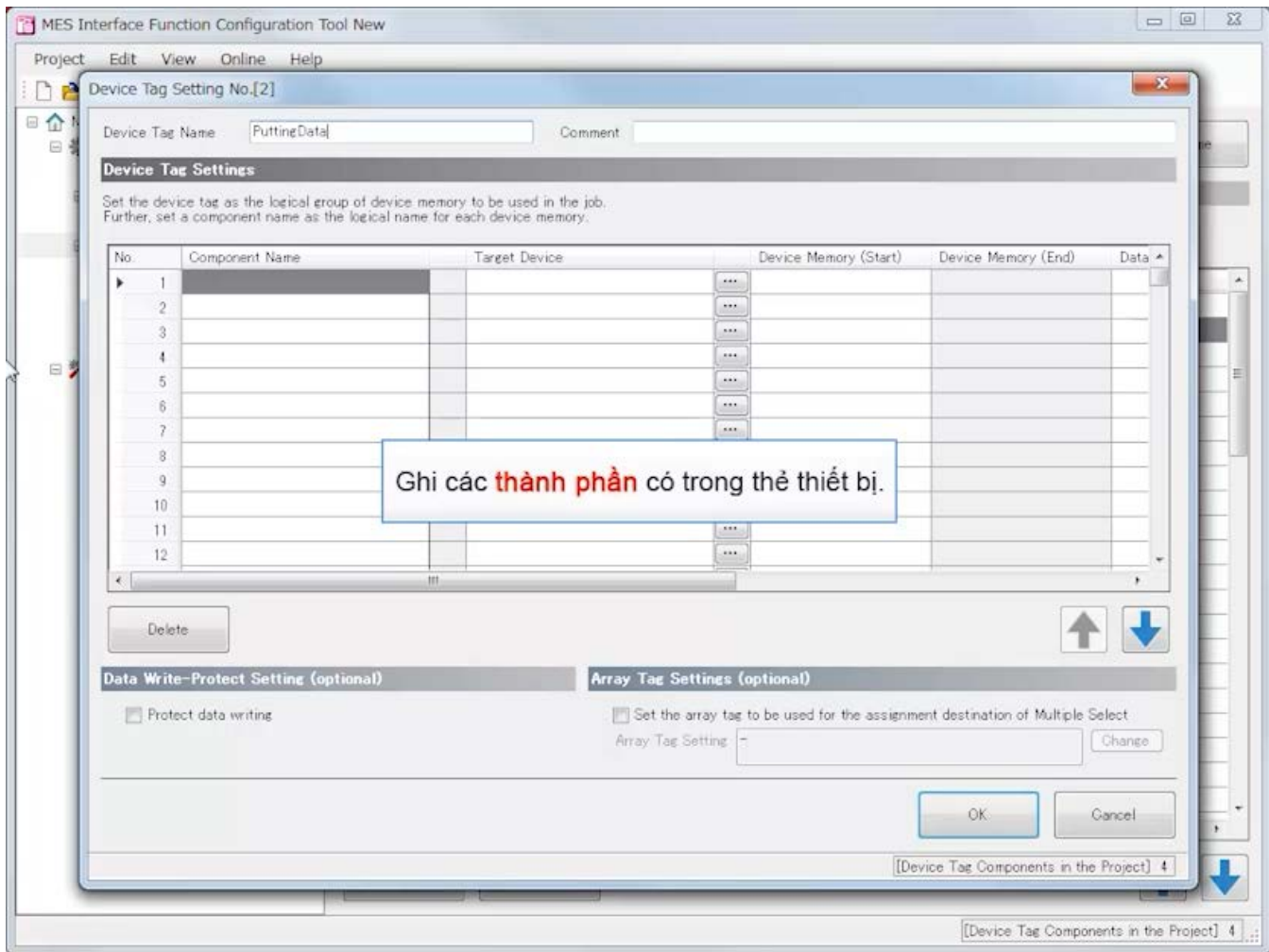
Quay lại

Tiếp



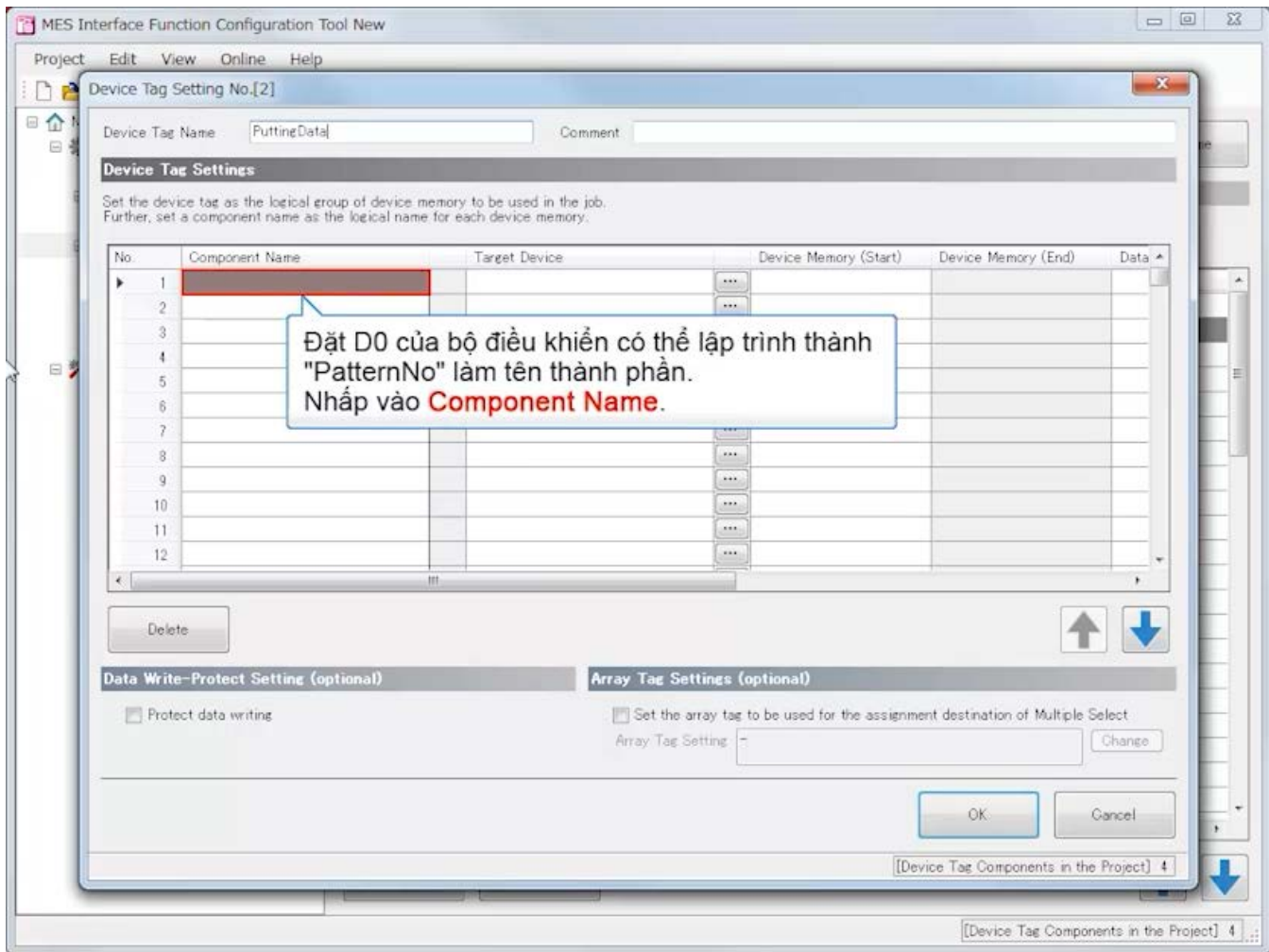
Quay lại

Tiếp



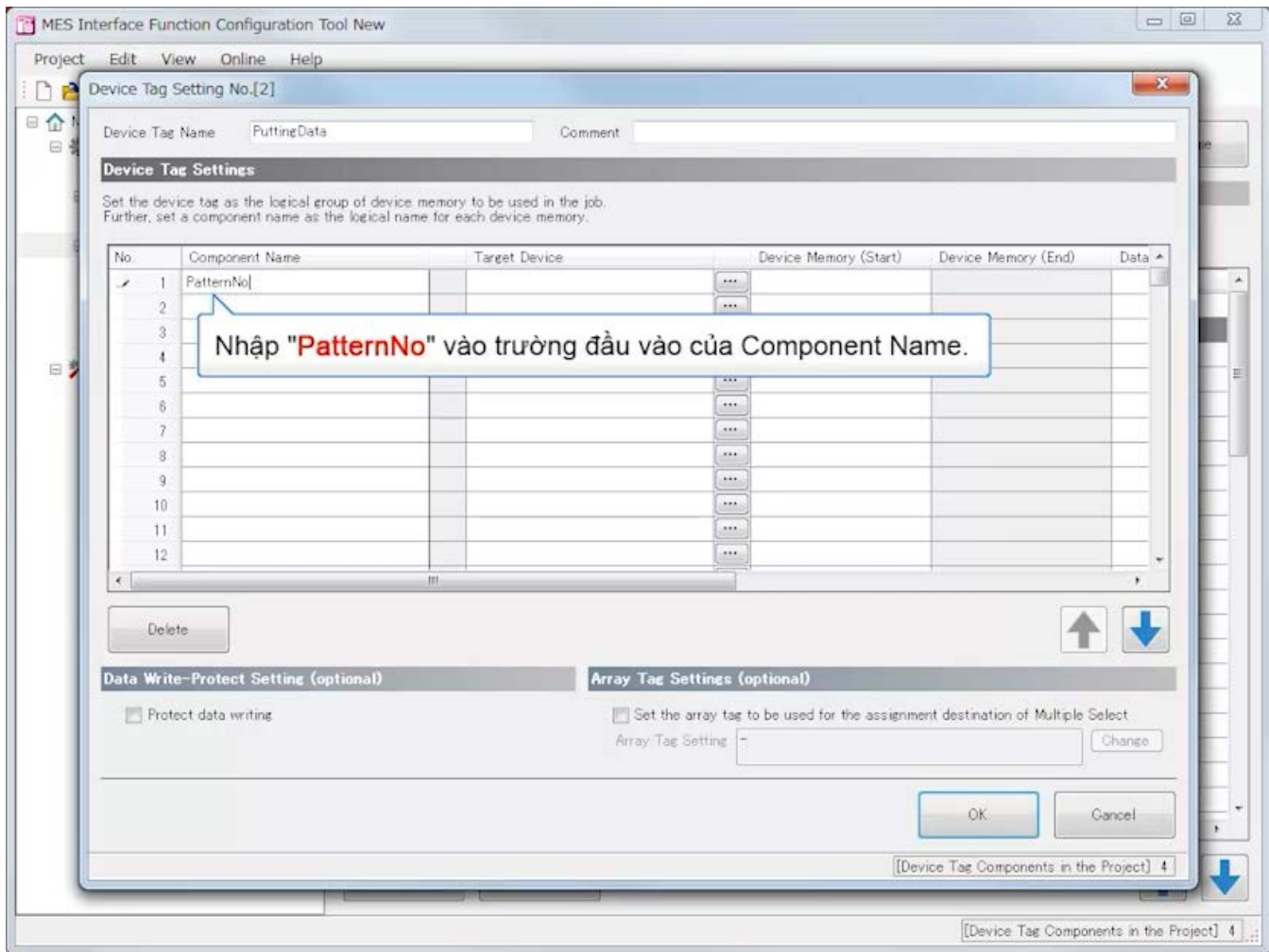
Quay lại

Tiếp



Quay lại

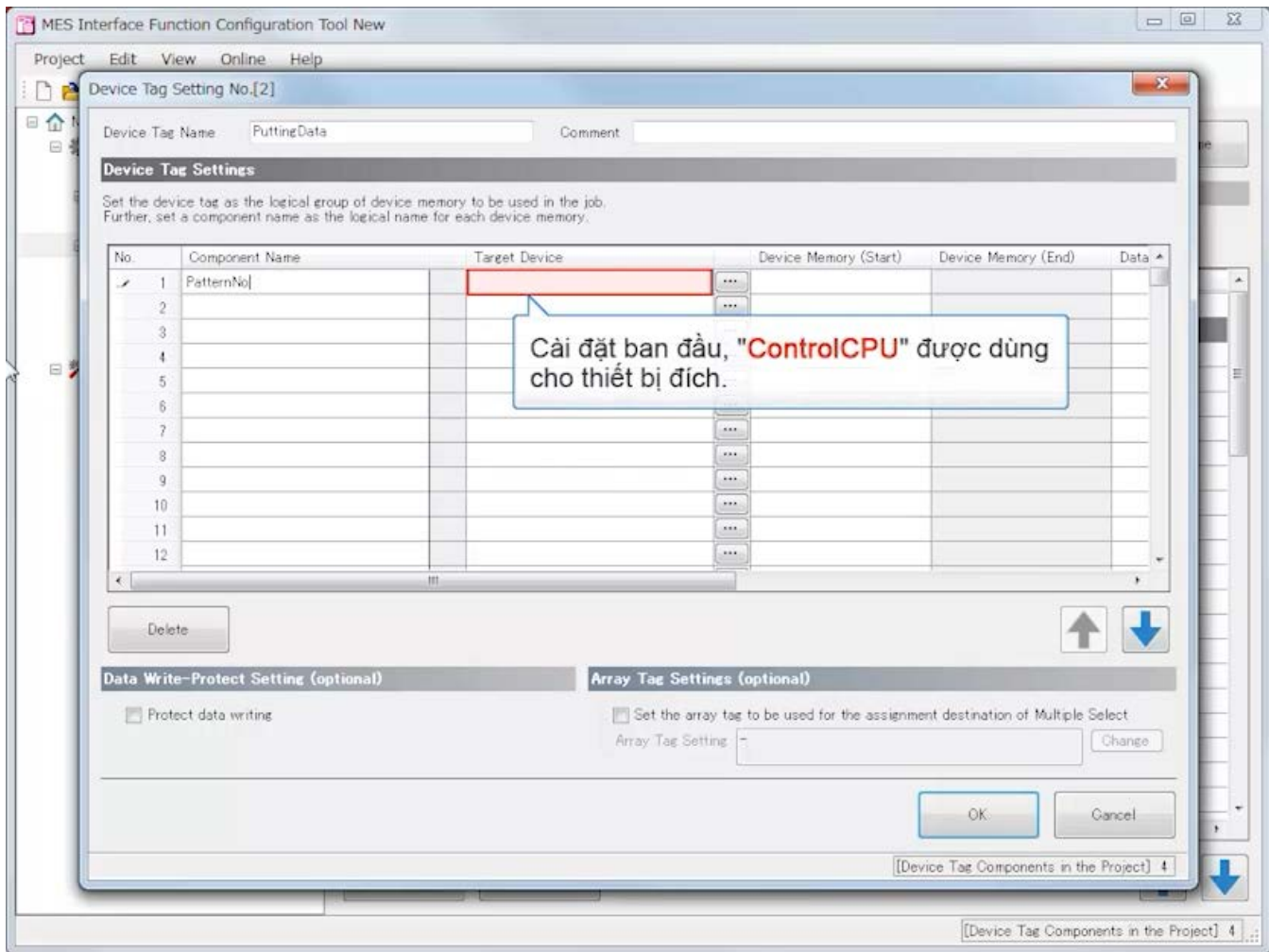
Tiếp





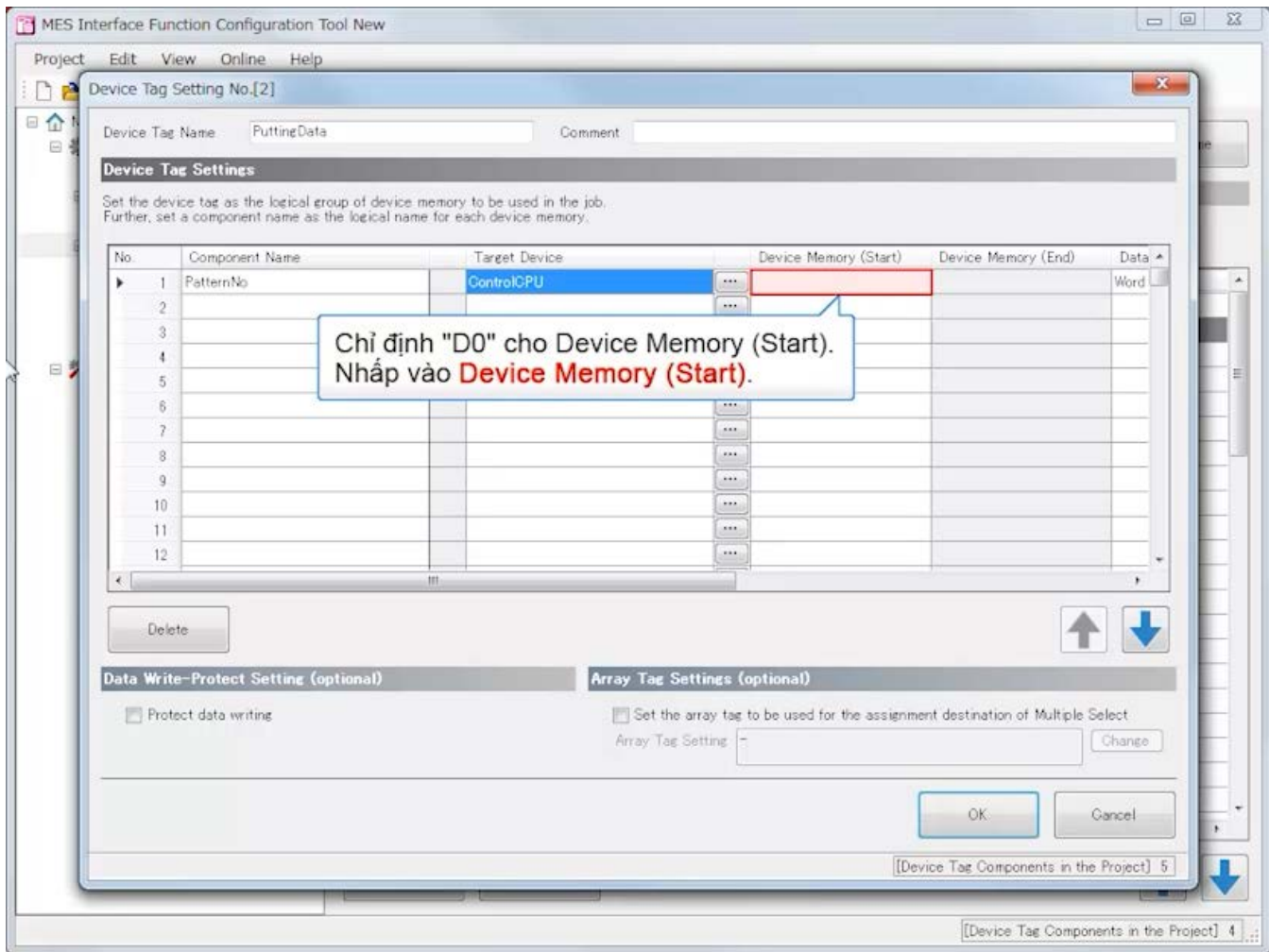
Quay lại

Tiếp



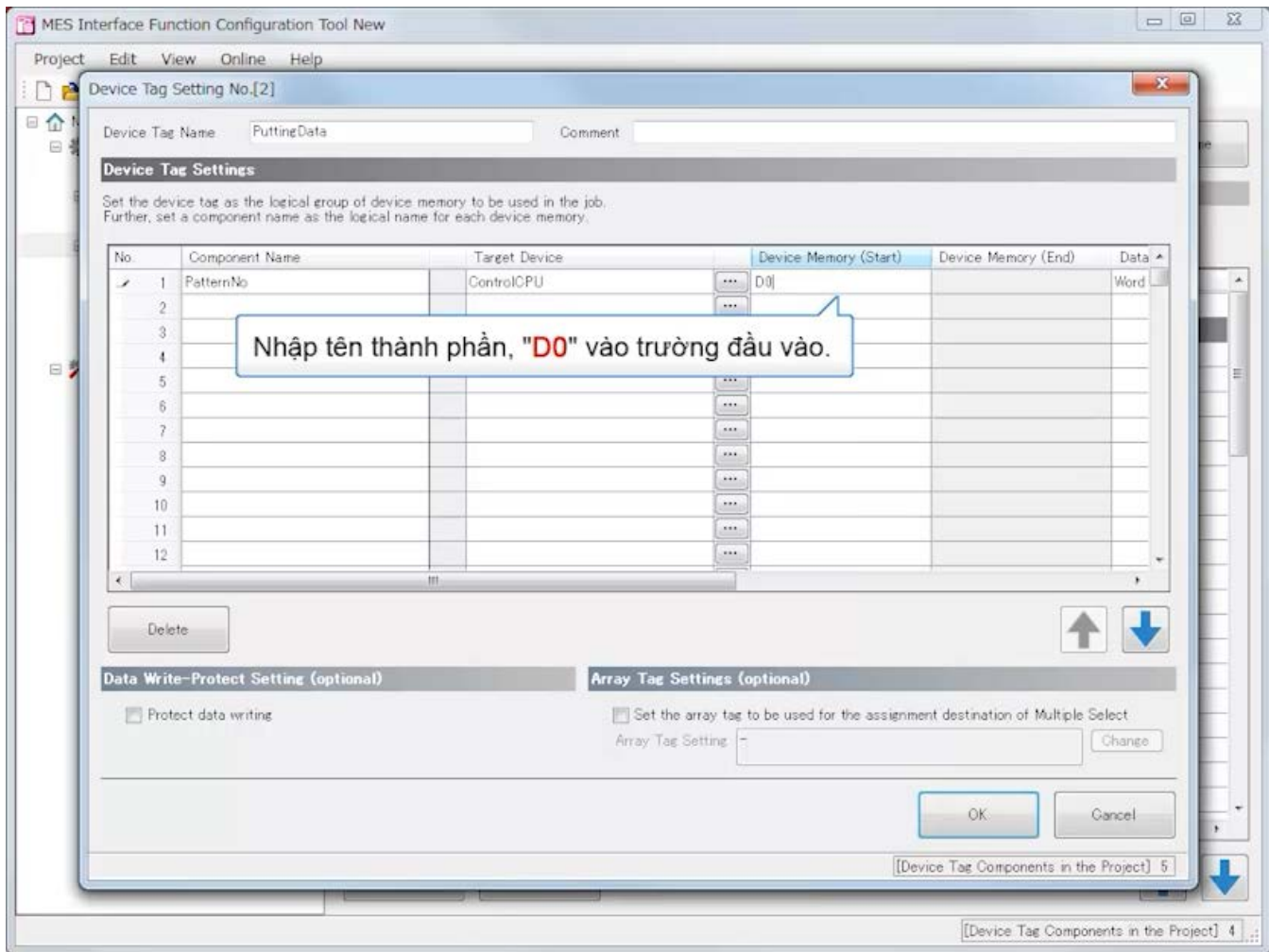
Quay lại

Tiếp



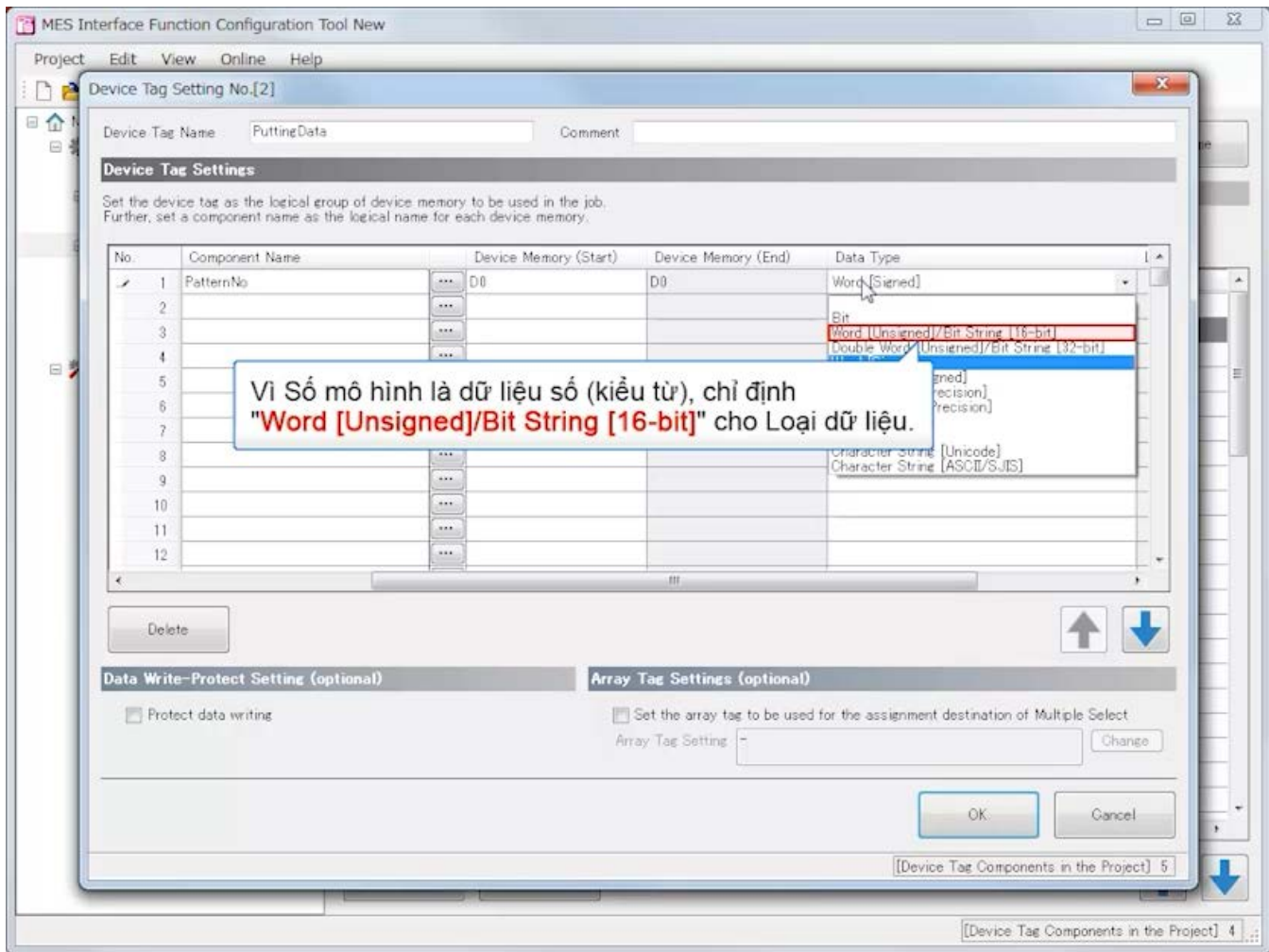
Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[2]

Device Tag Name: PuttingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2				
3				
4				
5				
6				

Đăng ký bốn thành phần được hiển thị trong bảng sau với quy trình tương tự như "PatternNo".

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartManufacturing	ControlCPU	M1	Bit
EndManufacturing	ControlCPU	M2	Bit

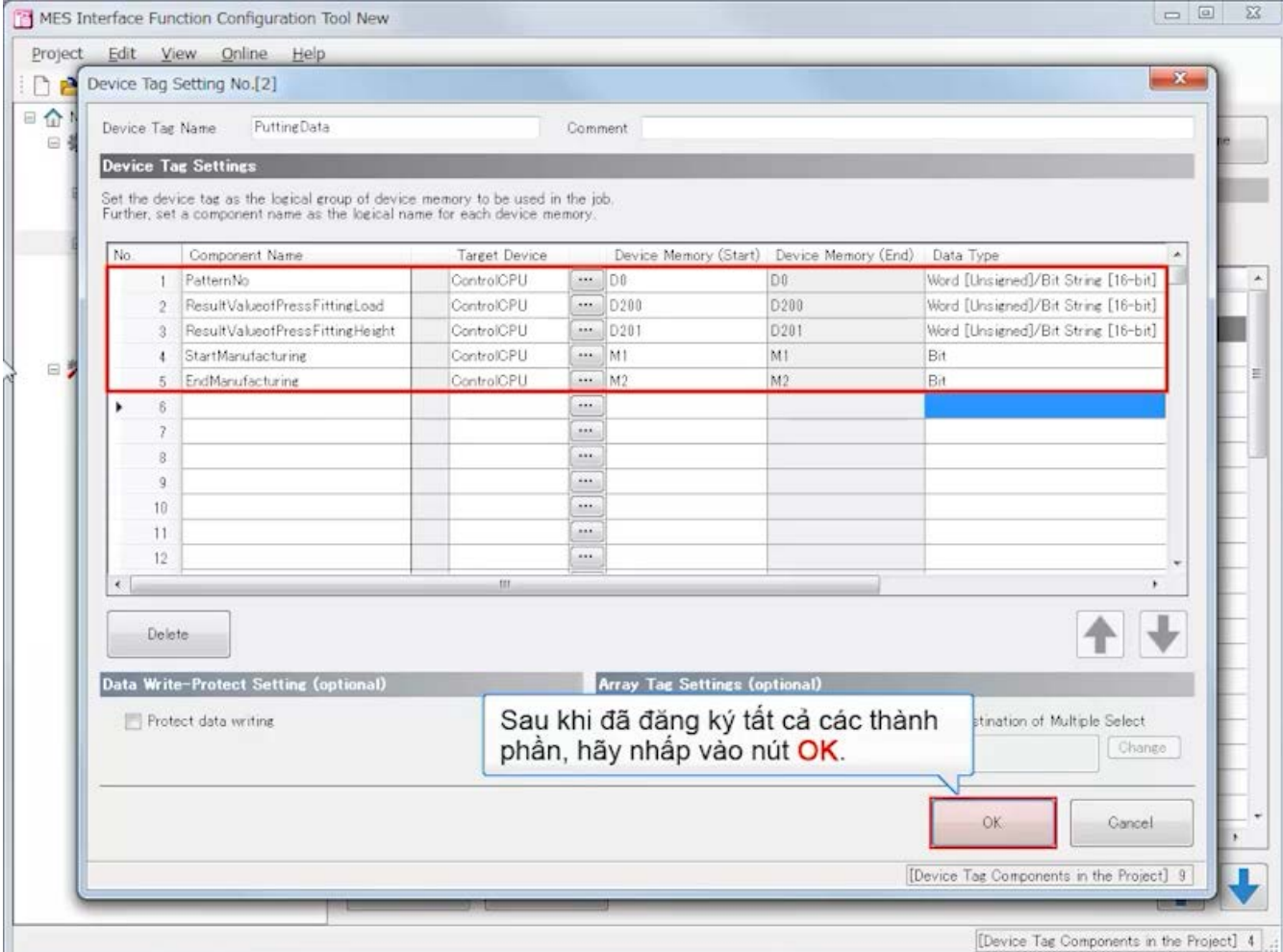
OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 5

[Device Tag Components in the Project] 4

Quay lại

Tiếp



The screenshot shows the 'Device Tag Setting No.[2]' dialog box in the MES Interface Function Configuration Tool. The dialog box has a title bar with 'Project', 'Edit', 'View', 'Online', and 'Help' menus. Below the title bar, there are fields for 'Device Tag Name' (containing 'PuttingData') and 'Comment'. The main section is titled 'Device Tag Settings' and contains the following text: 'Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job. Further, set a component name as the logical name for each device memory.'

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	ControlCPU	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D200	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D201	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	StartManufacturing	ControlCPU	M1	M1	Bit
5	EndManufacturing	ControlCPU	M2	M2	Bit
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

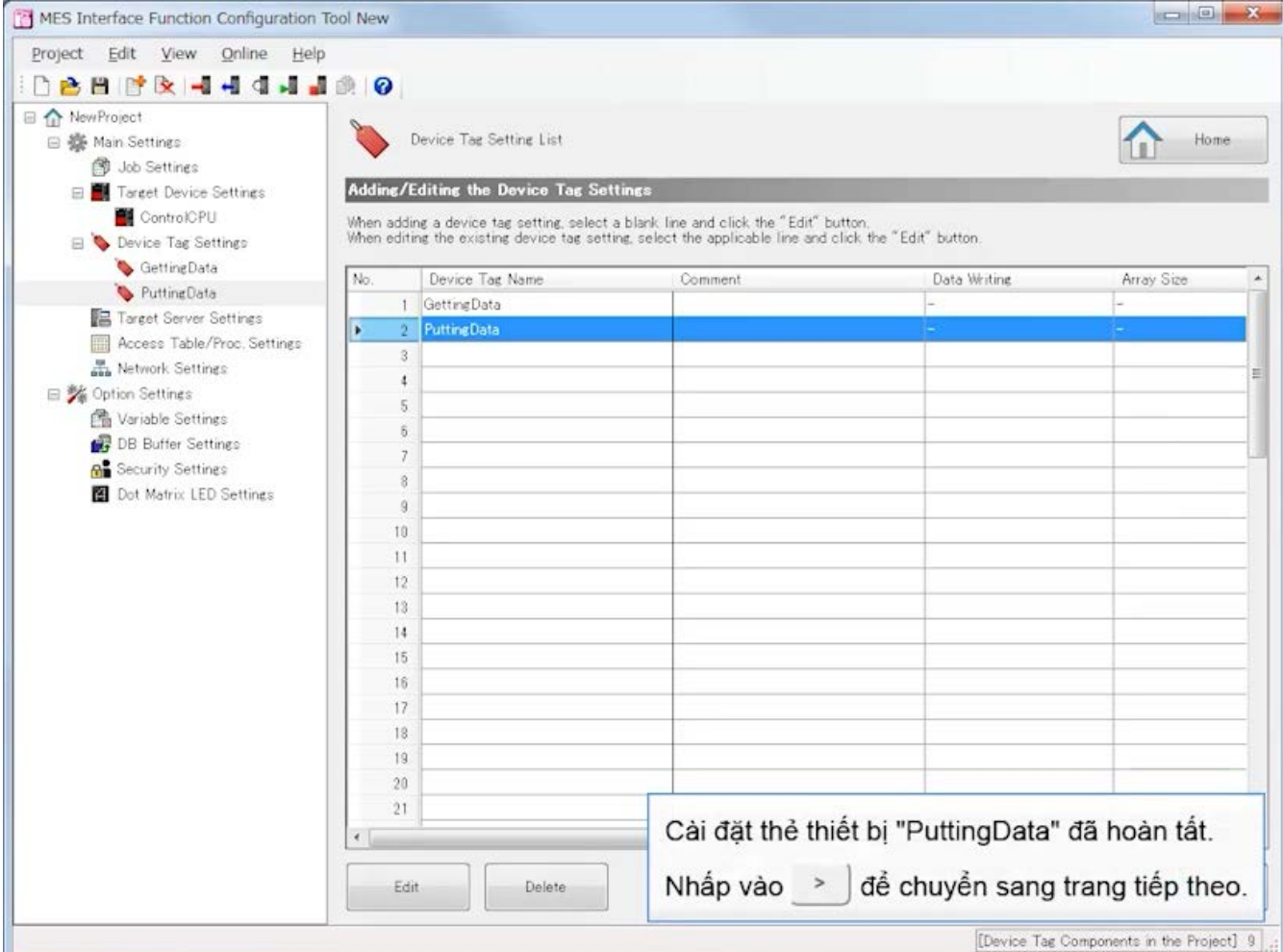
Below the table, there is a 'Delete' button and two arrow buttons (up and down). The 'Data Write-Protect Setting (optional)' section has a checkbox for 'Protect data writing'. The 'Array Tag Settings (optional)' section has a 'Destination of Multiple Select' field and a 'Change' button. At the bottom right, there are 'OK' and 'Cancel' buttons. A red box highlights the 'OK' button. A speech bubble points to the 'OK' button with the text: 'Sau khi đã đăng ký tất cả các thành phần, hãy nhấp vào nút OK.'

[Device Tag Components in the Project] 9

[Device Tag Components in the Project] 4

Quay lại

Tiếp



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2	PuttingData		-	-
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

Cài đặt thẻ thiết bị "PuttingData" đã hoàn tất.  
Nhập vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

[Device Tag Components in the Project] 9

[Target Server Settings]

Sử dụng cùng một tên nguồn dữ liệu như được cấu hình trong cài đặt ODBC.

Mục cài đặt	Setting
Target Server Name	DataServer
Server Type	Database Server
IP Address	192.168.3.100
Port No.	5112
Communication Timeout Time	10
Data Source Name	DATADS
User Name	-
Password	-
Database Type	Access 2016
Access Error Notification Setting	Not Notify

Target Server Setting No.[1]

Target Server Name: DataServer    Comment: \_\_\_\_\_

**Target Server Common Settings**  
Set the target server with which MES interface module communicates.

Server Type: Database Server

IP Address: 192 . 168 . 3 . 100

Port No.: 5112

Communication Timeout Time: 10 s

**Target Server Individual Settings**  
Set the information to access the database.

Data Source Name: DATADS

User Name: \_\_\_\_\_

Password: \_\_\_\_\_

Database Type: Access 2016

**Access Error Notification Settings (optional)**

Access Error Notification Setting: Not Notify    Change

Communication Test    OK    Cancel



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Project Name' field is set to 'NewProject'. A blue box highlights the text 'Nhấp vào nút Phát.' (Click the Play button). Below this, instructions state: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram illustrates the main settings flow:

- Left Panel:** Contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'.
- Middle Panel:** Contains 'Job Settings' and 'Network Settings'.
- Right Panel:** Contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'.

Double-headed arrows connect the panels, indicating interdependencies. A text box at the bottom reads: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar lists various settings categories, with 'Option Settings' selected. The main area displays the 'Main Settings of MES Interface Module' section, which includes a diagram of three interconnected boxes: 'Device Tag Settings' (left), 'Job Settings' and 'Network Settings' (middle), and 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings' (right). The 'Target Server Settings' button is highlighted with a red border. A callout box with the text 'Nhấp vào Target Server Settings.' points to this button. Below the diagram, there is a text box with the instruction 'Place the cursor to display the explanation'.

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
  - Target Device Settings
  - ControlCPU
  - Device Tag Settings
    - GettingData
    - PuttingData
  - Target Server Settings**
  - Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Target Server Setting List

Home

**Adding/Editing the Target Server Settings**

When adding a target server setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target server setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Nhấp chuột phải vào hàng số 1 của Target Server Setting List.

Edit Delete

↑ ↓

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'GettingData', 'PuttingData', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Target Server Settings' category is selected. The main area shows a 'Target Server Setting List' table with columns: No., Target Server Name, Comment, Server Type, and IP Address. Row 1 is selected. A context menu is open over row 1 with options: Edit, Delete, Add, and Com. A tooltip box contains the text: 'Chọn Chỉnh sửa và cài đặt máy chủ đích. Nhấp vào Edit từ menu.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and navigation arrows.

**Adding/Editing the Target Server Settings**

When adding a target server setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target server setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

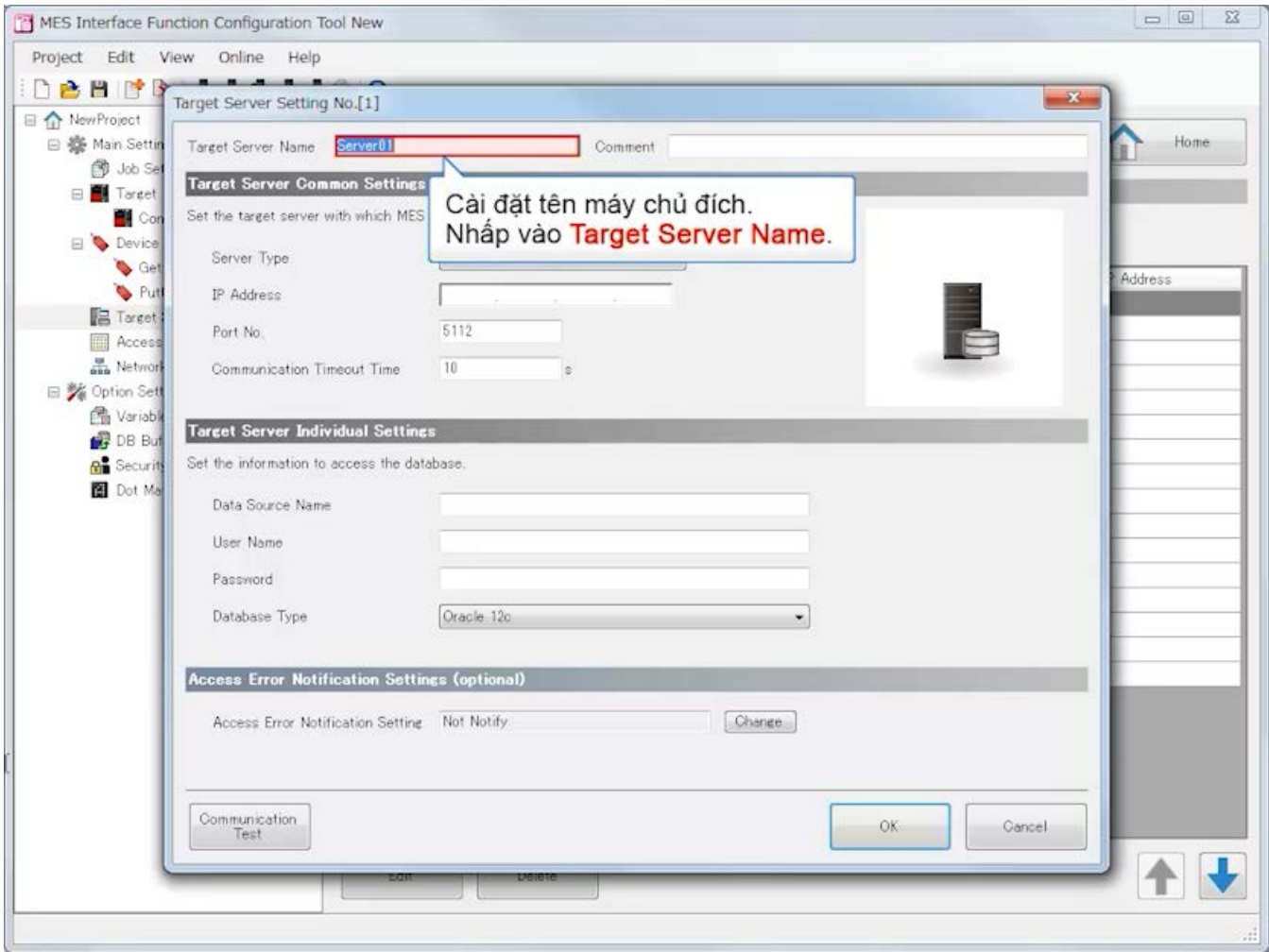
No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Chon Chỉnh sửa và cài đặt máy chủ đích.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

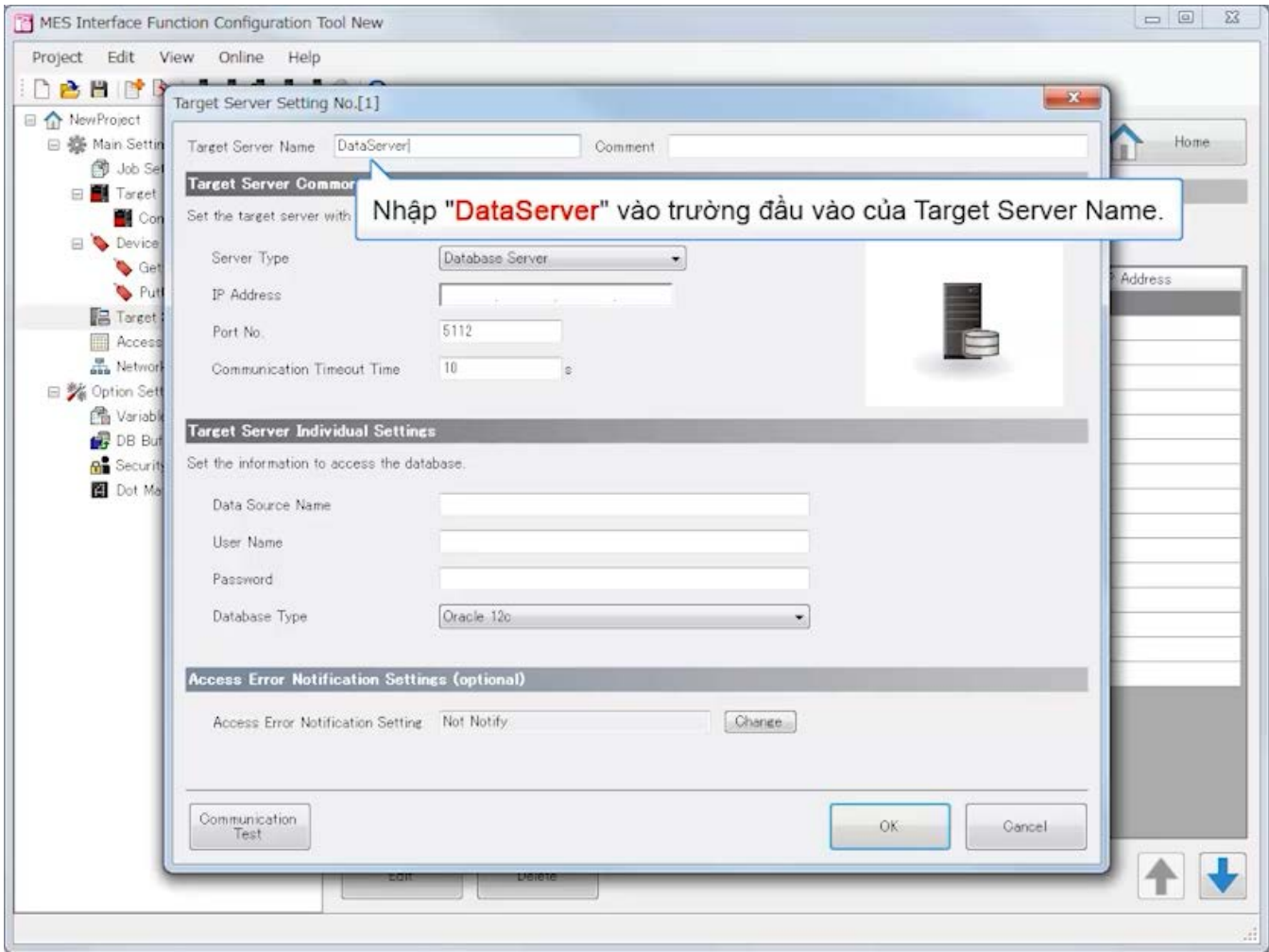
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

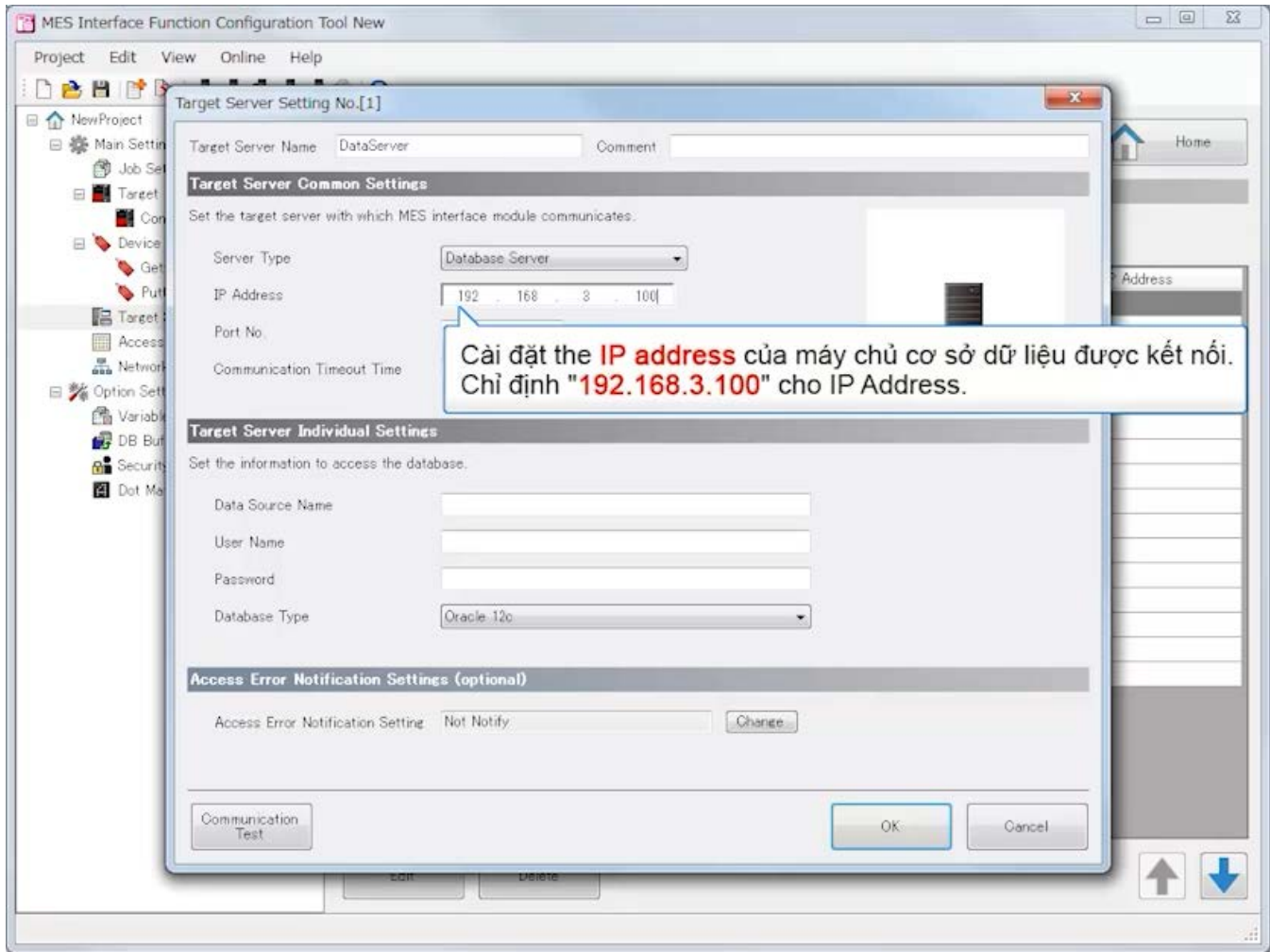
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

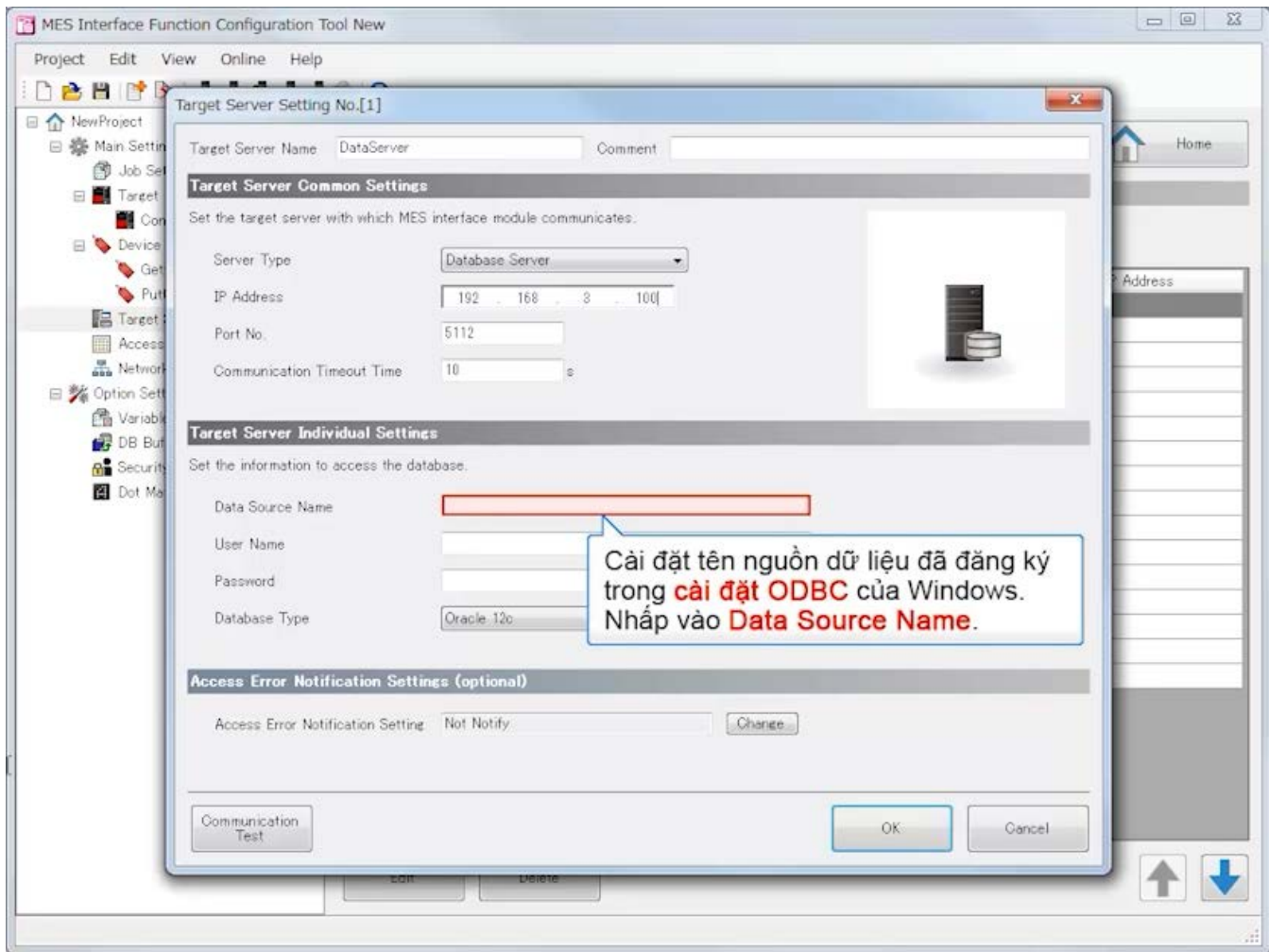
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp

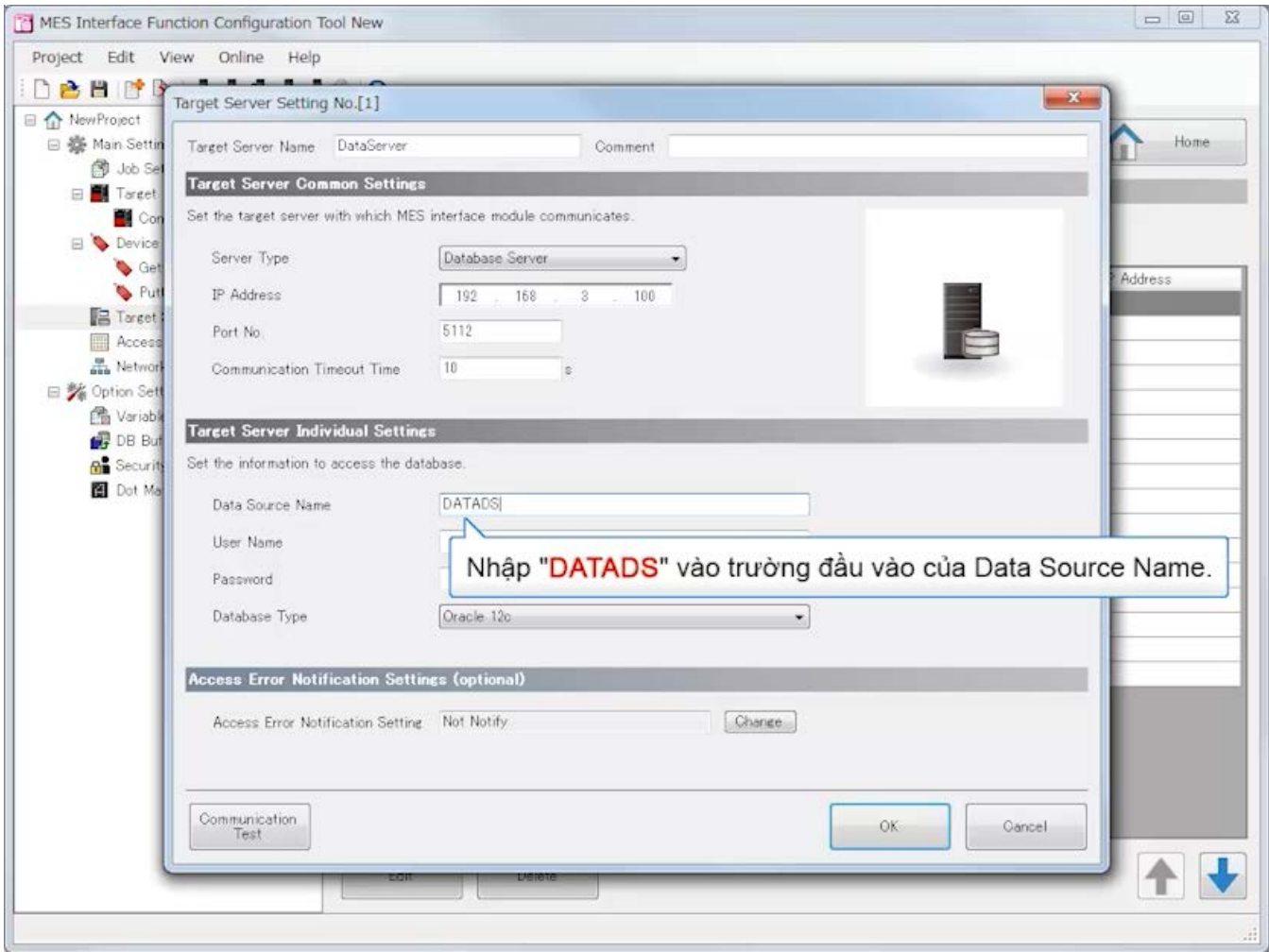




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

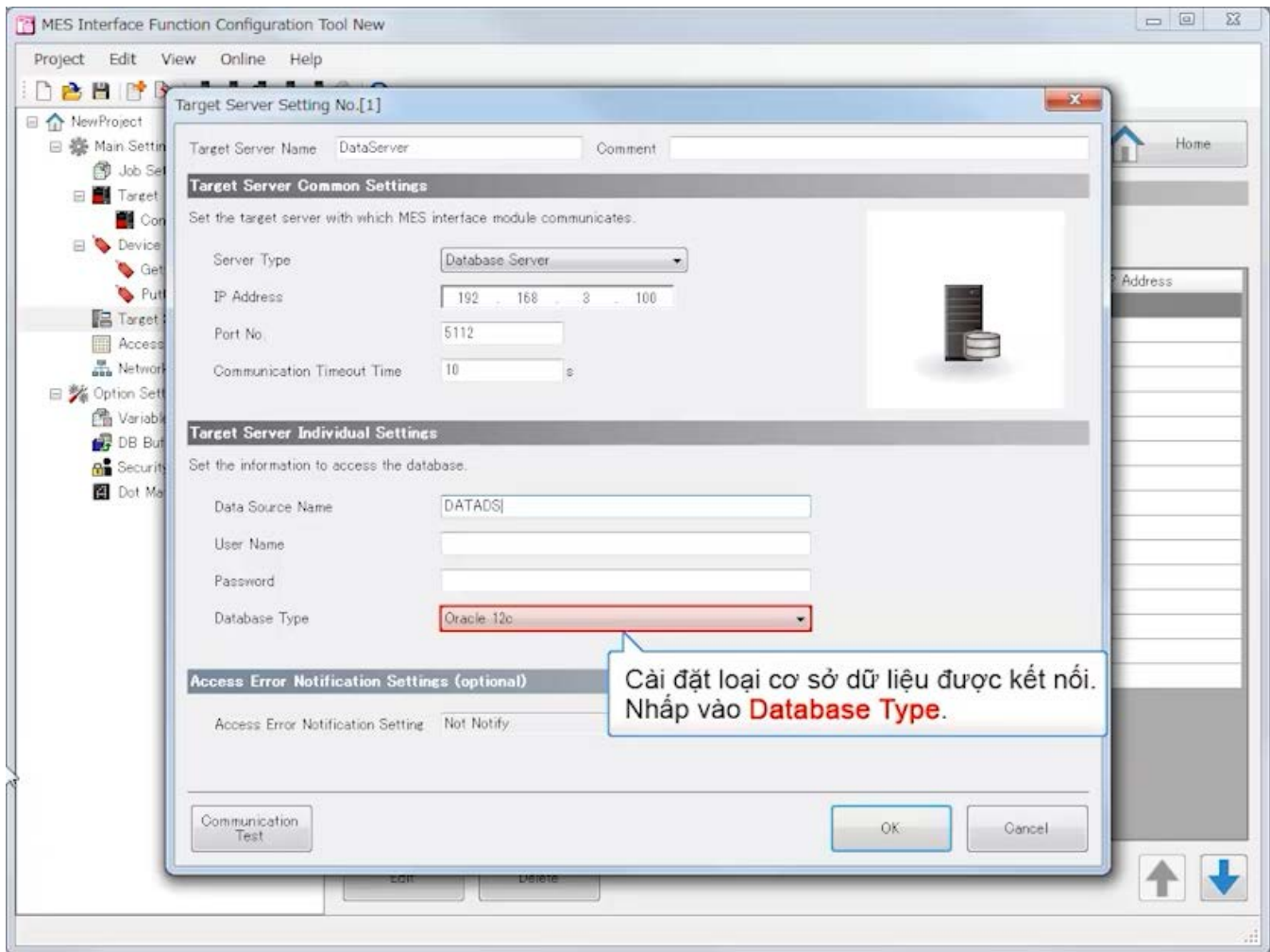
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

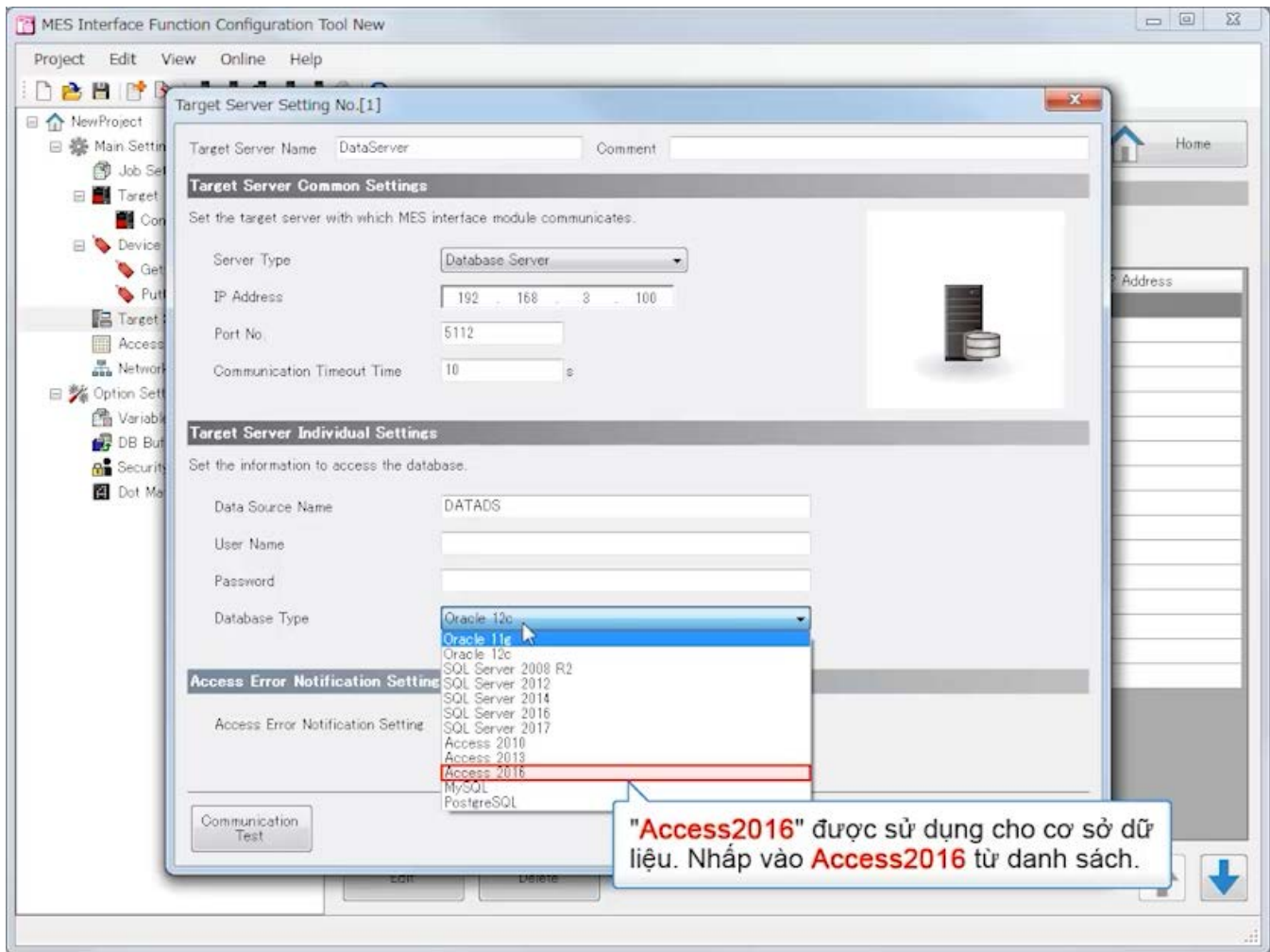
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

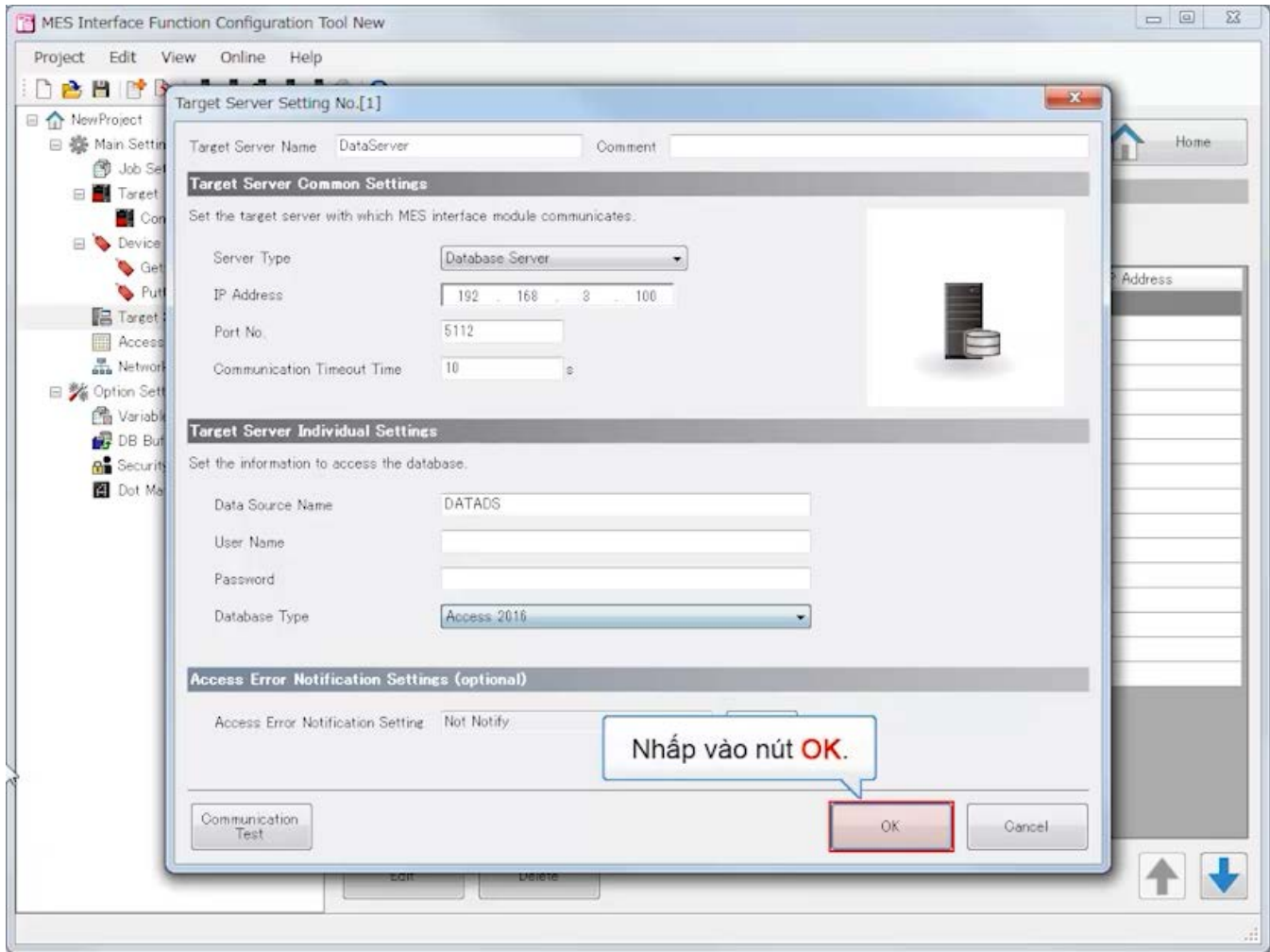
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Target Server Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Target Server Settings' and 'DataServer' selected. The main area displays a table titled 'Target Server Setting List' with the following data:

No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1	DataServer		Database Server	182.168.3.100
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Below the table, there is a text box with the following Vietnamese text: "Cài đặt máy chủ mục tiêu truy cập đã hoàn tất. Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo." Below this text box are 'Edit' and 'Delete' buttons.

[Access Table/Procedure Settings]

Cấu hình bảng/quy trình truy cập mà mô-đun giao diện MES được kết nối.

- (1) Access Table/Procedure Name: GetPlan
  - Target Server : DataServer
  - Table/Procedure Type : Access Table
  - DB Table Name : ParamTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting	Default Value
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
Load	Load	Integer	Disable	Disable	-
Height	Height	Integer	Disable	Disable	-

Access Table/Procedure Name: GetPlan

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

DB Table Name: ParamTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	Load	Load	Integer	Disable	Disable
3	Height	Height	Integer	Disable	Disable
4					
5					
6					
7					
8					

[DB Field Name] 19 characters

- (2) Access Table/Procedure Name: PutPlan1
  - Target Server : DataServer
  - Table/Procedure Type : Access Table
  - DB Table Name : ResultTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision	Default Value	Default Value
-------------------	---------------	-----------	-----------	---------------	---------------

			Hold	Setting	
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable	-
HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable	-
StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable	-

Access Table/Procedure Setting No.[2]

Access Table/Procedure Name: PutPlan1      Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table     Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information    Browse DB Field Information

DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable
5					
6					
7					
8					

Delete      ↑      ↓

OK      Cancel

[DB Field Name] 40 characters

(3) Access Table/Procedure Name: PutPlan2  
 Target Server : DataServer  
 Table/Procedure Type : Access Table  
 DB Table Name : ResultTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting	Default Value
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable	-
HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable	-
EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable	-



Access Table/Procedure Name: PutPlan2      Comment: \_\_\_\_\_

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table       Access Procedure

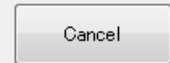
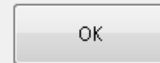
**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.



DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable
4	EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable
5					
6					
7					
8					



[DB Field Name] 38 characters



[Quay lại](#)[Tiếp](#)

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Project Name' field is set to 'NewProject'. A blue box highlights the text 'Nhấp vào nút Phát.' (Click the Play button). Below this, instructions state: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram illustrates the main settings, consisting of three interconnected boxes:

- Left Box:** Contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'.
- Middle Box:** Contains 'Job Settings' and 'Network Settings'.
- Right Box:** Contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'.

Double-headed arrows connect the boxes, indicating interdependence. A text box at the bottom reads: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

Main Settings

Job Settings

Target Device Settings

ControlCPU

Device Tag Settings

GettingData

PuttingData

Target Server Settings

DataServer

Access Table/Proc. Settings

Network Settings

Option Settings

Variable Settings

DB Buffer Settings

Security Settings

Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name NewProject

Main Settings Option Settings Comment

**Main Settings of MES Interface Module**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Job Settings

Access Table/  
Procedure Settings

Target Device Settings

Server Settings

**Nhập vào Access Table/Procedure Settings.**

Place the cursor to display the explanation of each item.

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
    - Target Device Settings
      - ControlCPU
    - Device Tag Settings
      - GettingData
      - PuttingData
    - Target Server Settings
      - DataServer
      - Access Table/Proc. Settings**
    - Network Settings
  - Option Settings
    - Variable Settings
    - DB Buffer Settings
    - Security Settings
    - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

↑ ↓

Nhấp chuột phải vào hàng số 1 của Access Table/Procedure Settings List.

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

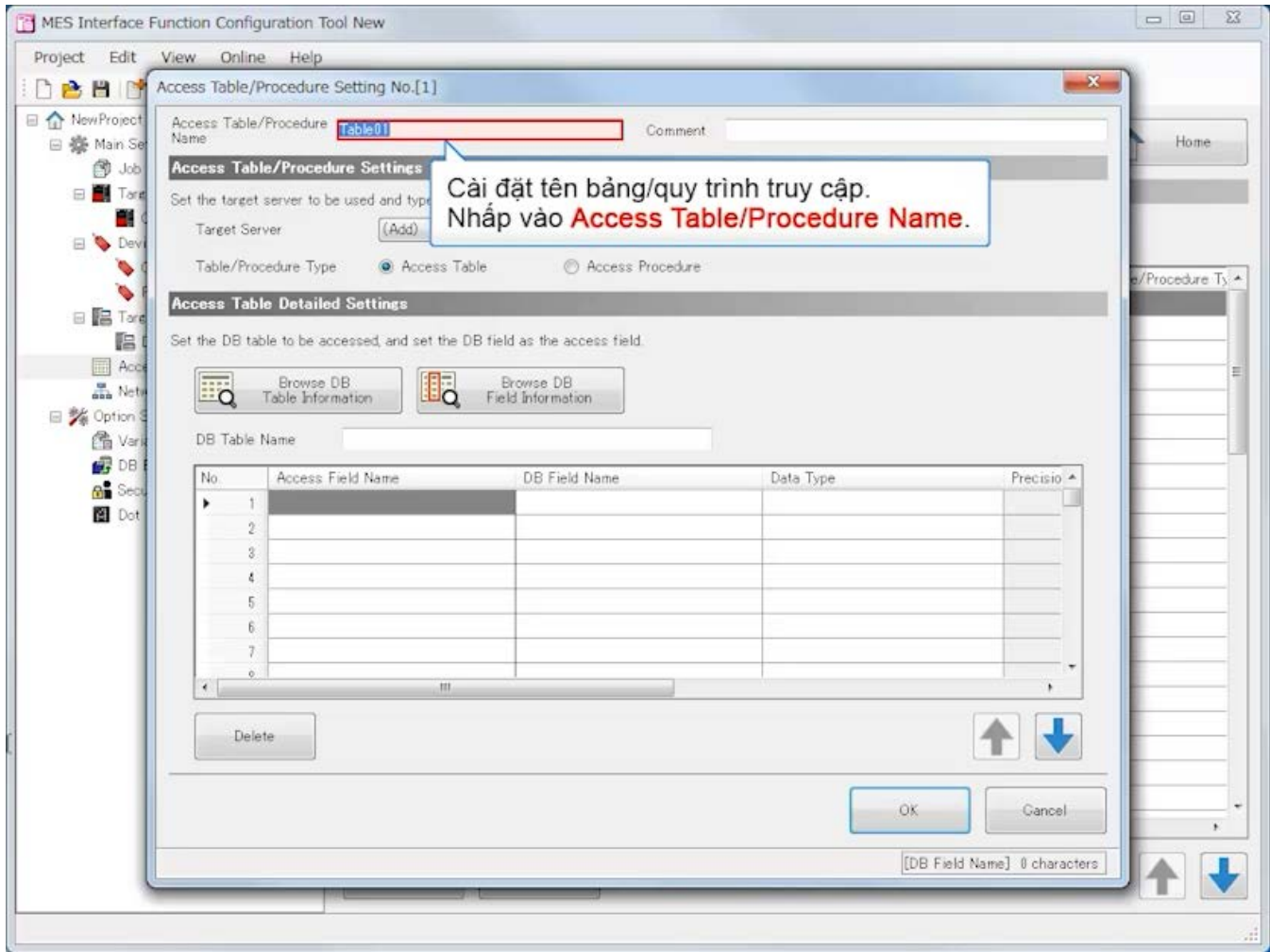
Edit Delete

↑ ↓

Chọn Chỉnh sửa, cài đặt bảng và quy trình truy cập.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

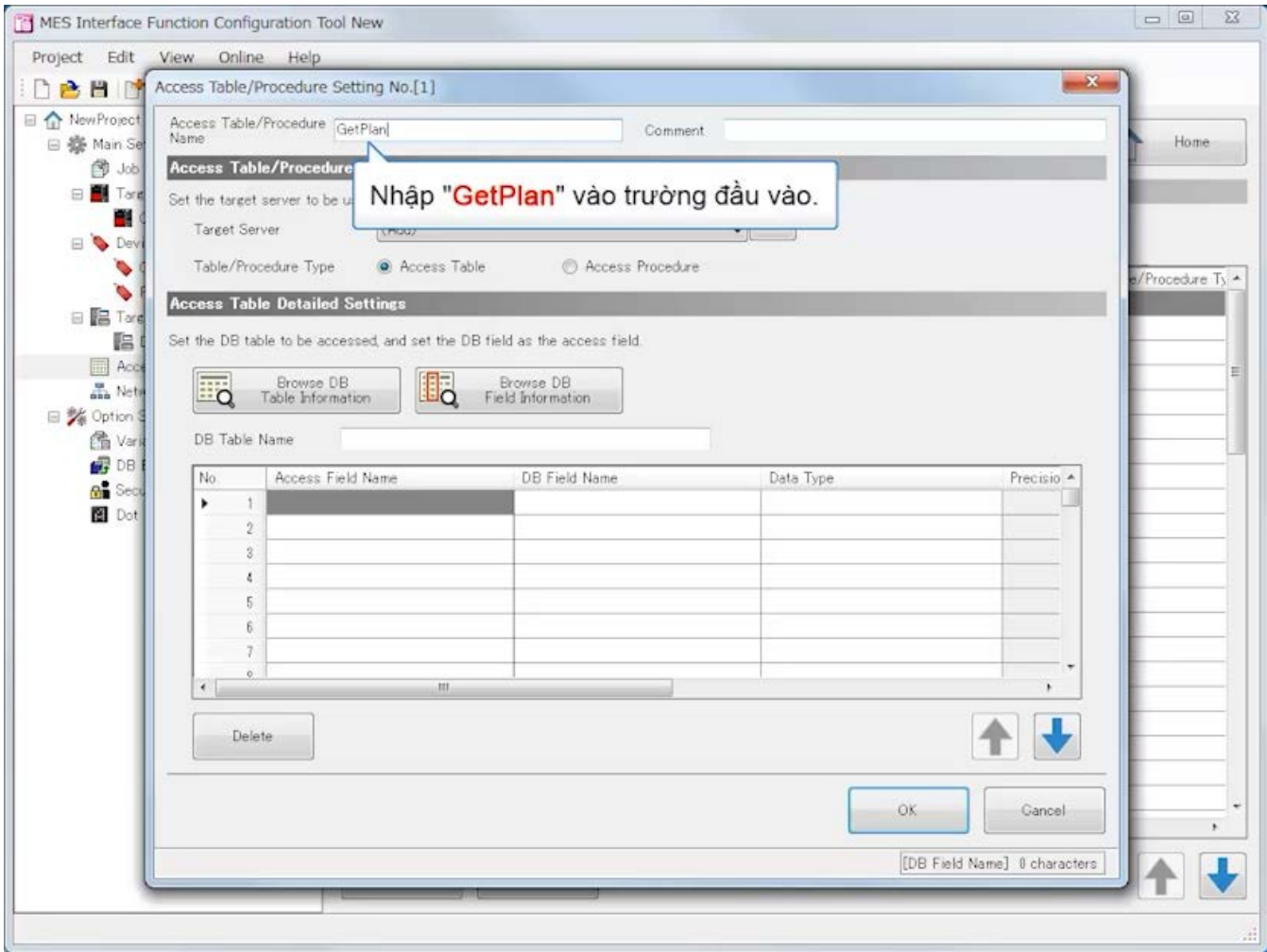
Quay lại

Tiếp



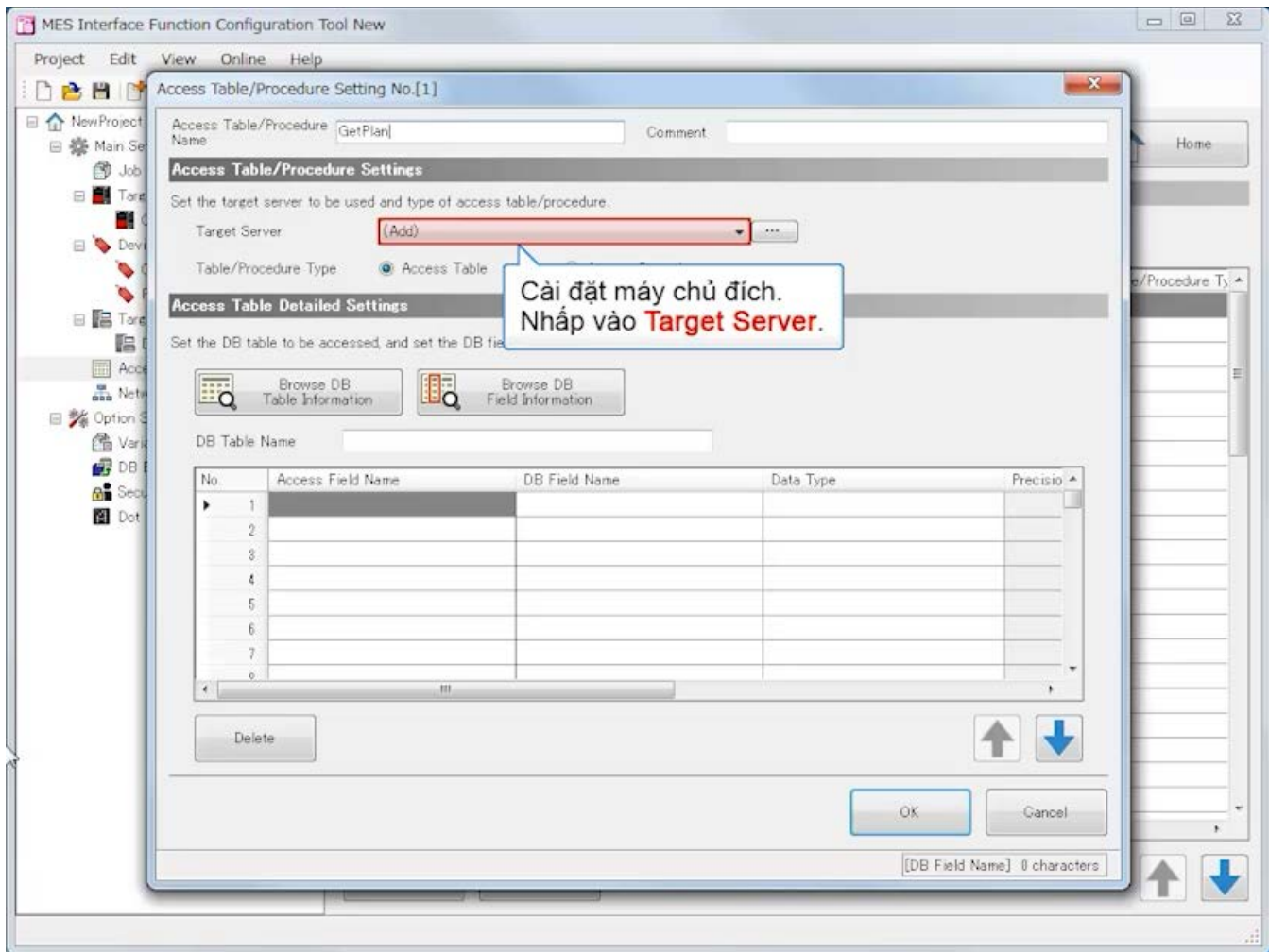
Quay lại

Tiếp



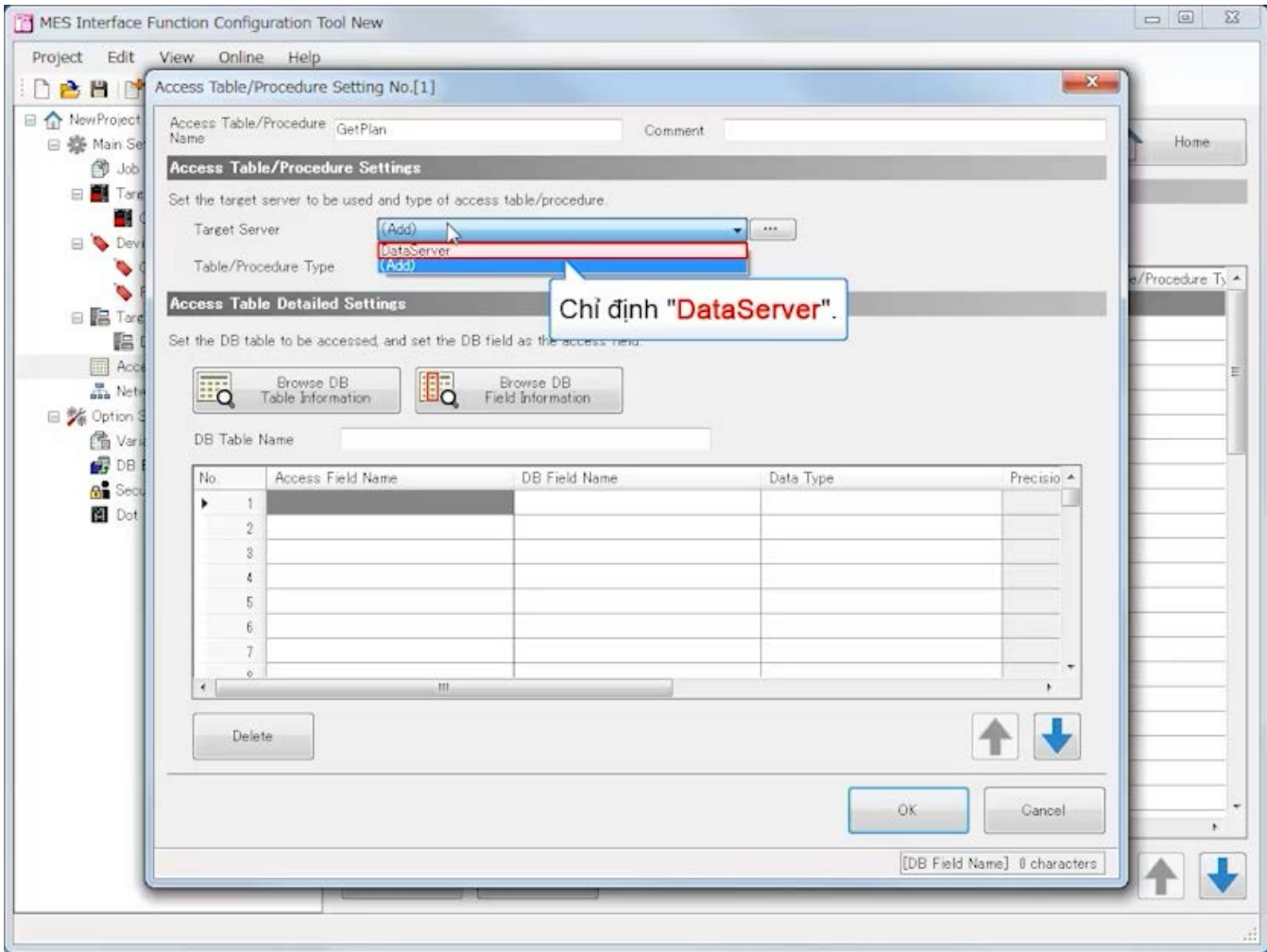
Quay lại

Tiếp



Quay lại

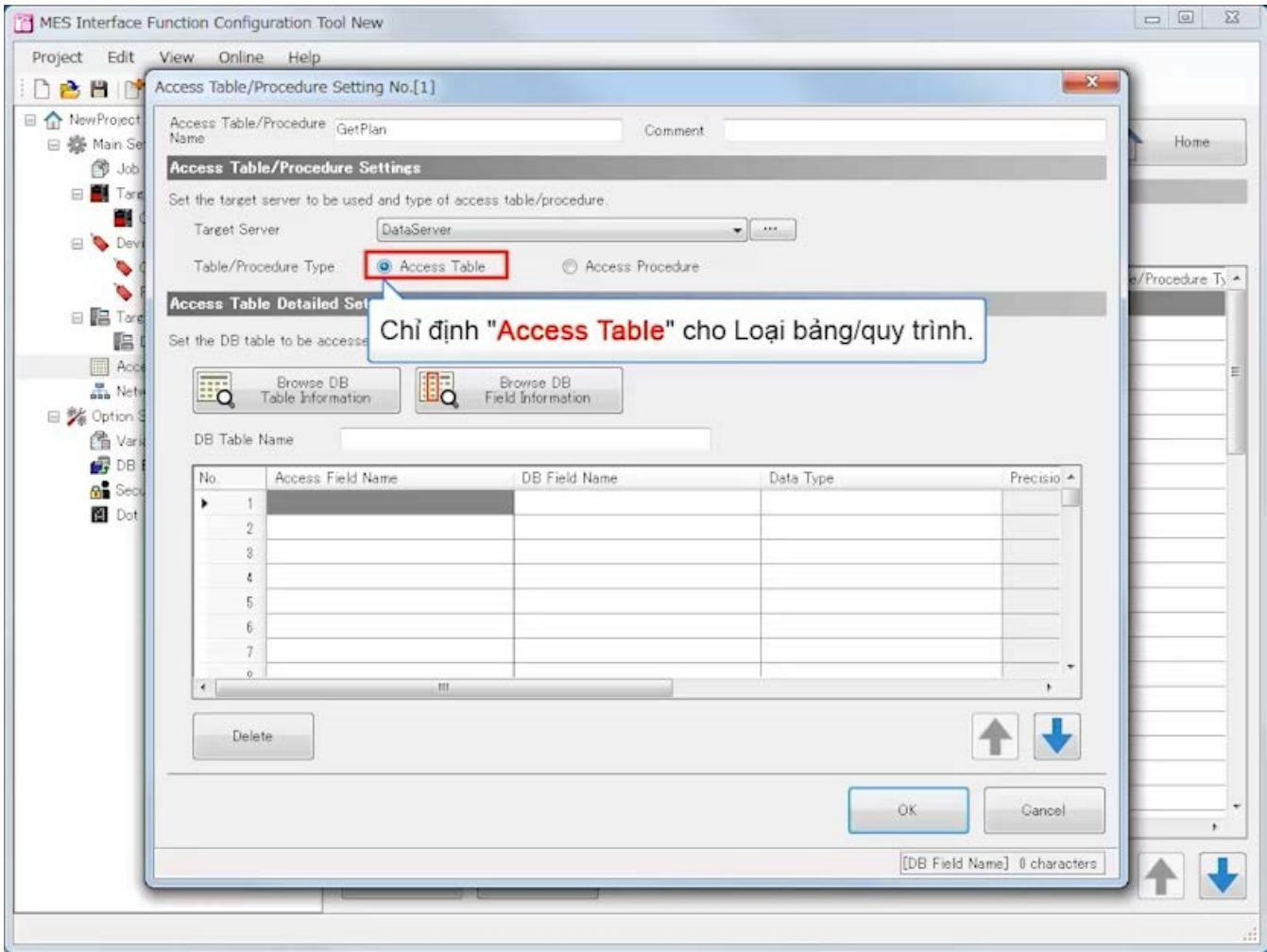
Tiếp





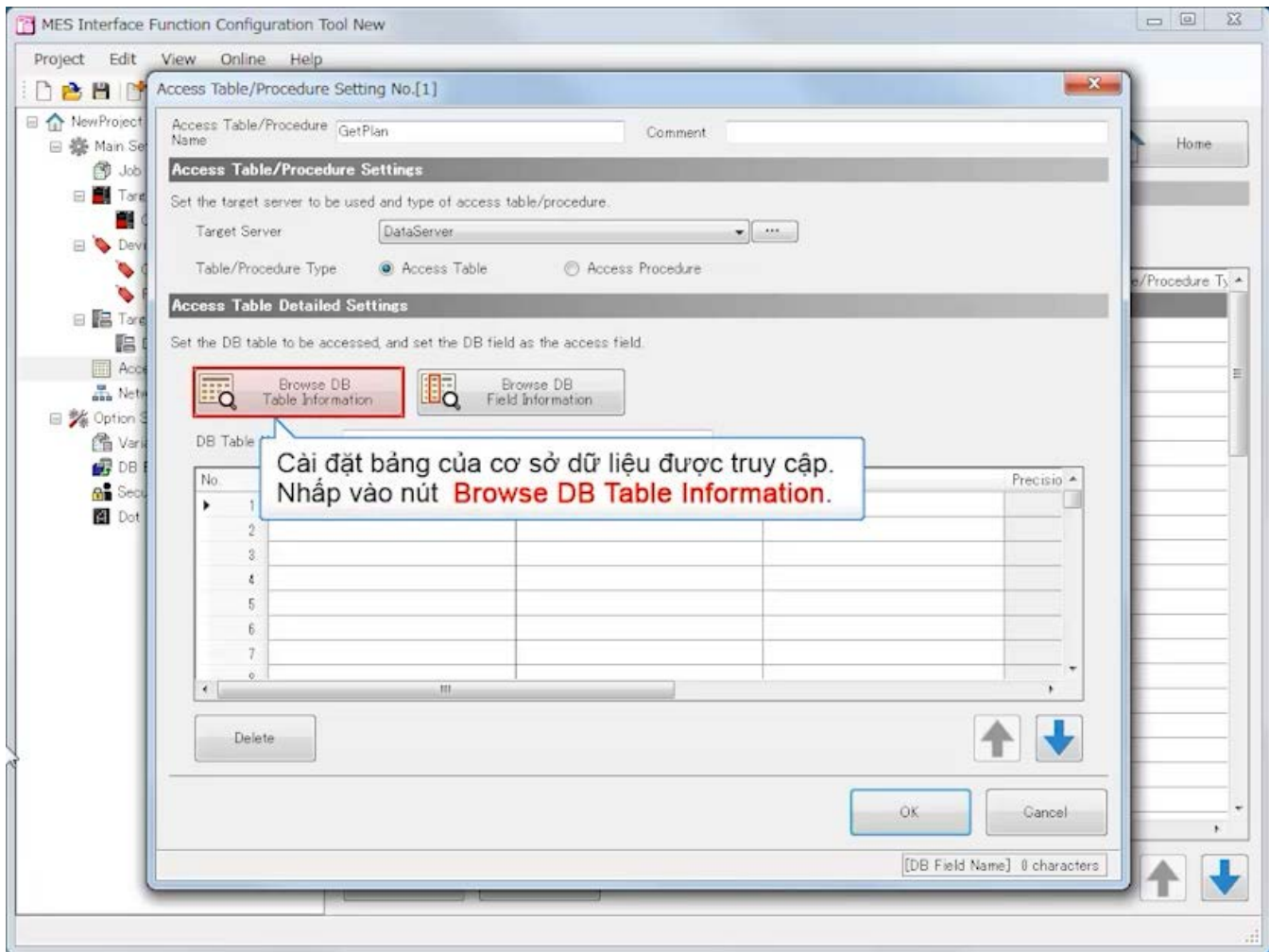
Quay lại

Tiếp



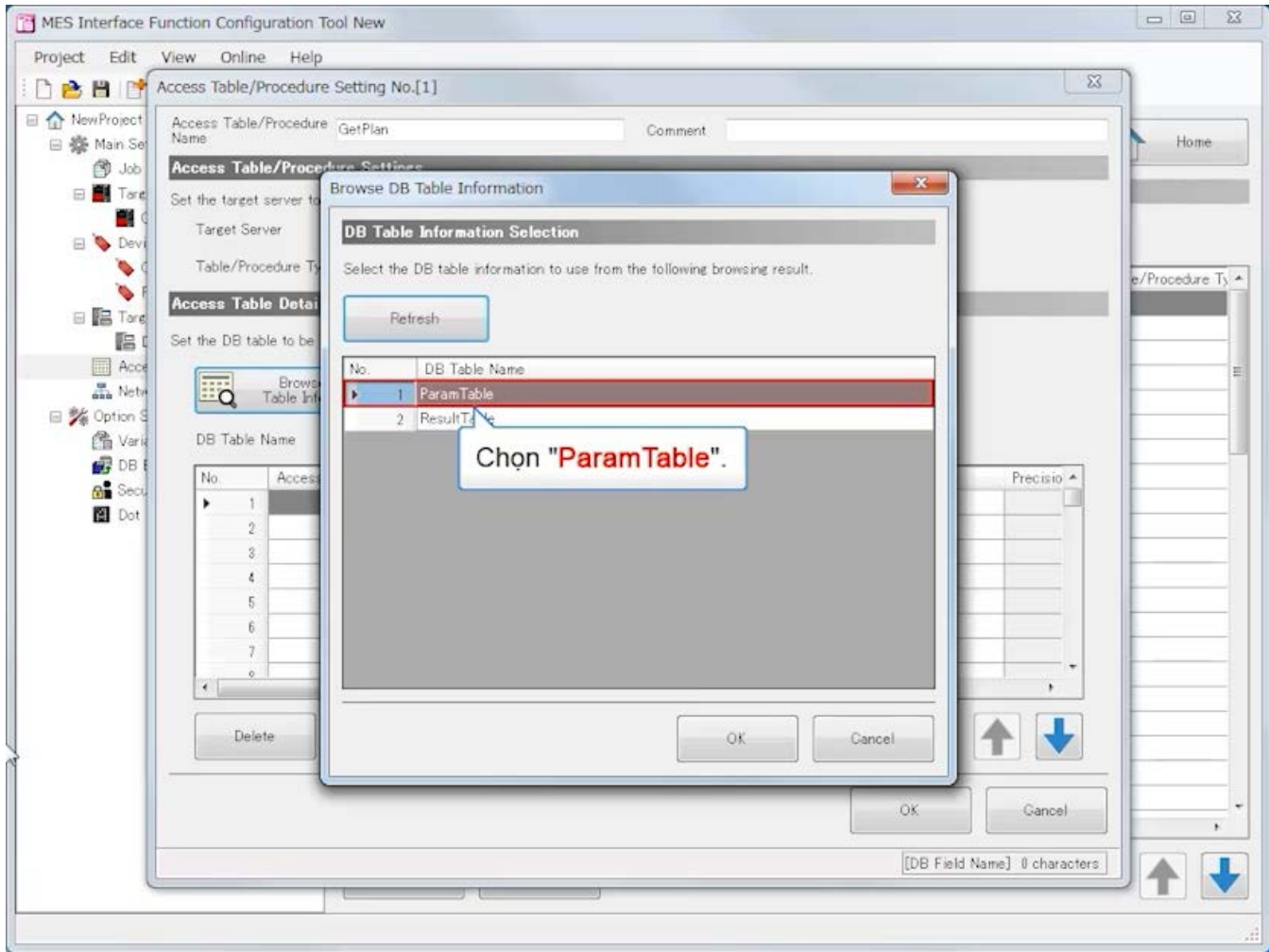
Quay lại

Tiếp



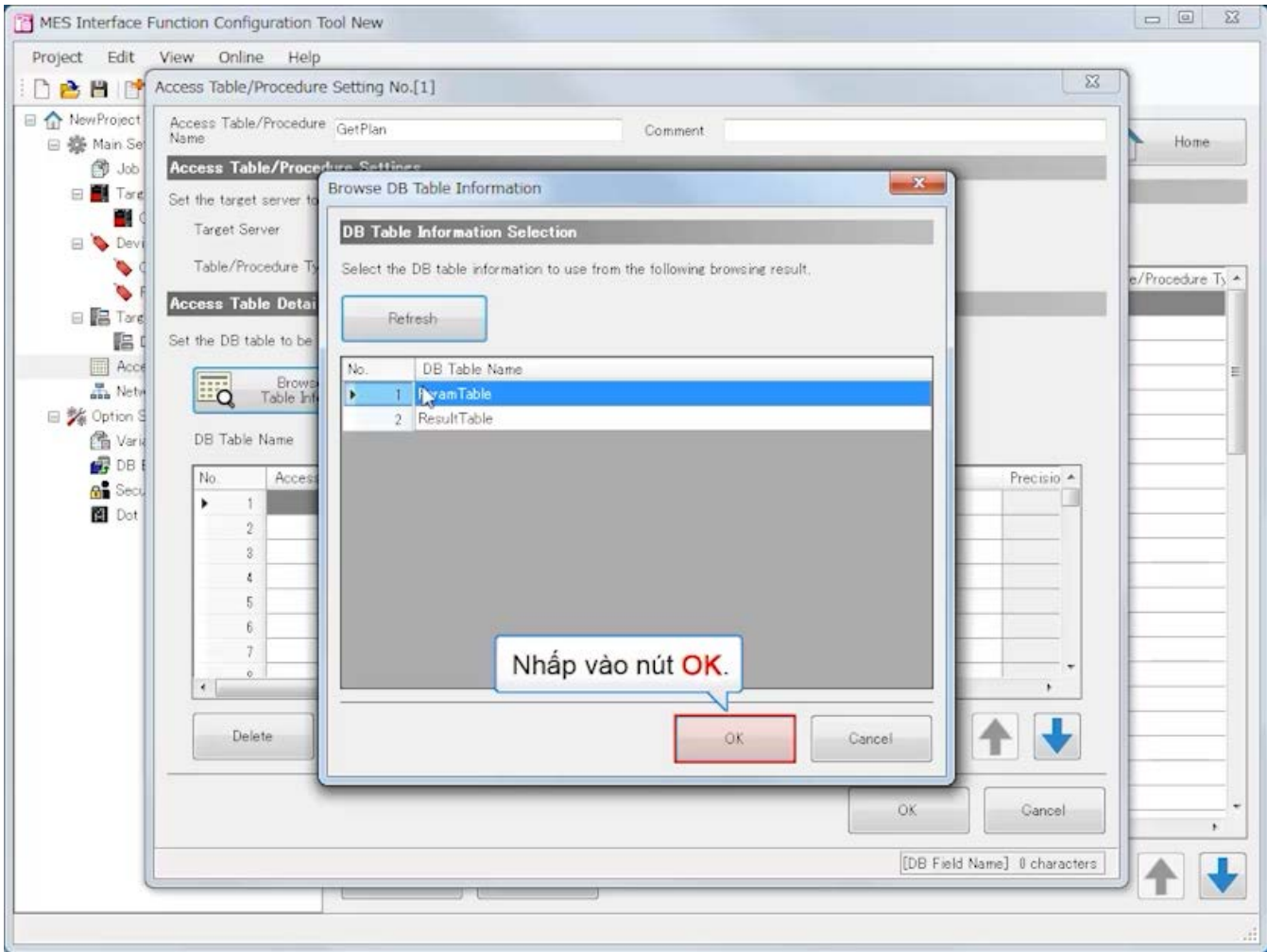
Quay lại

Tiếp



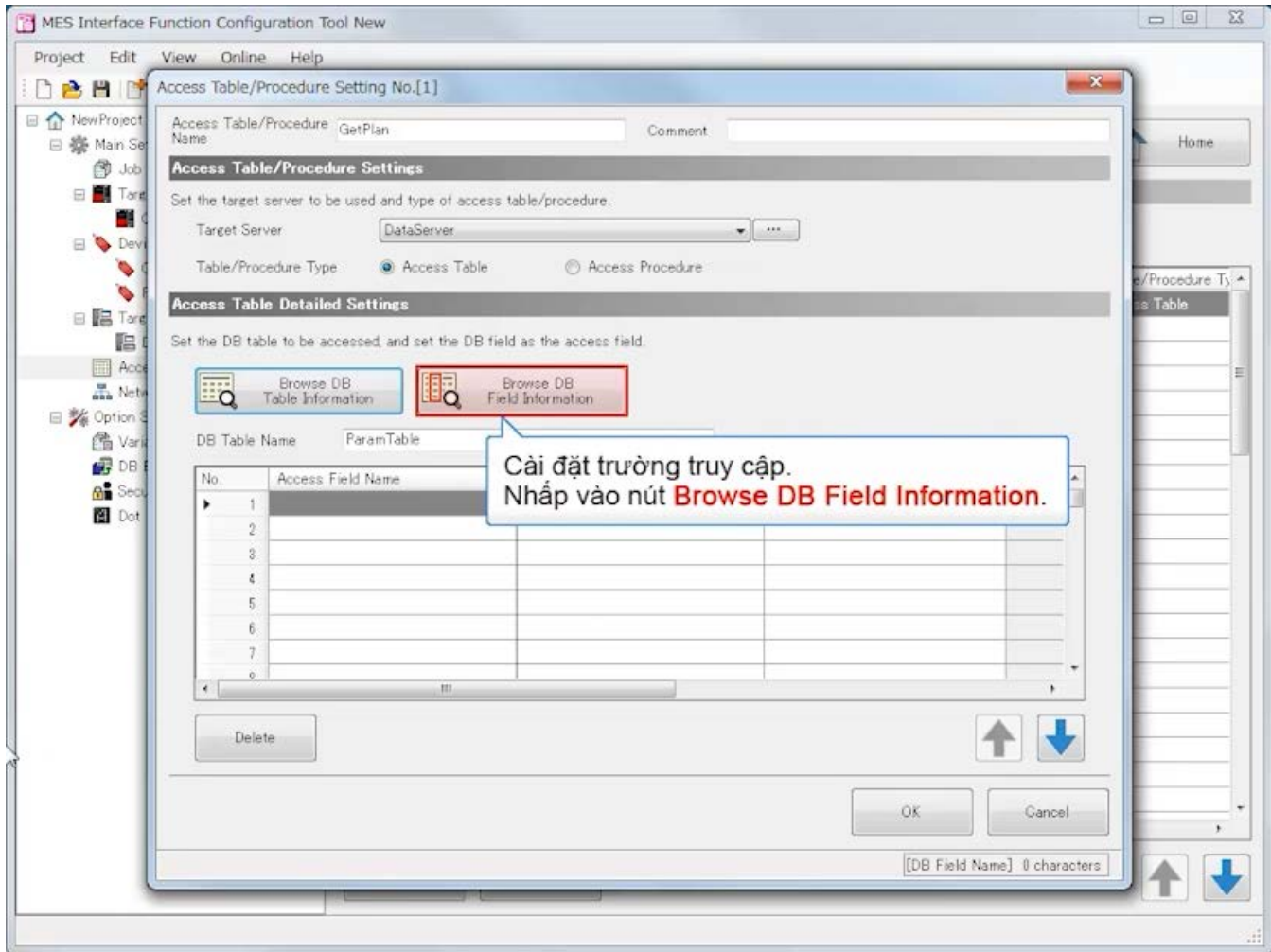
Quay lại

Tiếp



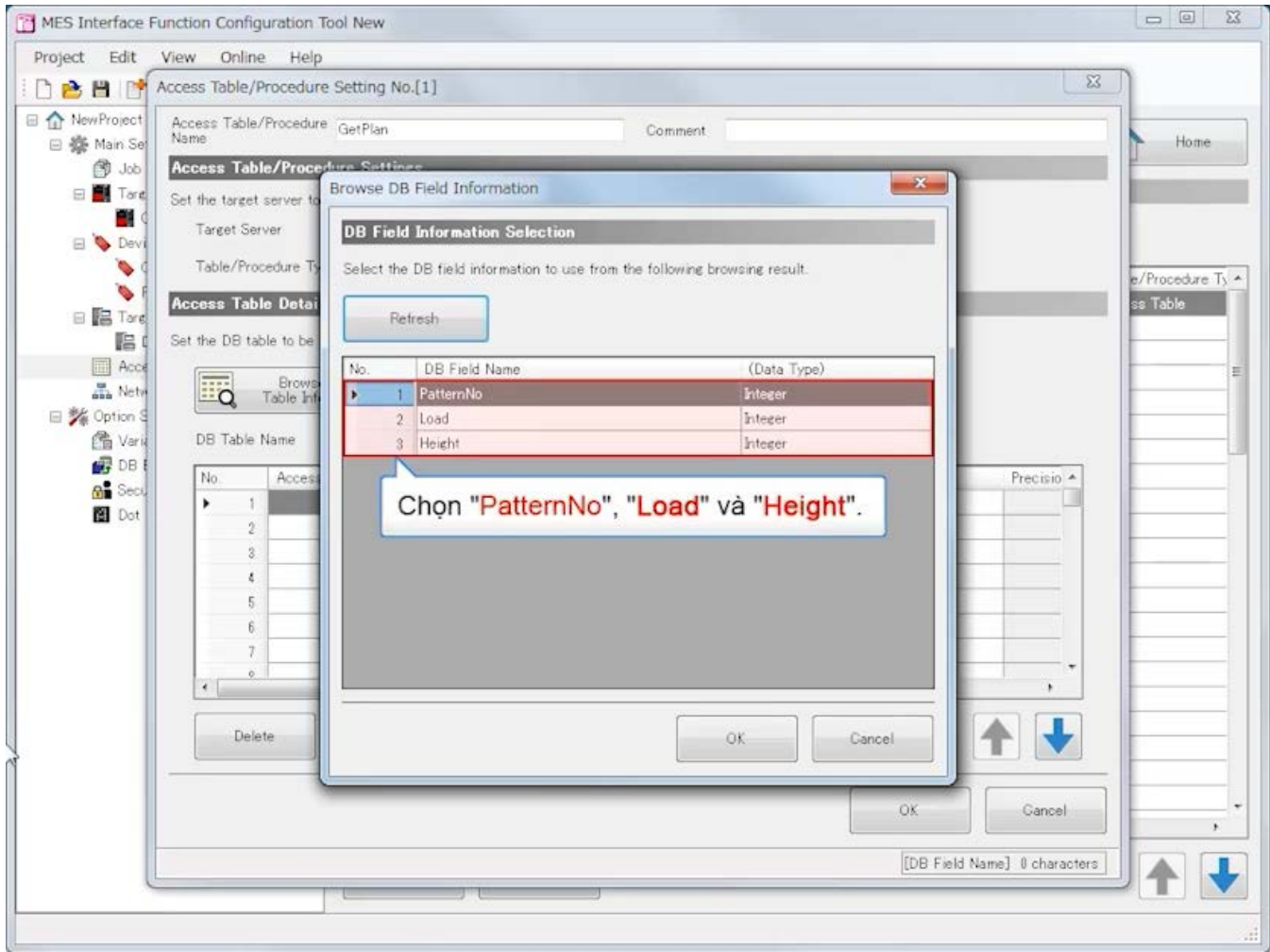
Quay lại

Tiếp



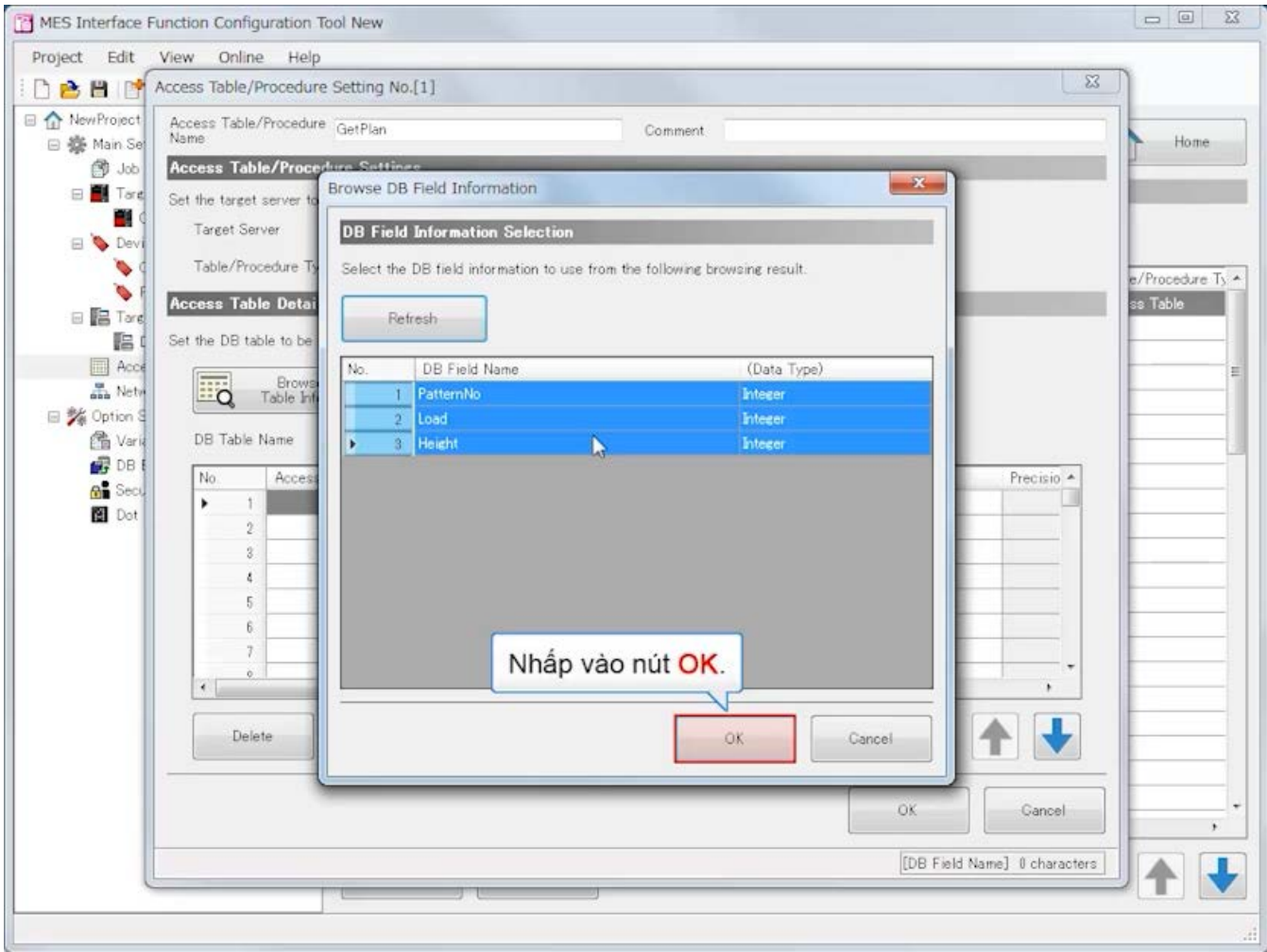
Quay lại

Tiếp



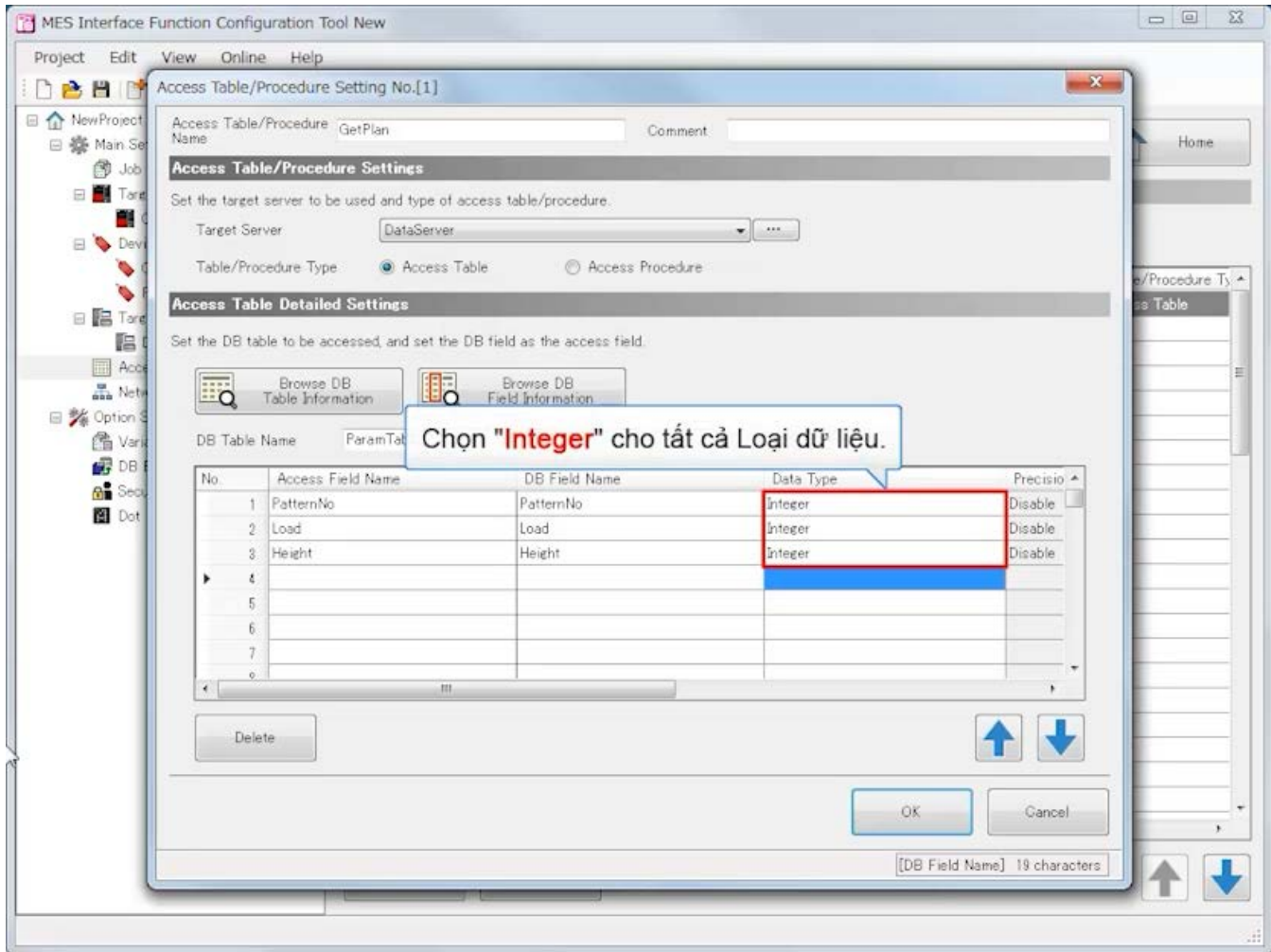
Quay lại

Tiếp



Quay lại

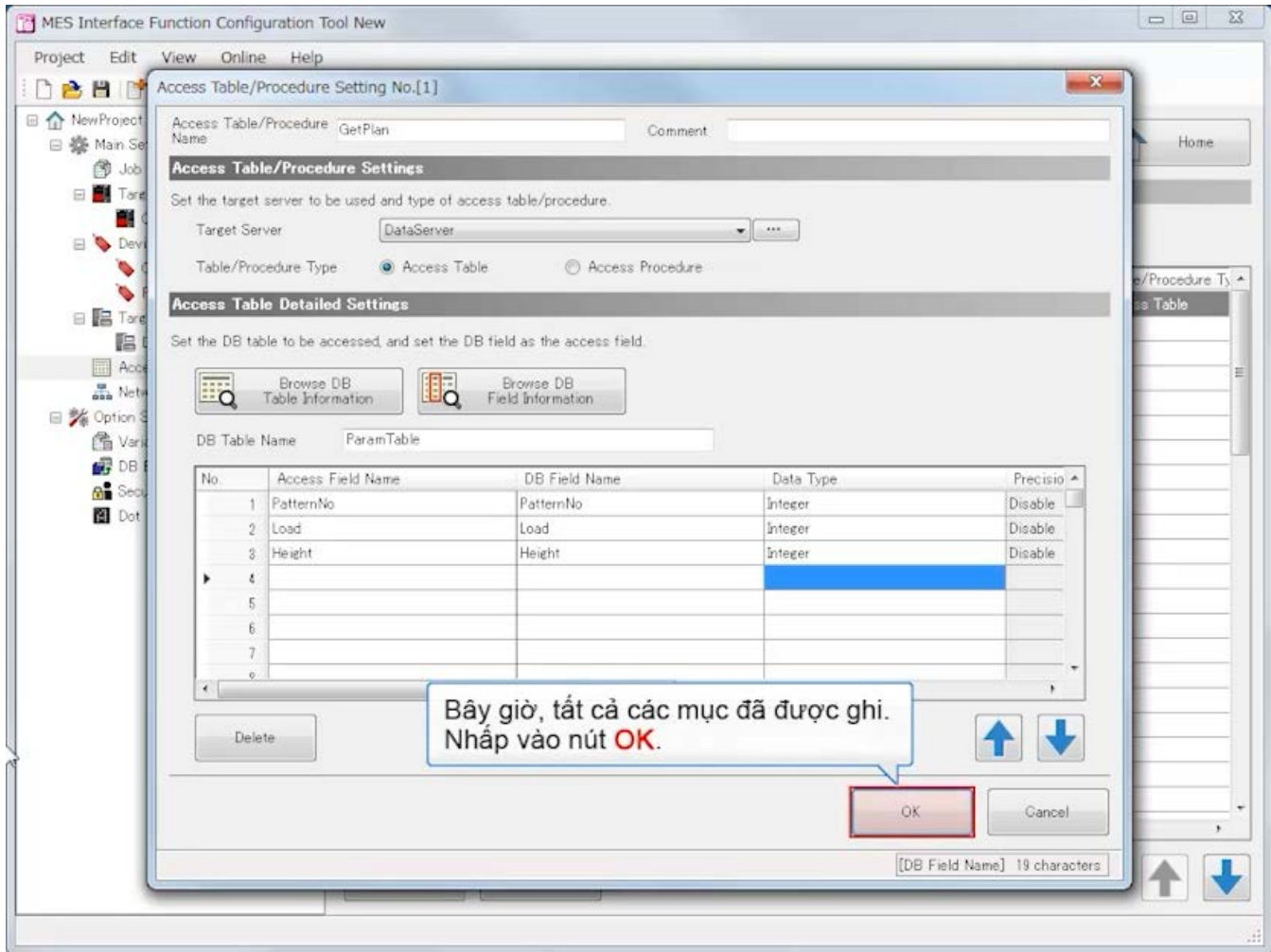
Tiếp





Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Access Table/Proc. Settings' and 'GetPlan' selected. The main area displays the 'Access Table/Procedure Setting List' table. The table has the following data:

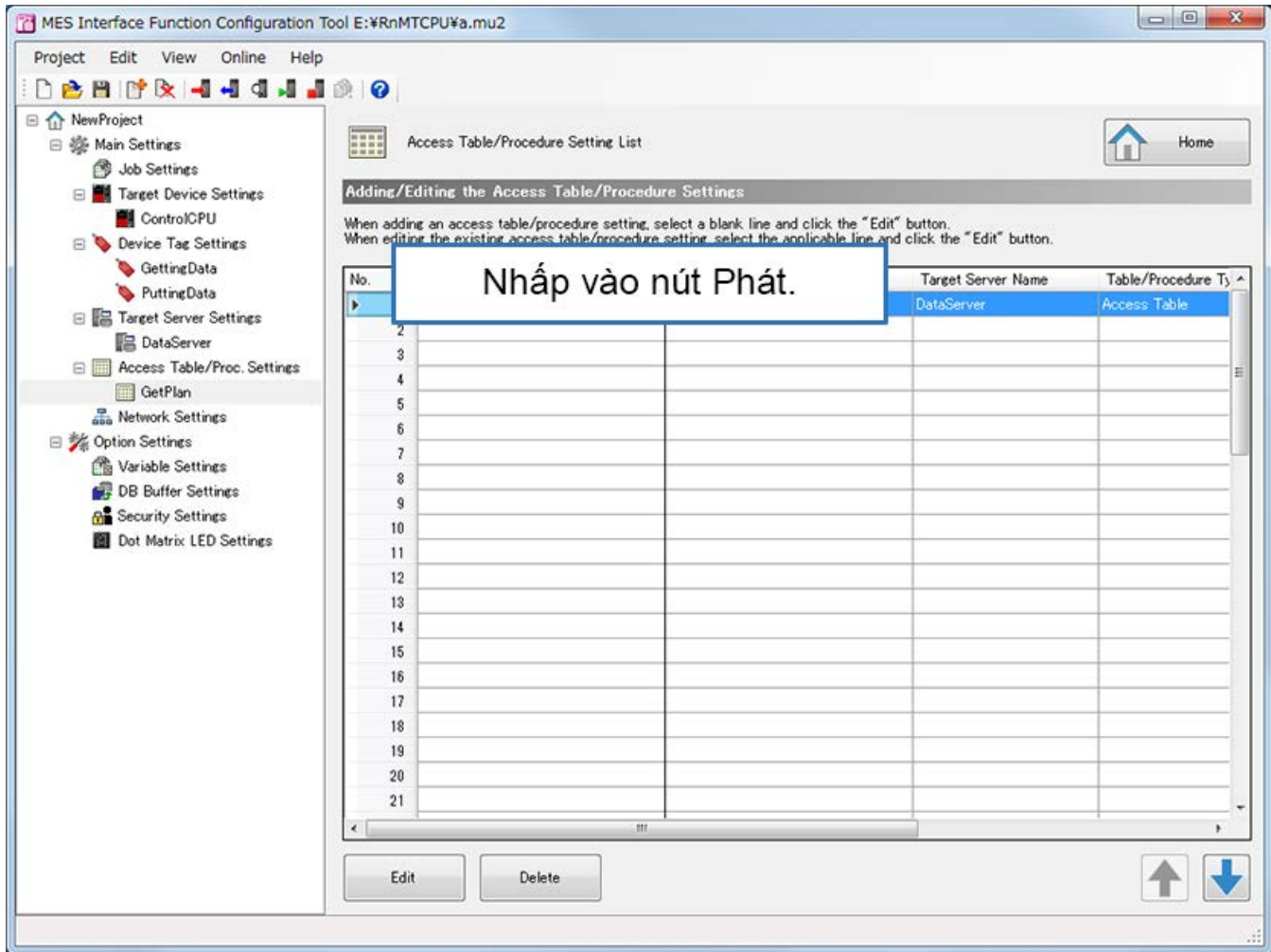
No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Below the table, there are 'Edit' and 'Delete' buttons. A text box at the bottom of the window contains the following text:

Cài đặt bảng/quy trình truy cập, "GetPlan" đã hoàn tất.  
 Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

Quay lại

Tiếp



MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%a.mu2

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	DataServer	Access Table
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Edit Delete

↑ ↓

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Tiếp theo, cài đặt bảng/quy trình truy cập thứ hai.  
Nhấp chuột phải vào **hàng số 2** của Access Table/Procedure Setting List

Edit Delete

↑ ↓

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Type
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit

Delete

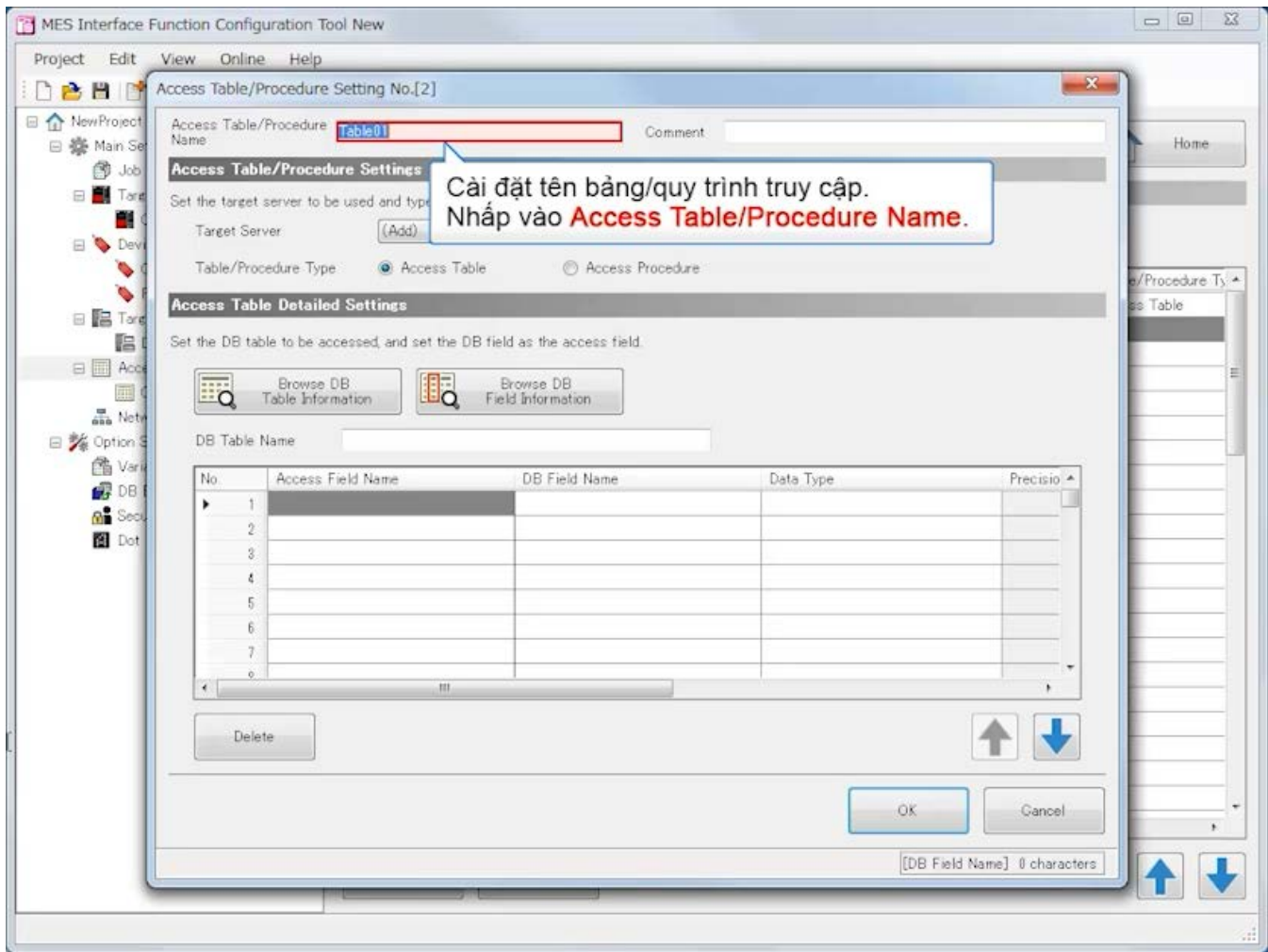
↑

↓

Chọn Chỉnh sửa, cài đặt bảng và quy trình truy cập.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

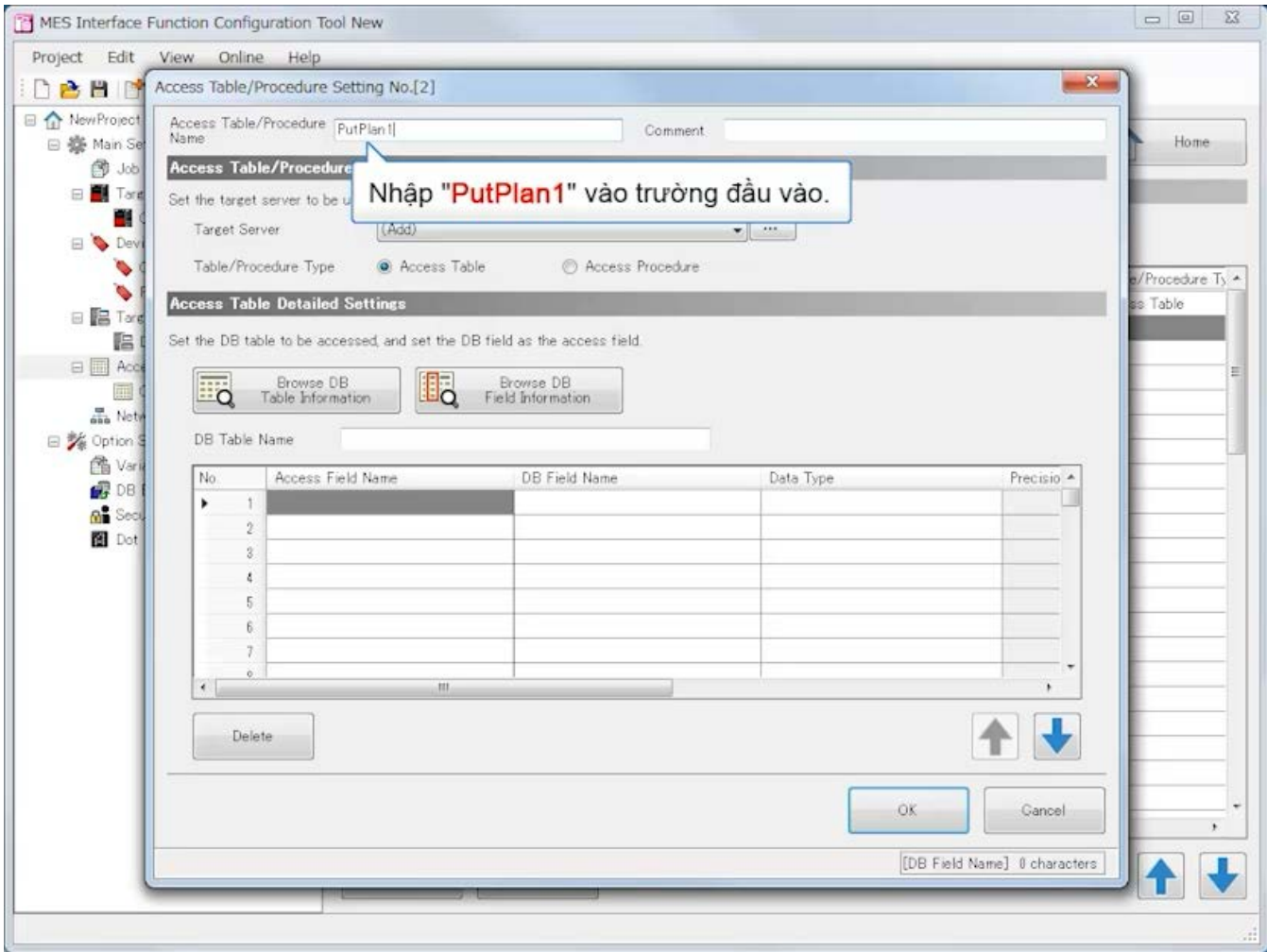
Quay lại

Tiếp



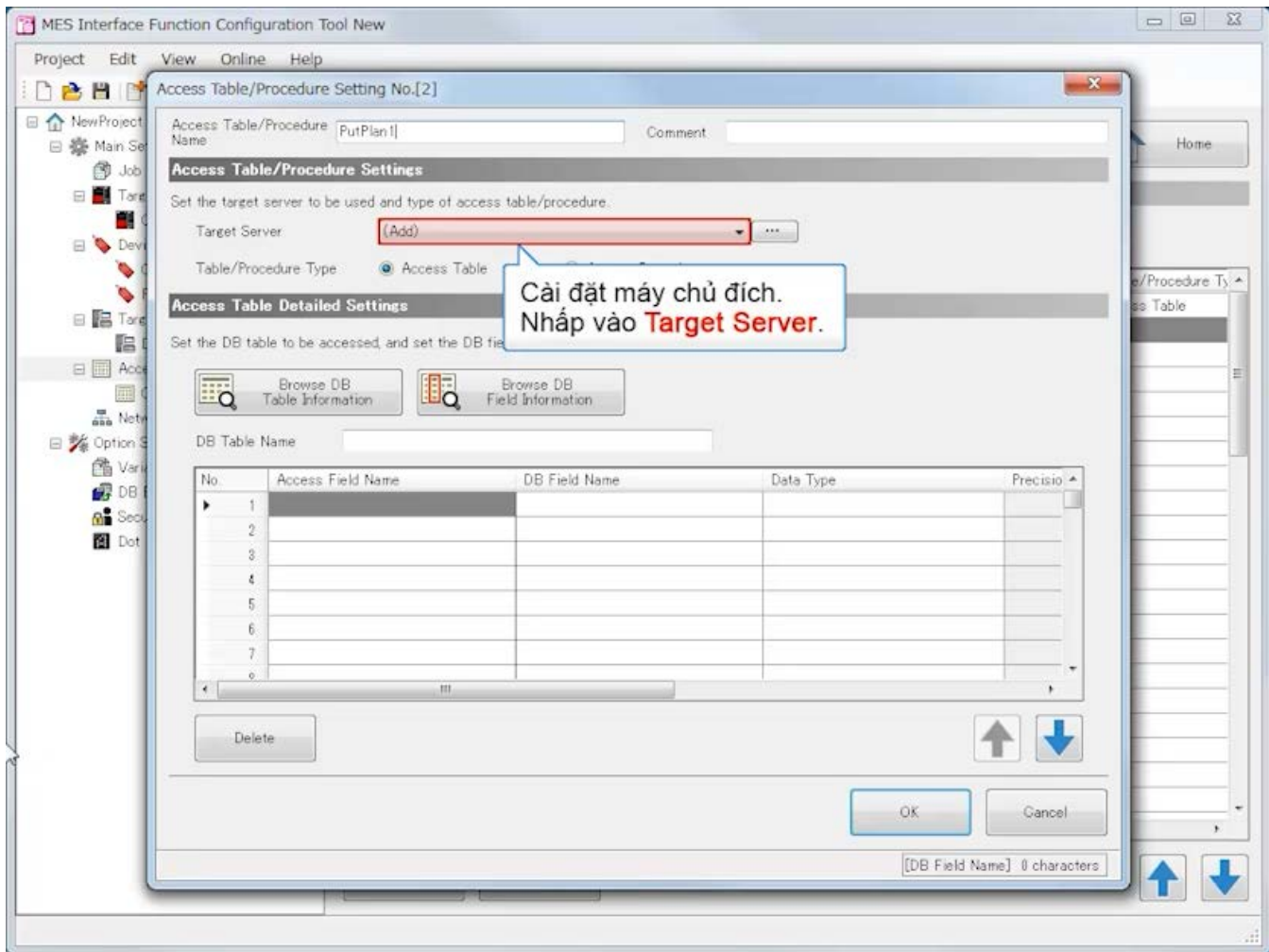
Quay lại

Tiếp



Quay lại

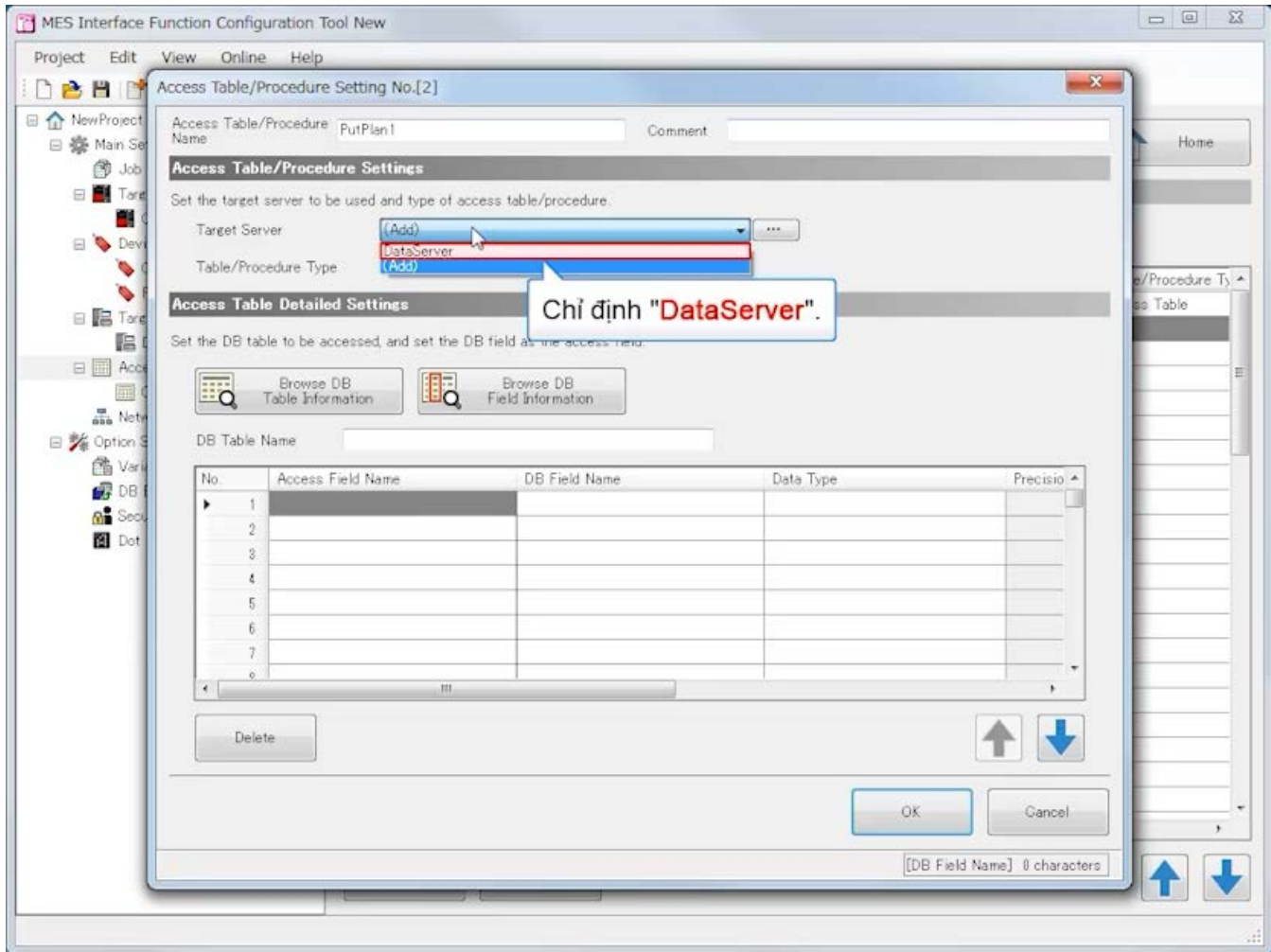
Tiếp





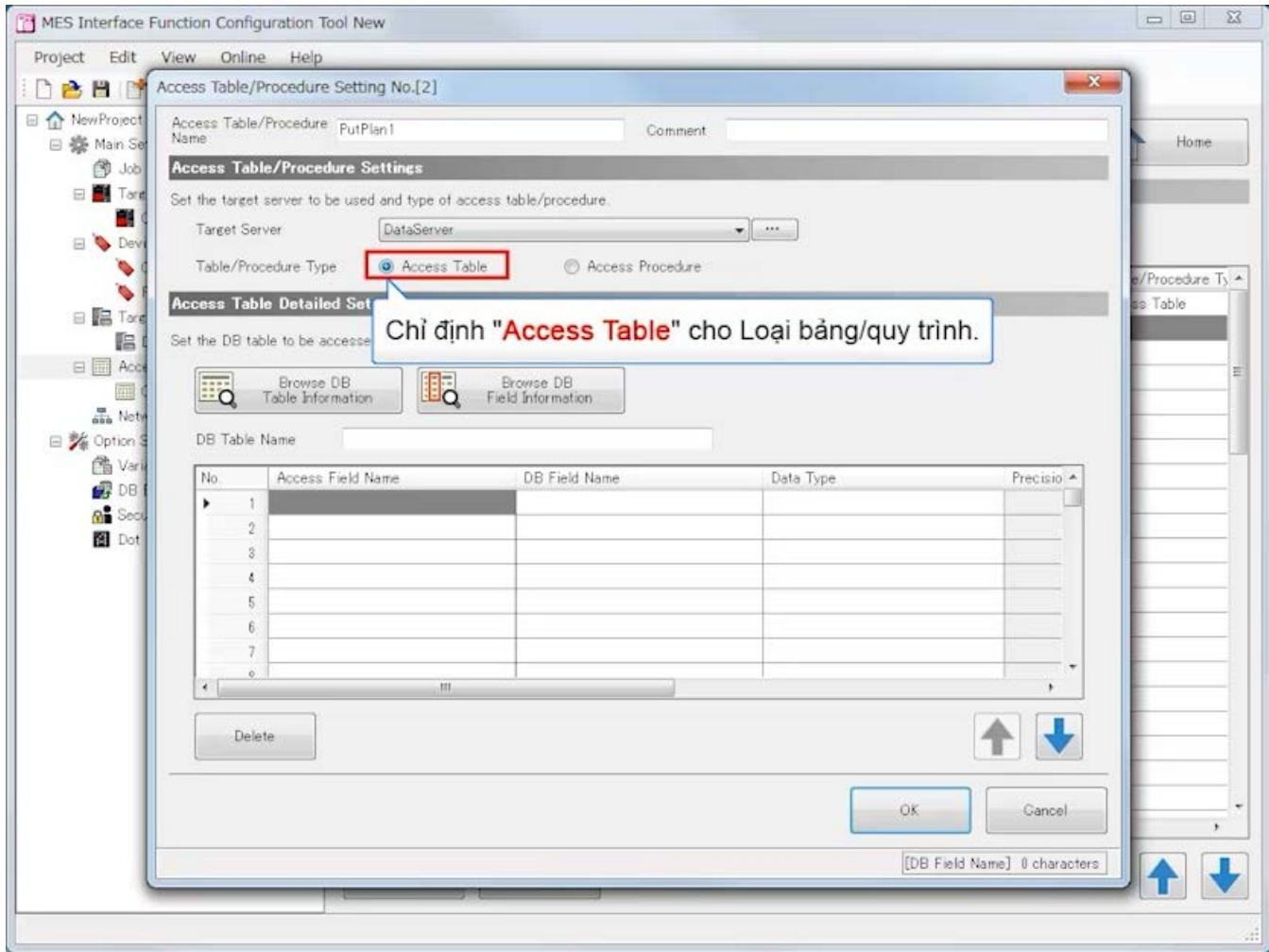
Quay lại

Tiếp



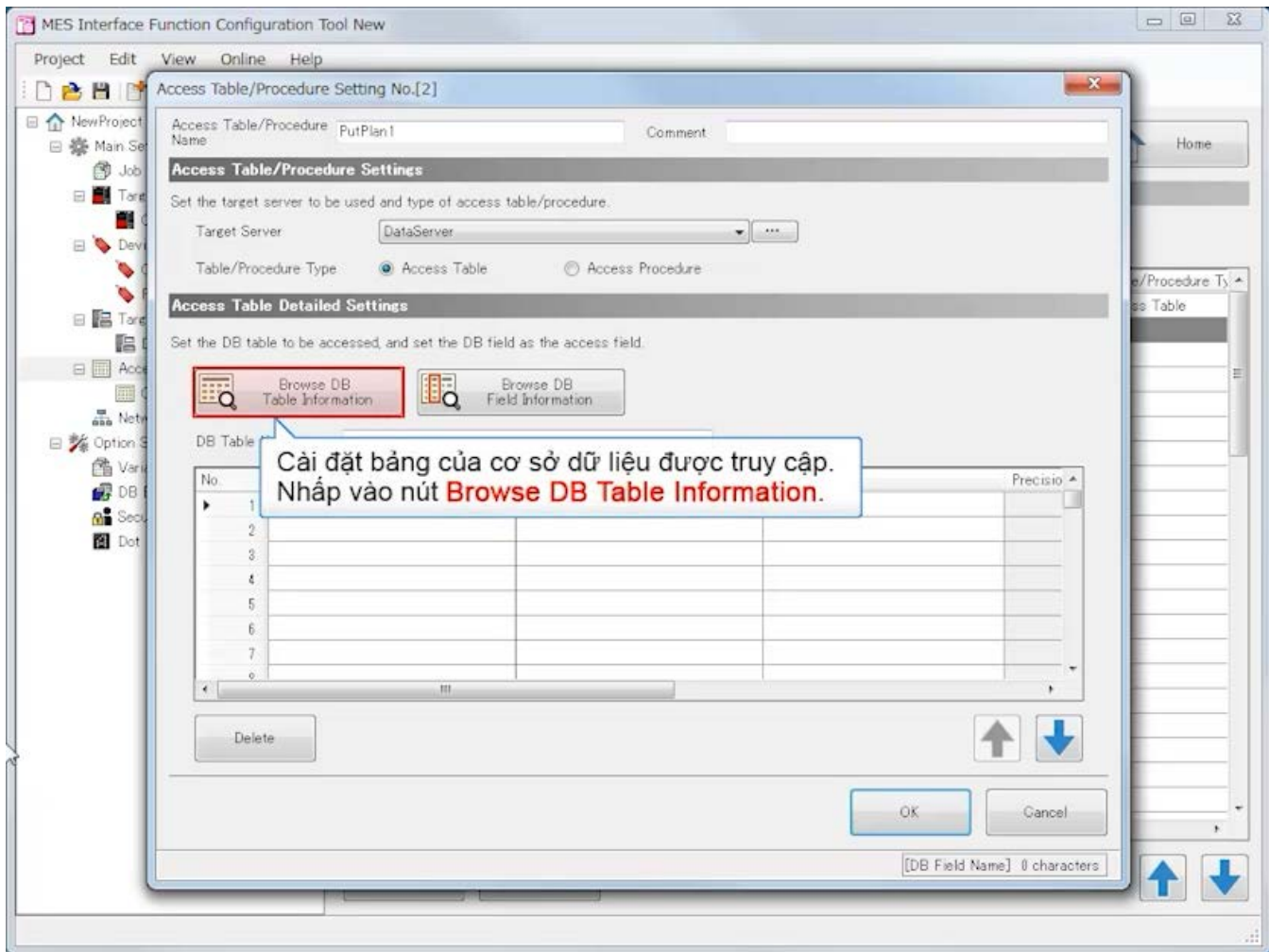
Quay lại

Tiếp



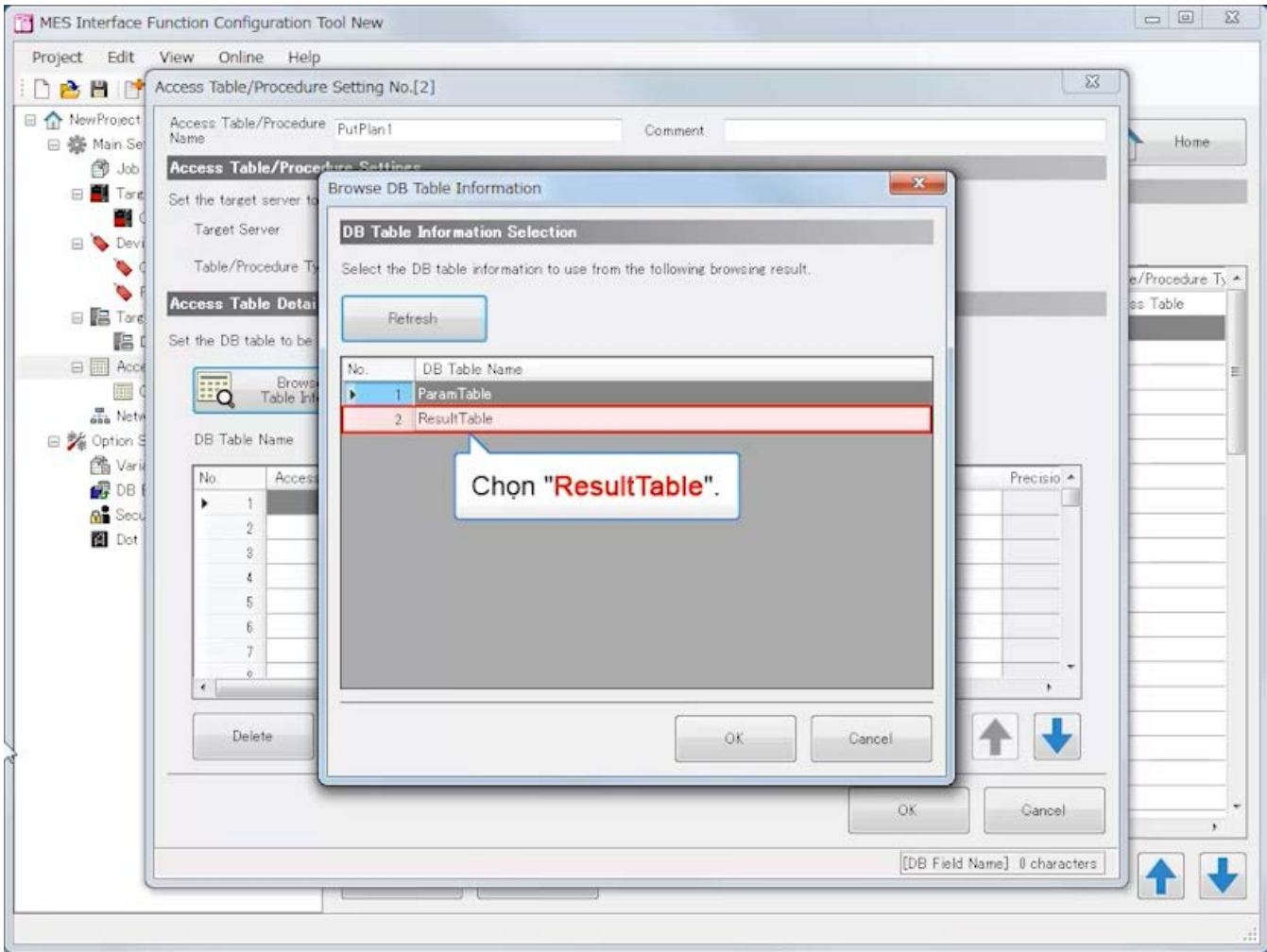
Quay lại

Tiếp



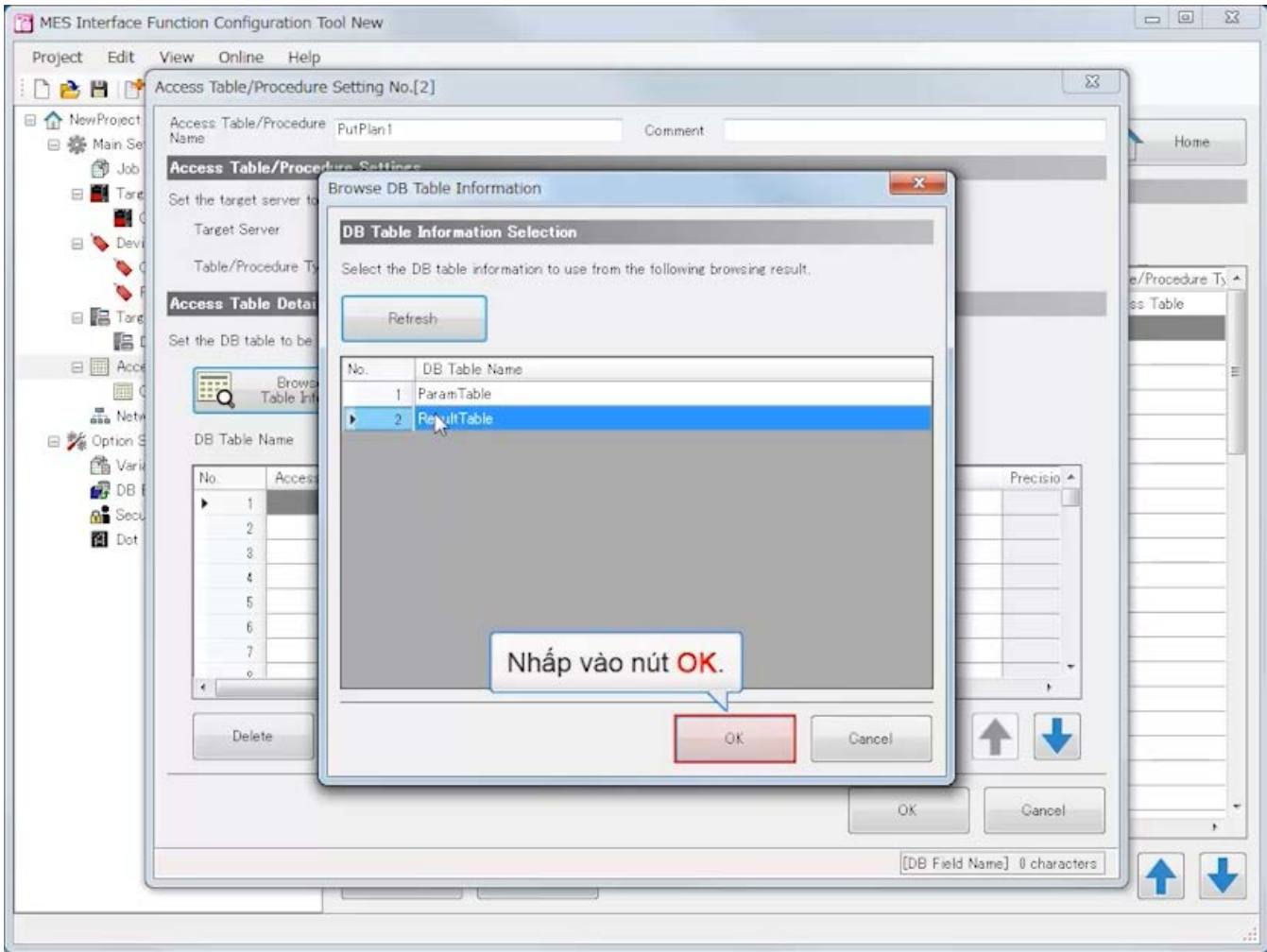
Quay lại

Tiếp



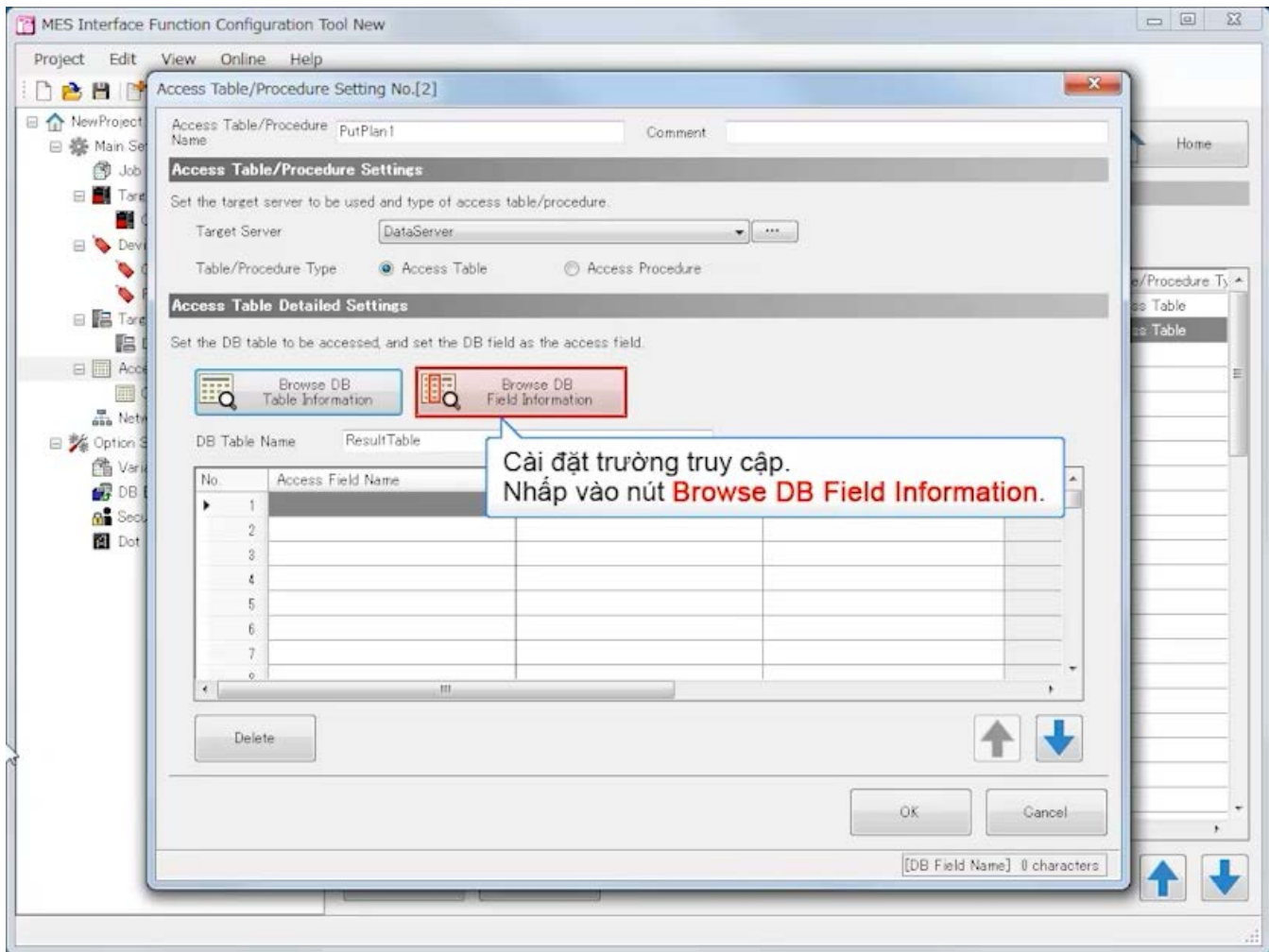
Quay lại

Tiếp



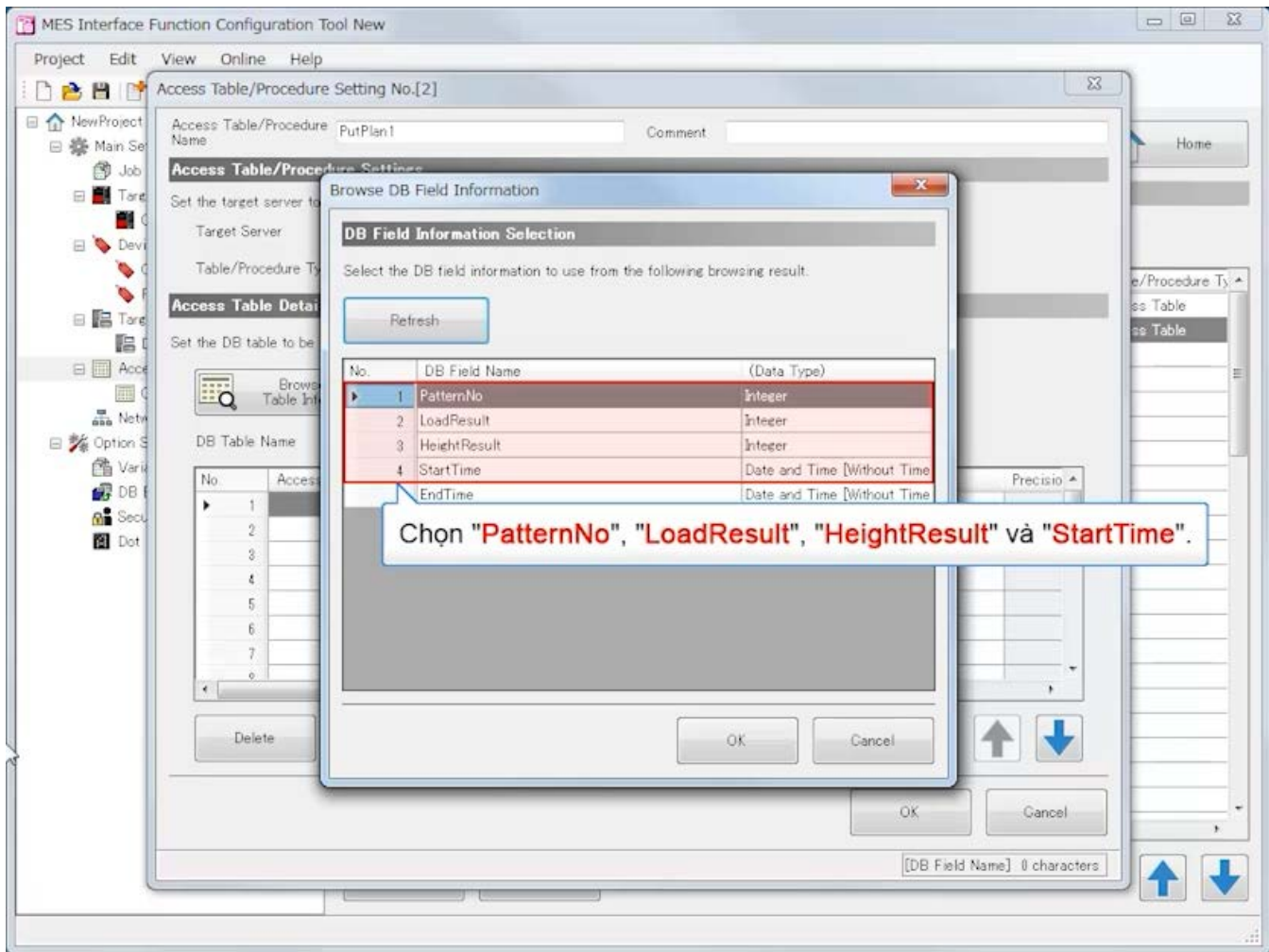
Quay lại

Tiếp



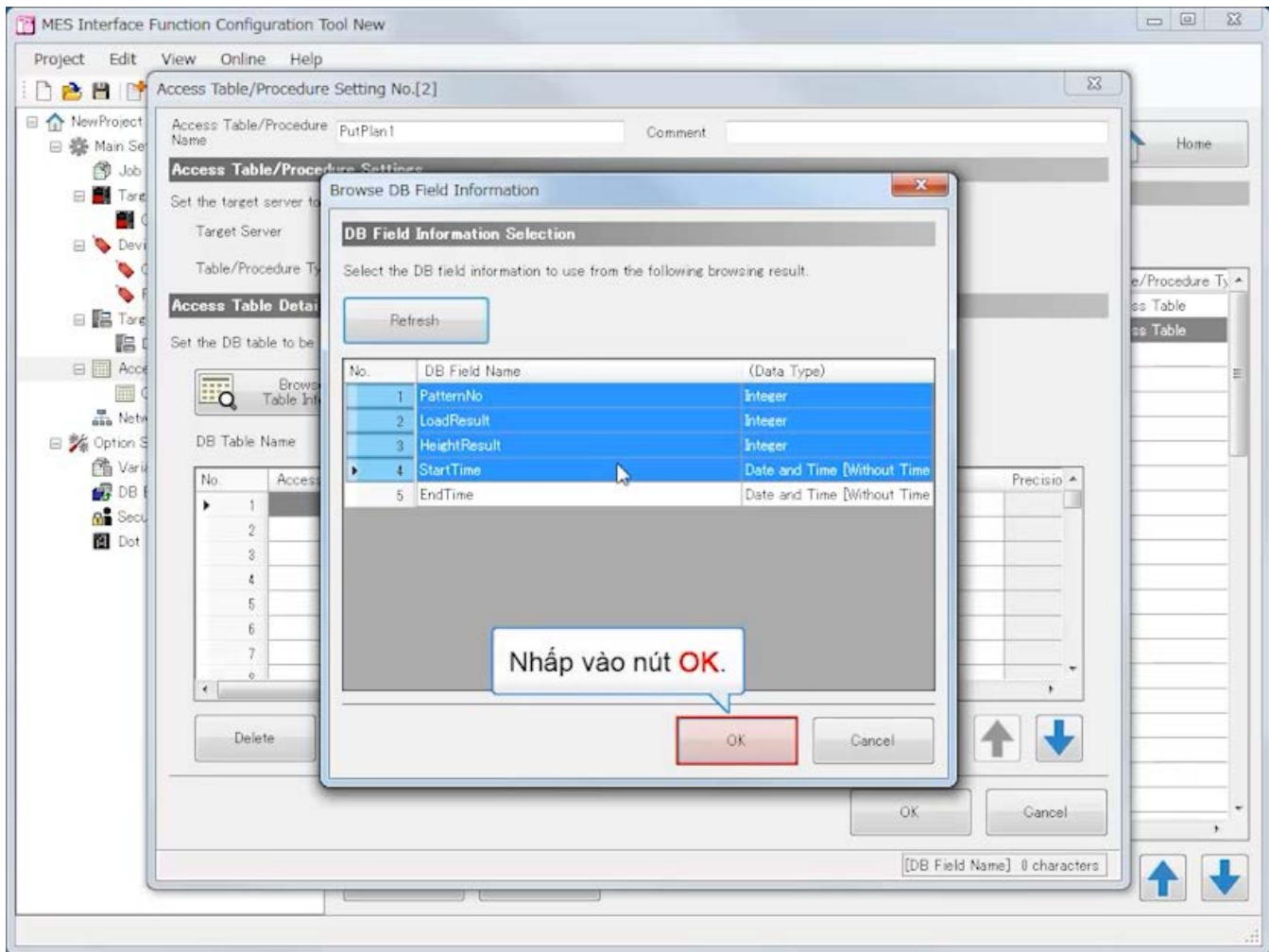
Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp





Quay lại

Tiếp

Chọn "Integer" cho Loại dữ liệu "PatternNo", "LoadResult" và "HeightResult" và chọn "Date and Time [Without Time Zone]" cho Loại dữ liệu "StartTime".

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Quay lại

Tiếp

Access Table/Procedure Name: PutPlan1

Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information

Browse DB Field Information

DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precisio
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Delete

Bây giờ, tất cả các mục đã được đăng ký.  
Nhấp vào nút **OK**.

OK Cancel

[DB Field Name] 40 characters

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Del

Cài đặt bảng/quy trình truy cập, "PutPlan1" đã hoàn tất.  
Nhập vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%a.mu2

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
 When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Table/Procedure Name	Target Server Name	Table/Procedure Type
2	PutPlan1	DataServer	Access Table
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			

Nhấp vào nút Phát.

Edit Delete

Up Down

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Access Table/Proc. Settings' expanded to show 'GetPlan' and 'PutPlan1'. The main area displays the 'Access Table/Procedure Setting List' table. A callout box highlights row 3, which is currently empty, with the following text: 'Tiếp theo, cài đặt bảng/quy trình truy cập thứ ba. Nhấp chuột phải vào hàng số 3 của Access Table/Procedure Setting List.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and navigation arrows.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Quay lại

Tiếp

**MES Interface Function Configuration Tool New**

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

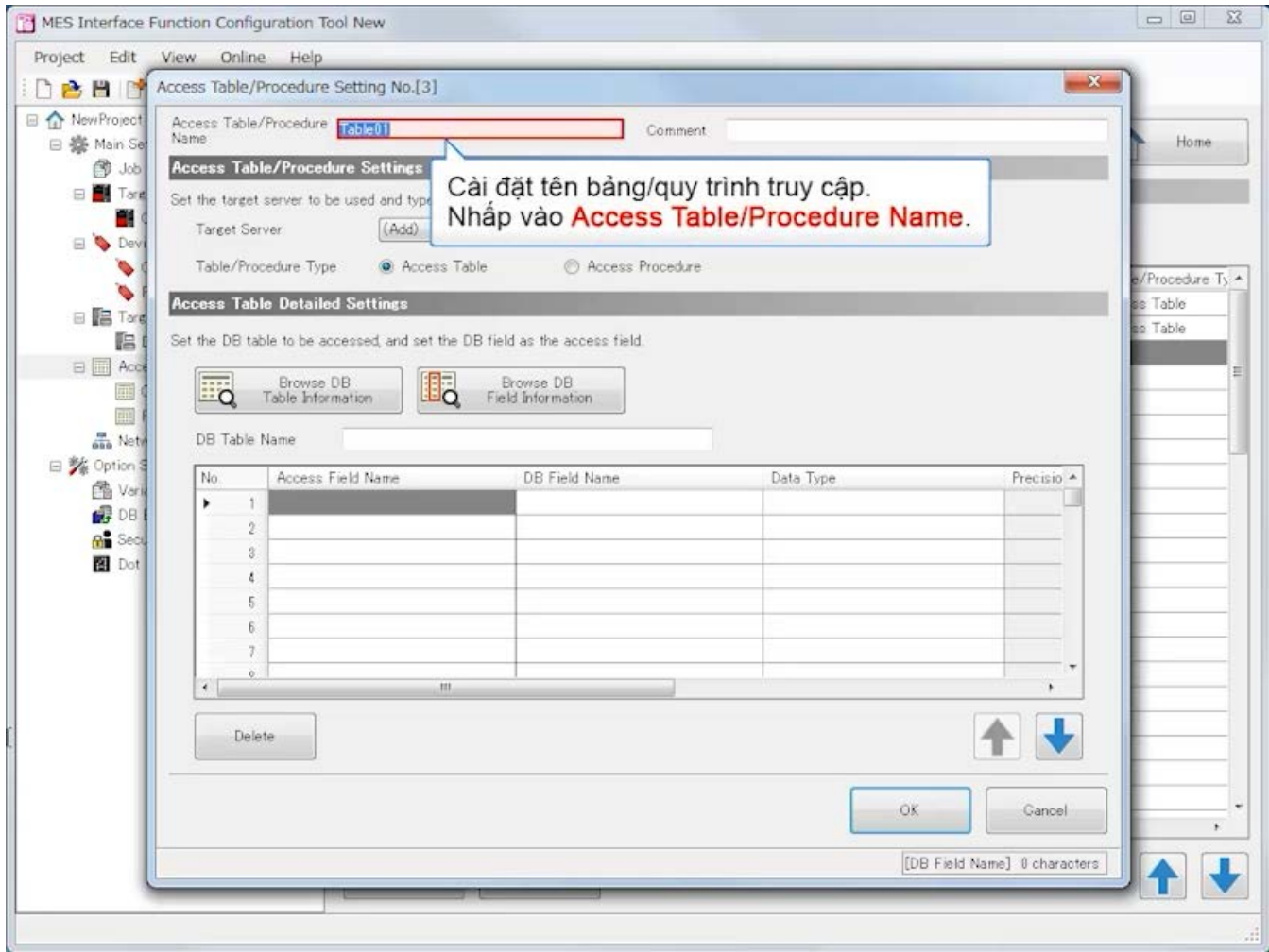
When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlanI		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Chọn Chính sửa, cài đặt bảng và quy trình truy cập.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

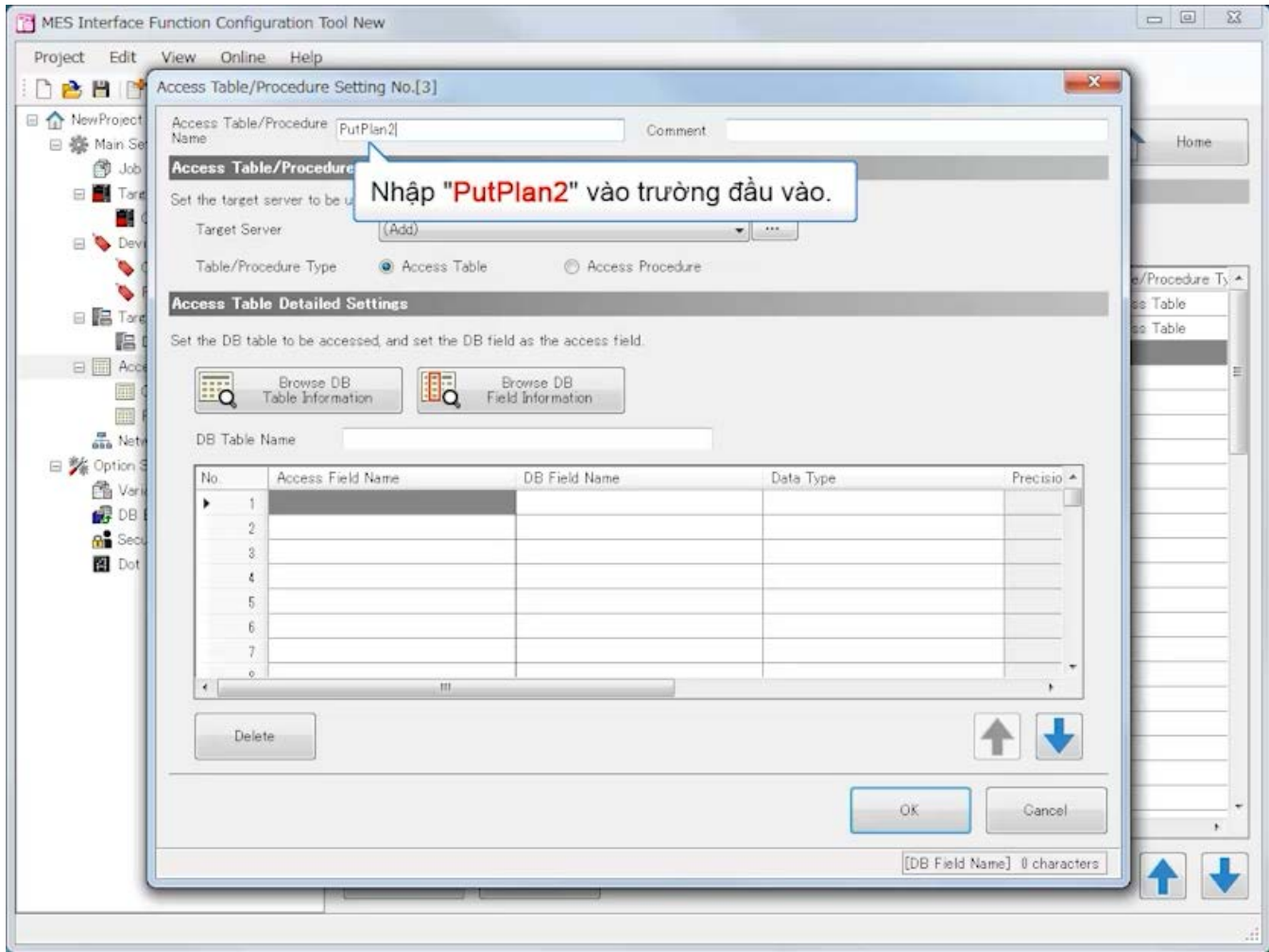
Quay lại

Tiếp



Quay lại

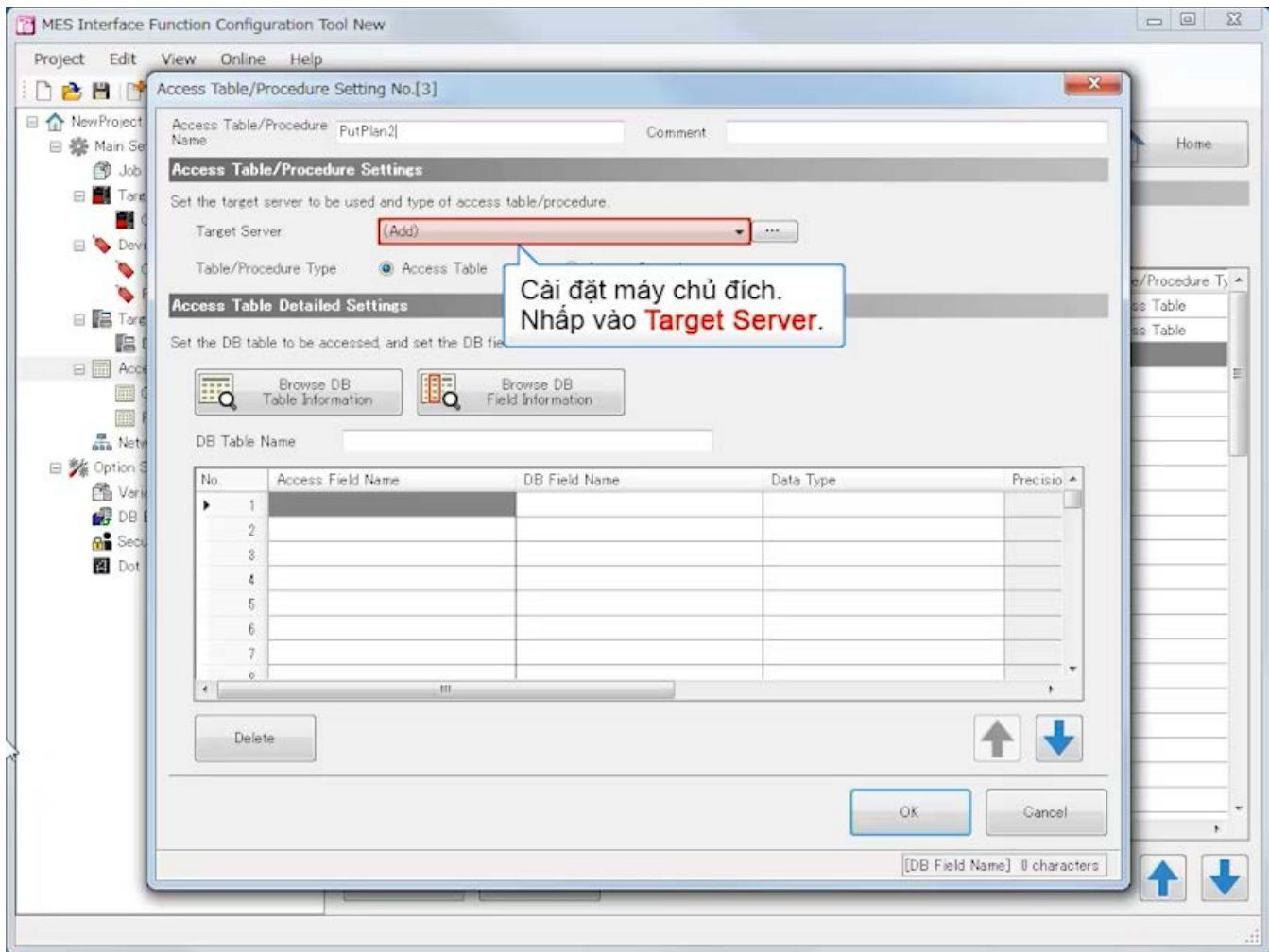
Tiếp





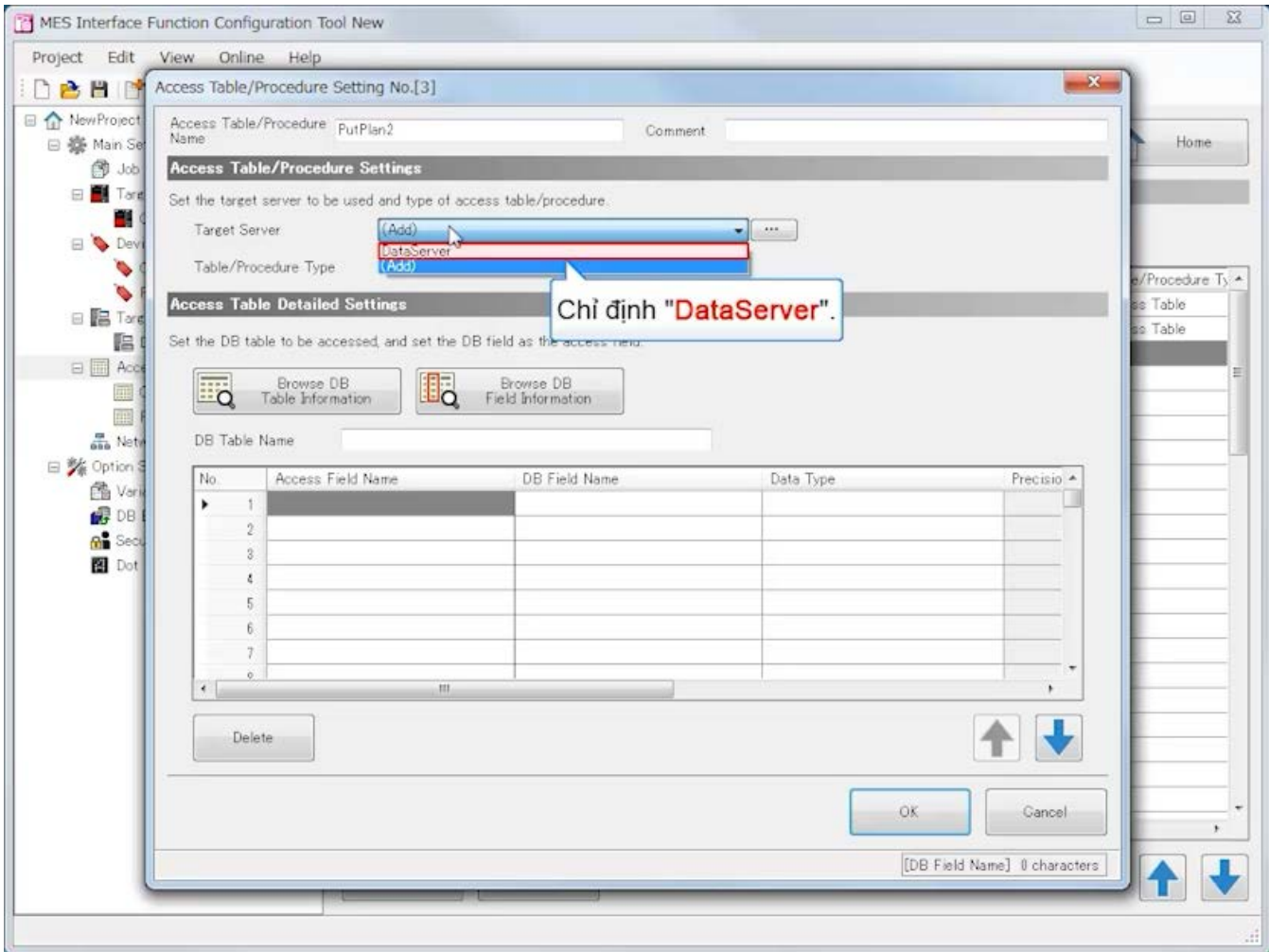
Quay lại

Tiếp



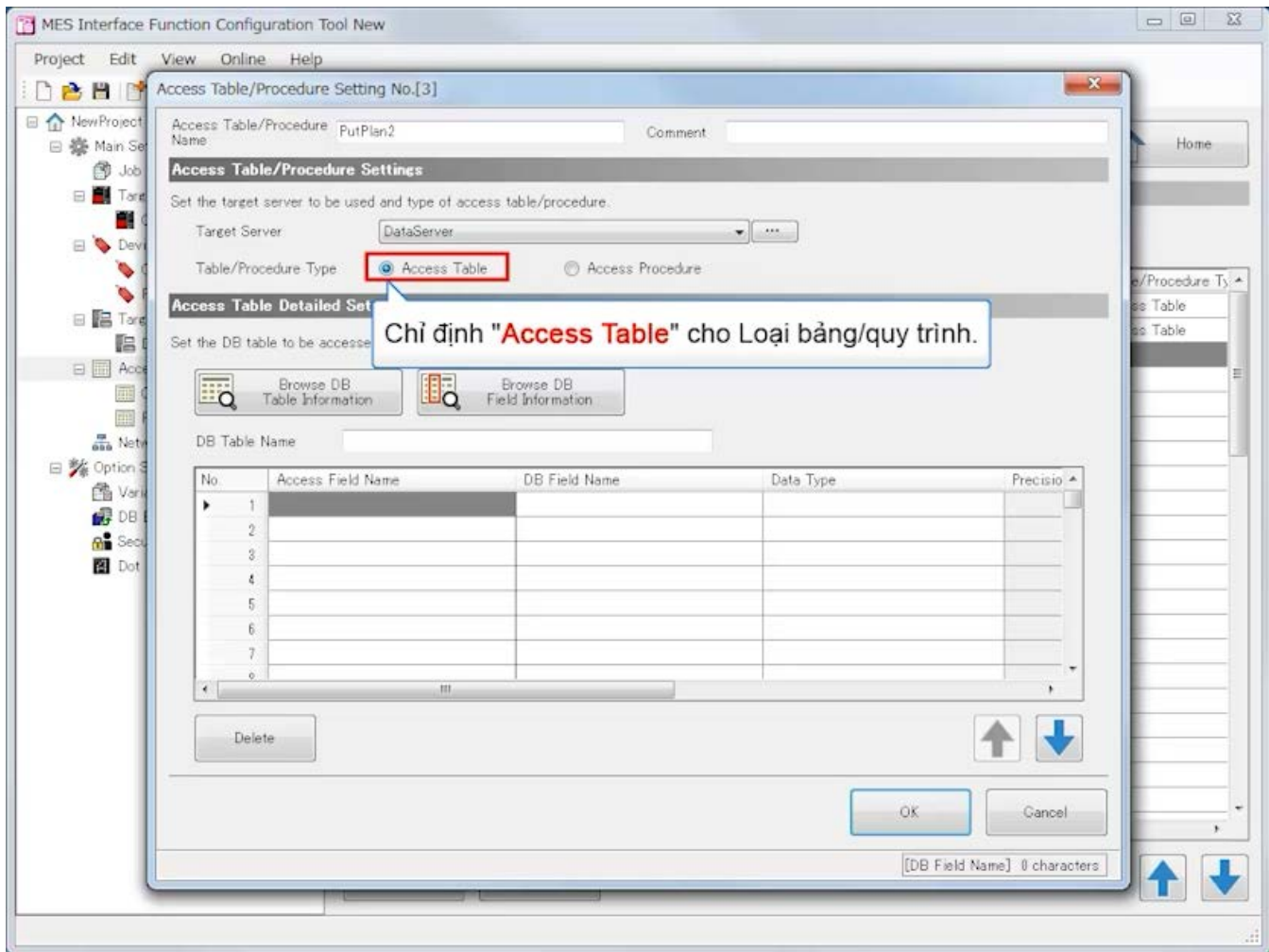
Quay lại

Tiếp



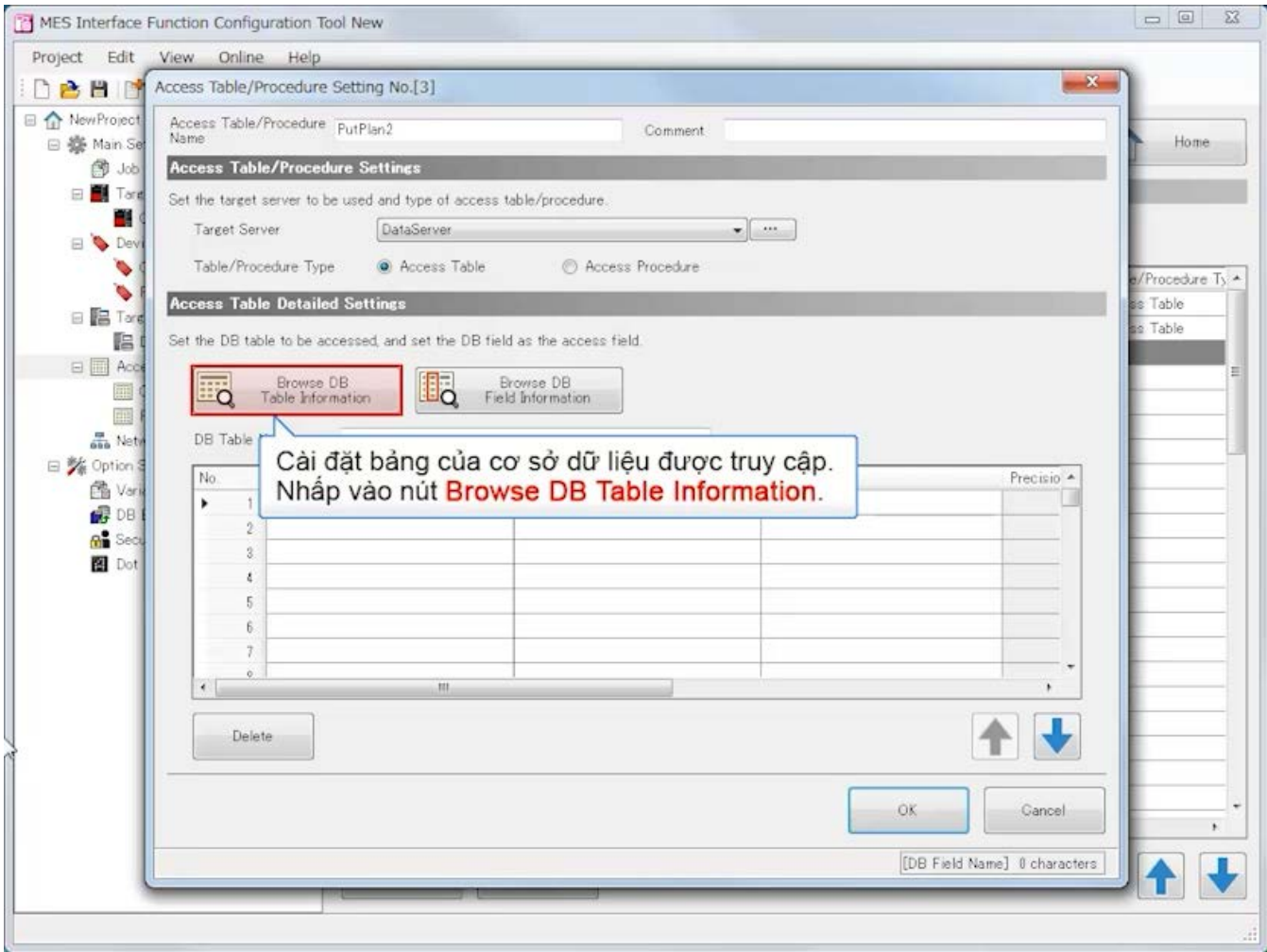
Quay lại

Tiếp



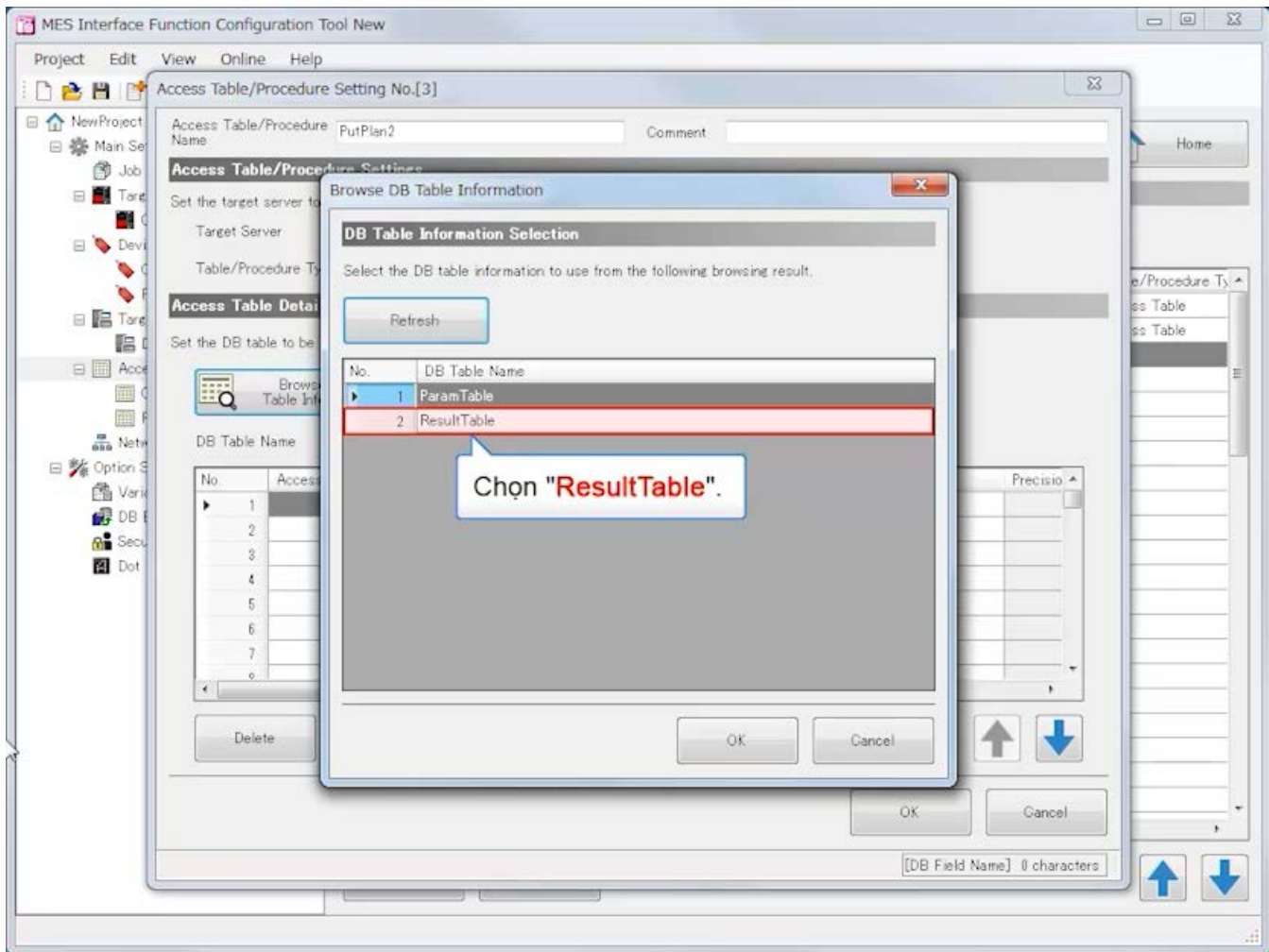
Quay lại

Tiếp



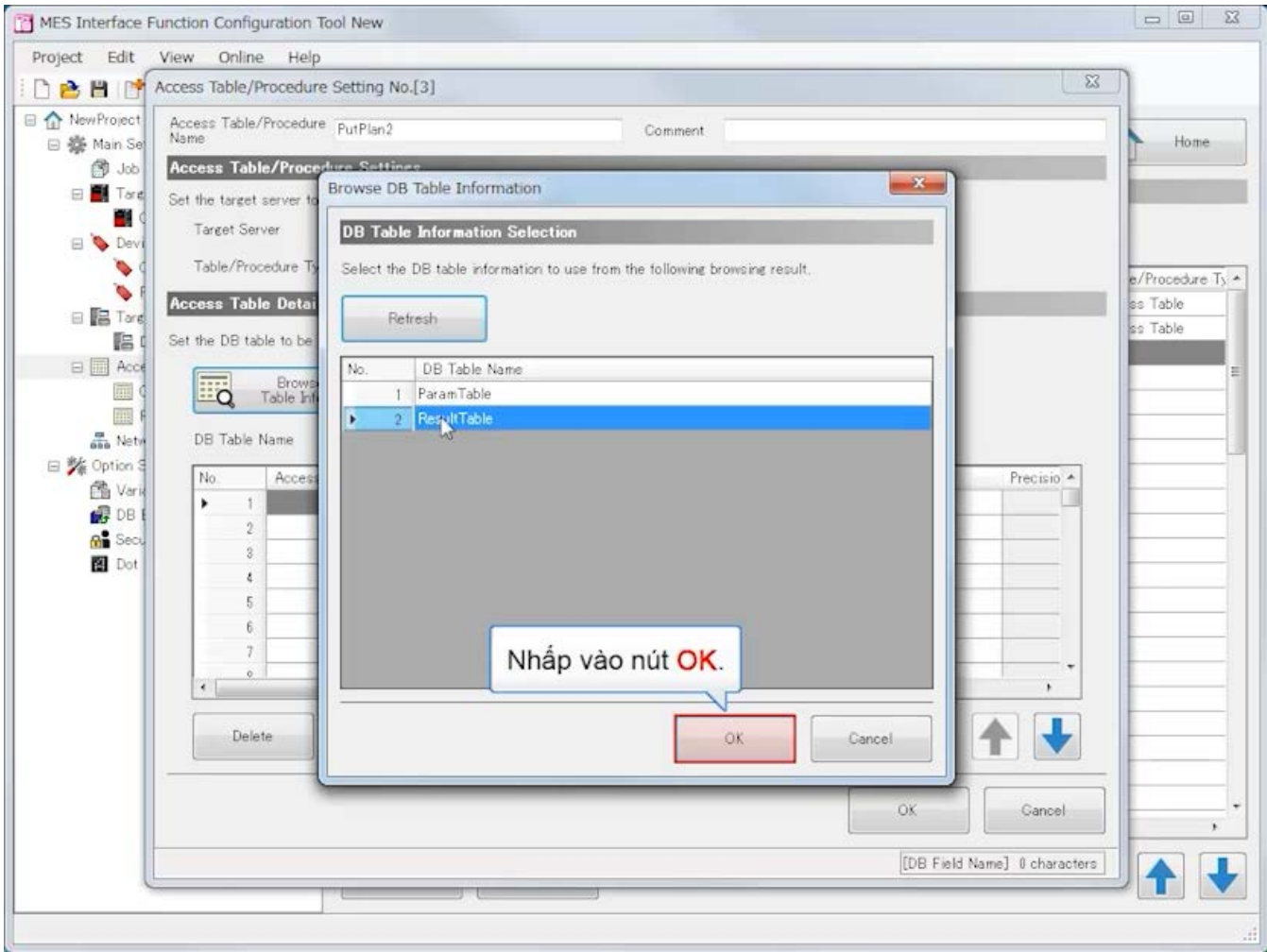
Quay lại

Tiếp



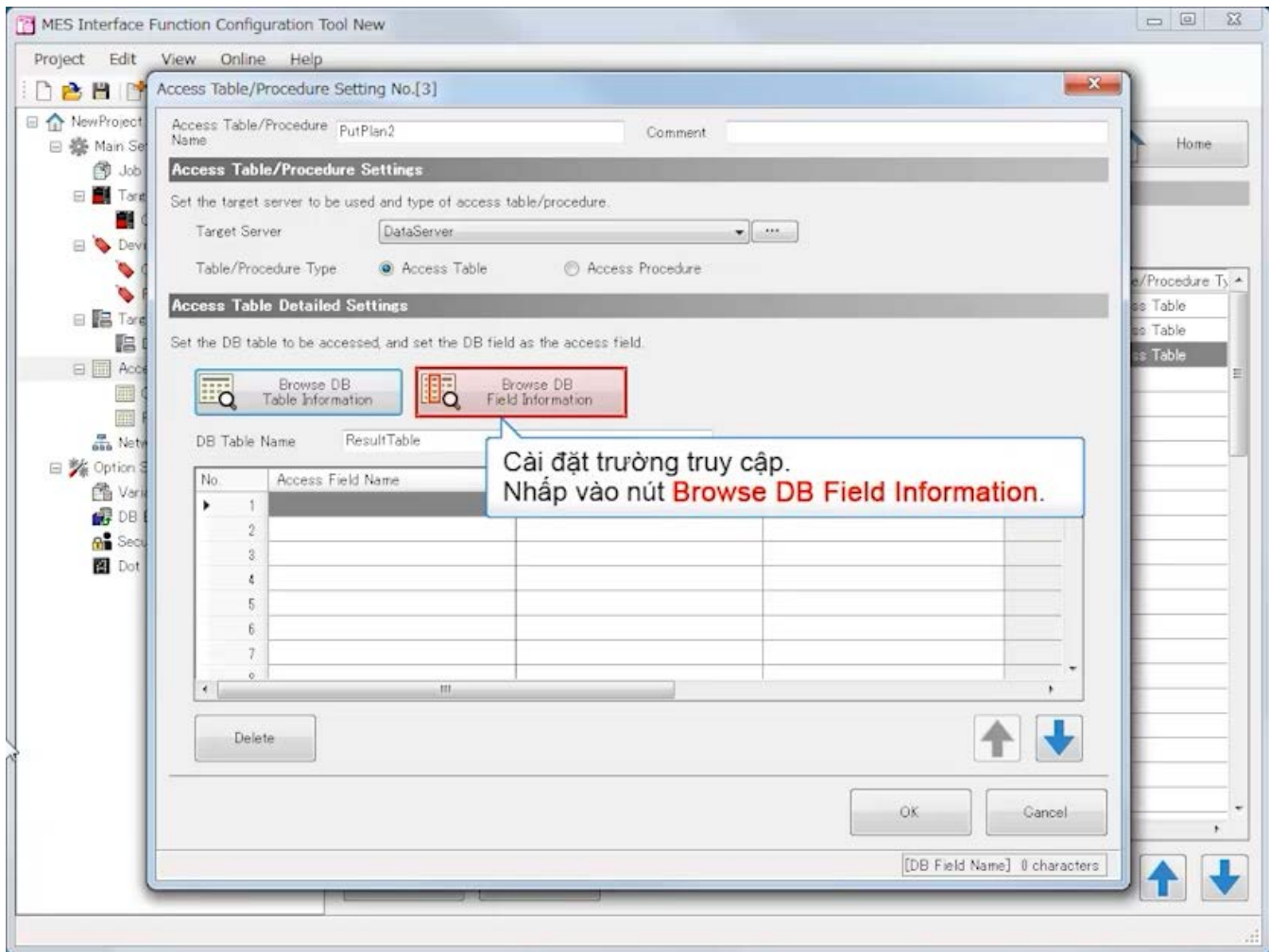
Quay lại

Tiếp



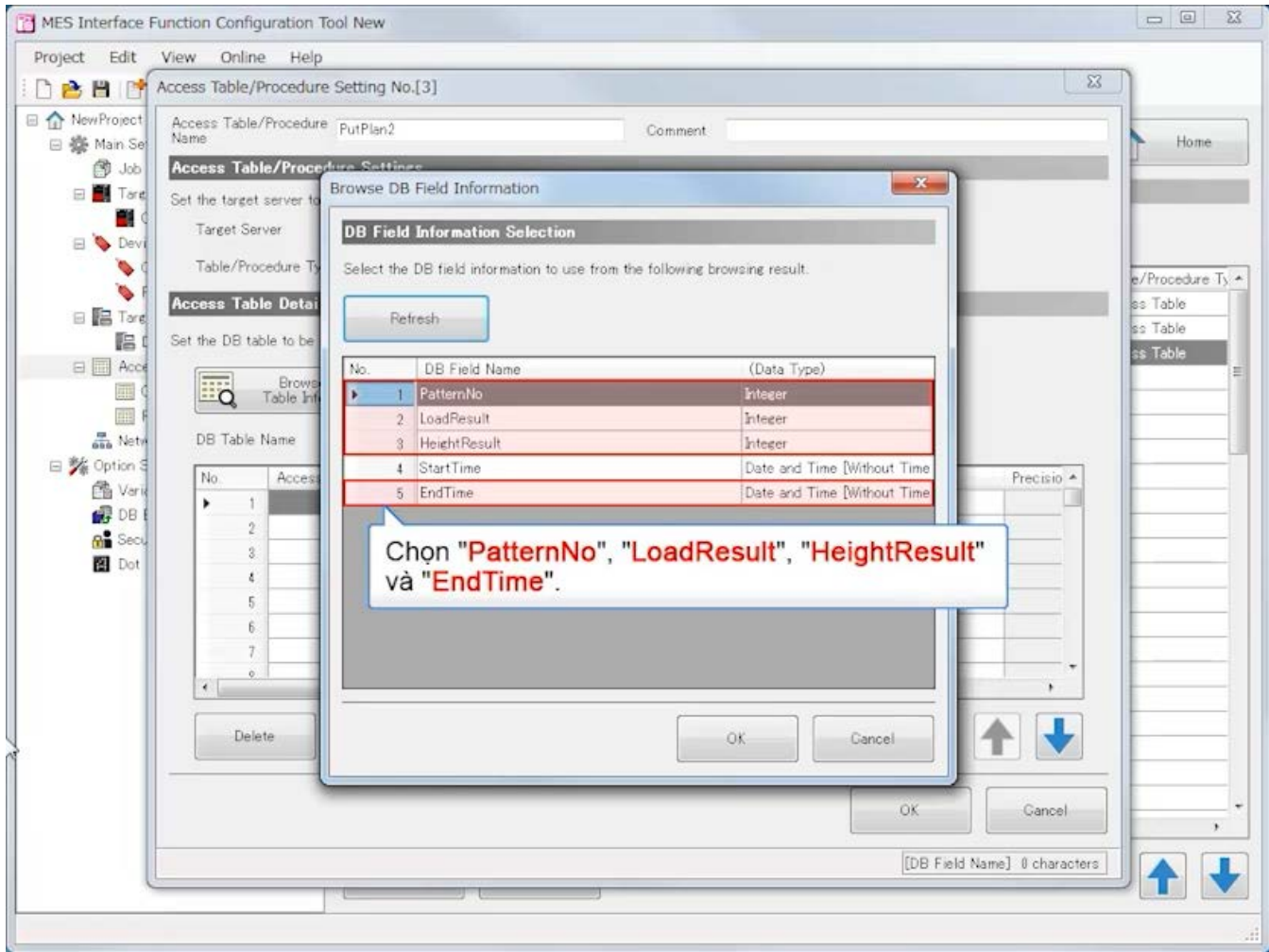
Quay lại

Tiếp



Quay lại

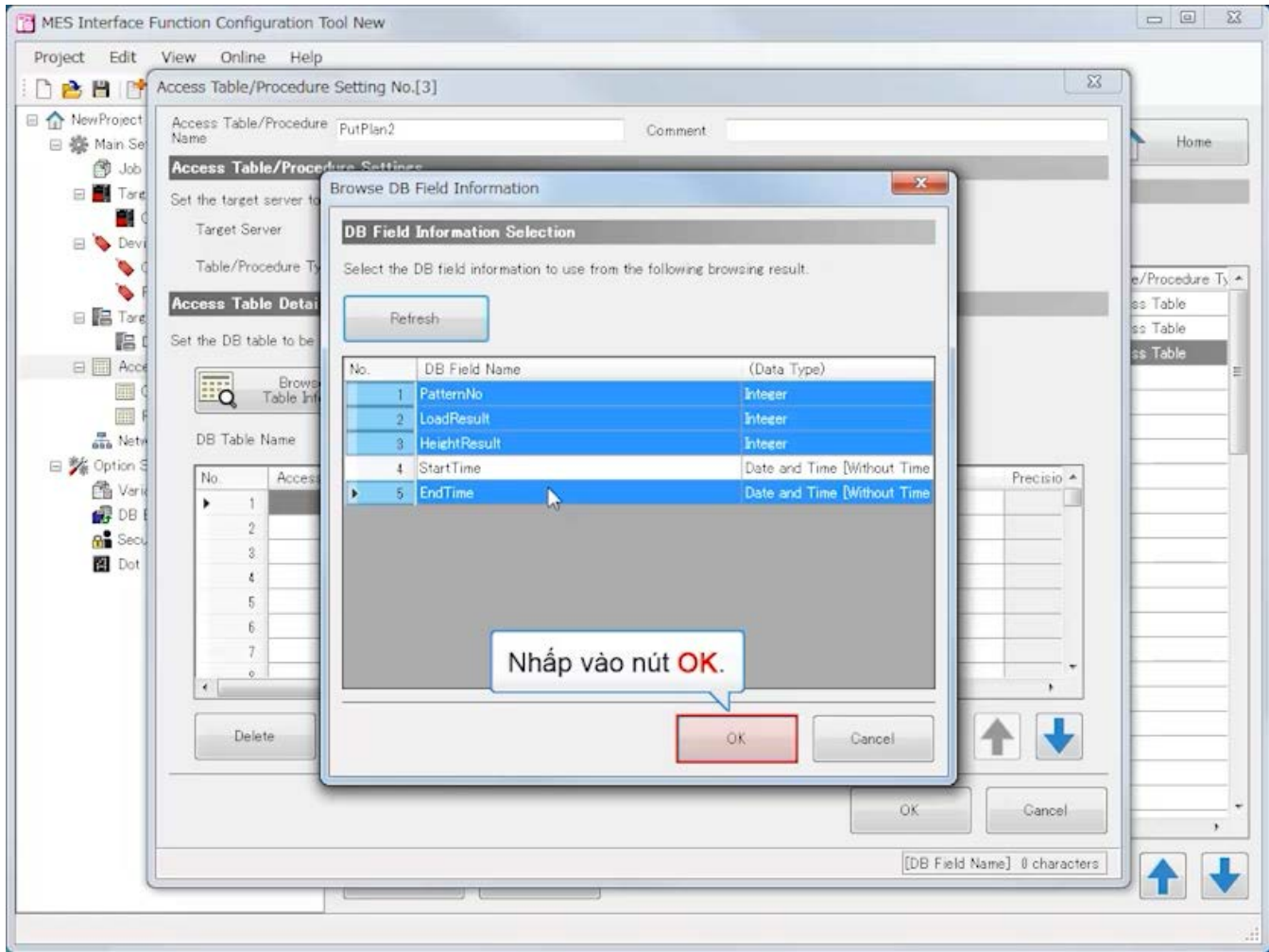
Tiếp





Quay lại

Tiếp



Quay lại

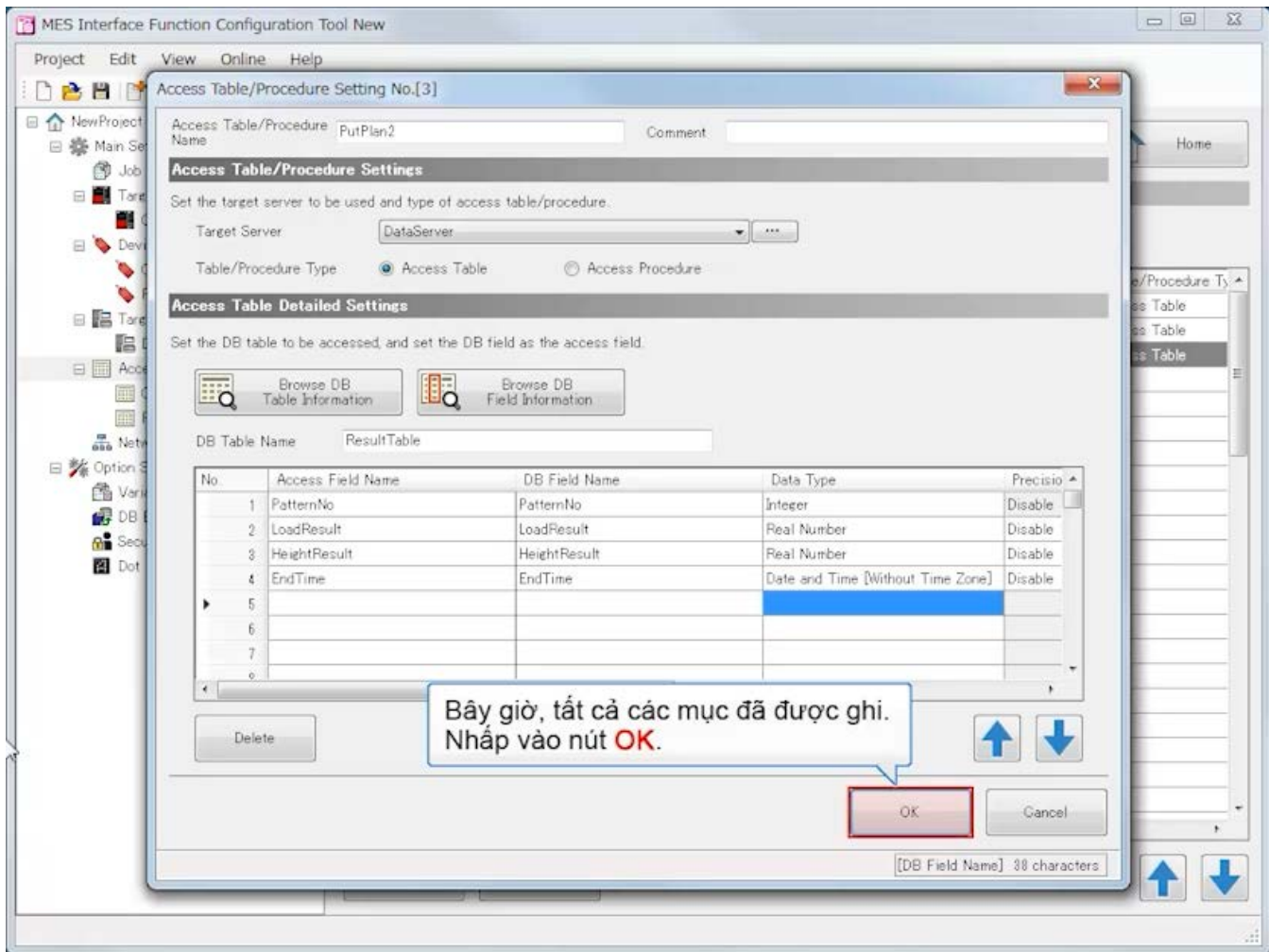
Tiếp

Chọn **"Integer"** cho Loại dữ liệu "PatternNo", "LoadResult" và "HeightResult" và chọn **"Date and Time [Without Time Zone]"** cho Loại dữ liệu "EndTime".

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Real Number	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Real Number	Disable
4	EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Quay lại

Tiếp



Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3	PutPlan2		DataServer	Access Table
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Cài đặt bảng/quy trình truy cập, "PutPlan2" đã hoàn tất.  
Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

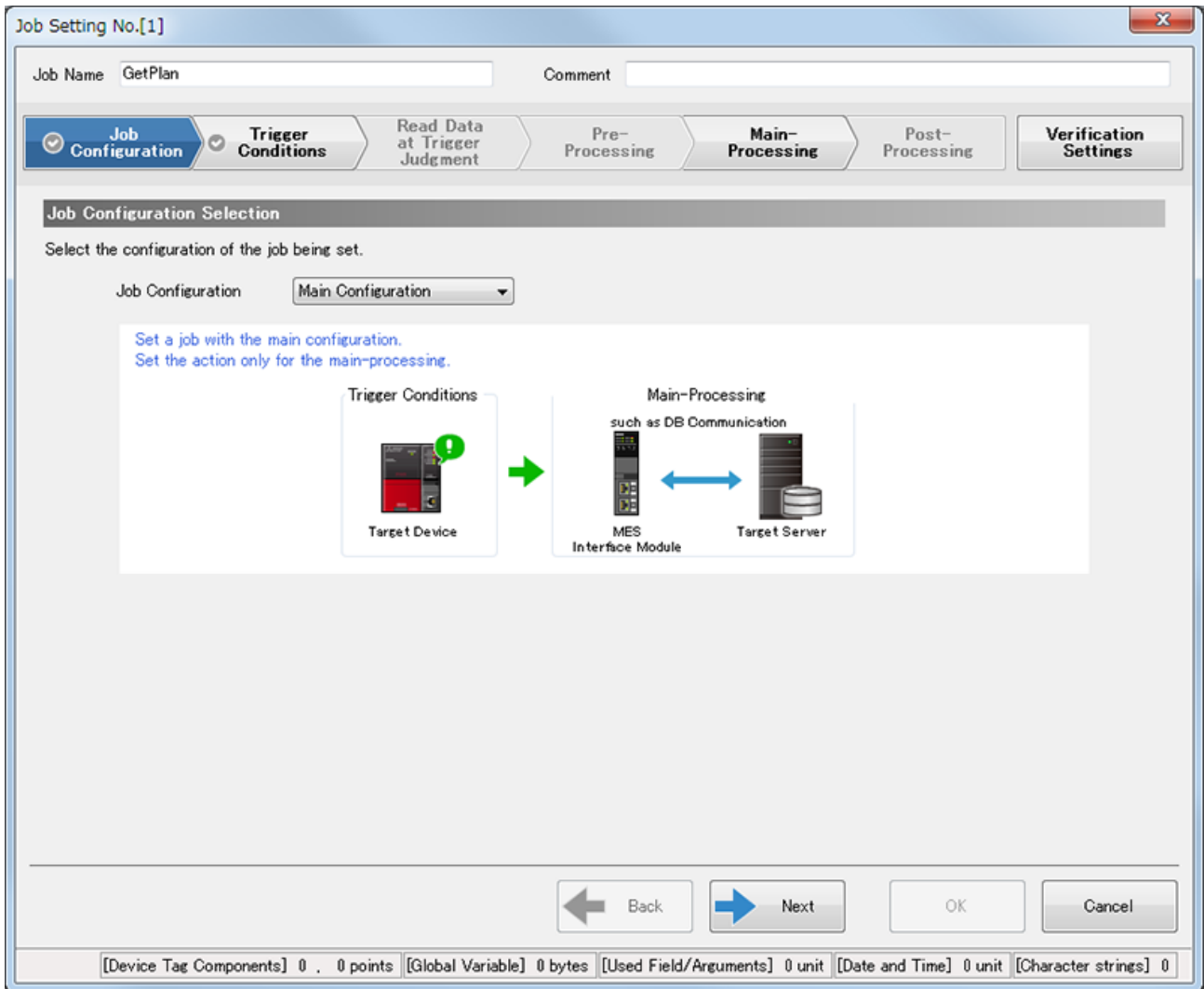
[Job Settings]

Tạo một công việc trích xuất dữ liệu trong cơ sở dữ liệu khi quá trình sản xuất đã sẵn sàng.

(1) Job Name: GetPlan

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings
  - Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings
  - Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]GettingData.ManufacturingSettingValueAcquisition	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)
  - Trigger Buffering: Disable

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration   
 **Trigger Conditions**   
 Read Data at Trigger Judgment   
 Pre-Processing   
 Main-Processing   
 Post-Processing   
 Verification Settings

---

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type:       The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

Condition Combination Type:

---

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]GettingData.Manufacturing...

---

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering:       When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 **Read Data at Trigger Judgment**  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type:

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval:  Seconds Specification    1 s  
 Milliseconds Specification    1 \* 100 ms

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data:

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type : DB Communication Action  
DB Communication Type : Select  
Access Table : GetPlan.Database

Tab Data Assignment

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	→	-	
Load	Integer	→	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
Height	Integer	→	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

Tab Narrowing-Down Condition

Combination	Access Field	(Data type)	Comparing condition	Comparing target
	PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo

• DB Buffering Settings (optional)

DB Buffering: No Buffering

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Select, [GetPlan] -> [[TAG]GettingData.Setting.ValueofPressFittingLoad...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**      **DB Buffering Settings (optional)**

At Processing Failure: Notification: "Not Set"         
DB Buffering: No Buffering   

DB Buffer Use Size [byte]: \_\_\_\_\_

[Device Tag Components] 4 . 4 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 3 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Verification Settings]

- Working History Settings (optional)  
Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the data output to the target device : Không chọn  
Inhibit the data output to the target server : Không chọn
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Không chọn



Job Setting No.[1] X

Job Name  Comment

**Job Configuration** **Trigger Conditions** **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing **Verification Settings**

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History

Detailed Log

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 3 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool' window. The title bar indicates the file path 'E:\RnMTCPU\b.mu2'. The menu bar includes 'Project', 'Edit', 'View', 'Online', and 'Help'. A toolbar with various icons is located below the menu. On the left, a tree view shows the project structure under 'NewProject', including 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'GetPlan', 'PutPlan1', 'PutPlan2', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The main workspace features a 'Home' button, a 'Project Name' field containing 'NewProject', and a 'Main S' button. A large text box with a blue border contains the instruction 'Nhấp vào nút Phát.' (Click the Play button). Below this, a diagram illustrates the relationship between settings categories: 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings' are grouped together; 'Job Settings' and 'Network Settings' are grouped together; and 'Access Table/Procedure Settings' and 'Target Server Settings' are grouped together. Double-headed arrows connect these three groups, indicating interdependence. A text box at the bottom of the diagram area contains the instruction 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help) and a toolbar with various icons. On the left, a tree view shows the project structure under 'NewProject', with 'Job Settings' selected. The main workspace features a 'Project Name' field containing 'NewProject' and tabs for 'Main Settings', 'Option Settings', and 'Comment'. The 'Main Settings' tab is active, showing the 'Main Settings of MES Interface Module' section. Below this, a diagram illustrates the relationship between different settings: 'Device Tag Settings', 'Job Settings', 'Access Table/Procedure Settings', and 'Target Server Settings'. The 'Job Settings' box is highlighted in red, and a callout box with the text 'Nhập vào Job Settings.' (Enter Job Settings.) points to it. A text box at the bottom of the workspace contains the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject  
Main Settings  
**Job Settings**  
Target Device Settings  
Device Tag Settings  
Target Server Settings  
Access Table/Proc. Settings  
GetPlan  
PutPlan1  
PutPlan2  
Network Settings  
Option Settings  
Variable Settings  
DB Buffer Settings  
Security Settings  
Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Job Settings' selected. The main area displays a 'Job Setting List' table with columns: No., Job Name, Comment, Job Configuration, and Event/Condition Type No.1. A context menu is open over the first row (No. 1), showing options: Edit, Delete, Add, and One. A tooltip in Vietnamese provides instructions: 'Chọn Chính sửa để tạo một giá trị cài đặt công việc mới. Nhấp vào Edit từ menu.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and navigation arrows. The status bar at the bottom shows project details.

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Chọn Chính sửa để tạo một giá trị cài đặt công việc mới.  
Nhấp vào **Edit** từ menu.

[Device Tag Component used in the Project] 0 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Job Setting No.[1]

Job Name: Job01

Comment:

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Tạo một công việc trích xuất dữ liệu trong cơ sở dữ liệu khi quá trình sản xuất đã sẵn sàng. Nhấp vào **Job Name**.

Back Next OK Cancel

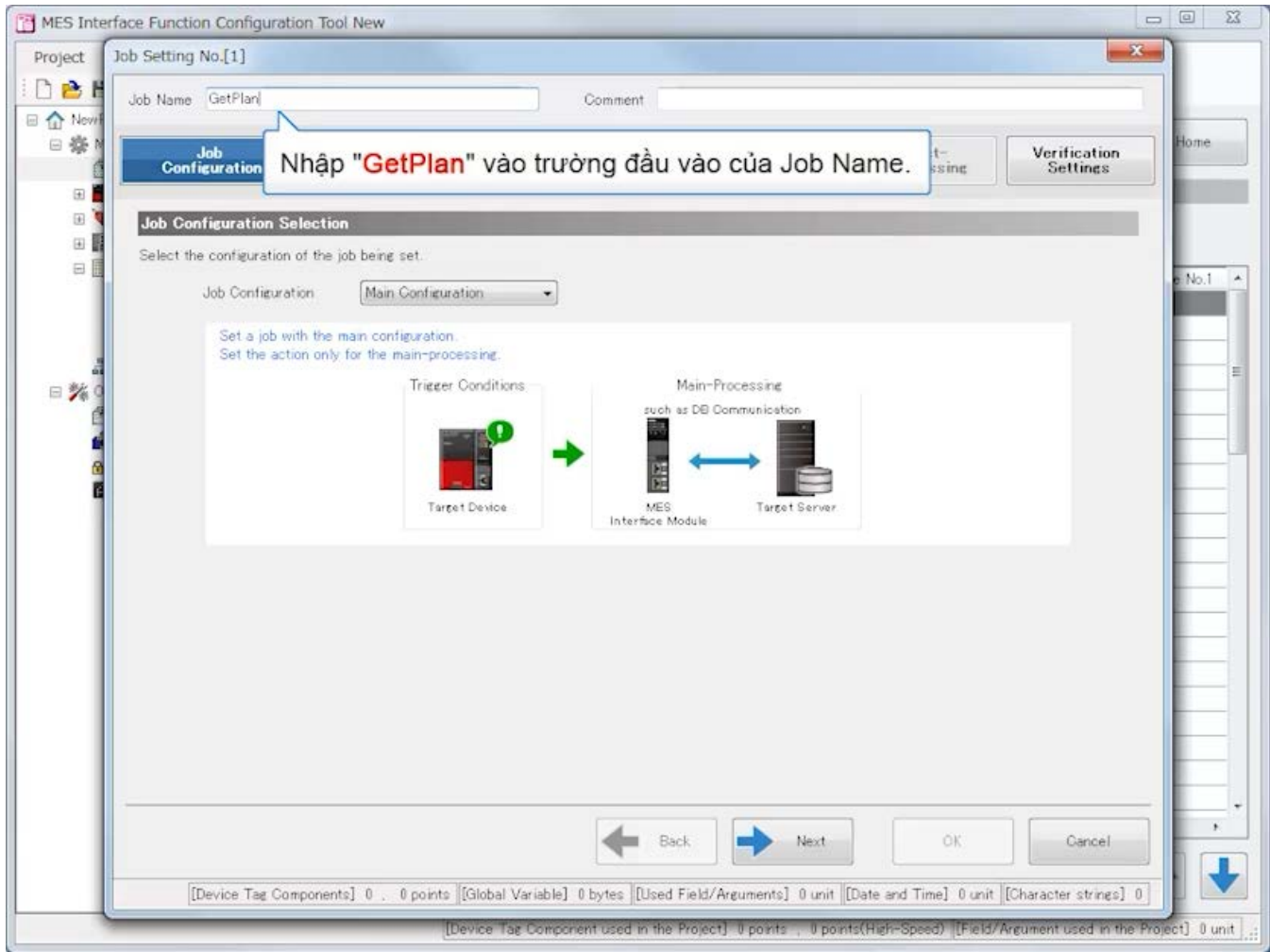
[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

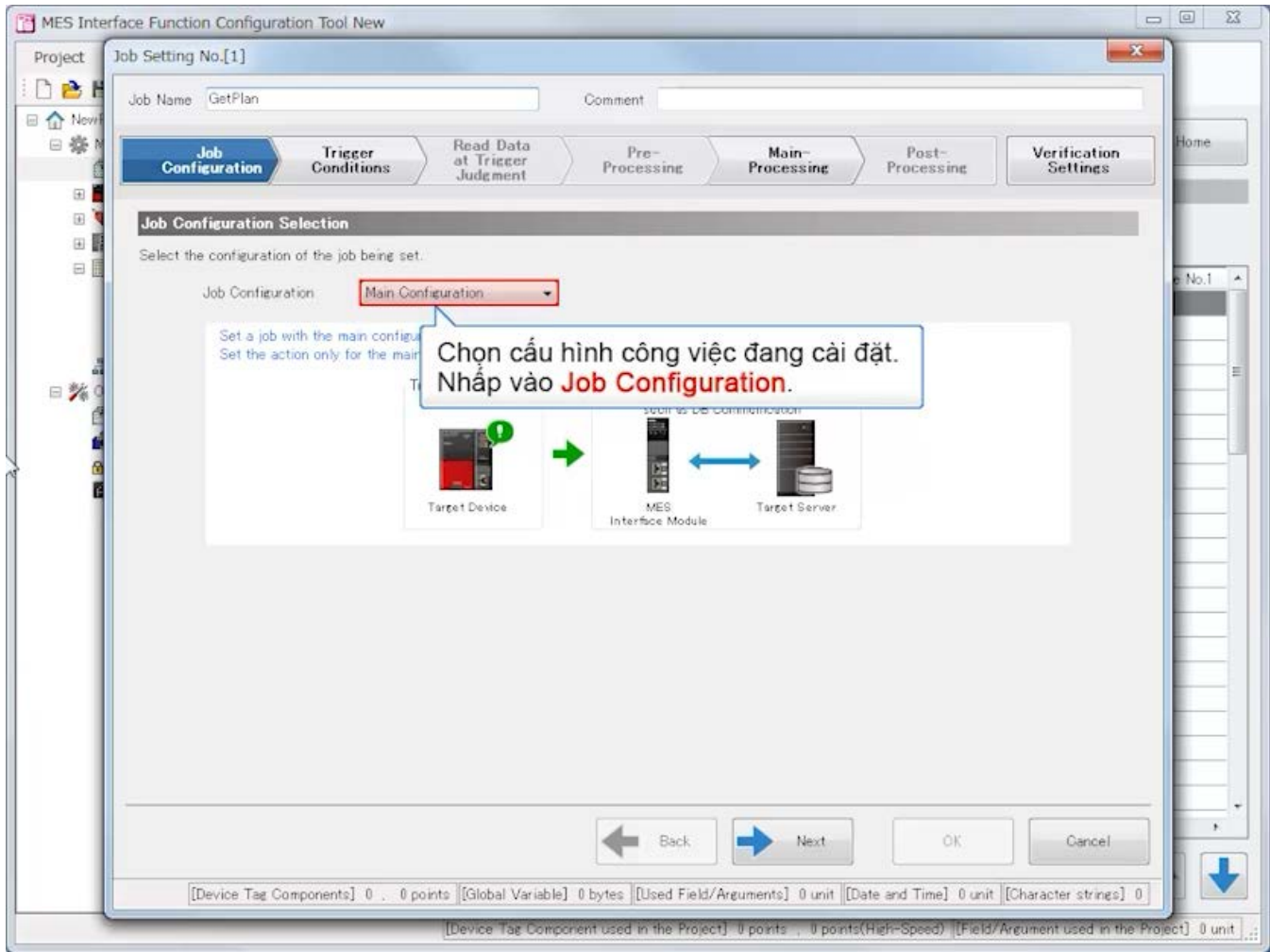
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

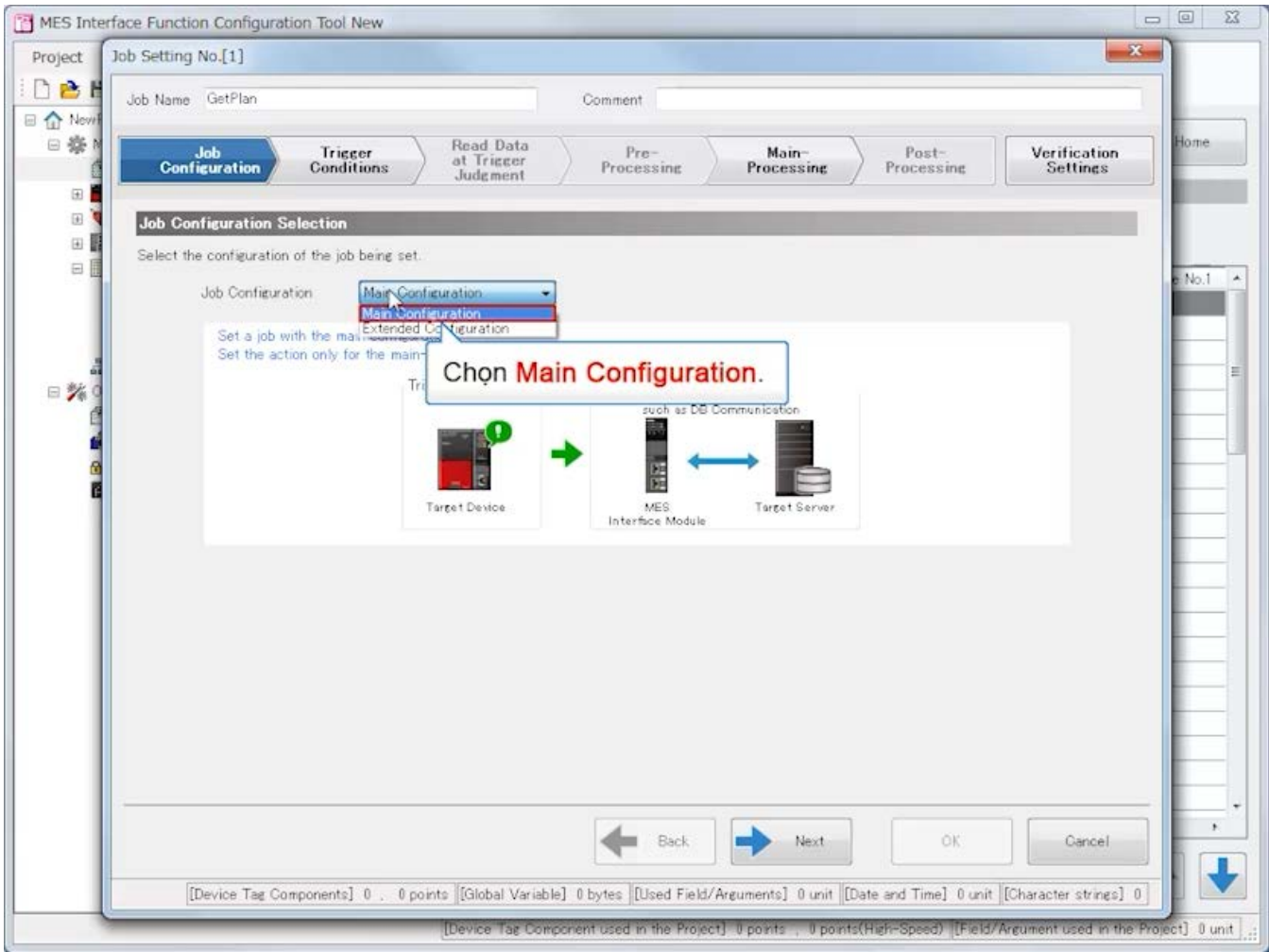




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

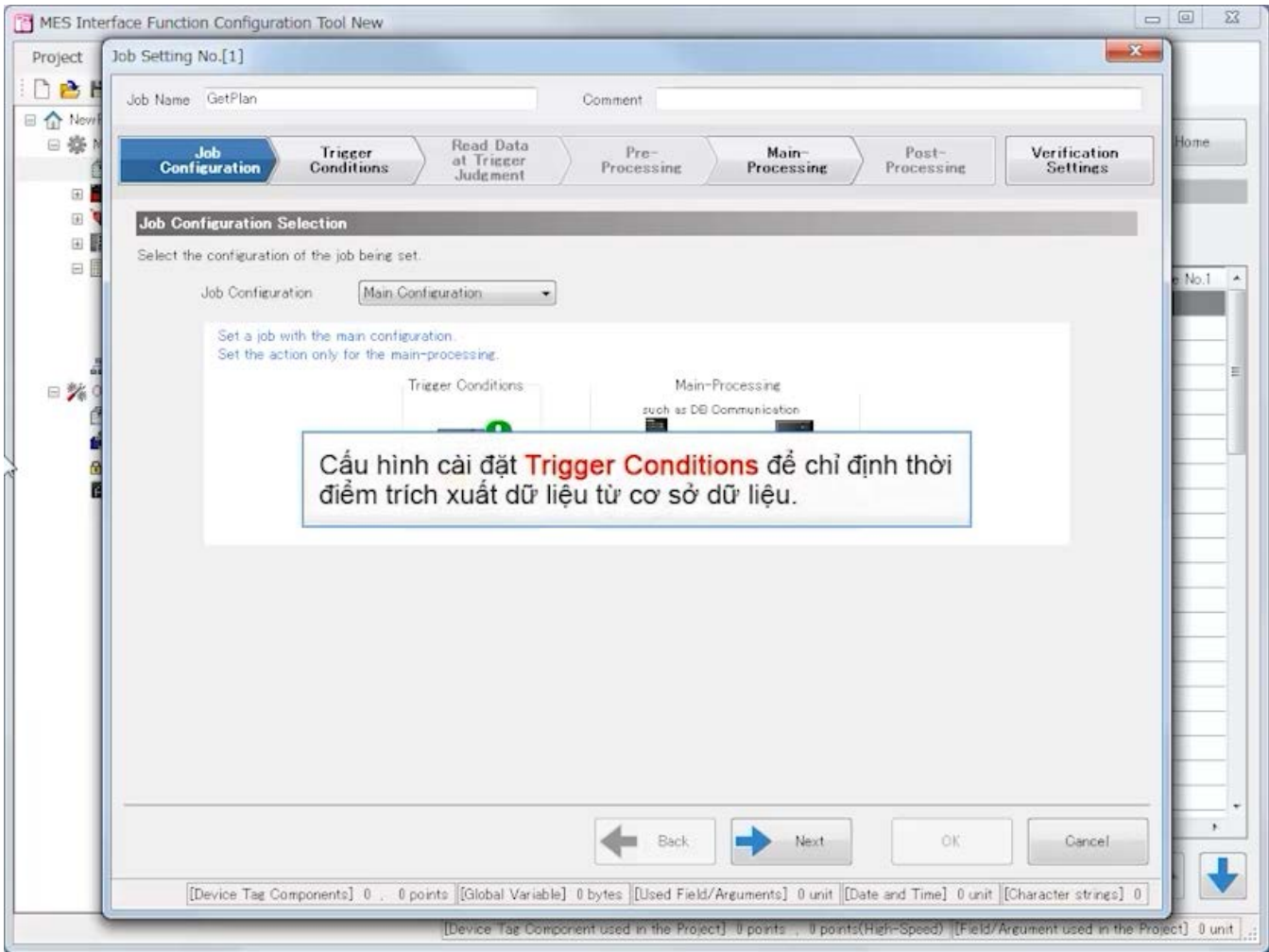
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing  
such as DB Communication

Cấu hình cài đặt **Trigger Conditions** để chỉ định thời điểm trích xuất dữ liệu từ cơ sở dữ liệu.

Nhập vào **Next**.

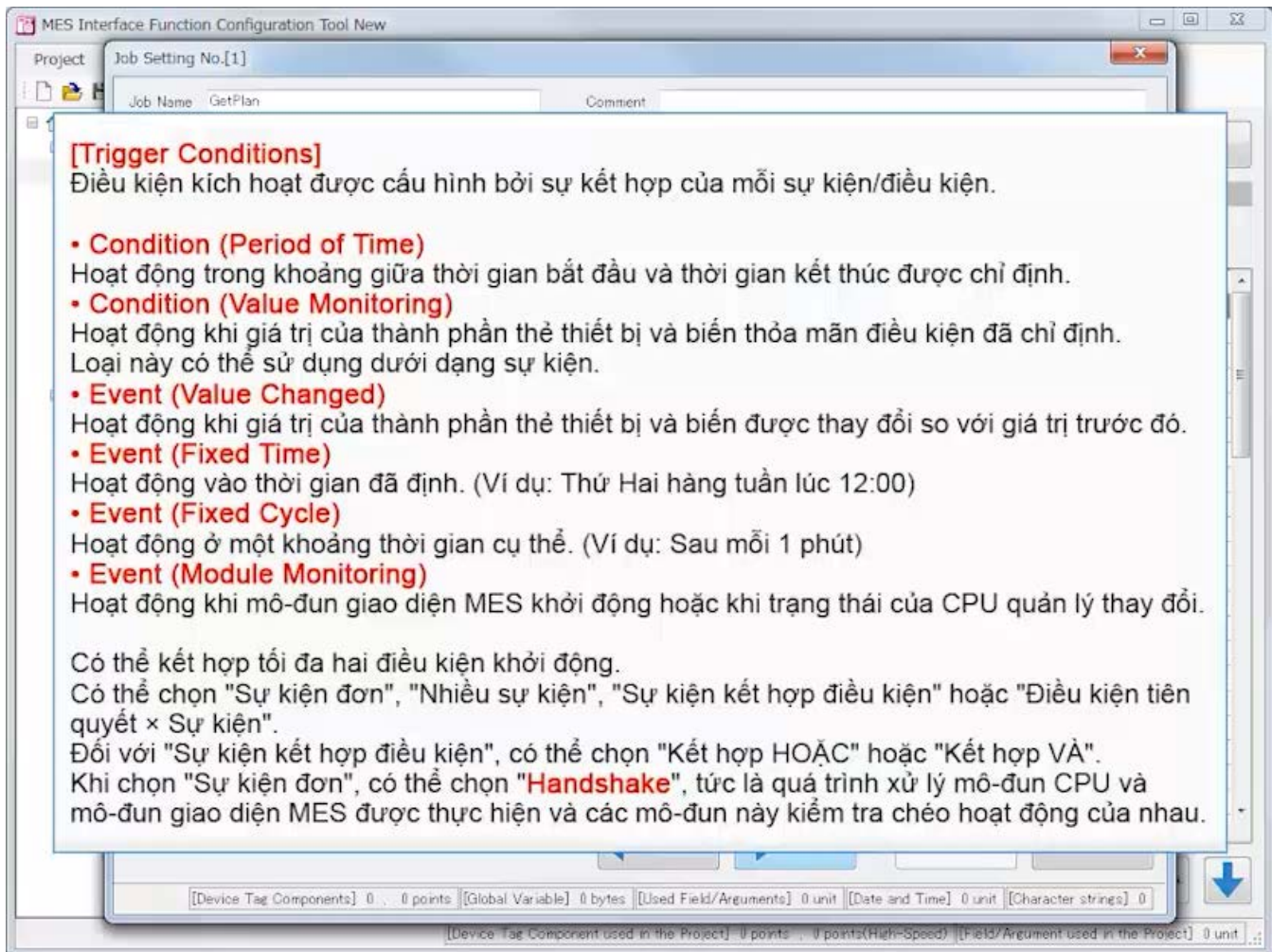
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'Job Setting No.[1]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The 'Trigger Conditions' tab is active. The 'Configuration Type' dropdown is set to 'Single Event'. A callout box with the text 'Nhập vào Configuration Type.' points to this dropdown. Below the dropdown is the 'Event/Condition Settings' table with one row containing '1'. To the right of the table are two diagrams illustrating trigger condition logic: 'Trigger Condition is Satisfied' for an event and 'Trigger Condition is Satisfied' for an event and condition. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons, and a status bar showing resource usage.

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type: **Single Event**

Condition Combination Type: AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering: Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 / 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points / 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'Job Setting No.[1]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The 'Trigger Conditions' tab is active. The 'Configuration Type' dropdown menu is open, showing 'Single Event' as the selected option. A callout box with a blue border and white background contains the text: 'Chọn Single Event để cài đặt sự xuất hiện của một sự kiện chỉ định làm yếu tố kích hoạt.' Below the dropdown, the 'Event/Condition Settings' table is visible, with one row containing '1' in the 'No.' column. To the right of the table, there are two diagrams illustrating trigger condition logic: 'Trigger Condition is Satisfied' and 'Trigger Condition is Satisfied' with 'OR' between them. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. The status bar at the bottom shows resource usage statistics.

**Chọn Single Event để cài đặt sự xuất hiện của một sự kiện chỉ định làm yếu tố kích hoạt.**

No.	Event/Condition Type	Detail type	Content
1			

Trigger Buffering Setting (optional)  
Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.  
Trigger Buffering: Disable

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Cài đặt sự kiện/điều kiện.  
Nhấp vào nút Edit.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

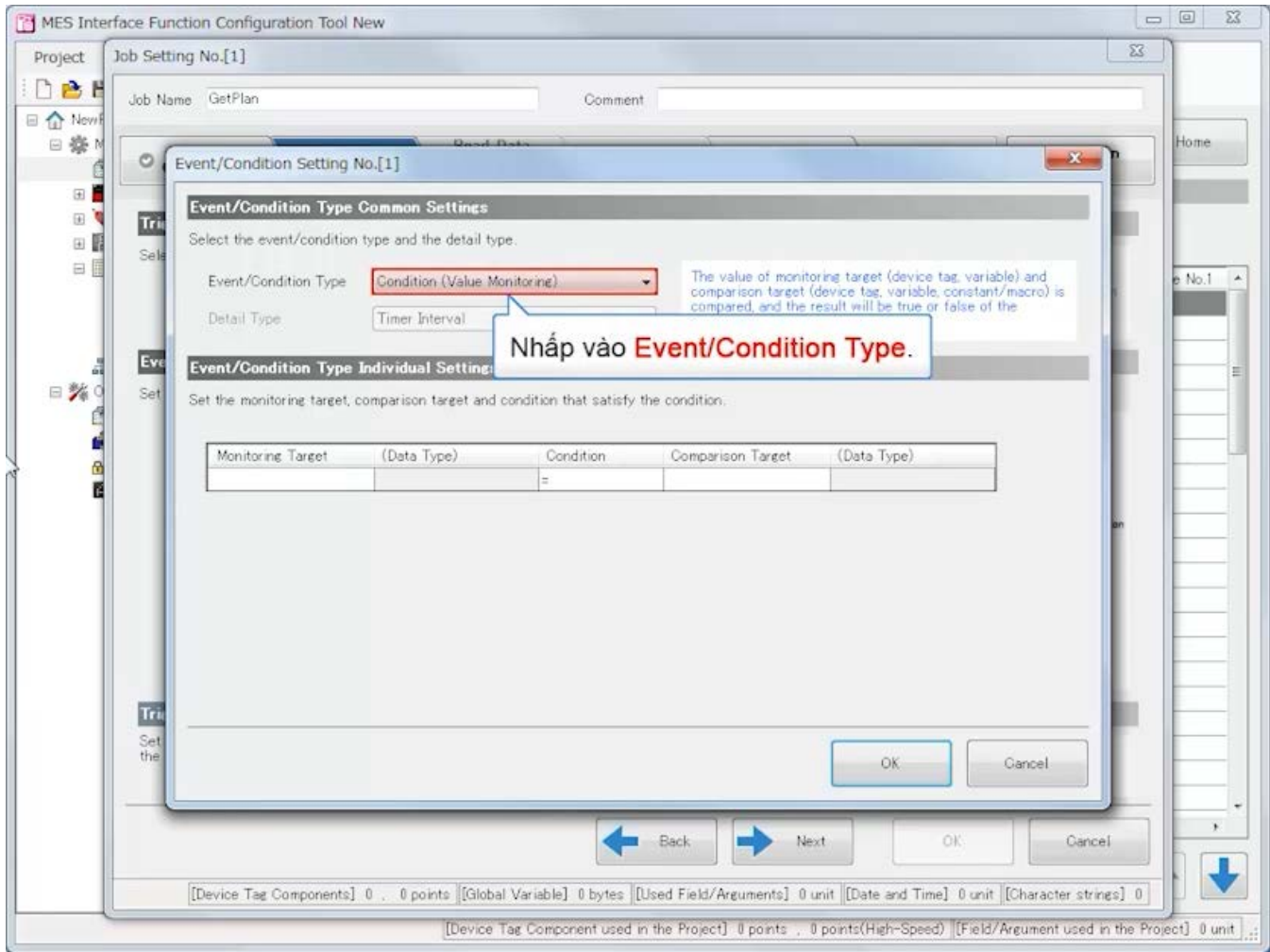
[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

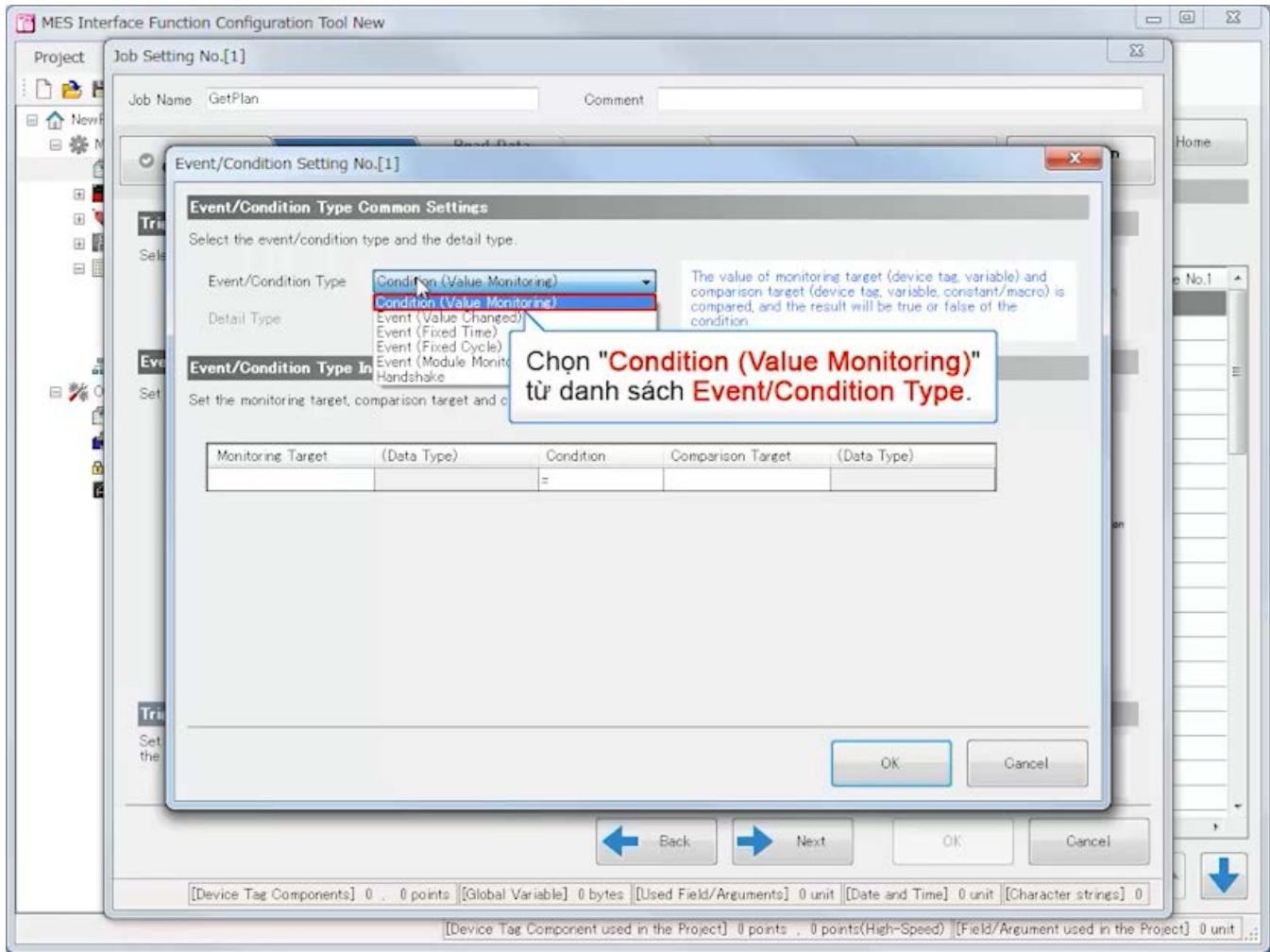




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type Condition (Value Monitoring)

Detail Type Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**

Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Cài đặt điều kiện bằng cách sử dụng giá trị cài đặt được cấu hình trong cài đặt thẻ thiết bị. Nhấp vào **Monitoring Target**.

OK Cancel

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**

Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Device Tag

- GettingData
  - PatternNo
  - SettingValueofPressFitting
  - SettingValueofPressFitting
  - ManufacturingSettingValueAcquisition
- PuttingData (Add)
- Variable

Cấu hình cài đặt "Khi bắt thu nhận giá trị cài đặt sản xuất (M0)".  
Nhập vào "ManufacturingSettingValueAcquisition" trong "GettingData" từ danh sách Monitoring Target.

OK Cancel

Back Next OK Cancel

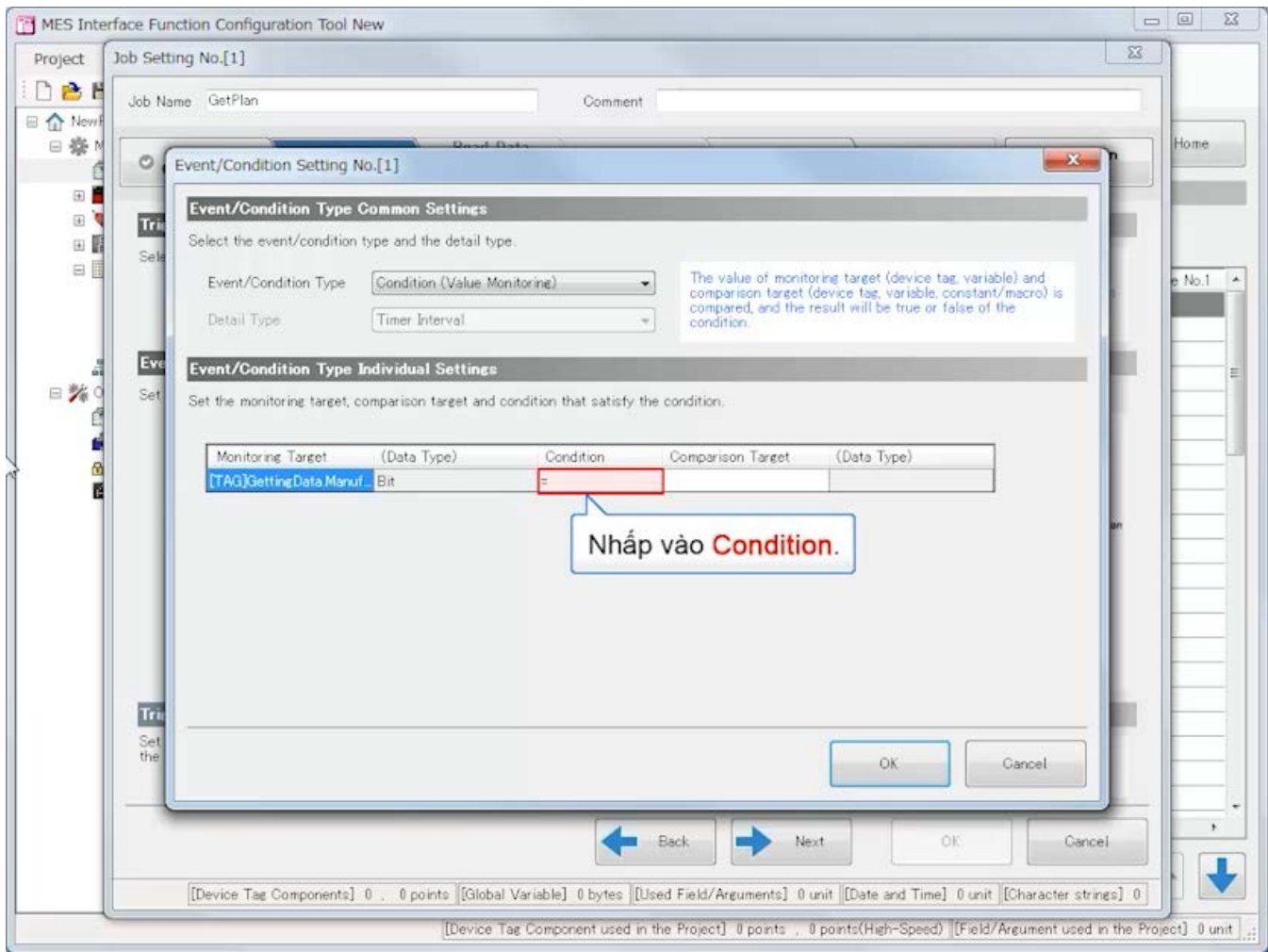
[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

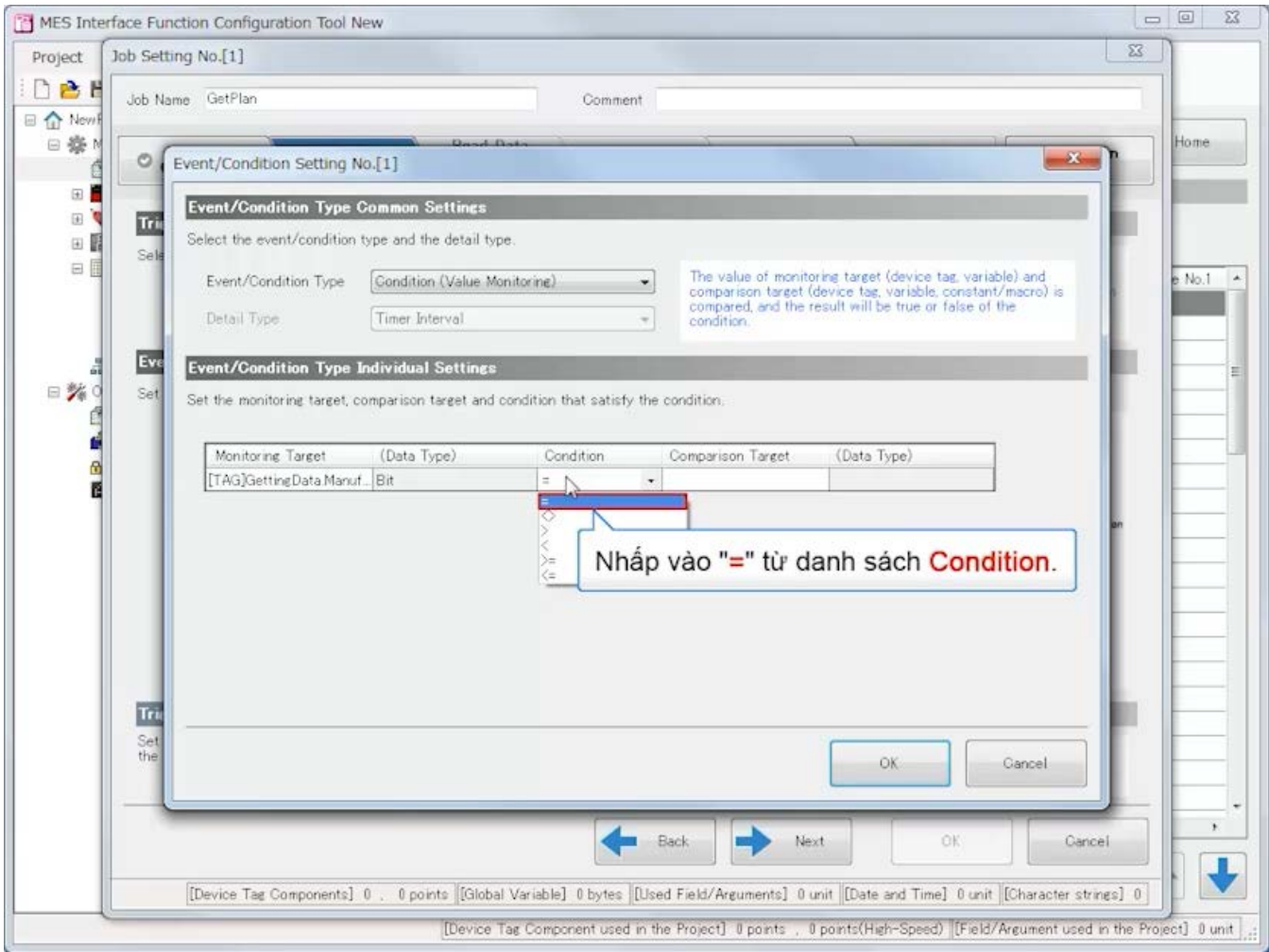
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

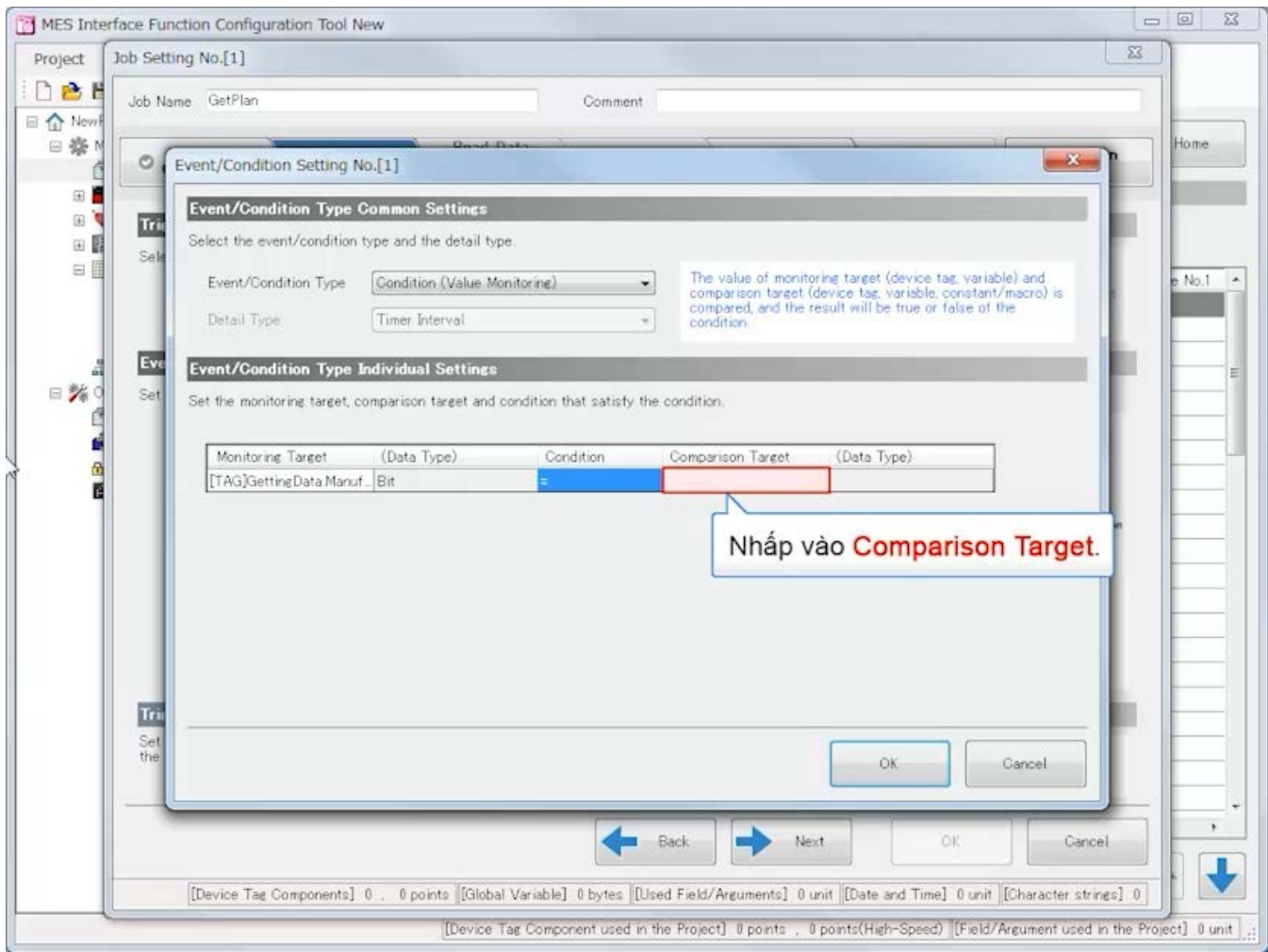
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

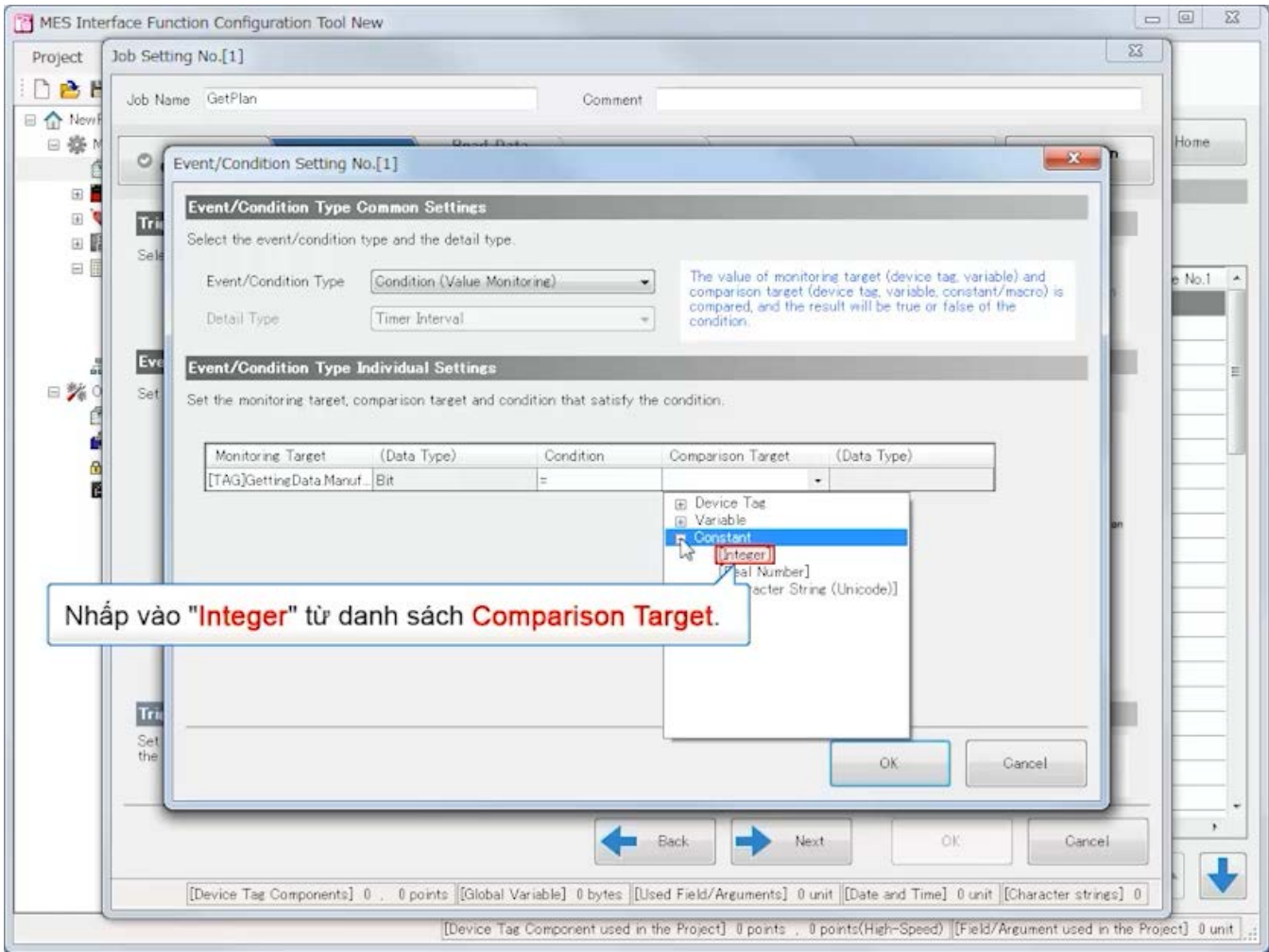
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

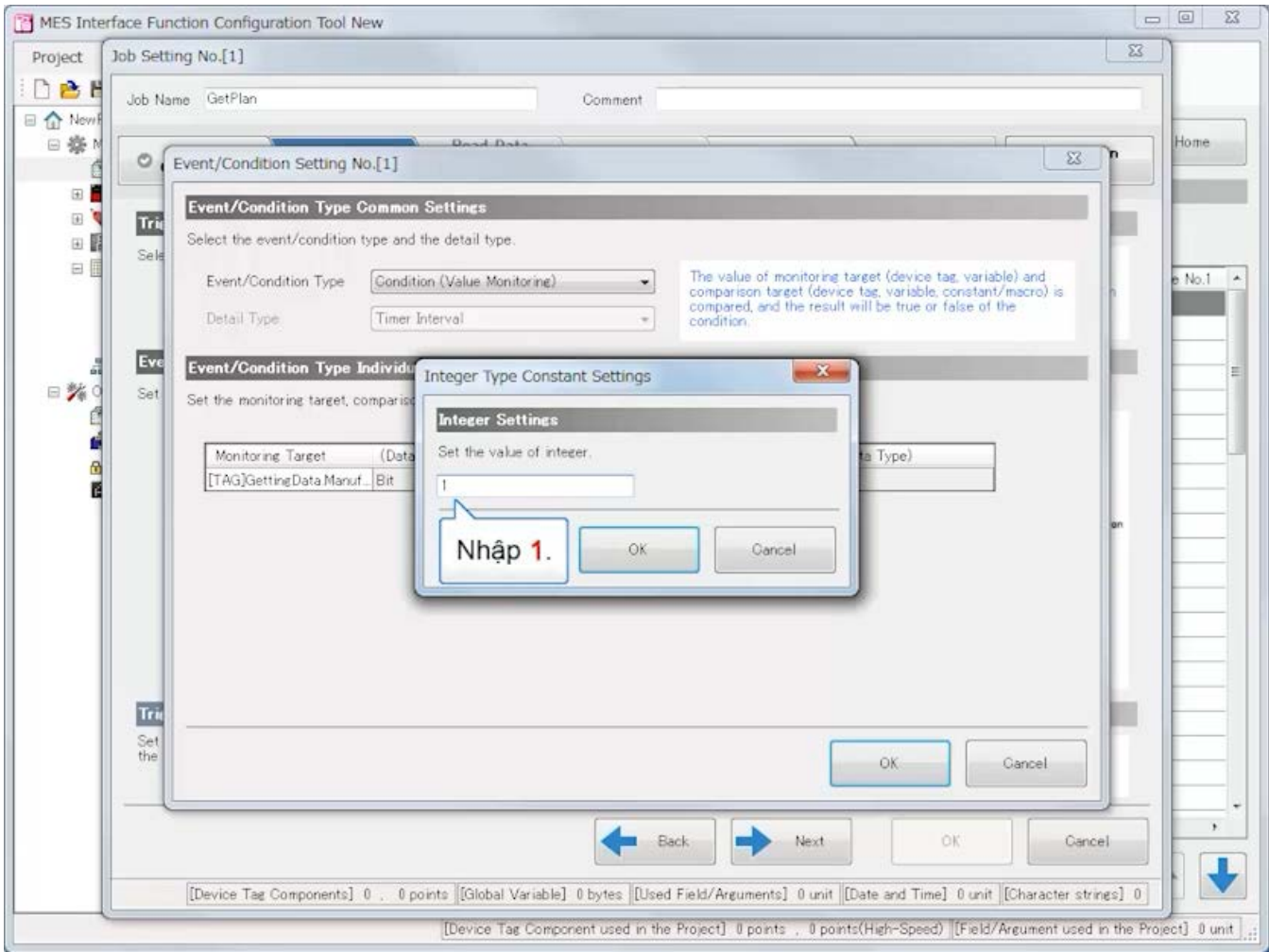
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

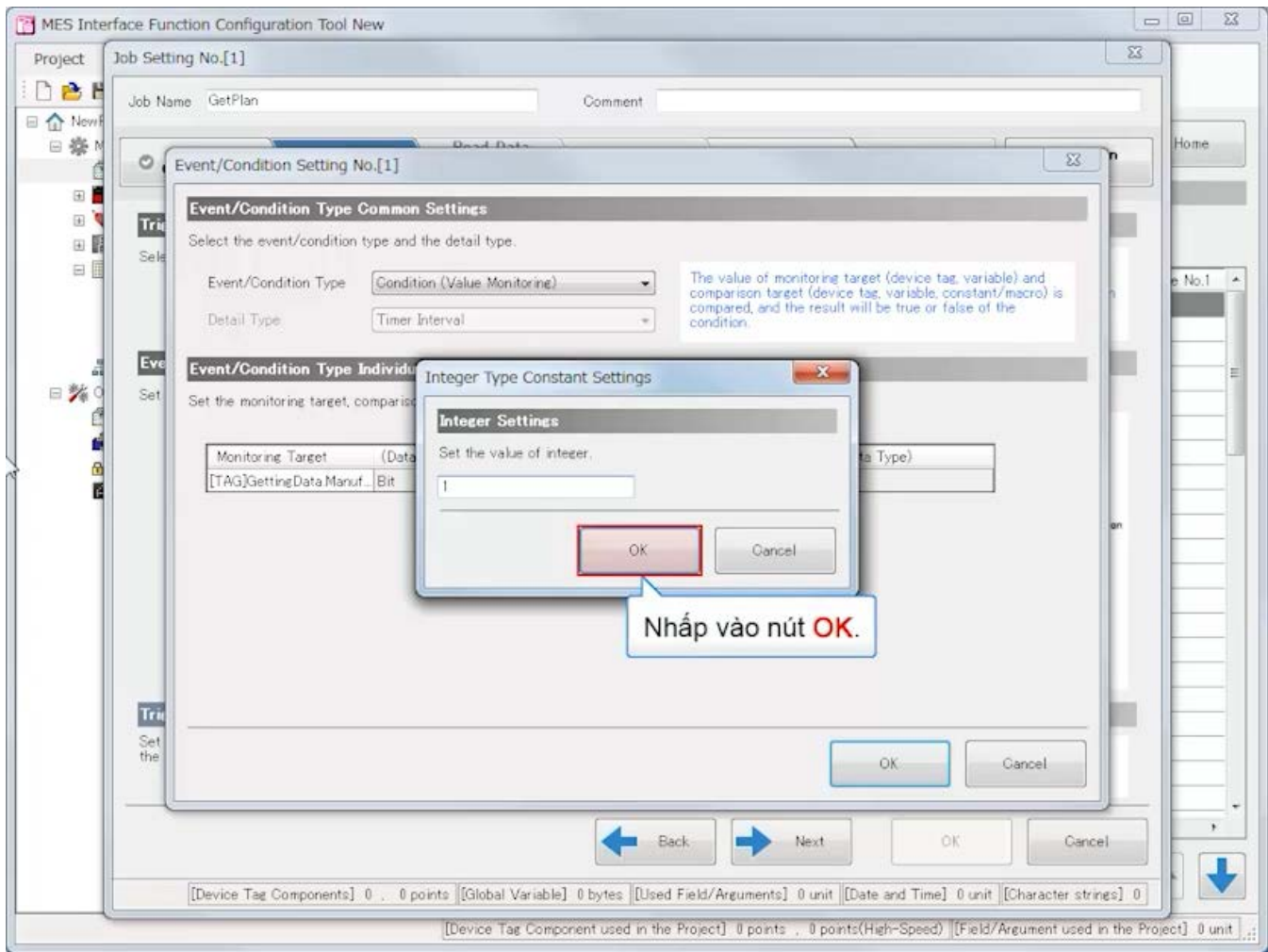




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

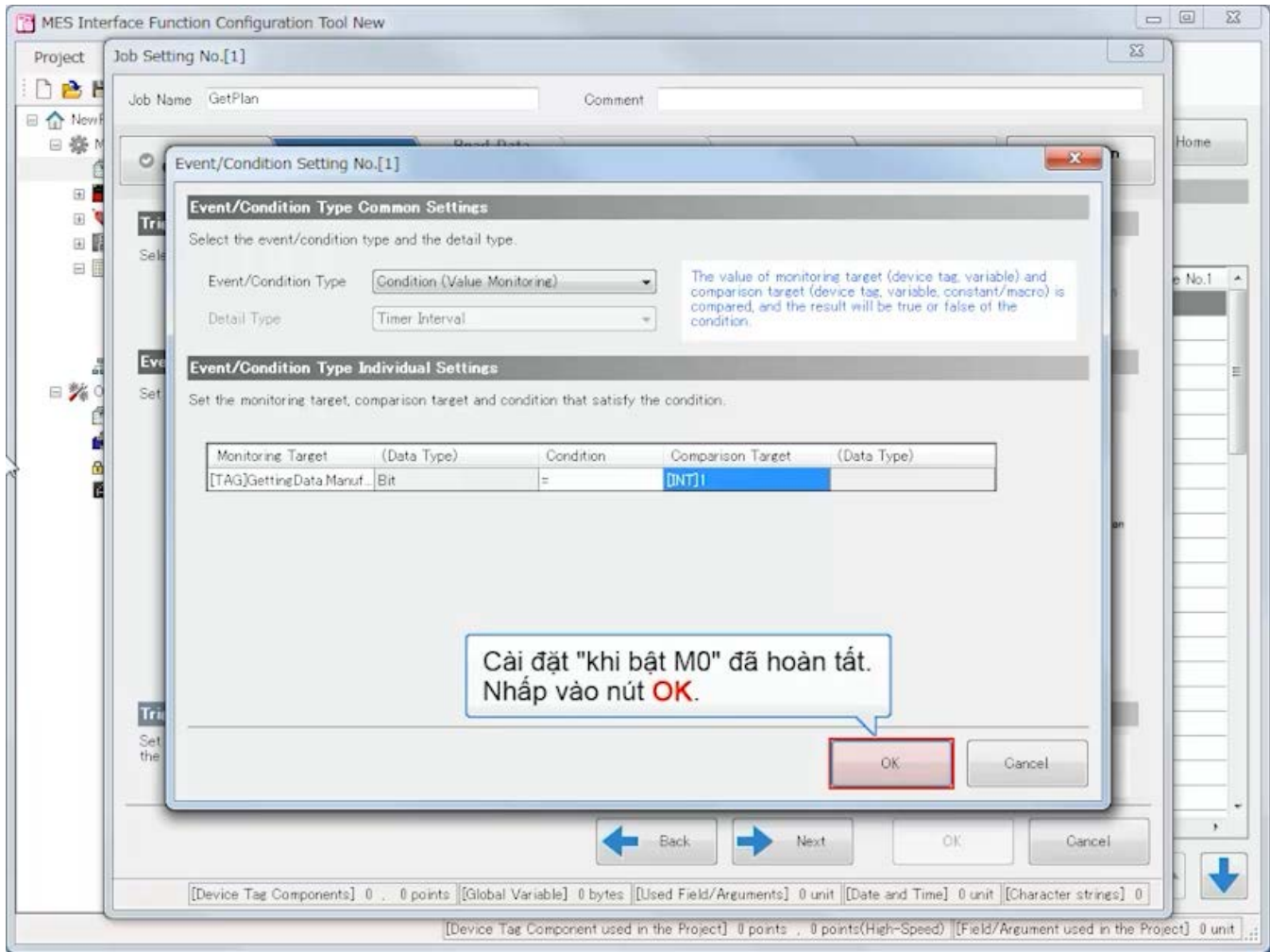
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration **Trigger Conditions** Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]GettingData Manufacturing...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

**Nhập vào Next.**

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device MES Interface Module Target Device Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval  Seconds Specification 1 s

**Reading Target Data Setting (Optional)**

Reading Target Data

Sử dụng cài đặt mặc định cho Read Data at Trigger Judgment. Nhấp vào nút **Next**.

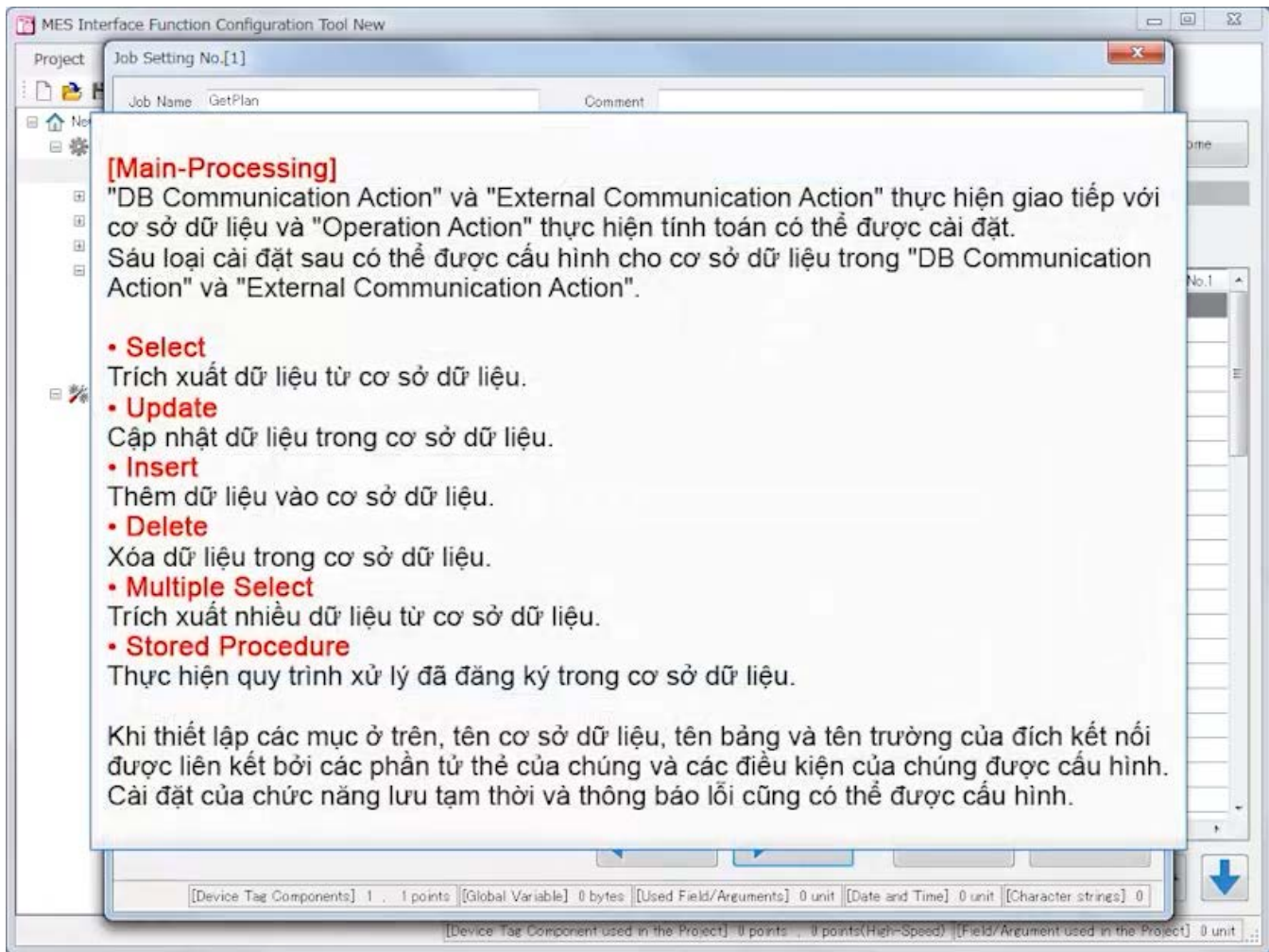
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window, specifically the 'Job Setting No.[1]' configuration. The 'Main-Processing' tab is selected, showing a table for 'Main-Processing Settings' with columns for 'No.', 'Action Type', and 'Content'. A callout box points to the 'Edit' button, stating: 'Cấu hình cài đặt main-processing. Nhấp vào nút Edit.' Below the table are 'Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)' and 'DB Buffering Settings (optional)' sections. The bottom status bar shows resource usage: '[Device Tag Components] 1 / 1 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 0 points / 0 points(High-Speed)', '[Field/Argument used in the Project] 0 unit'.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional):  
At Processing Failure: Notification "Not Set" [Change]

DB Buffering Settings (optional):  
DB Buffering: No Buffering [Change]  
DB Buffer Use Size [byte]: -

Buttons: Edit, Delete, Back, Next, OK, Cancel

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%b.mu2

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, click the "Edit" button.

No.	Action Type
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Edit

**Main-Processing Action No.[1]**

**Action Type Selection**

Click the button that is applicable to the action to be added from each following buttons.

DB Communication Action Operation Action

External Communication Action

Set the action to

Cancel

↑ ↓

**Operation Settings at Main-Processing**

At Processing Notification "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

Failure

DB Buffer Use Size [byte]

← Back Next → OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Insert**

Access Table: (Add)

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements:  
INSERT INTO () VALUES ();

Callout text: Cài đặt hành động được thực hiện khi thỏa mãn điều kiện kích hoạt. Nhấp vào **DB Communication Type**.



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Select**

Access Table: ...

Data Assignment: Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion    Delete    ↑    ↓

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

OK    Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points    0 points(High-Speed)    [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Dữ liệu trong cơ sở dữ liệu được trích xuất với công việc, "GetPlan". Nhấp vào Select từ danh sách **DB Communication Type**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: (Add)

MES Interface Module Database Server

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output.

**Table:**

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements: SELECT FROM;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: (Add) [GetPlan.DataServer] [PutPlan1.DataServer] [PutPlan2.DataServer] (Add)

Data Assignment: Narrowing-Down

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output

Chọn "GetPlan.DataServer" từ danh sách Access Table.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
SELECT FROM;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan.DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->		
3	Height	Integer	->		
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements: SELECT FROM [ParamTable]

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points | [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Cài đặt thẻ thiết bị có vai trò ghi dữ liệu được trích xuất từ cơ sở dữ liệu vào bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU. Nhấp vào **Assignment Data** trong **Load**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->		
3	Height	Integer	->		
4					
5					
6					

Callout text: Vì tín hiệu của D100 được cài đặt làm thành phần "SettingValueofPressFittingLoad" trong Device Tag Settings, nhấp vào "SettingValueofPressFittingLoad" trong "GettingData" từ danh sách Assignment Data.

Execution SQL Statements: SELECT FROM [ParamTable].

Buttons: Batch Insertion, Delete, OK, Cancel.

[Device Tag Component used in the Project] 0 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo.	Integer	->		
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.SettingValueof	Word [Unsigne...
3	Height	Integer	->		

Cấu hình cài đặt "trích xuất dữ liệu của trường Độ cao vào bộ nhớ thiết bị D101" như trong bảng sau.  
Quy trình cài đặt tương tự như "Load".  
Khóa học này bỏ qua thao tác cài đặt.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
Height	Integer	->	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

Execution SQL Statements  
SELECT [Load] FROM [ParamTable].

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof	Word [Unsigne...
3	Height	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof	Word [Unsigne...
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

Data Assignment: **Narrowing-Down Conditions** | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment**

Set the assignment.

No.					
1					
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
3	Height	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Tiếp theo, cấu hình cài đặt **narrowing-down condition**.  
Trong phần cài đặt này, dữ liệu bản ghi được trích xuất từ bảng được cấu hình.  
Nhấp vào tab **Narrowing-Down Condition**.



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Execution SQL Statements:  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];

Callout text: Cài đặt điều kiện trích xuất dữ liệu trong bản ghi mà trong đó giá trị được cài đặt trong D0 (PatternNo) của mô-đun CPU giống với giá trị được cài đặt trong trường "PatternNo" của bảng "ParamTable". Nhấp vào **Access Field**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

Narrowing-Down Condition Settings

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2		PatternNo				
3		Load				
4		Height				
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | **Narrowing-Down Conditions** | Sorting Order | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Diagram: MES Interface Module ↔ Database Server

Execution SQL Statements:  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Callout: Nhập vào "=" từ danh sách Condition.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Diagram: MES Interface Module ↔ Database Server

Execution SQL Statements:  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Tooltip: Chọn thẻ thiết bị làm mục tiêu so sánh. Nhập vào **Comparison Target**.

Buttons: Batch Insertion, Delete, OK, Cancel

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	GettingData	
2					PatternNo	
3					Spine Value of Press Fitting	
4					Value of Press Fitting	
					acturing Setting Value	

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points | [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Vi tín hiệu của D0 được cài đặt làm thành phần "Pattern No." trong Device Tag Settings, nhập vào "Pattern No." trong "GettingData" từ danh sách Comparison Target.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%b.mu2

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan.DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Sorting Order Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = (GettingData.PatternNo);
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Diagram: MES Interface Module ↔ Database Server

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = (GettingData.PatternNo).
```

Callout text:

Khi cài đặt hoàn tất, "Execution SQL Statements" tự động được tạo. Tuy nhiên, câu lệnh SQL này cần được tạo bởi người dùng để có thể truy cập dữ liệu trong cơ sở dữ liệu. Với MES interface function configuration tool này, bạn có thể truy cập cơ sở dữ liệu mà không cần cần nhắc tạo câu lệnh SQL vì nó đã được tạo tự động.



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | **Narrowing-Down Conditions** | Sorting Order | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

Execution SQL Statement: SELECT [Load], [Hei...]

**DB Communication Action Settings** đã hoàn tất.  
Nhấp vào nút **OK**.

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Select, [GetPlan] -> [[TAG]GettingDataSettingValueofPressFittingLoad...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

BufferSize

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 3 . 3 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 3 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

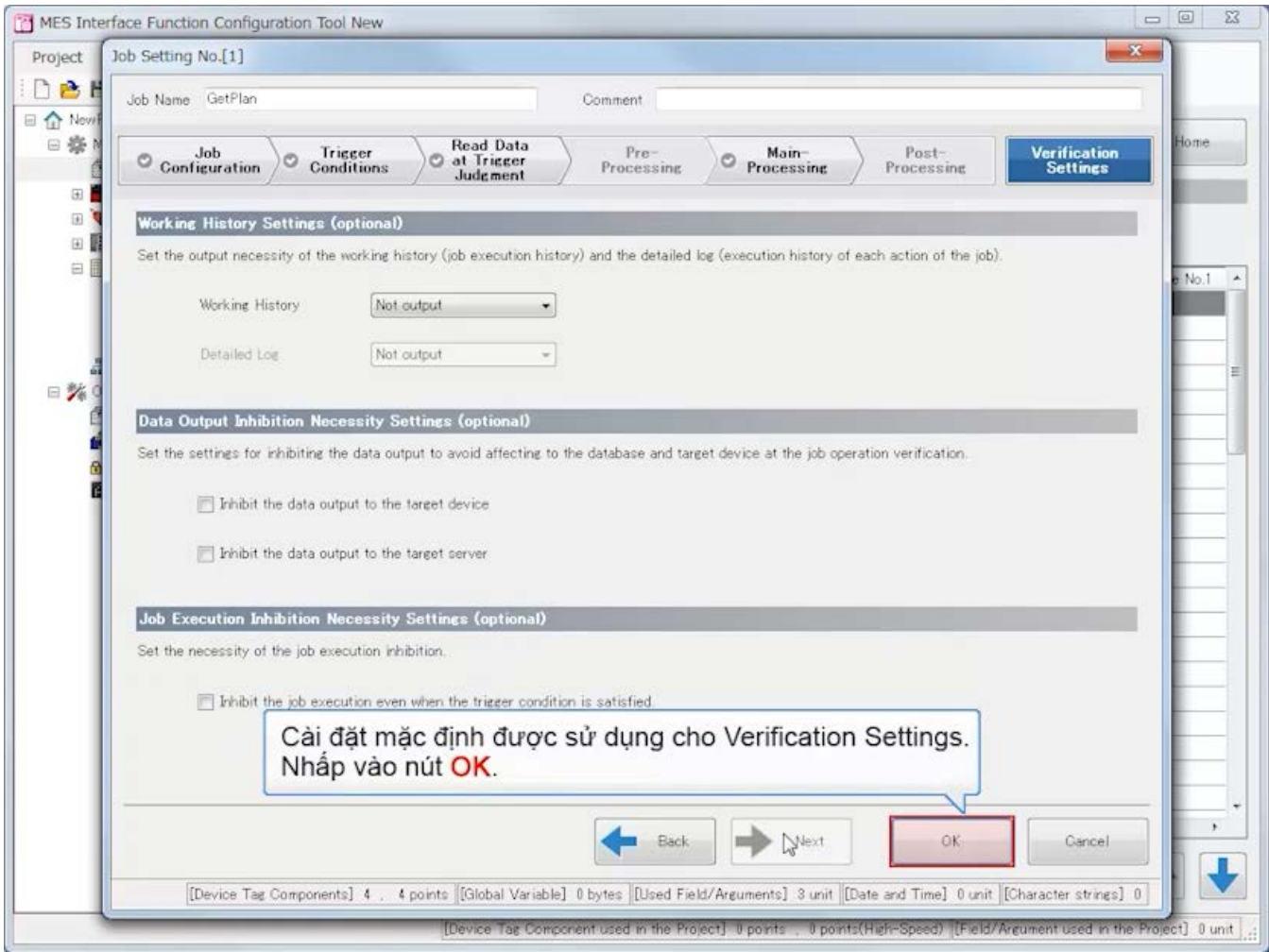
[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Nhập vào Next.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The main area displays the 'Job Setting List' table. The table has columns for 'No.', 'Job Name', 'Comment', 'Job Configuration', and 'Event/Condition Type No.1'. The first row is selected and contains the following data:

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. A text box at the bottom of the window contains the following Vietnamese text:

Cài đặt công việc, "GetPlan" đã hoàn tất.  
Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

At the bottom of the window, there is a status bar with the text: [Device Tag Component used in the Project] 4 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

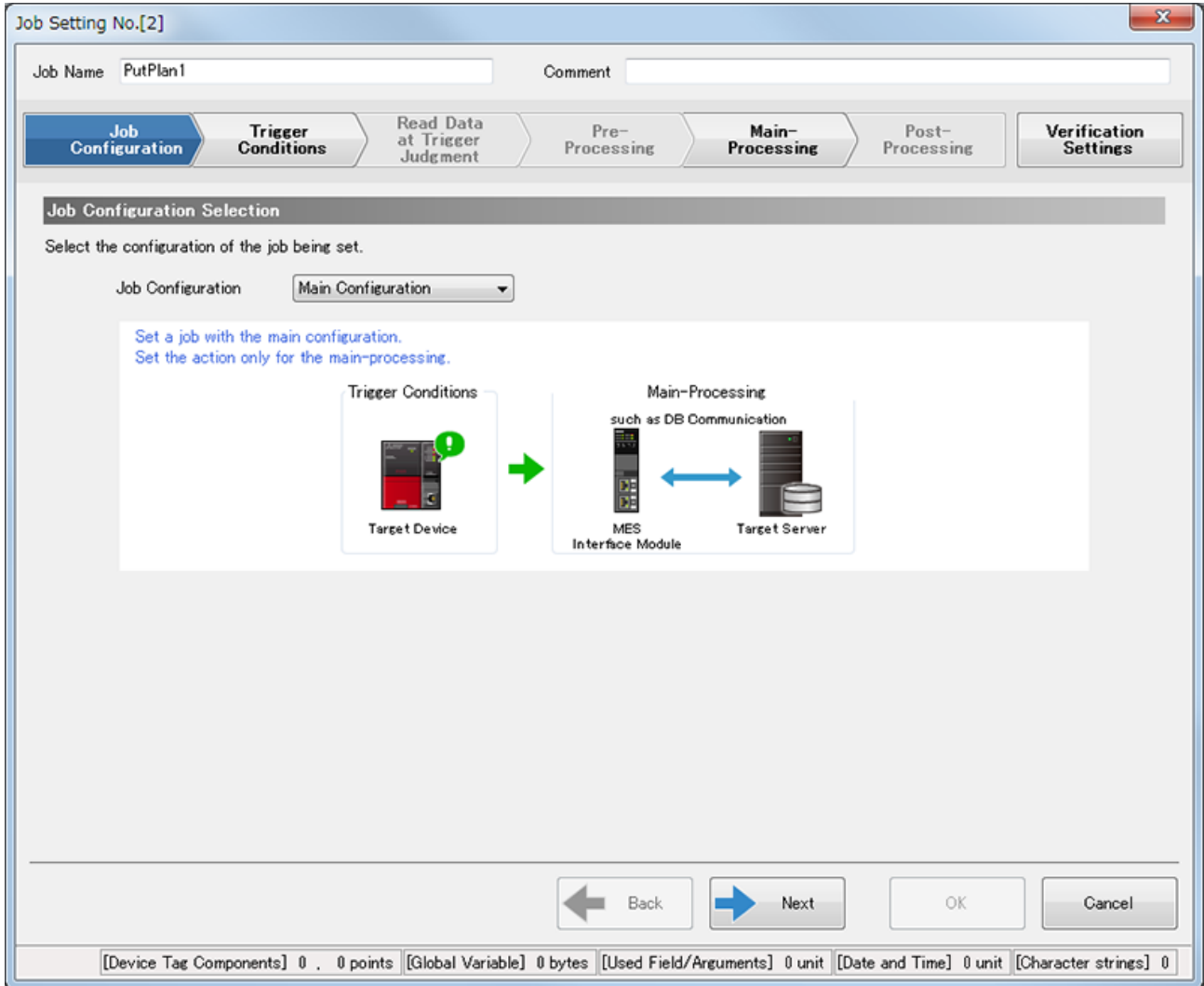
[Job Settings]

Tạo một công việc ghi bản ghi vào cơ sở dữ liệu khi bắt đầu sản xuất.

(2) Job Name: PutPlan1

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings  
Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings  
Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]PuttingData.StartManufacturing	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)  
Trigger Buffering: Disable

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration   
 **Trigger Conditions**   
 Read Data at Trigger Judgment   
 Pre-Processing   
 Main-Processing   
 Post-Processing   
 Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type:

Condition Combination Type:

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.Startmanufact...

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering:

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points   
[Global Variable] 0 bytes   
[Used Field/Arguments] 0 unit   
[Date and Time] 0 unit   
[Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 **Read Data at Trigger Judgment**  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type      General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval       Seconds Specification      1      s  
 Milliseconds Specification      1      \* 100      ms

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data      The Data to be used in Trigger Condition only      Change

[Device Tag Components] 1 . 1 points  
[Global Variable] 0 bytes  
[Used Field/Arguments] 0 unit  
[Date and Time] 0 unit  
[Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type : DB Communication Action  
DB Communication Type : Insert  
Access Table : PutPlan1.Database

Tab Data Assignment

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	←	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
LoadResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	←	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

• DB Buffering Settings (optional)

DB Buffering: Buffering to DBBuf1

Để cấu hình lưu tạm thời DB, hãy chọn trước "Sử dụng bộ đệm DB 1." trong [DB Buffer Settings] của phần [Option Settings].

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
▶ 1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingData.PatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit      Delete      ↑      ↓

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**      **DB Buffering Settings (optional)**

At Processing Failure Notification: "Not Set"      Change      DB Buffering Buffering to DBBuf1      Change

DB Buffer Use Size [byte] 270

[Device Tag Components] 4 . 4 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 4 unit    [Date and Time] 1 unit    [Character strings] 0

[Verification Settings]

- Working History Settings (optional)  
Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the data output to the target device : Không chọn  
Inhibit the data output to the target server : Không chọn
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Không chọn



Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 3 . 3 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\b.mu2

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
  - GetPlan
  - Target Device Settings
  - Device Tag Settings
  - Target Server Settings
  - Access Table/Proc. Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
    - PutPlan2
  - Network Settings
  - Option Settings
    - Variable Settings
    - DB Buffer Settings
    - Security Settings
    - Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Adding/Editing the Job Settings

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Configuration	Event/Condition Type No.1
1	Configuration	Condition (Value Monitoring)
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
    - GetPlan
  - Target Device Settings
  - Device Tag Settings
  - Target Server Settings
  - Access Table/Proc. Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
    - PutPlan2
  - Network Settings
  - Option Settings
    - Variable Settings
    - DB Buffer Settings
    - Security Settings
    - Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 4 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The main area displays a 'Job Setting List' table. A context menu is open over row 2, with the 'Edit' option highlighted. A text box explains that the 'Edit' option is used to create a new value for the job setting.

**Adding/Editing the Job Settings**  
When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Chọn chỉnh sửa để tạo một giá trị cài đặt công việc mới.  
Nhập vào **Edit** từ menu.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Job Setting No.[2]

Job Name: Job01

Comment:

Job Configuration

Job Configuration Selection

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[2]' dialog is open, with 'Job Name' set to 'PutPlan1'. A callout box points to the 'Job Name' field with the text: 'Nhập "PutPlan1" vào trường đầu vào của Job Name.' The 'Job Configuration Selection' section is active, showing 'Main Configuration' selected in the dropdown. Below this, a diagram illustrates the configuration flow: 'Trigger Conditions' (represented by a red device icon) leads to 'Main-Processing' (represented by a server rack icon), which is further detailed as 'such as DB Communication' and involves 'MES Interface Module' and 'Target Server'.

Job Name: PutPlan1

Comment:

Job Configuration Selection

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions → Main-Processing (such as DB Communication)

Target Device → MES Interface Module ↔ Target Server

Buttons: Back, Next, OK, Cancel

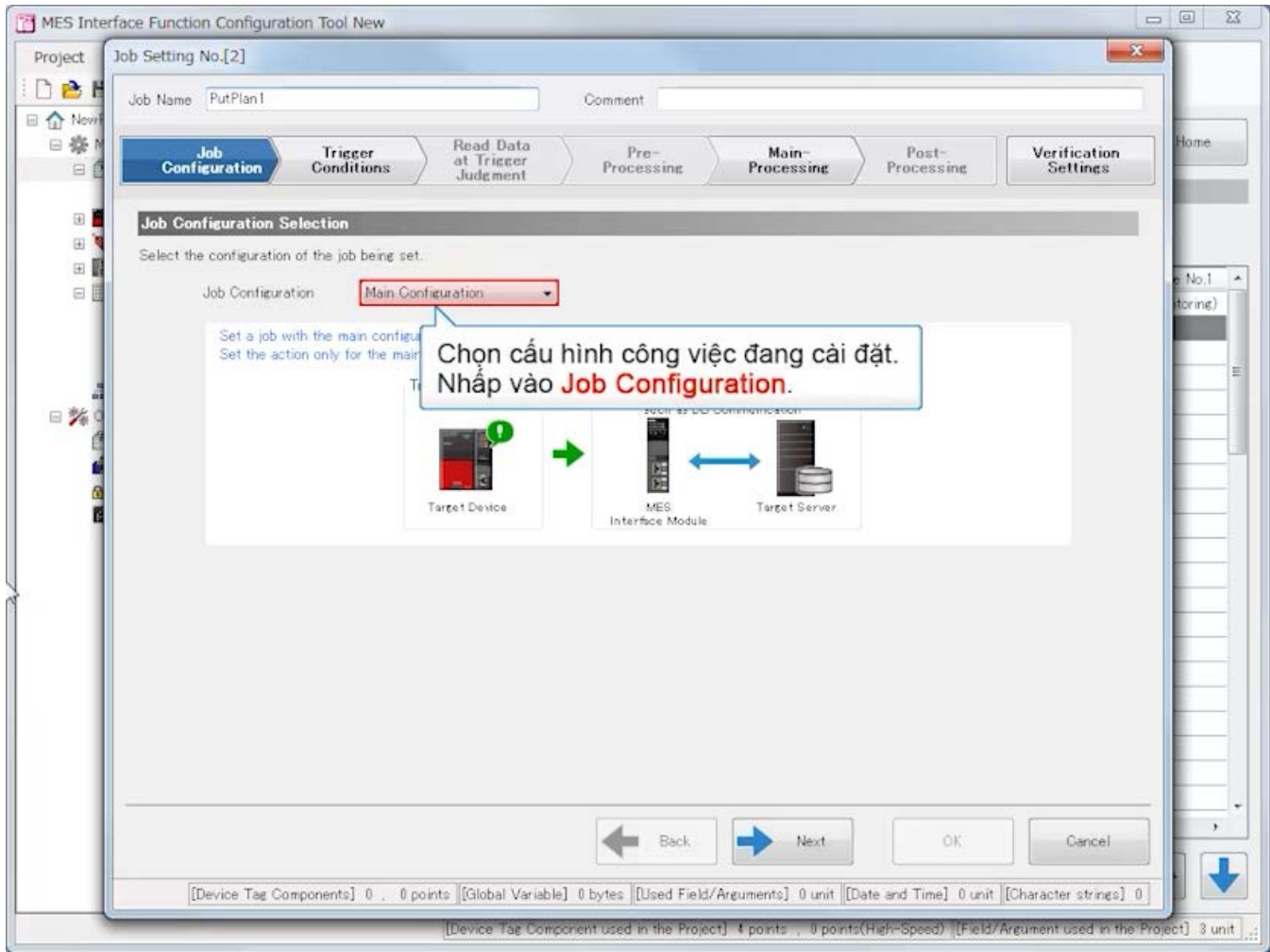
Resource usage: [Device Tag Components] 0 / 0 points, [Global Variable] 0 bytes, [Used Field/Arguments] 0 unit, [Date and Time] 0 unit, [Character strings] 0

Resource usage: [Device Tag Component used in the Project] 4 points / 0 points(High-Speed), [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

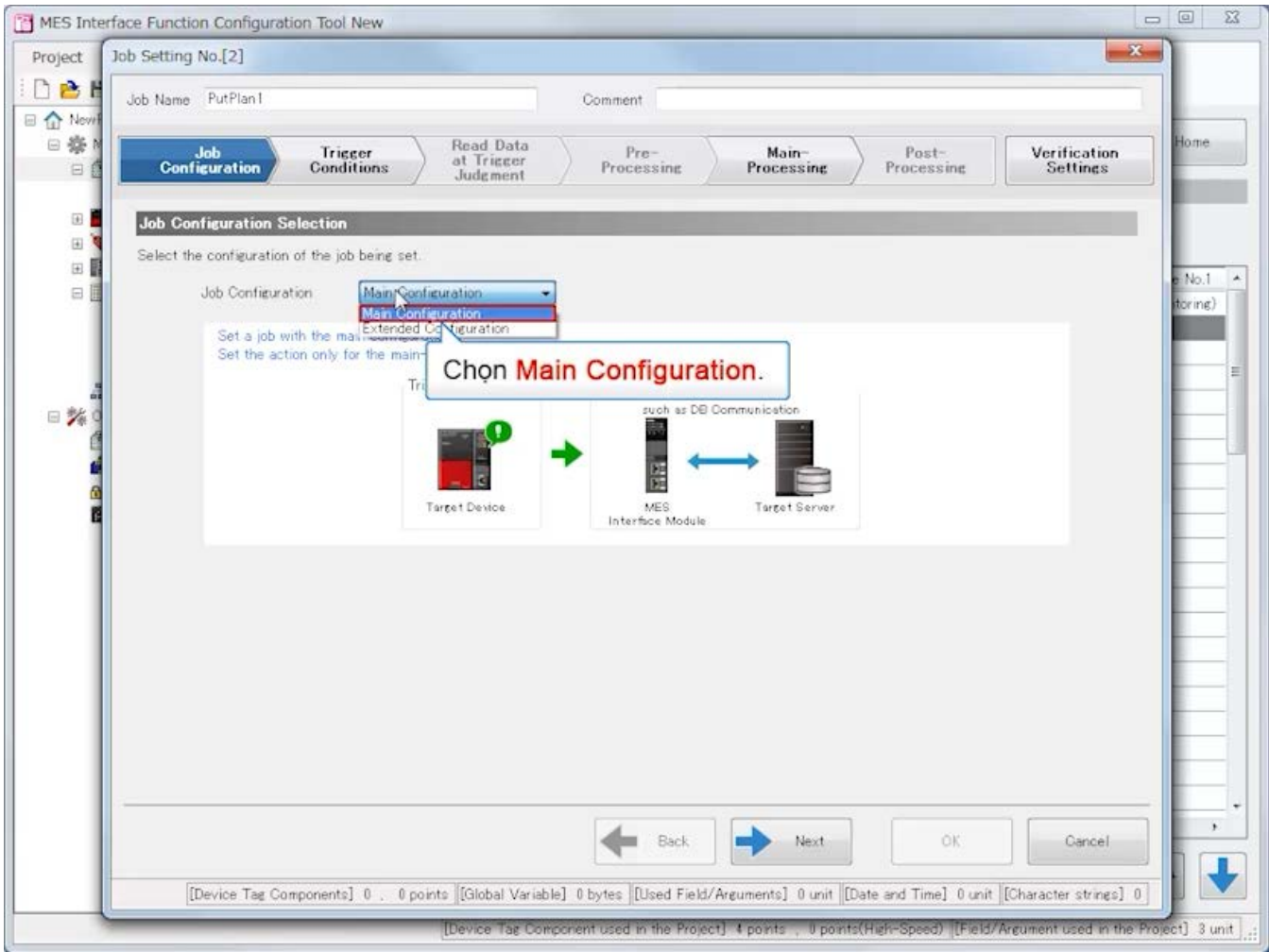
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

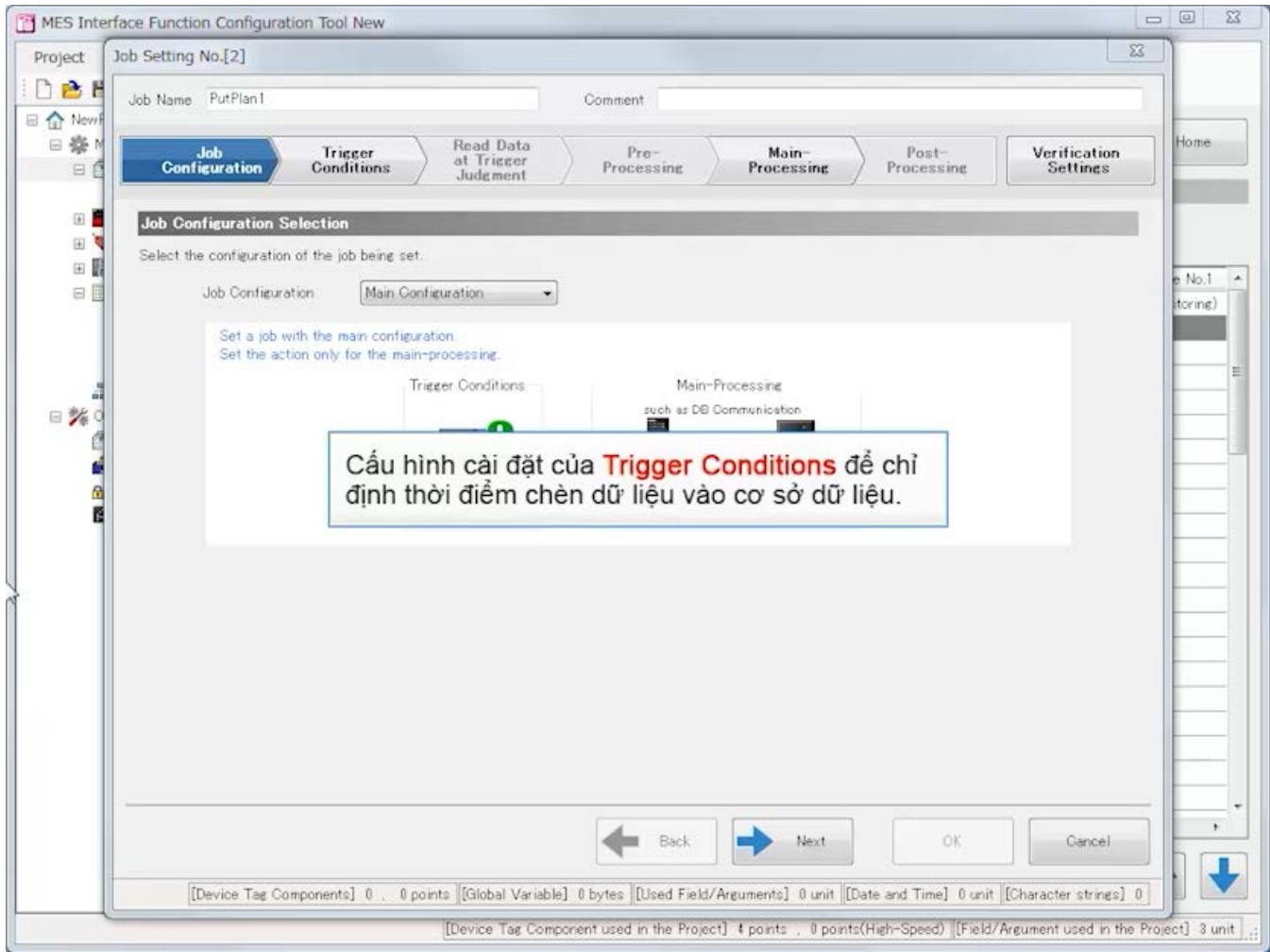




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

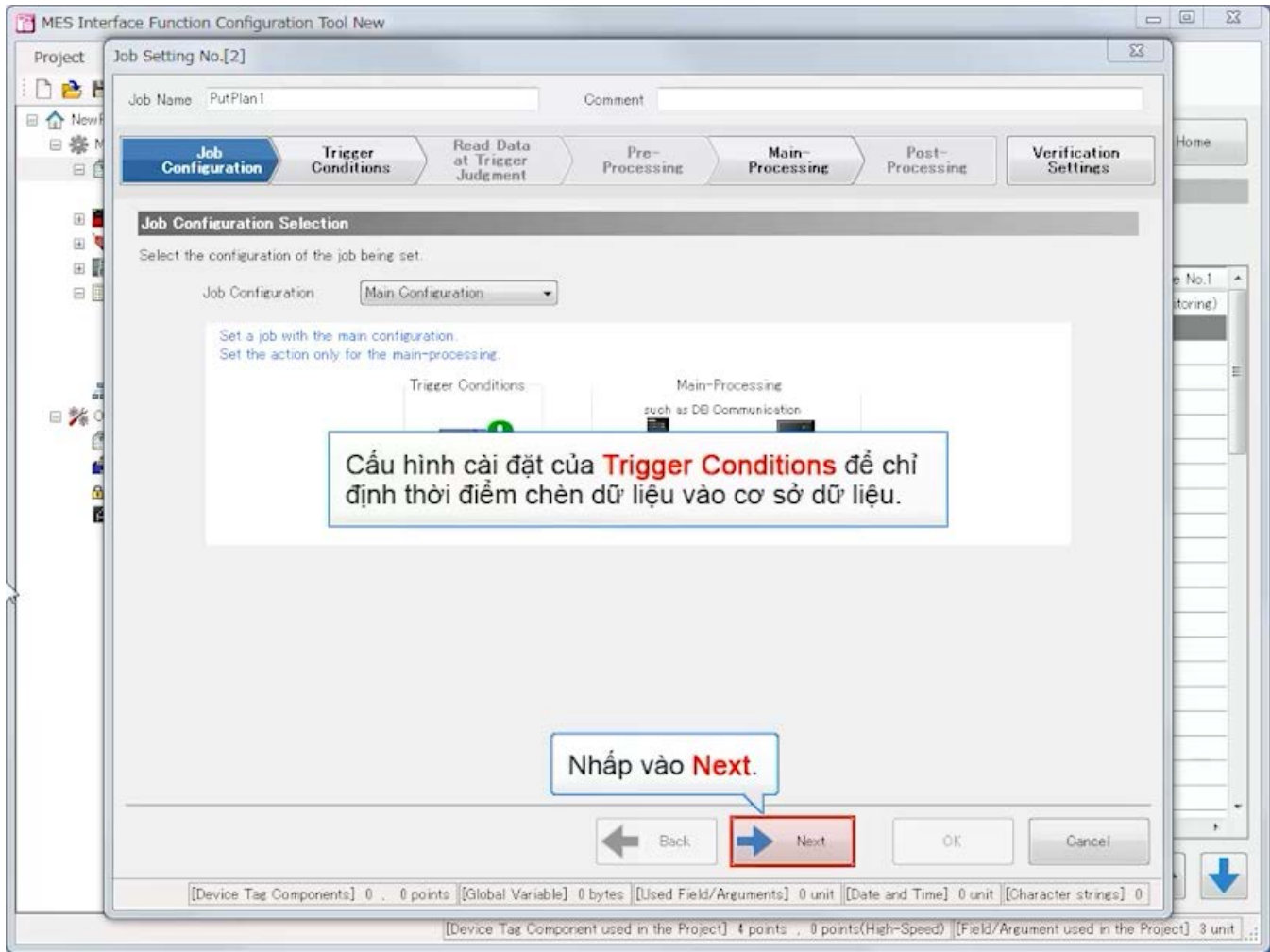
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration **Trigger Conditions** Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Edit Delete

Trigger Condition is Satisfied OR Trigger Condition is Satisfied

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**Job Setting No.[2]**

Job Name: PutPlan1      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration    **Trigger Conditions**    Read Data at Trigger Judgment    Pre-Processing    **Main-Processing**    Post-Processing    Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type: **Single Event** (Selected)  
Condition Combination Type: Multiple Events, Condition Co, Precondition

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger

No.	Event/Condition Type	Detail type	Comment
1			

Buttons: Edit, Delete, Up, Down

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering: Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Navigation: Back, Next, OK, Cancel

Resource Usage: [Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

Project Resource Usage: [Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit . .

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration **Trigger Conditions** Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Cài đặt sự kiện/điều kiện.  
Nhấp vào nút **Edit**.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

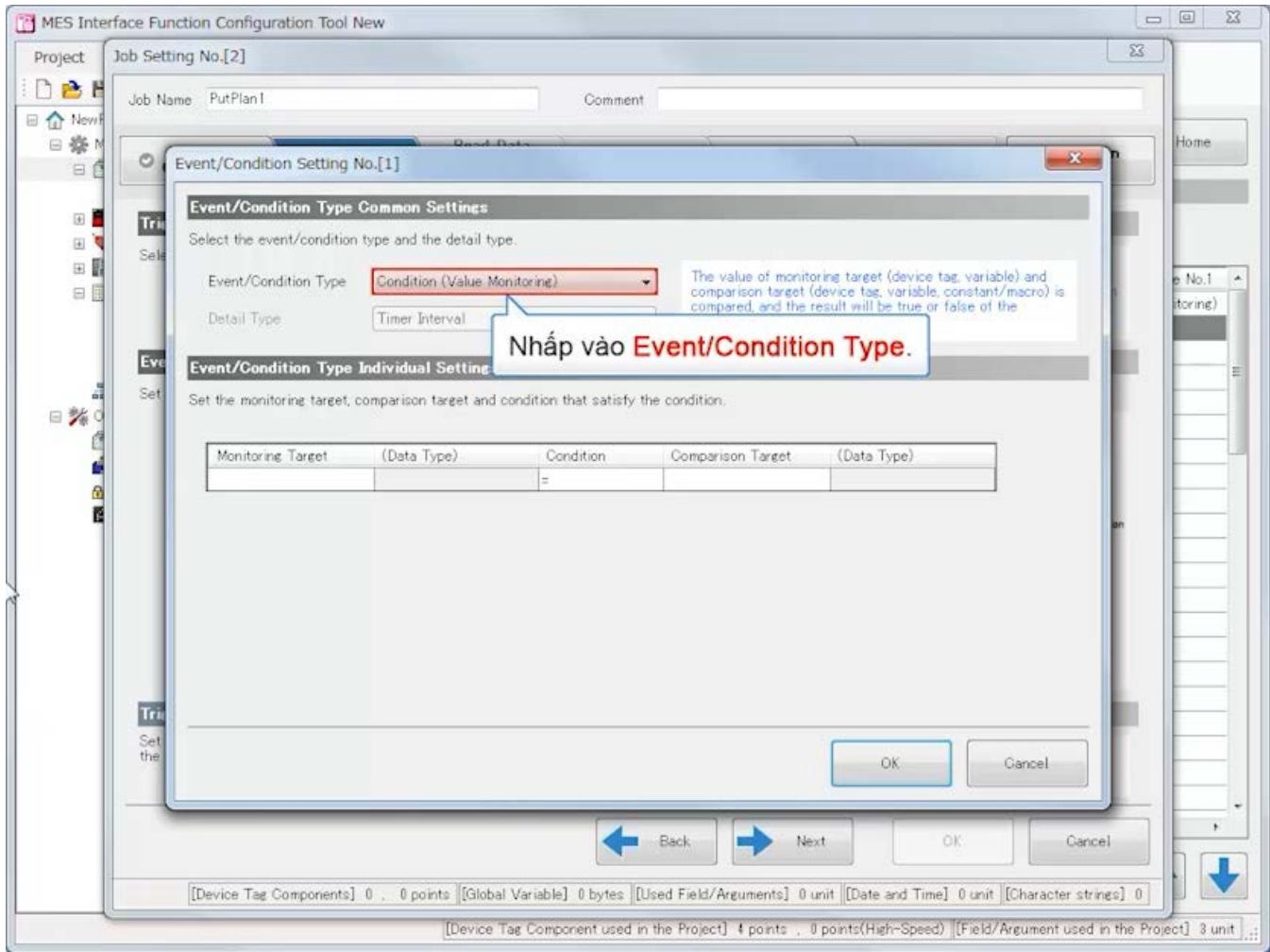
[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

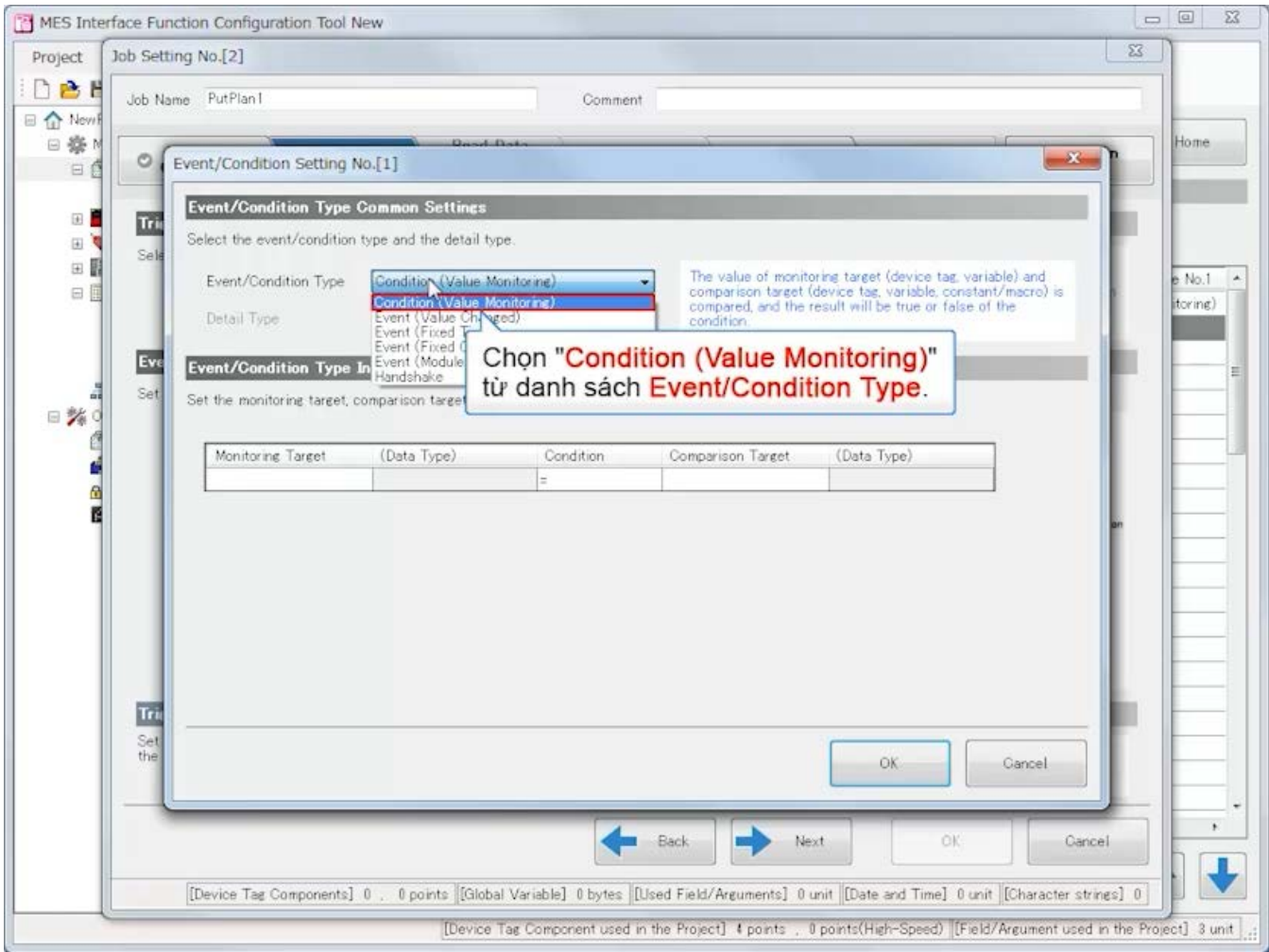
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**Event/Condition Setting No.[1]**

**Event/Condition Type Common Settings**  
Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target (Data Type)	Condition	Comparison Target (Data Type)
	=	

Cài đặt điều kiện bằng cách sử dụng giá trị cài đặt được cấu hình trong cài đặt thẻ thiết bị. Nhấp vào **Monitoring Target**.

OK Cancel

← Back Next → OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
Detail Type: Timer Interval

**Event/Condition Type Individual Settings**  
Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target (Data Type)	Condition	Comparison Target (Data Type)
	=	

Device Tag  
GettingData  
PuttingData  
PatternNo  
ResultValueofPressFitting  
ResultValueofPressFitting  
StartManufacturing  
EndManufacturing  
[Add]  
Variable

Cấu hình cài đặt "Khi bật bắt đầu sản xuất (M1)".  
Nhấp vào "StartManufacturing" trong  
"PuttingData" từ danh sách Monitoring Target.

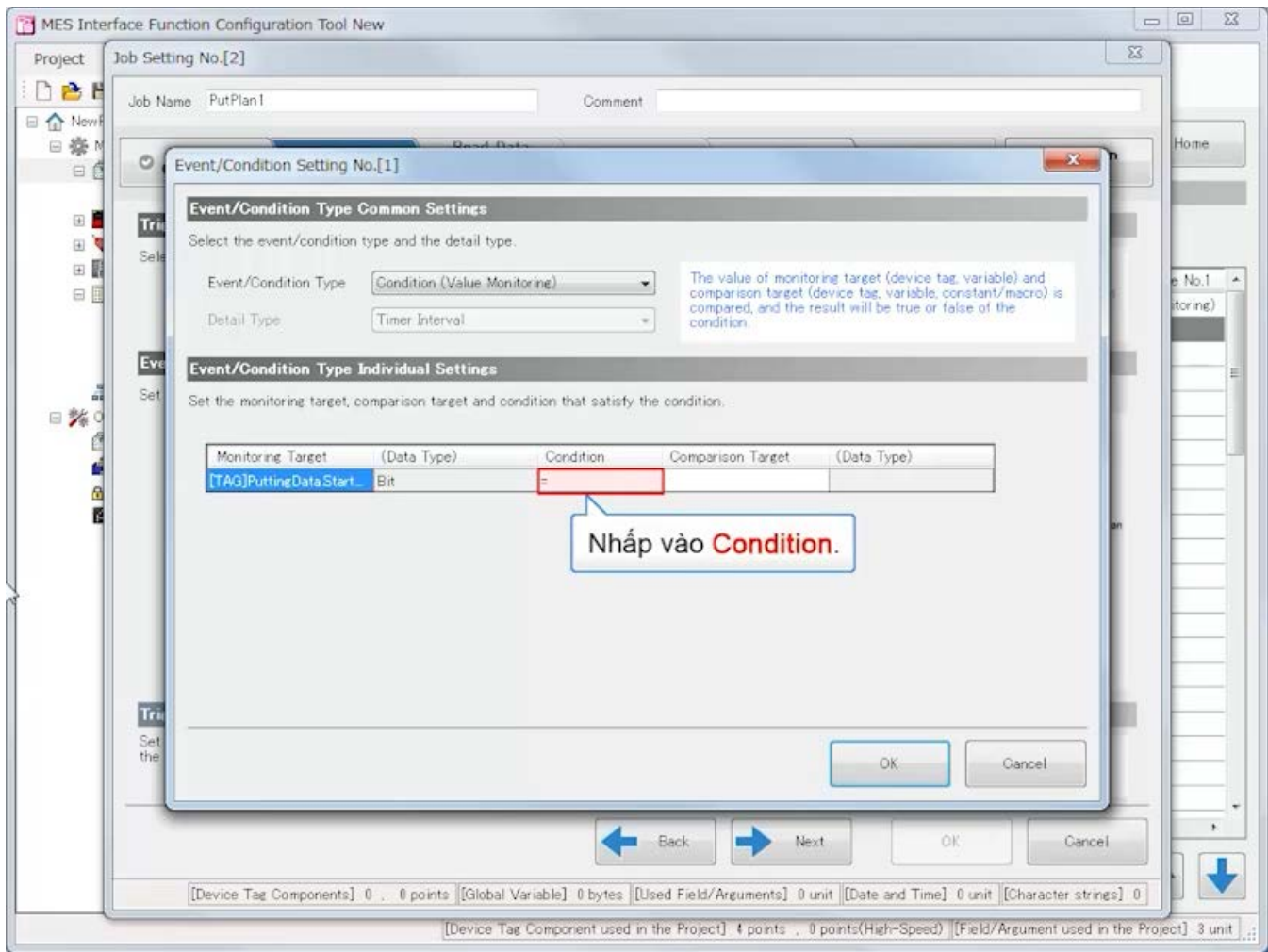
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

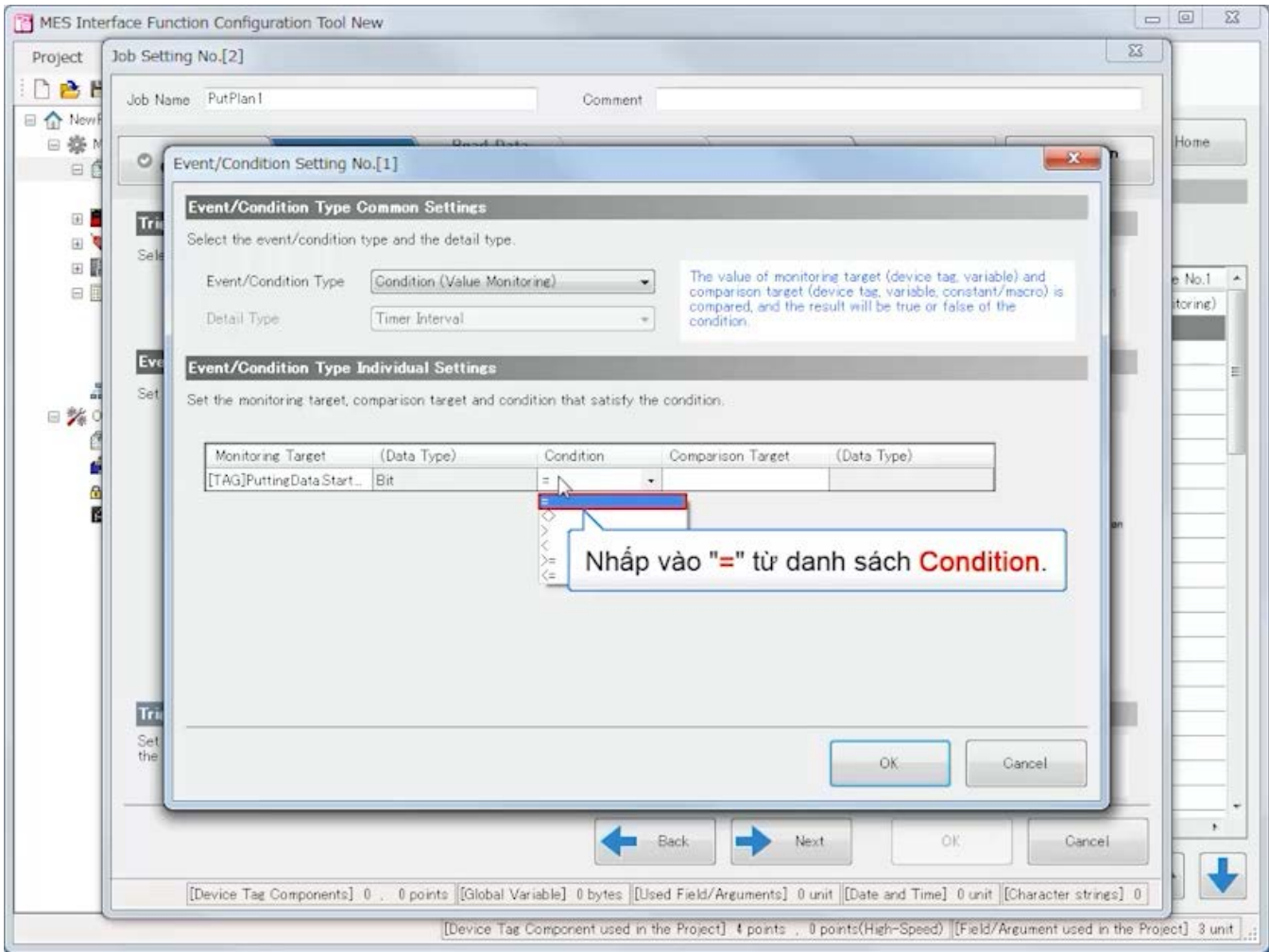
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

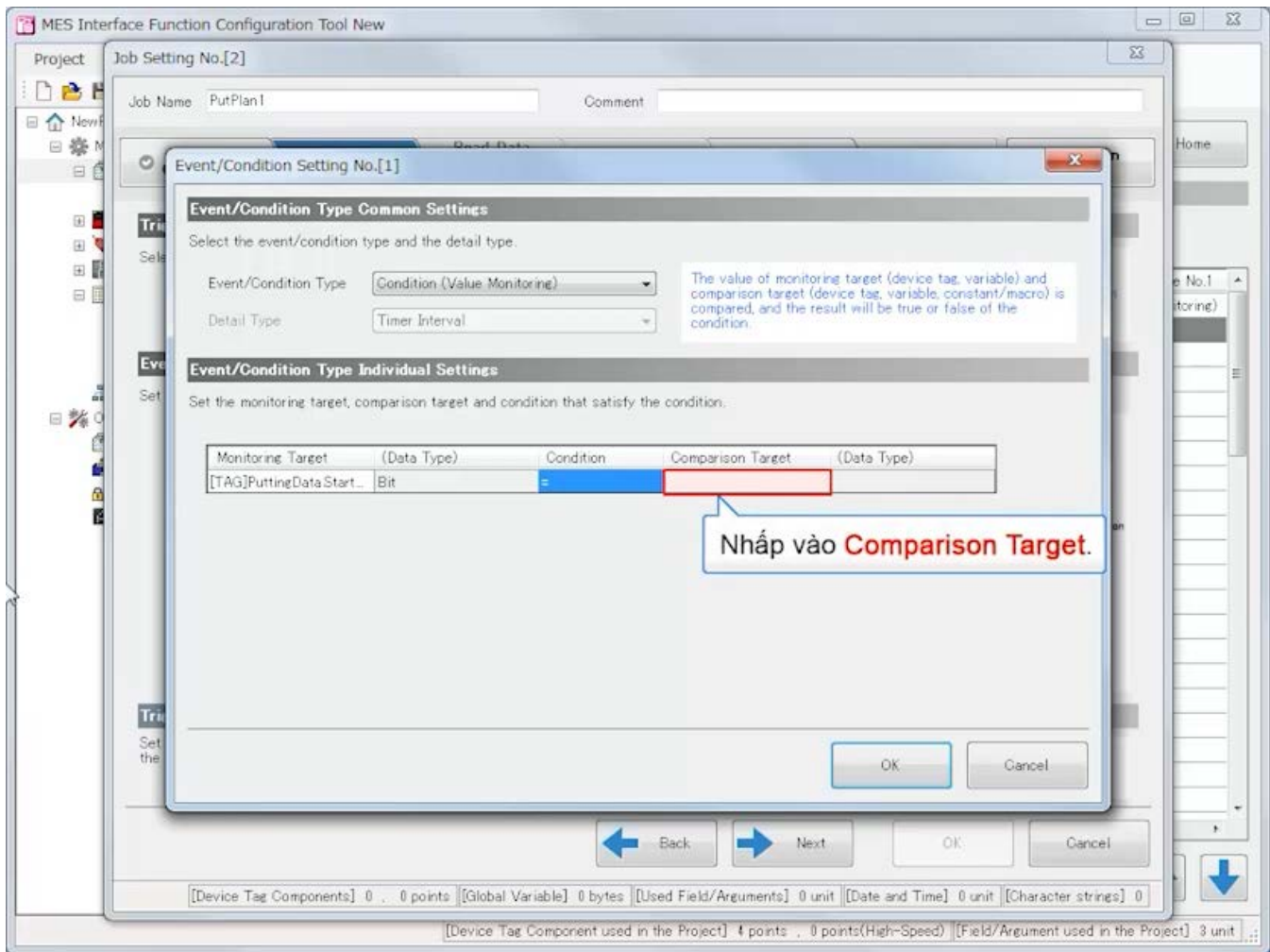
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]PuttingData Start...	Bit	=		

Comparison Target dropdown options:  
Device Tag  
Variable  
Constant  
Integer  
Real Number  
Character String (Unicode)

Nhấp vào "Integer" từ danh sách Comparison Target.

OK Cancel

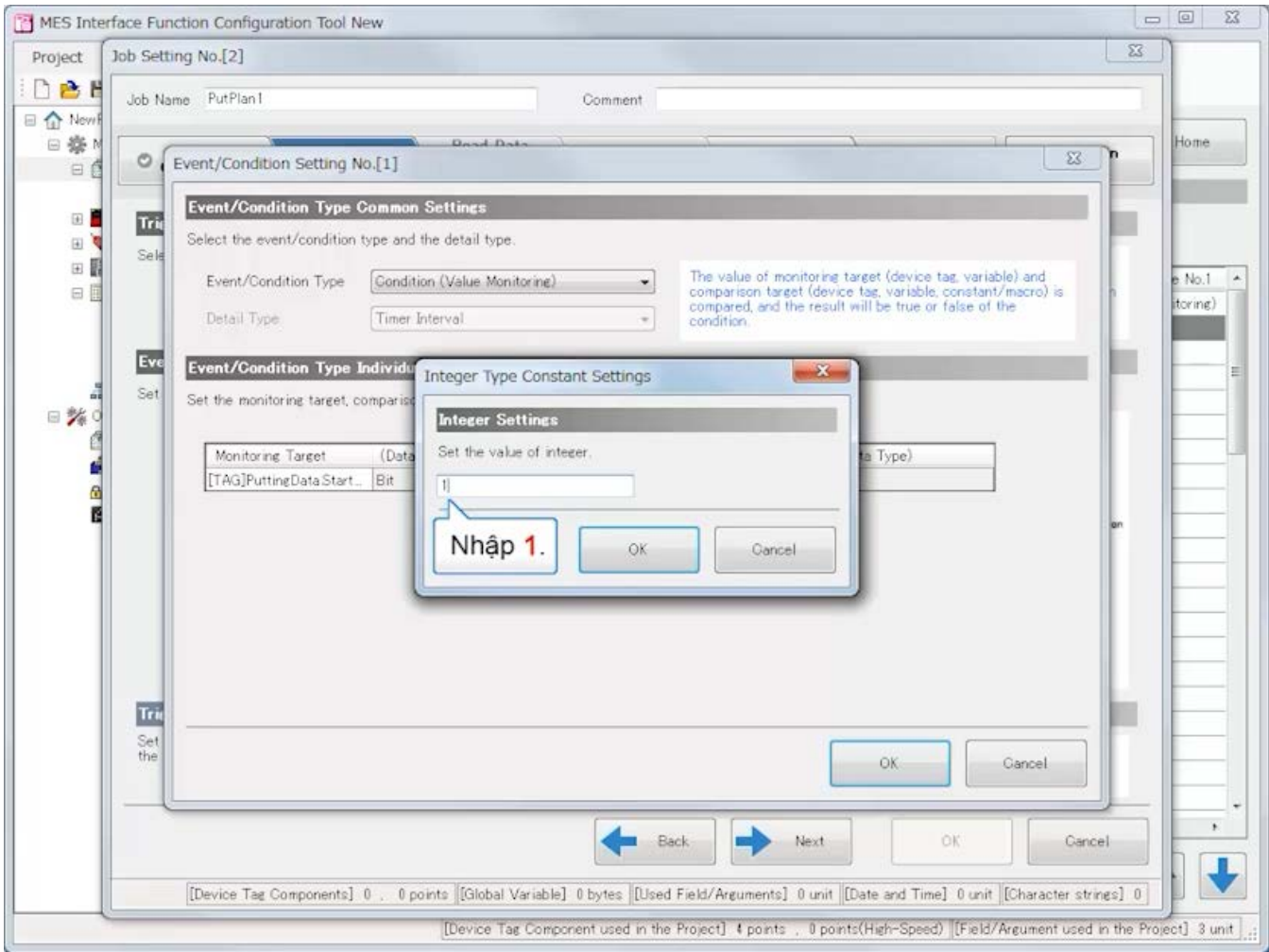
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 ... 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
[Device Tag Component used in the Project] 4 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

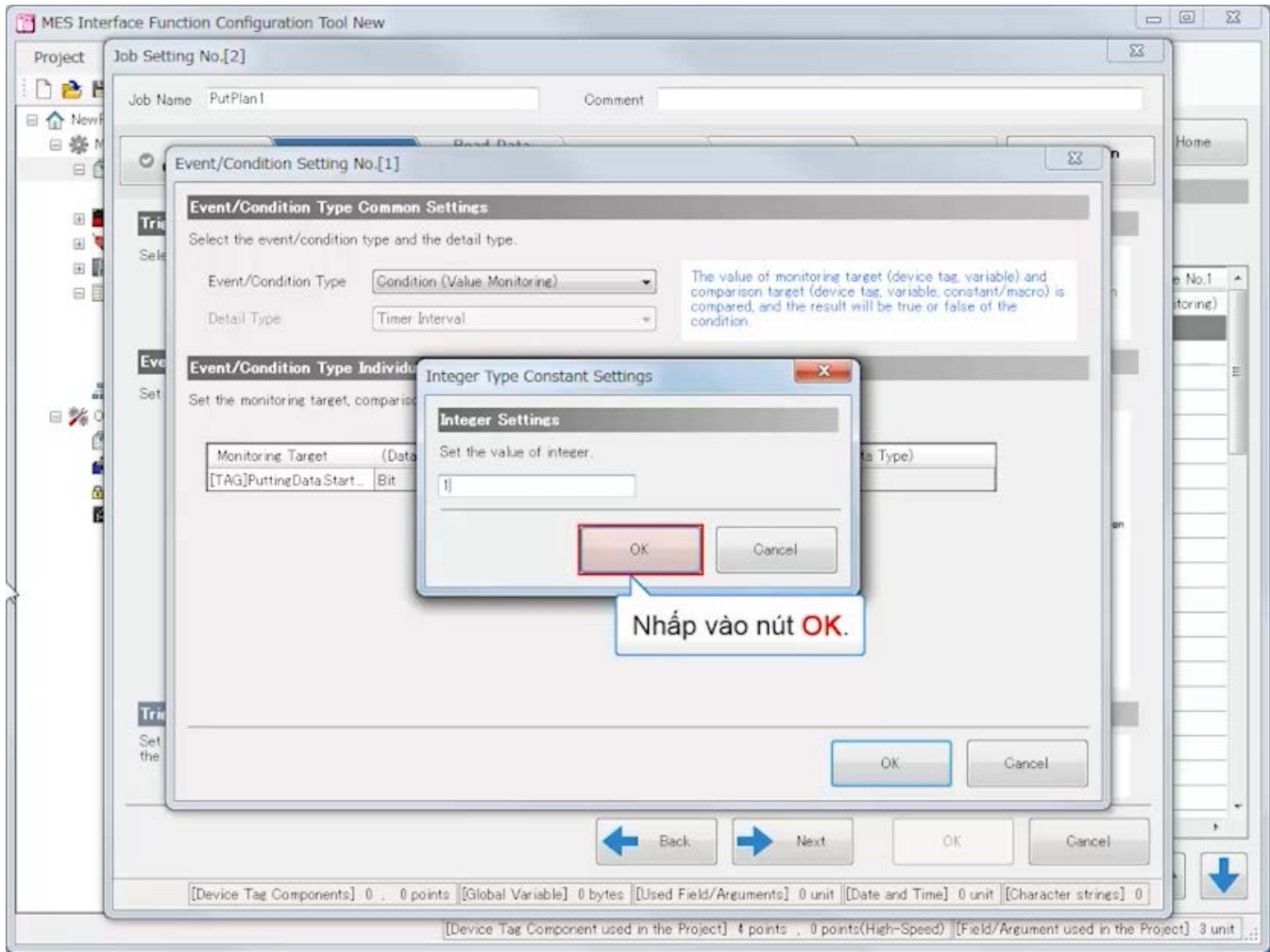
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

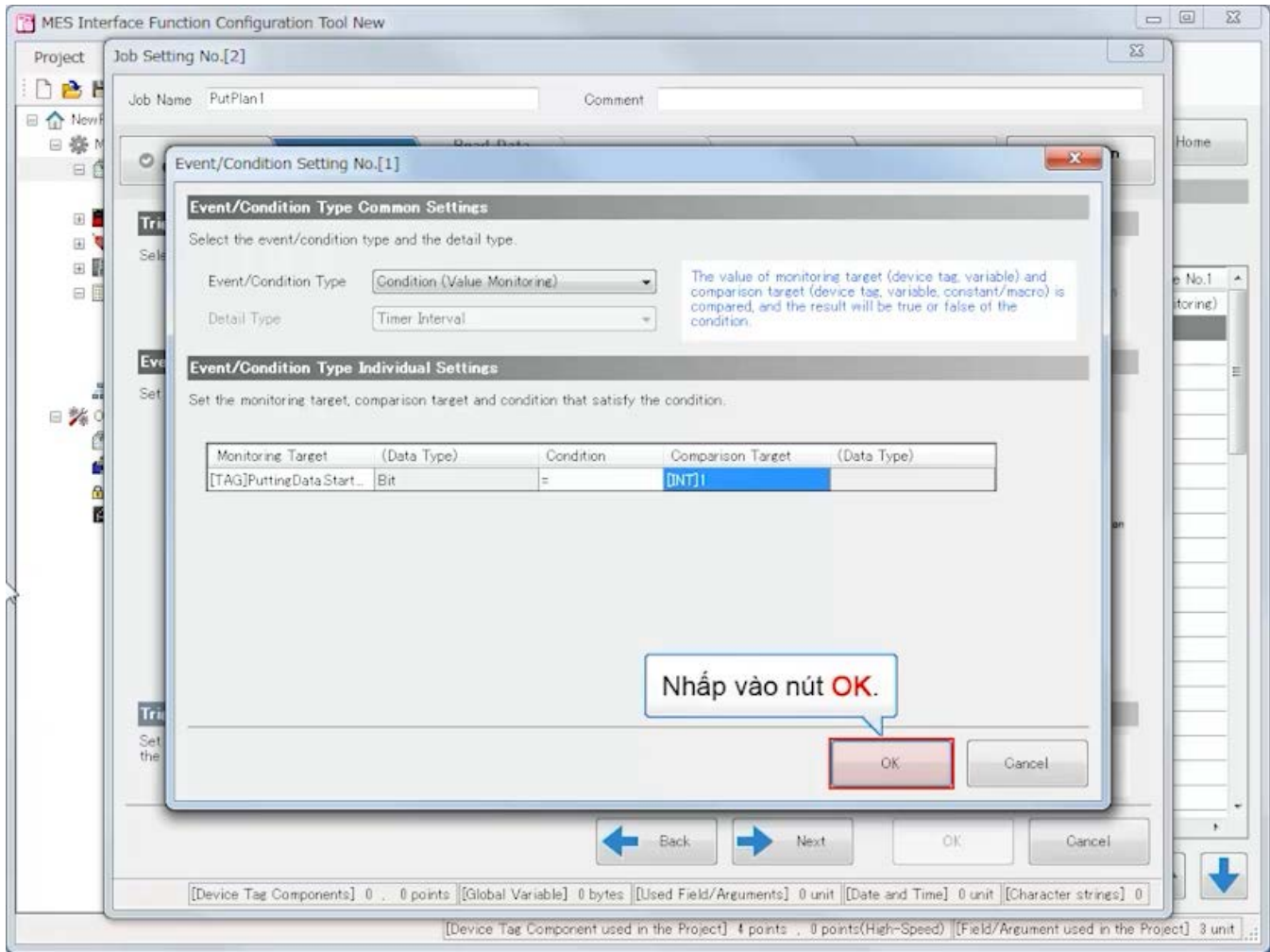
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp





### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration **Trigger Conditions** Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.StartManufact...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are the same time.

Trigger Buffering Disable

if the trigger condition of the same job is satisfied the job, the satisfied trigger condition will be

← Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

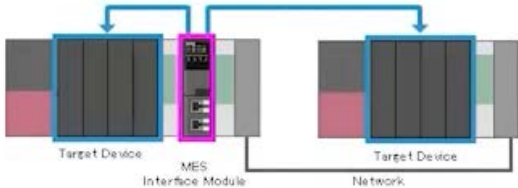
Job Configuration Trigger Conditions **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.



**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval  Seconds Specification  s

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data

Sử dụng cài đặt mặc định cho Read Data at Trigger Judgment. Nhấp vào nút **Next**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[2]' window is open, displaying the 'Main-Processing' configuration page. The 'Job Name' is 'PutPlan1' and the 'Comment' field is empty. The navigation tabs include 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing' (selected), 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Main-Processing Settings' section contains a table with 6 rows and 3 columns: 'No.', 'Action Type', and 'Content'. A callout box with a blue border and white background points to the 'Edit' button, containing the text: 'Cấu hình cài đặt main-processing. Nhấp vào nút Edit.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and up/down arrow buttons. The 'Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)' section has a dropdown menu set to 'Notification: "Not Set"' and a 'Change' button. The 'DB Buffering Settings (optional)' section has a dropdown menu set to 'No Buffering' and a 'Change' button, with a 'DB Buffer Use Size [byte]' field below it. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage: '[Device Tag Components] 1 ... 1 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', '[Device Tag Component used in the Project] 4 points', '0 points(High-Speed)', and '[Field/Argument used in the Project] 3 unit'.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[2]' is 'PutPlan1'. The 'Main-Processing' tab is active. A 'Main-Processing Action No.[1]' dialog box is open, showing an 'Action Type Selection' sub-dialog. The 'DB Communication Action' button is highlighted with a red box. A callout box contains the following text:

Cài đặt hành động cho đầu vào/đầu ra của dữ liệu trong máy chủ đích.  
Nhập vào nút **DB Communication Action**.

The background window shows a table for 'Main-Processing Settings' with columns 'No.' and 'Action Type'. The 'DB Buffering' section is also visible, with 'DB Buffering' selected and 'DB Buffer Use Size [byte]' set to '-'. At the bottom, resource usage statistics are shown: [Device Tag Components] 1 / 1 points, [Global Variable] 0 bytes, [Used Field/Arguments] 0 unit, [Date and Time] 0 unit, [Character strings] 0, [Device Tag Component used in the Project] 4 points / 0 points(High-Speed), [Field/Argument used in the Project] 3 unit.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Insert**

Access Table: (Add)

Data Assignment Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

**Callout Box:**  
Cài đặt Loại giao tiếp DB được thực hiện khi thỏa mãn điều kiện kích hoạt.  
Ví dữ liệu được chèn vào cơ sở dữ liệu với lệnh "PutPlan1" nên cài đặt mặc định "Insert" được sử dụng.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: (Add)

MES Interface Module ↔ Database Server

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements: INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: (Add) [PutPlan1.DataServer] [PutPlan2.DataServer] (Add)

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

Chon "PutPlan1.DataServer" từ danh sách Access Table.

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type:

Access Table:

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion    Delete    ↑    ↓

Execution SQL Statements  
INSERT INTO [ResultTable] () VALUES ();

OK    Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points    0 points(High-Speed)    [Field/Argument used in the Project] 3 unit

**Chọn bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU, là dữ liệu sẽ được chèn vào cơ sở dữ liệu. Nhấp vào **Assignment Data** trong **PatternNo**.**



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1:DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment Option

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	PuttingData	
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4	StartTime	Date and Time	<-		
5					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
INSERT INTO [ResultTable] () VALUES ();
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Vi tín hiệu của D0 được cài đặt làm thành phần "PatternNo" trong Device Tag Settings, nhập vào "PatternNo." trong "PuttingData" từ danh sách Assignment Data.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type:

Access Table:

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment  Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigned]
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4	StartTime	Date and Time	<-		
5					

Tiếp theo, cài đặt phần cài đặt liên kết sau thành hàng số 2 đến 4.  
Quy trình cài đặt tương tự như "PatternNo".  
Khóa học này bỏ qua thao tác cài đặt.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	<-	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Execution SQL Statements  
INSERT INTO [ResultTable] ([PatternNo]) VALUES ((PuttingData.PatternNo));

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1:DataServer

Data Assignment Option

**Data Assignment Settings**

Data assignment settings đã hoàn tất.

No.	Access Field	(Data Type)	<->	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigne...
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	StartTime	Date and Time ...	<-	[MACRO]Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
INSERT INTO [ResultTable] ([PatternNo], [LoadResult], [HeightResult], [StartTime]) VALUES ((PuttingData.PatternNo), (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [YYYY-MM-DD hh:mm:ss]);
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1:DataServer

Data Assignment Option

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigne...]
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...]
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...]
4	StartTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statement  
INSERT INTO [Result]  
((PuttingData.PatternNo  
(PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [YYYY-MM-DD hh:mm:ss]);

DB communication action settings đã hoàn tất.  
Nhấp vào nút OK.

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'Job Setting No.[2]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The window title is 'Job Setting No.[2]' and it contains fields for 'Job Name' (PutPlan1) and 'Comment'. The main configuration area is divided into several tabs: 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing' (selected), 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Main-Processing Settings' section includes a table with columns 'No.', 'Action Type', and 'Content'. The first row is selected and contains the following data:

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingData.PatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. A callout box with a red border and a blue background contains the text: 'Cài đặt lưu tạm thời DB. Nhấp vào nút Change.' (Set temporary DB storage. Click the Change button.) pointing to the 'Change' button in the 'DB Buffering Settings' section. This section includes 'DB Buffering' (set to 'No Buffering') and 'DB Buffer Use Size [byte]' (set to '-'). Other sections include 'Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)' with a 'Notification: "Not Set"' and a 'Change' button. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage: '[Device Tag Components] 4 . . 4 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 4 unit', '[Date and Time] 1 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed)', '[Field/Argument used in the Project] 3 unit'.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingData.PatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
9		
10		

**DB Buffering Settings**

DB Buffering: No Buffering **Change**

DB Buffer Use Size [byte]: -

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**

At Processing Failure Notification: "Not Set" **Change**

Buttons: Back, Next, OK, Cancel

Resource usage: [Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

Resource usage in Project: [Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

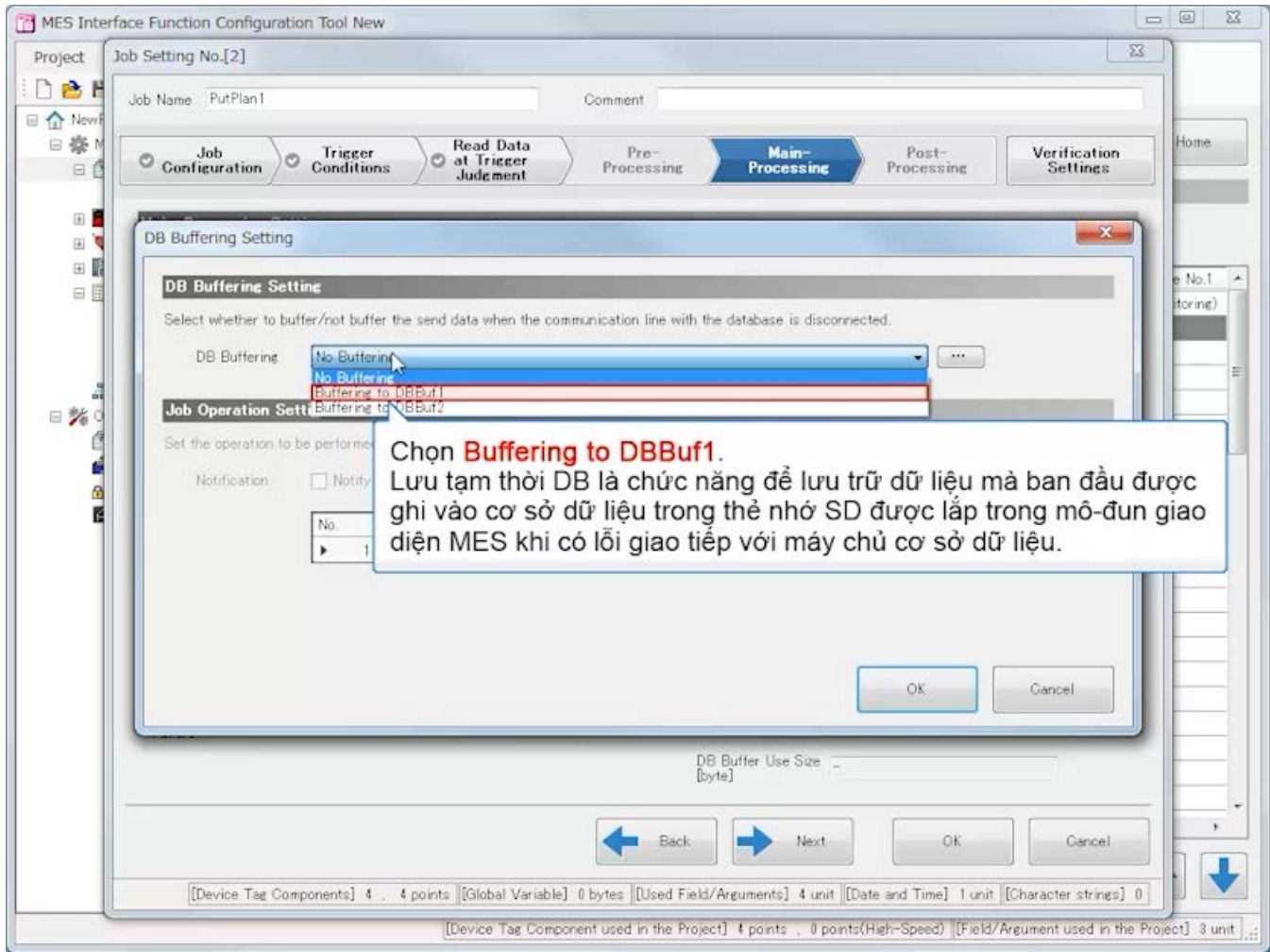
Để cài đặt lưu tạm thời DB, chọn "Use the DB buffer 1." trong DB Buffer Settings trong phần Option Settings.

Cài đặt lưu tạm thời DB. Nhấp vào nút Change.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

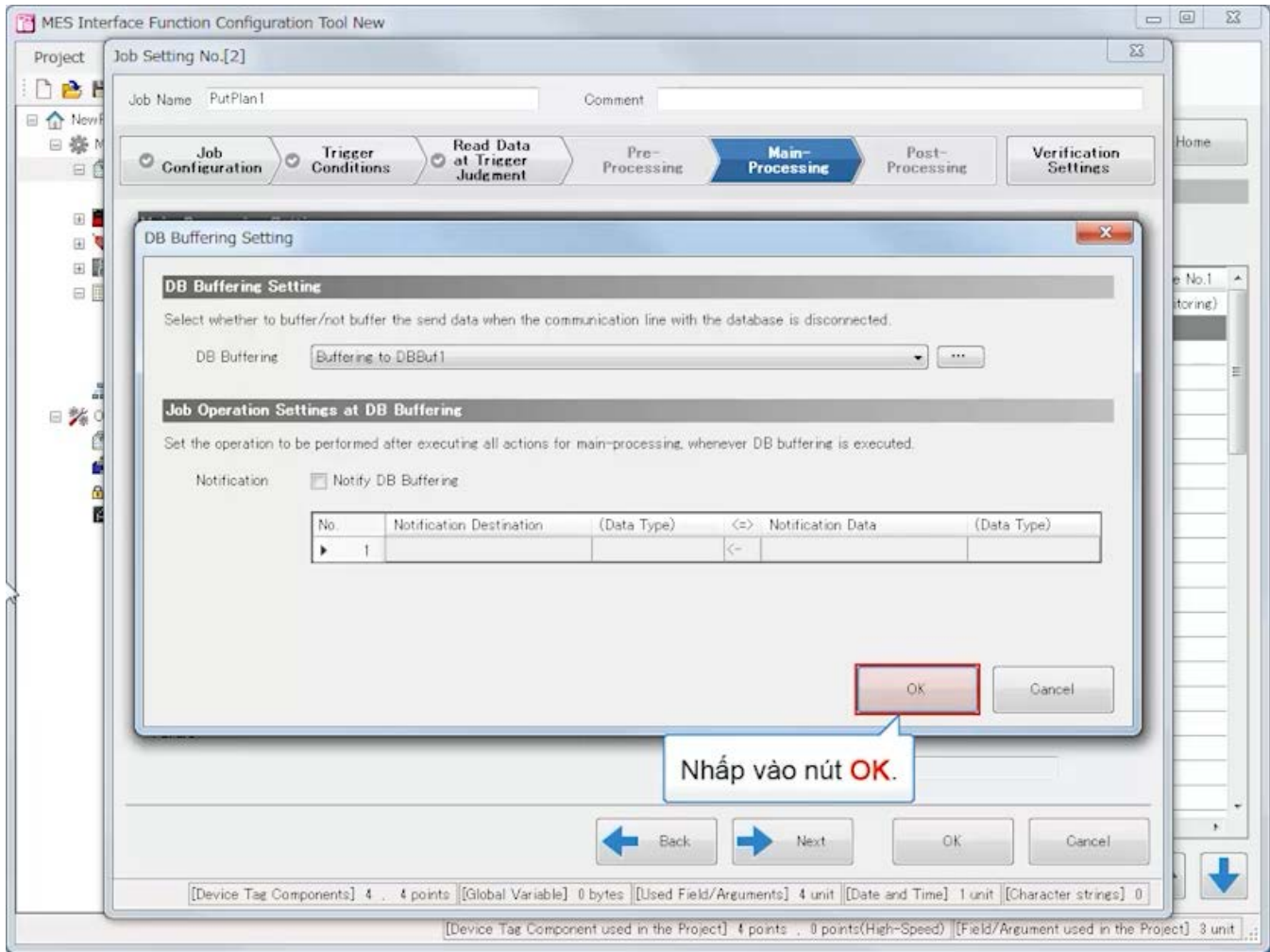
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

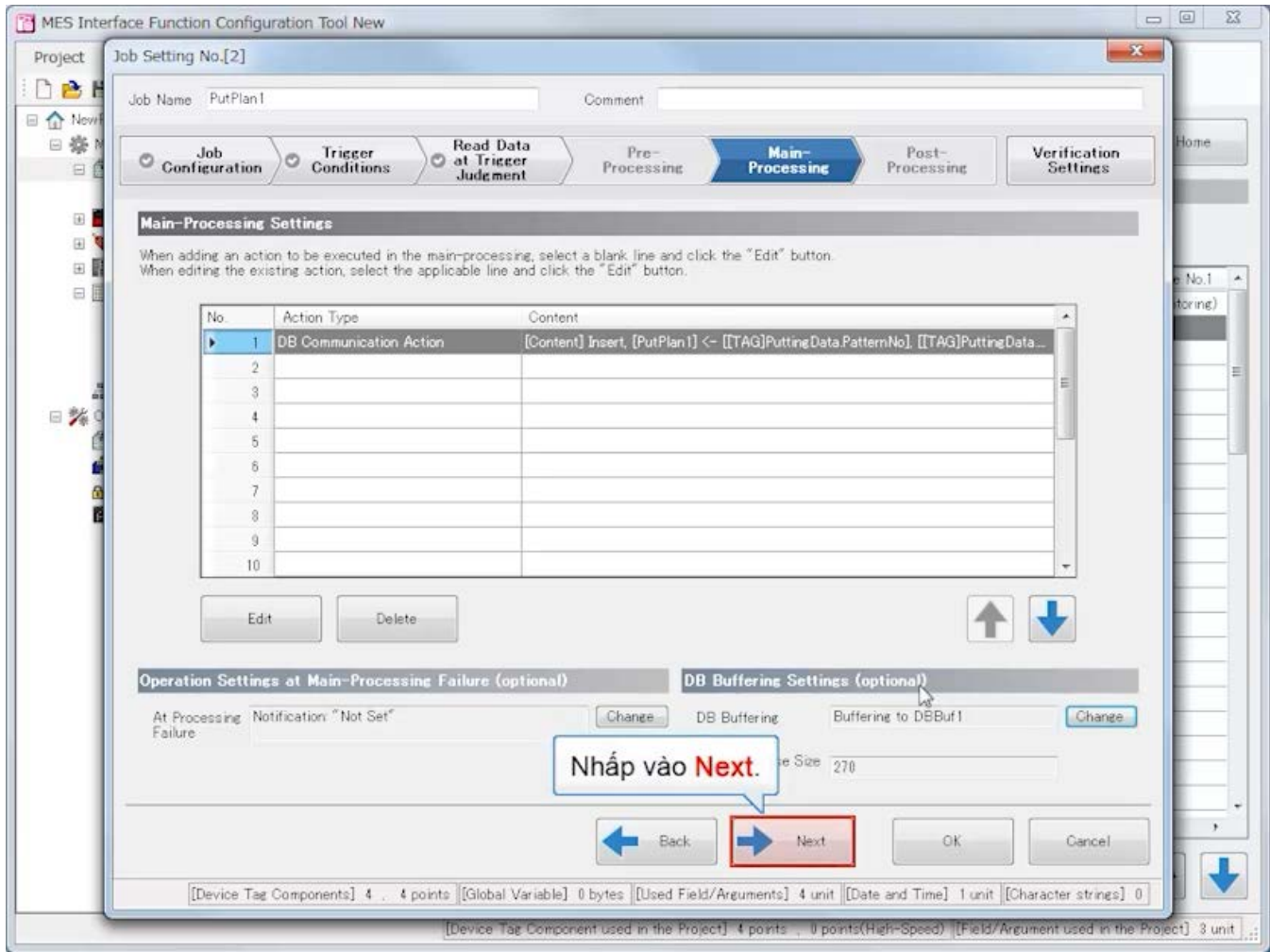




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



MES Interface Function Configuration Tool New

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingDataPatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification "Not Set" Change DB Buffering Buffering to DBBuf1 Change

BufferSize 270

← Back **Next** → OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

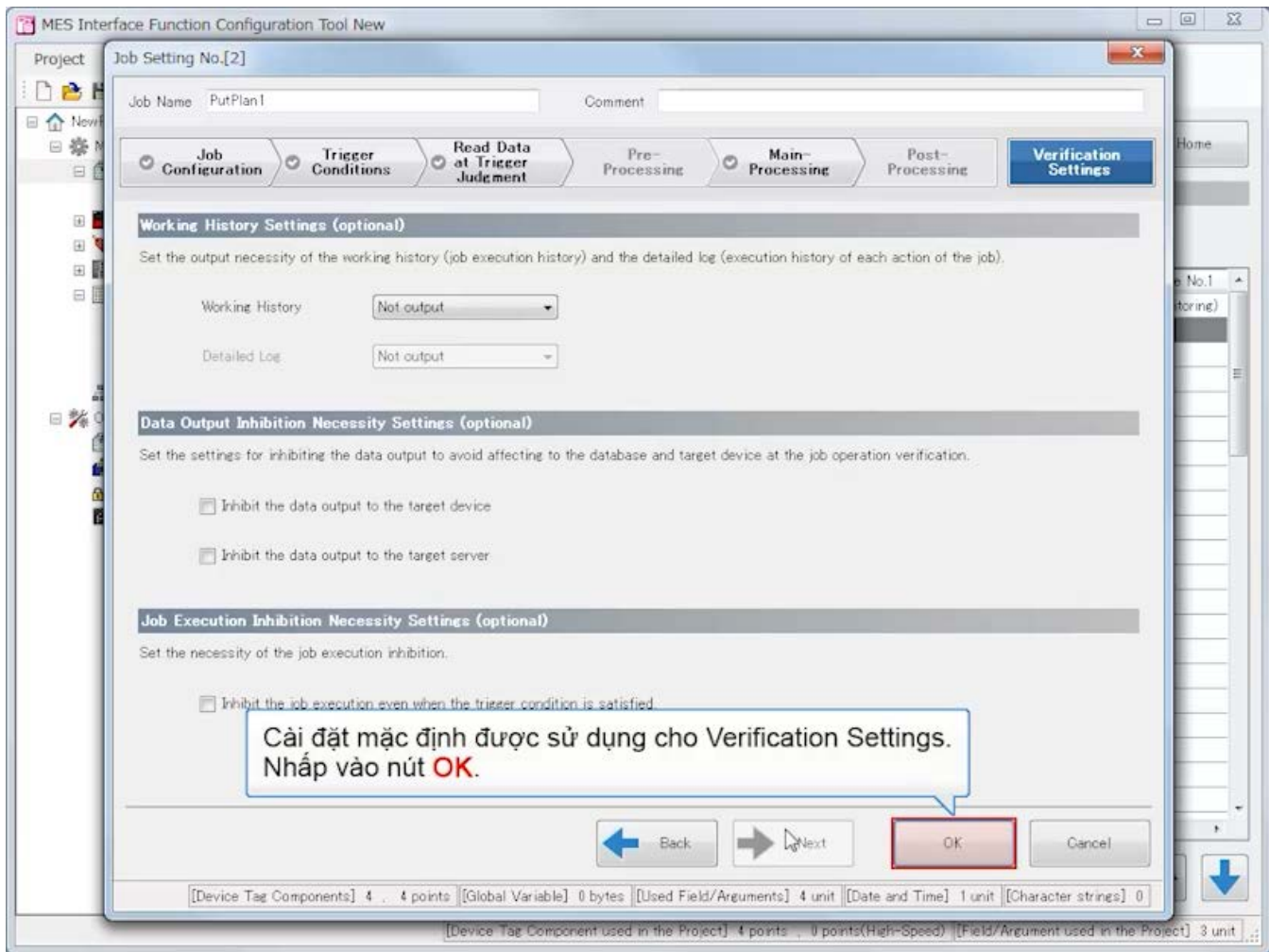
[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

**Nhấp vào Next.**

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
  - Target Device Settings
  - Device Tag Settings
  - Target Server Settings
  - Access Table/Proc. Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
    - PutPlan2
  - Network Settings
  - Option Settings
    - Variable Settings
    - DB Buffer Settings
    - Security Settings
    - Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

Cài đặt công việc "PutPlan1" đã hoàn tất.  
Nhấp vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

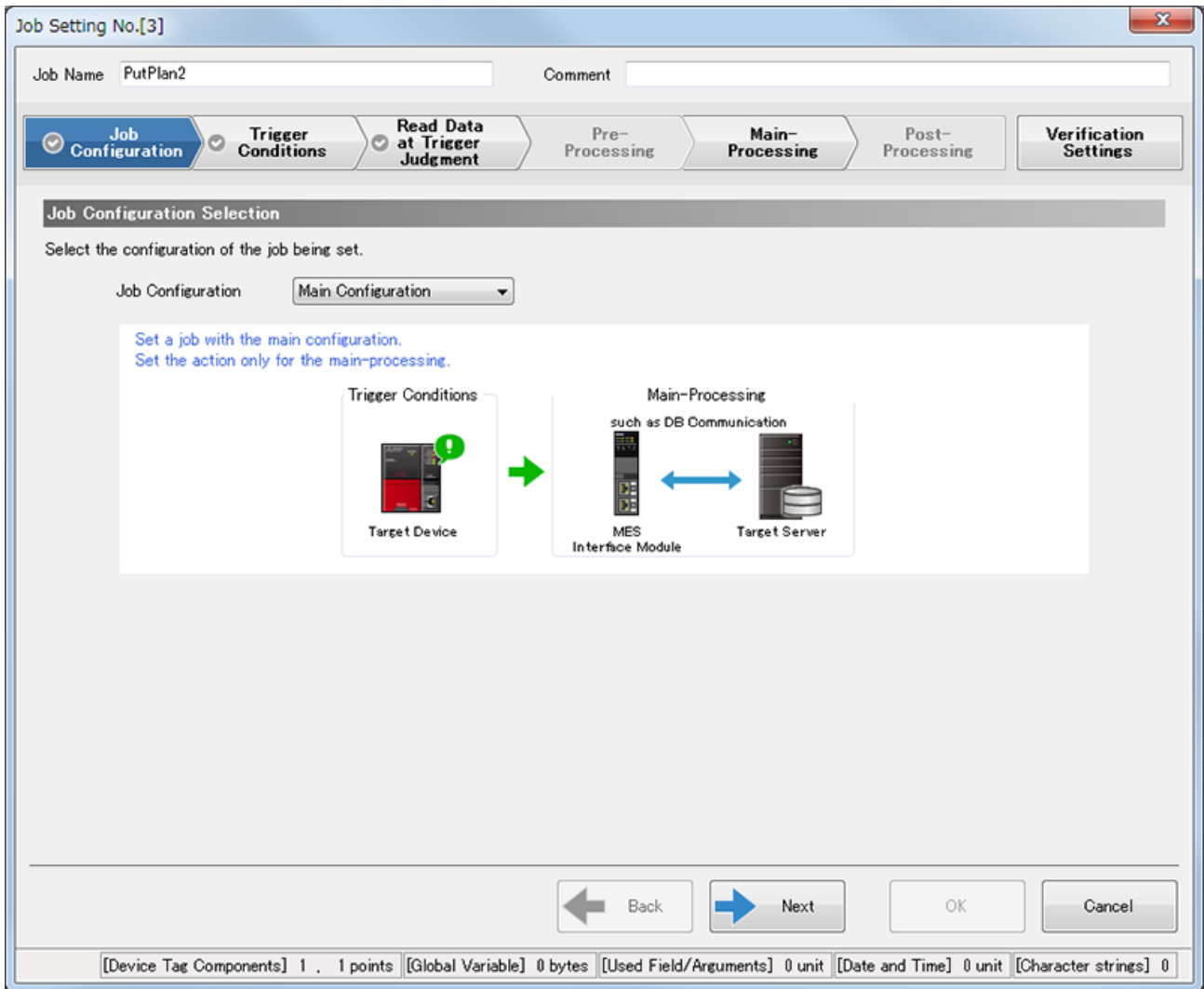
[Job Settings]

Tạo một công việc cập nhật dữ liệu trong bản ghi của cơ sở dữ liệu khi quá trình sản xuất hoàn thành.

(3)Job Name: PutPlan2

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings  
Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings  
Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]PuttingData.EndManufacturing	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)  
Trigger Buffering: Disable

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2      Comment

Job Configuration  
 **Trigger Conditions**  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type:

Condition Combination Type:

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.Endmanufactu...

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering:

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points  
[Global Variable] 0 bytes  
[Used Field/Arguments] 0 unit  
[Date and Time] 0 unit  
[Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 **Read Data at Trigger Judgment**  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type      General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval       Seconds Specification      1      s  
 Milliseconds Specification      1      \* 100      ms

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data      The Data to be used in Trigger Condition only      Change

Back      Next      OK      Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type                    : DB Communication Action  
DB Communication Type : Update  
Access Table                    : PutPlan2.Database

Tab Data Assignment

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	←	-	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
LoadResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	←	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Tab Narrowing-Down Condition

Combination	Access Field	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
	PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo	Word [Unsigned]/Bit

					String [16-bit]
AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	

- DB Buffering Settings (optional)  
DB Buffering: Buffering to DBBuf2

Để cấu hình lưu tạm thời DB, hãy chọn trước "Use the DB buffer 2." trong [DB Buffer Settings] của phần [Option Settings].

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering Buffering to DBBuf2 Change

DB Buffer Use Size [byte] 350

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

#### [Verification Settings]

- Working History Settings (optional)  
Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the data output to the target device : Không chọn  
Inhibit the data output to the target server : Không chọn
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Không chọn

Job Setting No.[3] X

Job Name PutPlan2 Comment

**Job Configuration** **Trigger Conditions** **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing **Verification Settings**

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History

Detailed Log

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\b.mu2

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
  - GetPlan
  - PutPlan1
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlan1
  - PutPlan2
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

Adding/Editing the Job Settings

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Configuration	Event/Condition Type No.1
2	PutPlan1	Condition (Value Monitoring)
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Next, configure the third job setting. Right-click on row number 3 in the Job Setting List.

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Job Settings' expanded. The main area displays a 'Job Setting List' table. A context menu is open over row 3, showing 'Edit', 'Delete', 'Add', and 'One'. A tooltip points to the 'Edit' button with the text: 'Chọn Chỉnh sửa để tạo một giá trị cài đặt công việc mới. Nhấp vào **Edit** từ menu.'

**Adding/Editing the Job Settings**  
When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Job Setting No.[3]

Job Name: Job01

Comment:

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Tạo một công việc cập nhật dữ liệu trong bản ghi của cơ sở dữ liệu khi quá trình sản xuất hoàn thành. Nhấp vào Job Name.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

**Job Configuration** Nhập "PutPlan2" vào trường đầu vào của Job Name. Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Back Next OK Cancel

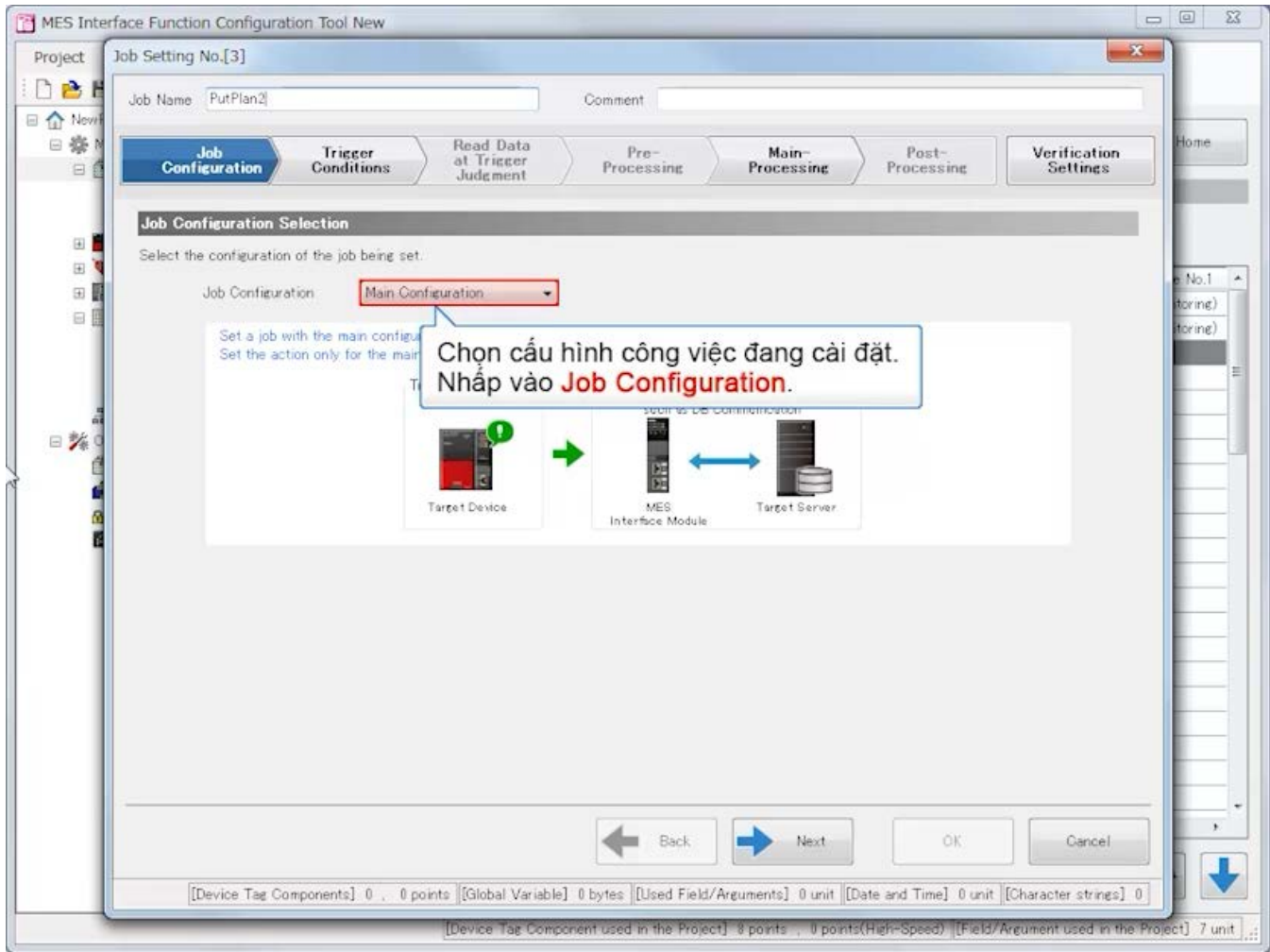
[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

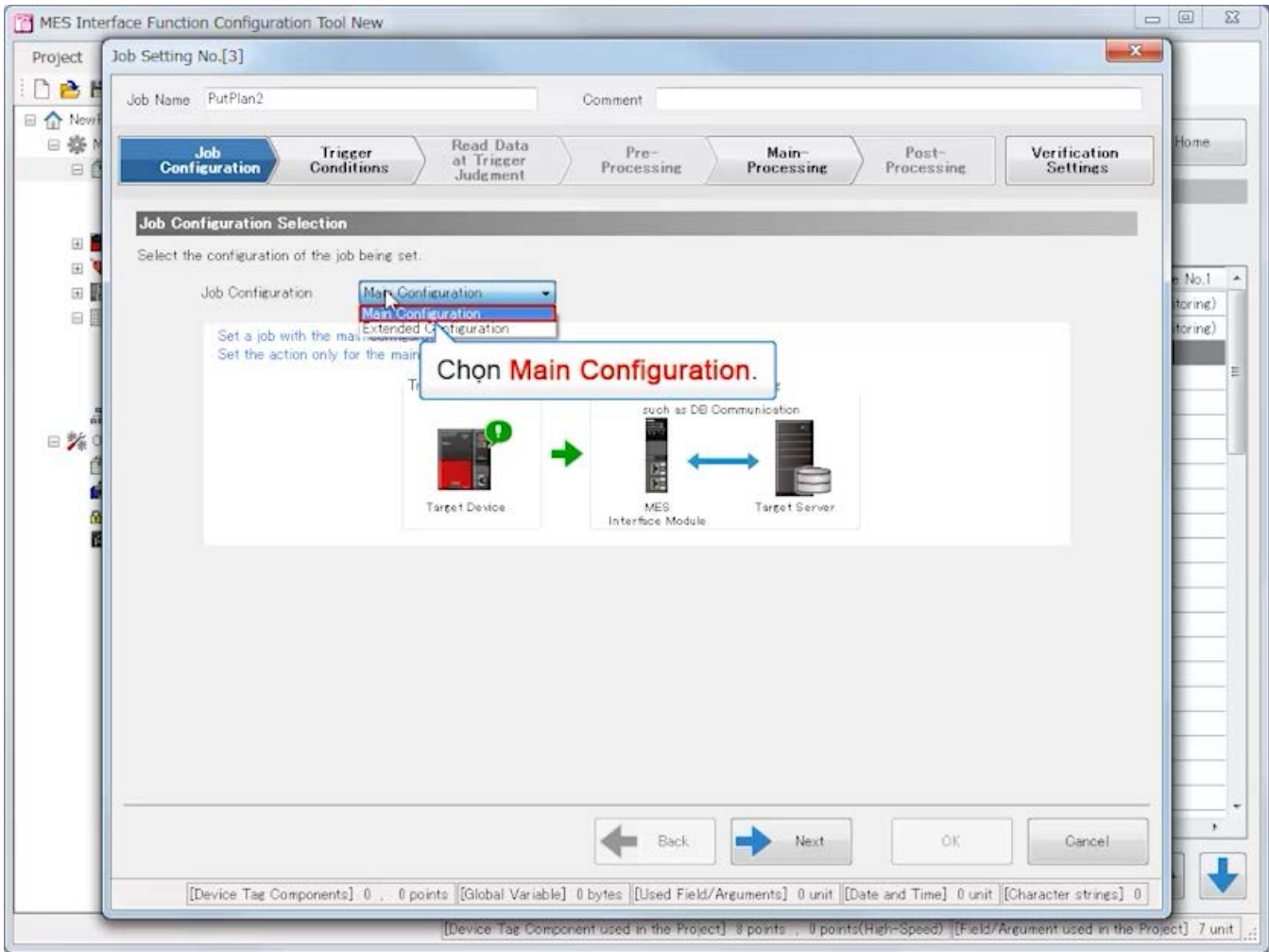
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

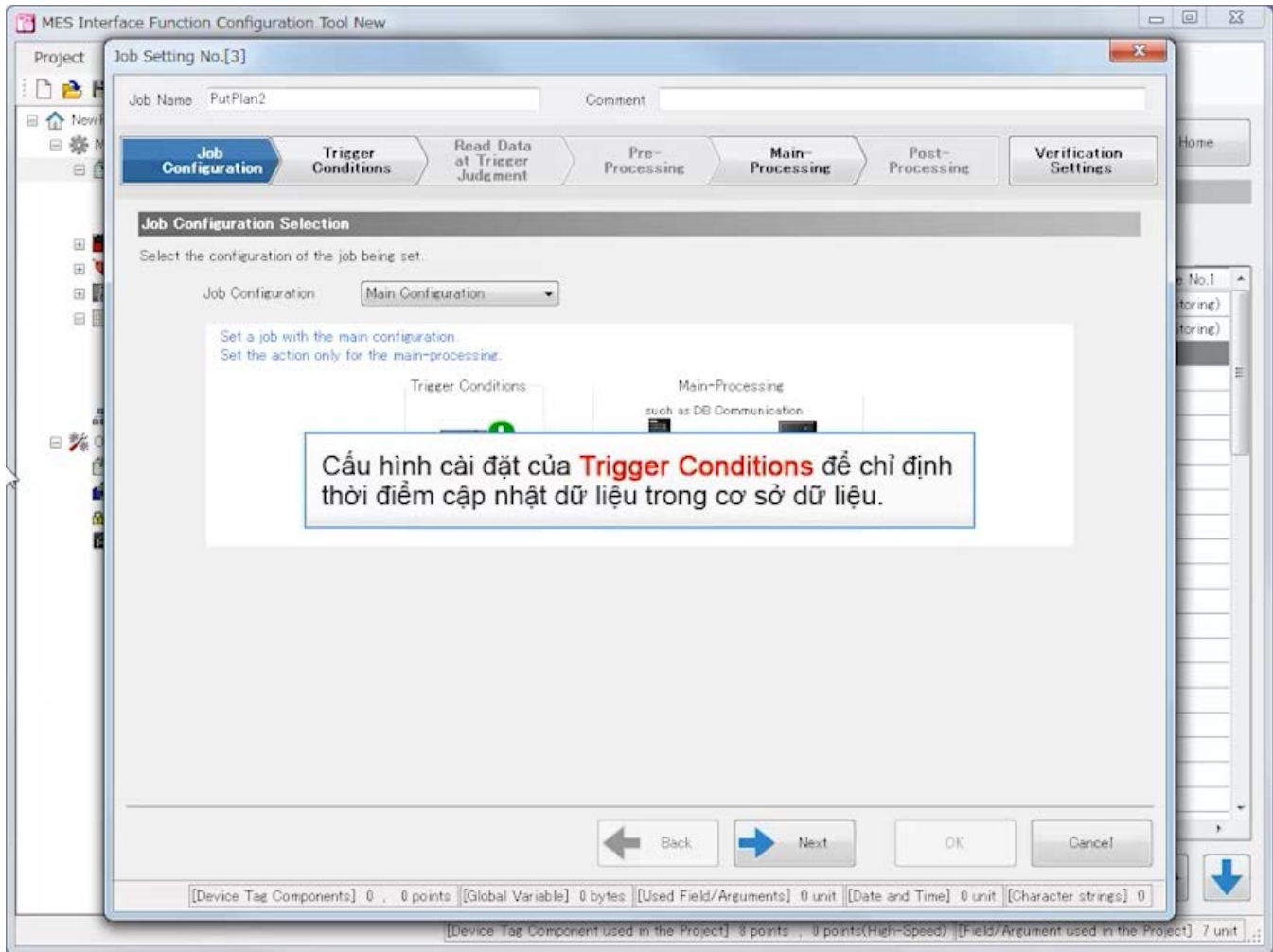
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

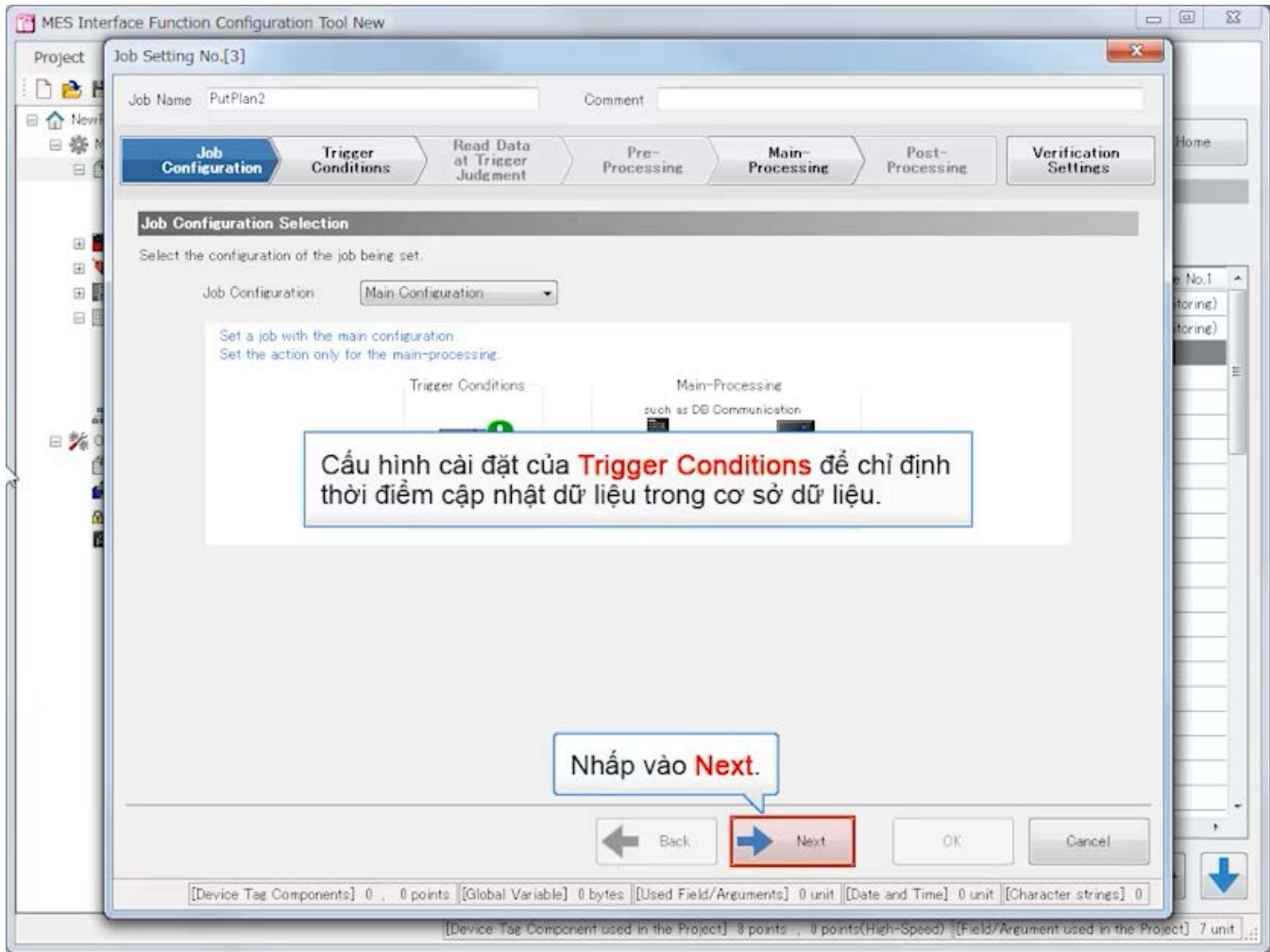




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Edit Delete

Trigger Condition is Satisfied (Event) OR Trigger Condition is Satisfied (Event & Condition)

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[3]' dialog is open, with the 'Trigger Conditions' tab selected. The 'Configuration Type' dropdown menu is open, showing 'Single Event' as the selected option. A callout box with a blue border and white background contains the text: 'Chọn Single Event để cài đặt sự xuất hiện của một sự kiện chỉ định làm yếu tố kích hoạt.' Below the dropdown, the 'Event/Condition Settings' table is visible, containing one row with 'No. 1'. To the right of the table, there are two diagrams illustrating trigger conditions: 'No.1 Event' and 'No.1 Event & Condition'. At the bottom, the 'Trigger Buffering Setting (optional)' section shows 'Trigger Buffering' set to 'Disable'. The status bar at the bottom indicates resource usage: '[Device Tag Components] 0 / 0 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 8 points / 0 points(High-Speed)', '[Field/Argument used in the Project] 7 unit'.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Cài đặt sự kiện/điều kiện.  
Nhấp vào nút Edit.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

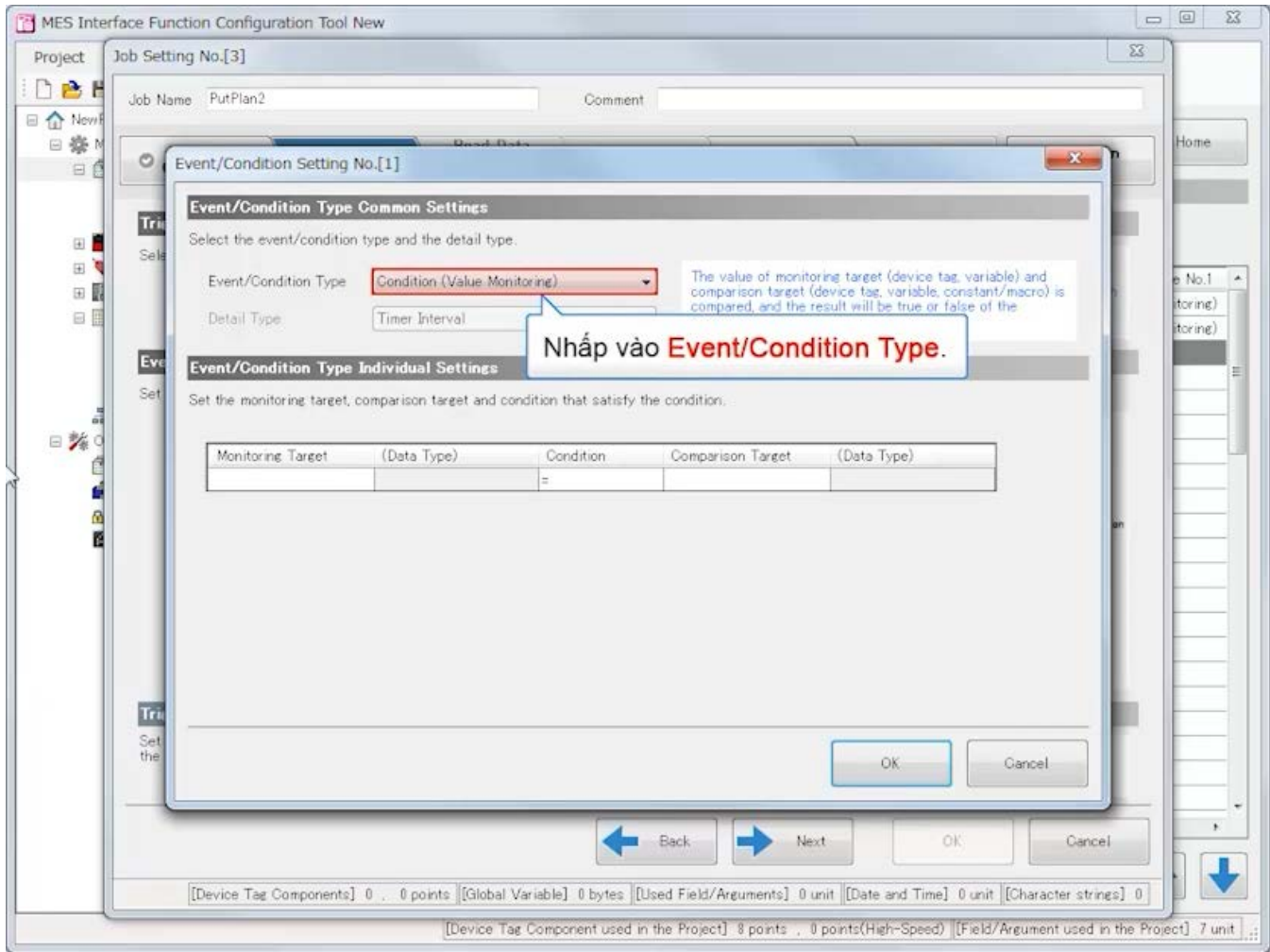
[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

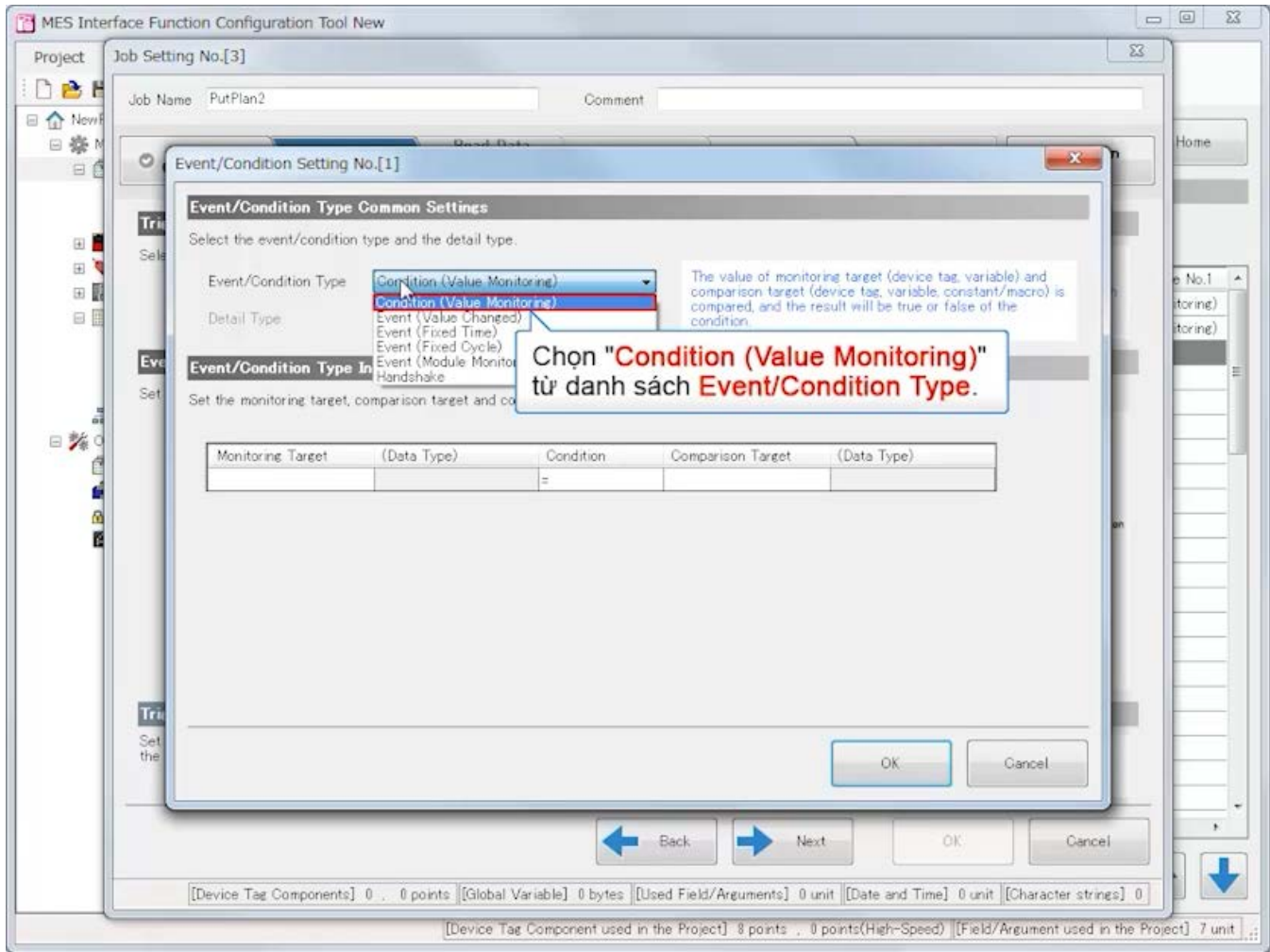
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**Event/Condition Setting No.[1]**

**Event/Condition Type Common Settings**  
Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target (Data Type)	Condition	Comparison Target (Data Type)
	=	

Cài đặt điều kiện bằng cách sử dụng giá trị cài đặt được cấu hình trong cài đặt thẻ thiết bị. Nhấp vào **Monitoring Target**.

OK Cancel

← Back Next → OK Cancel

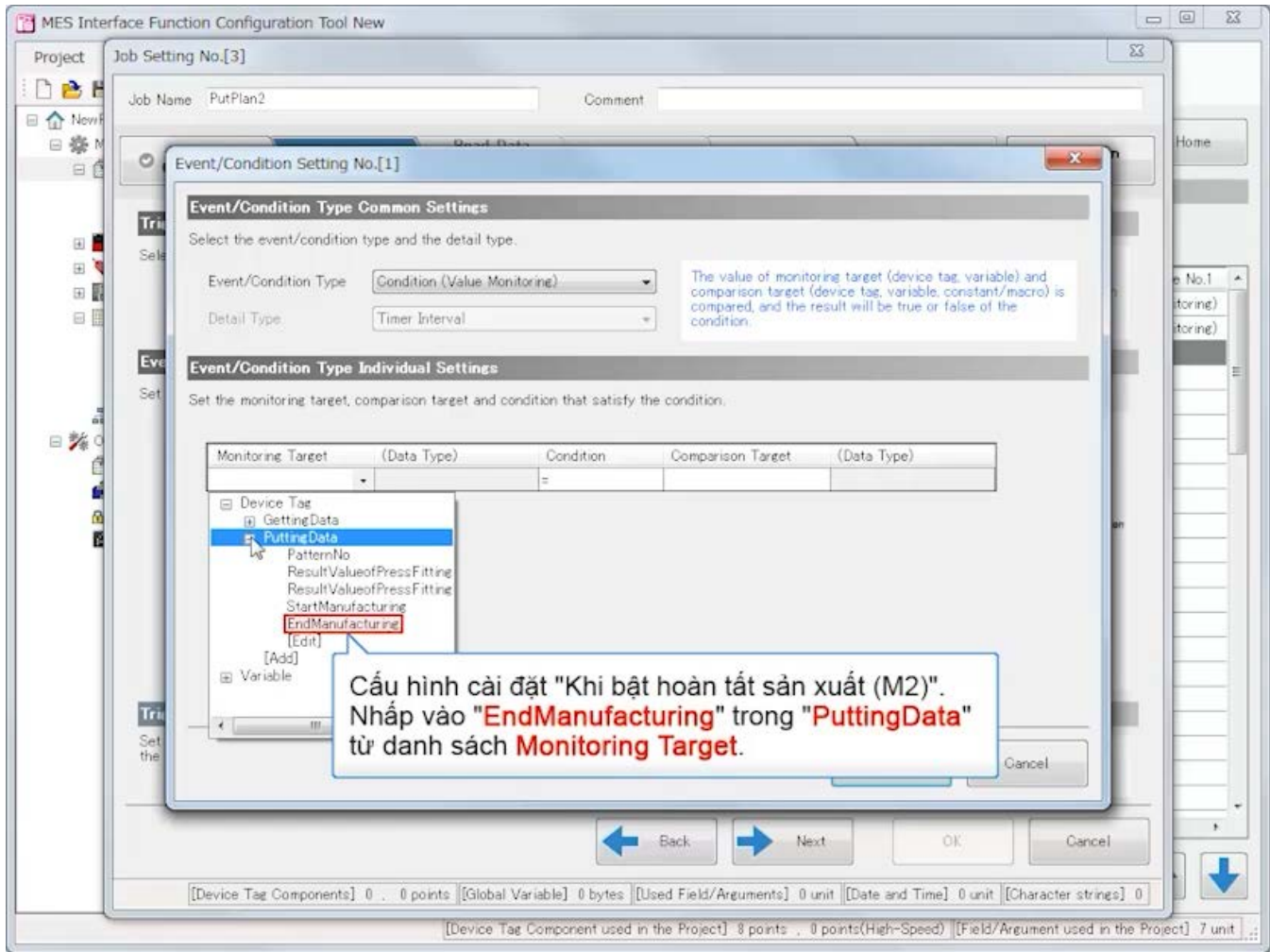
[Device Tag Components] 0 / 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points / 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

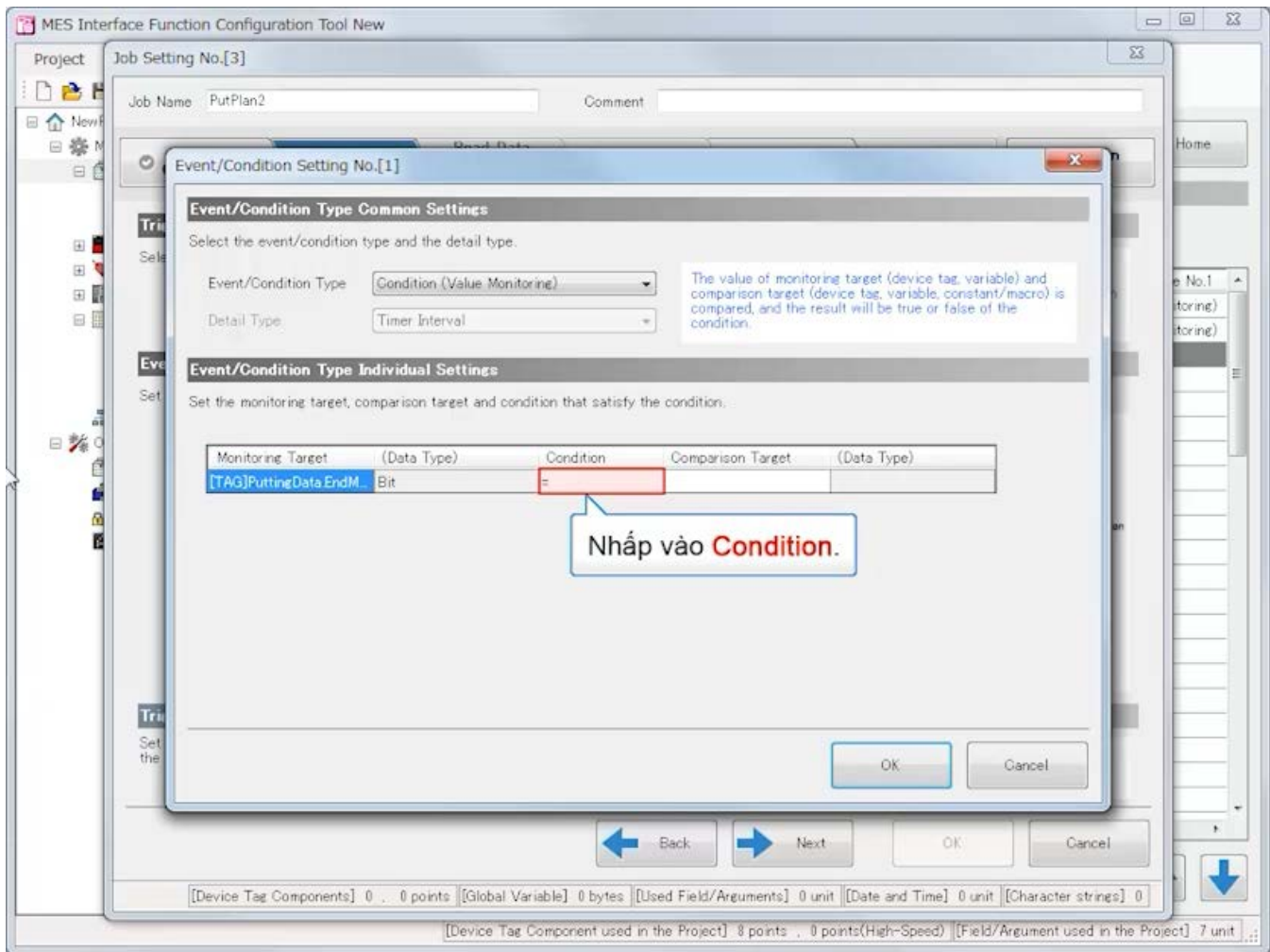




### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

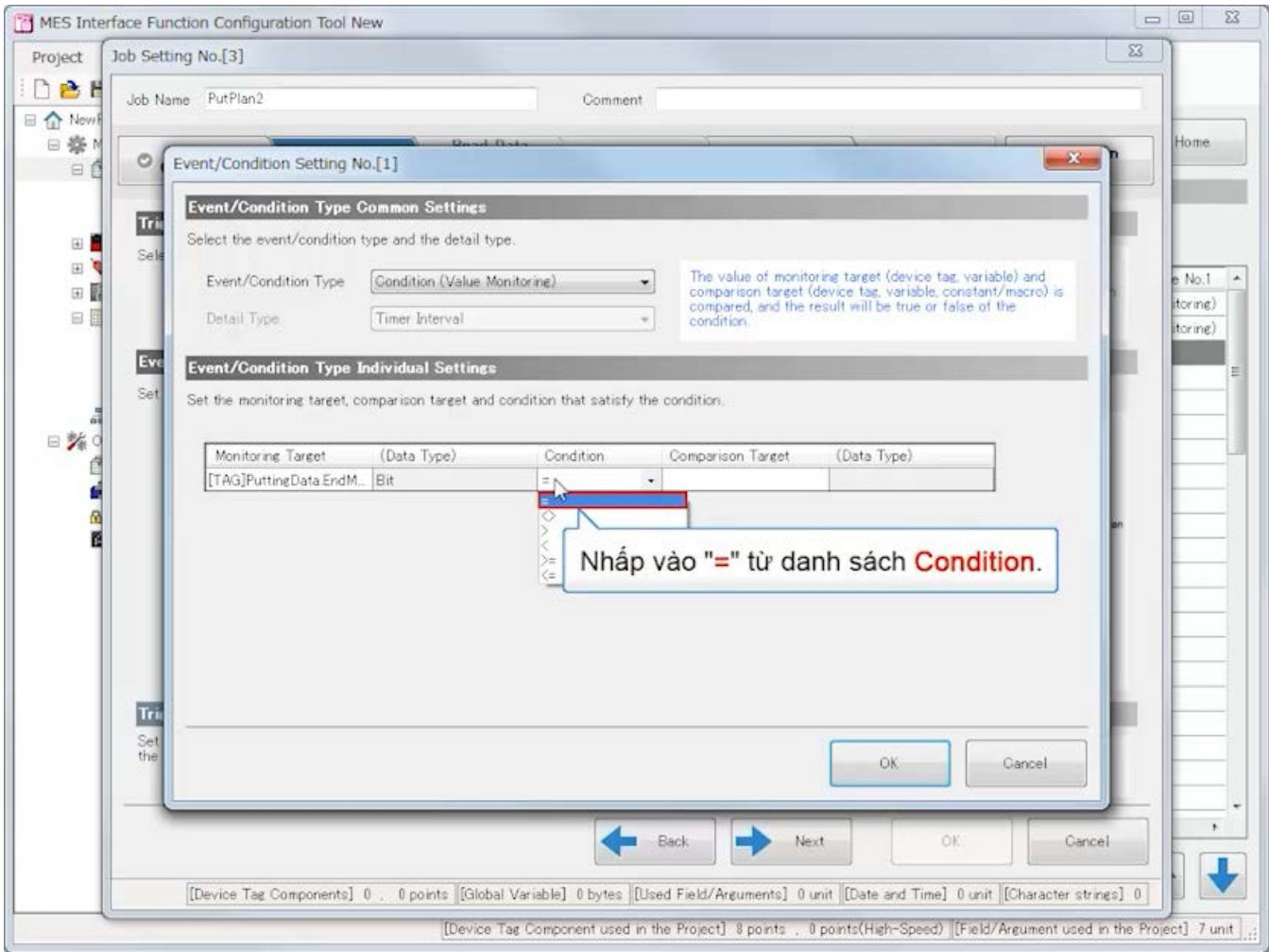
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

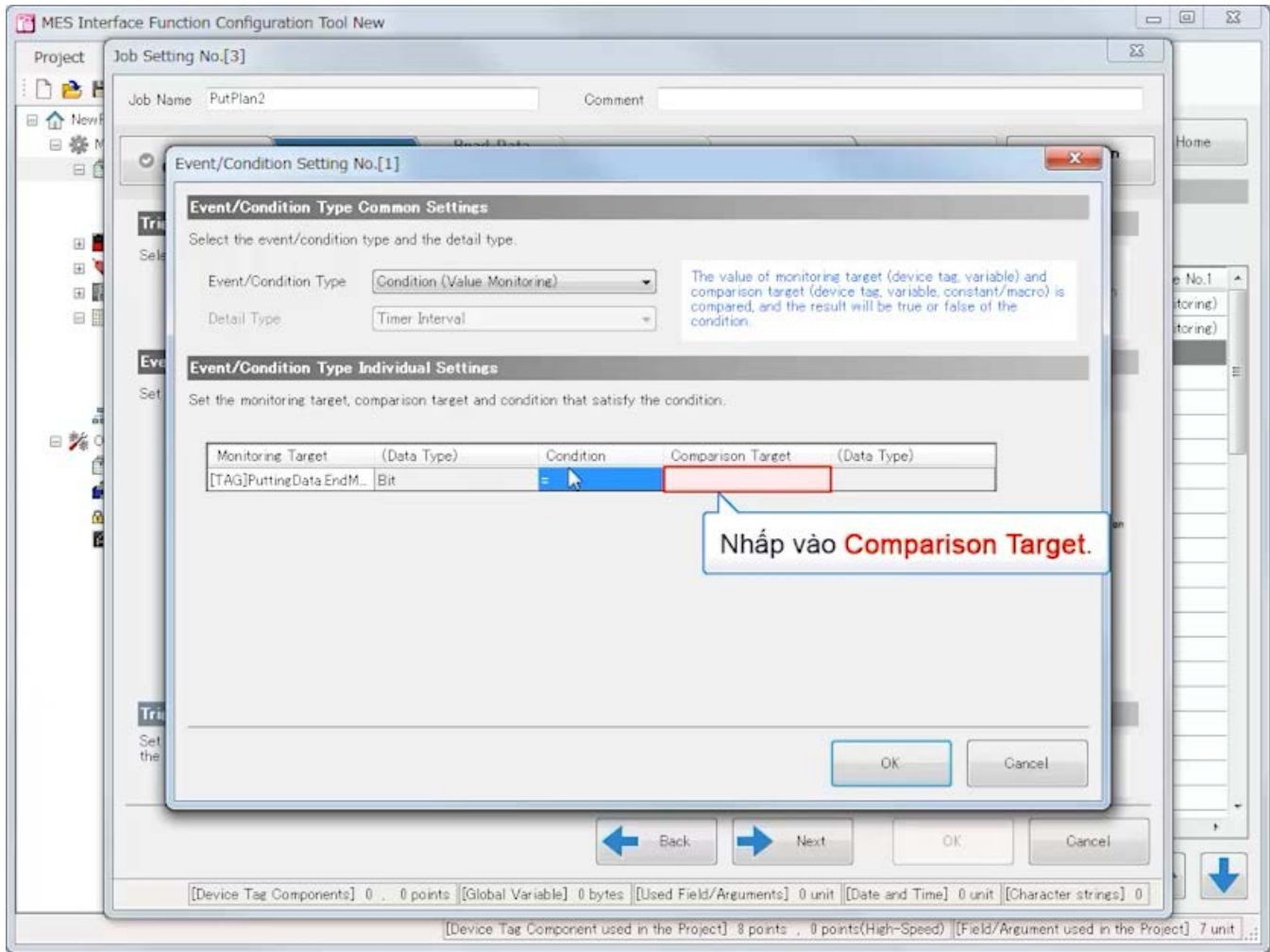
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

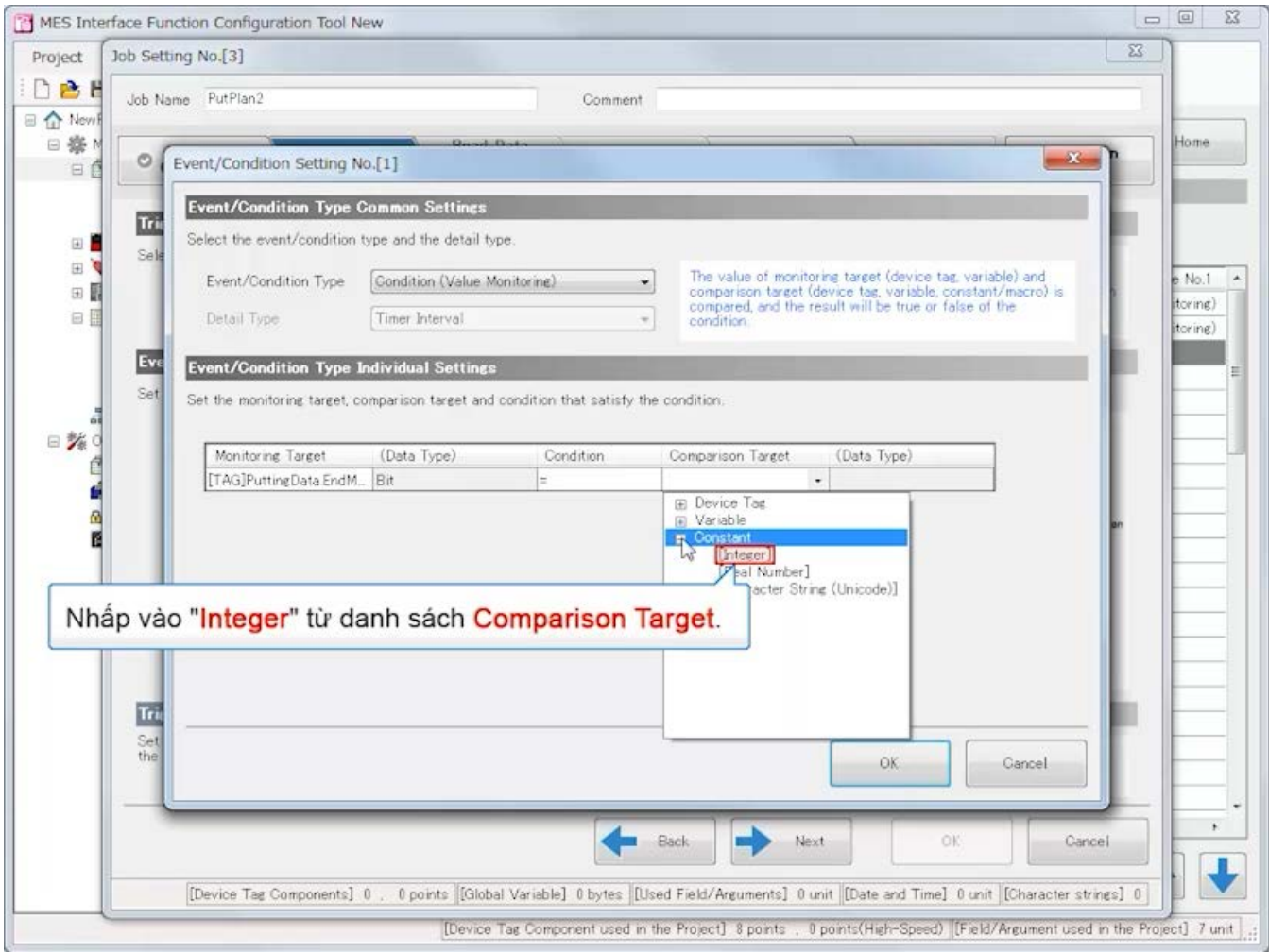
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

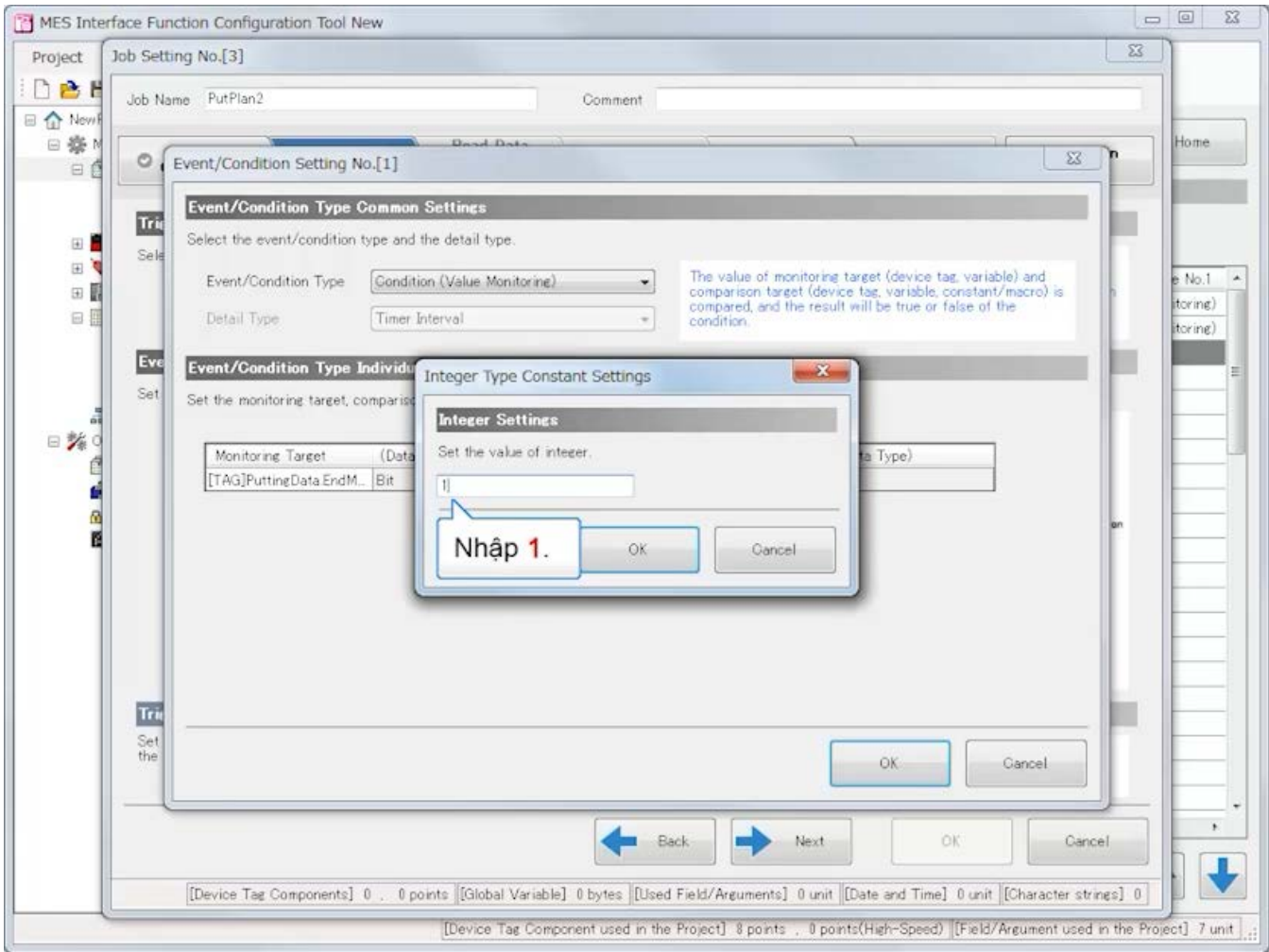
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

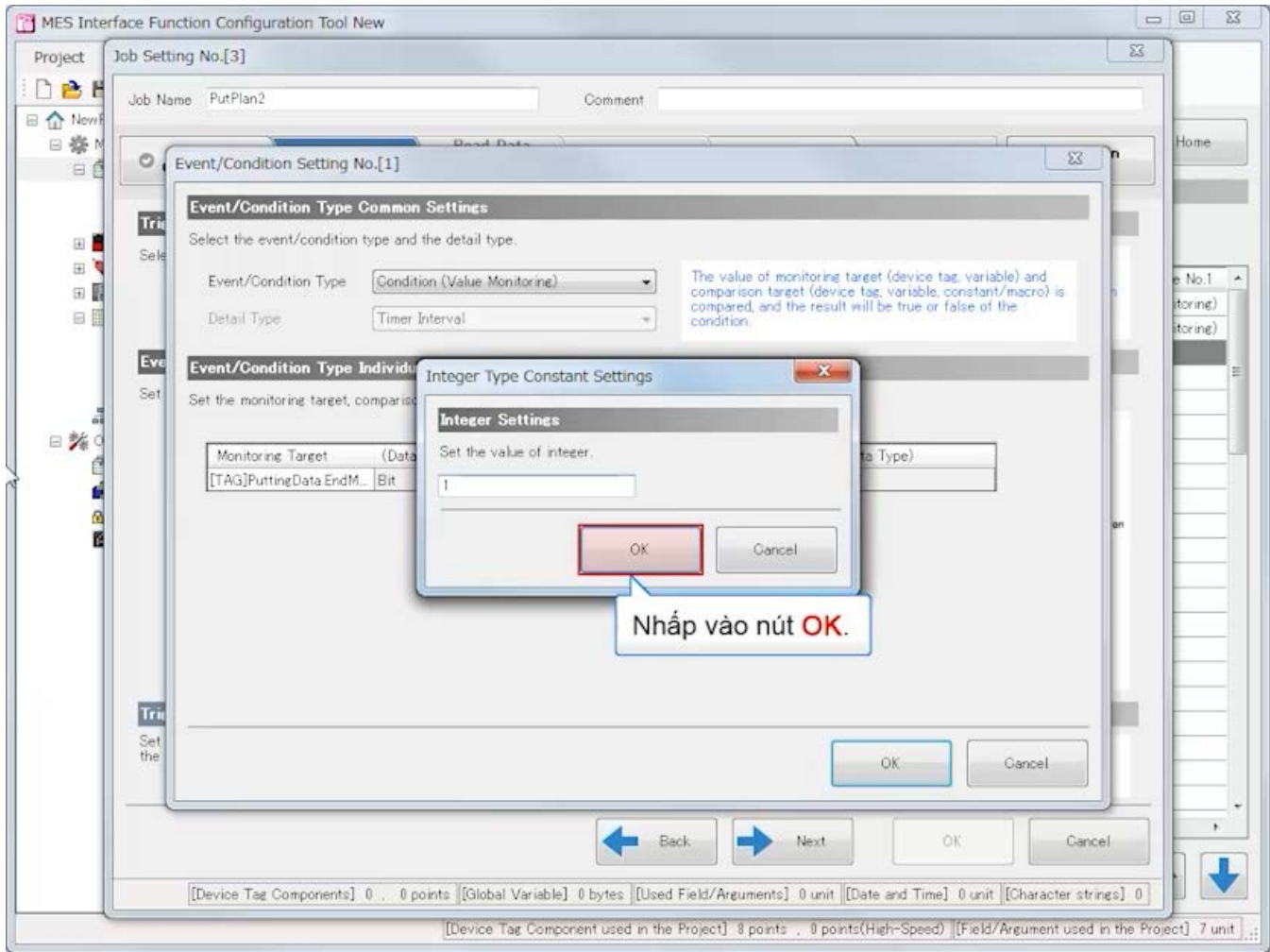
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

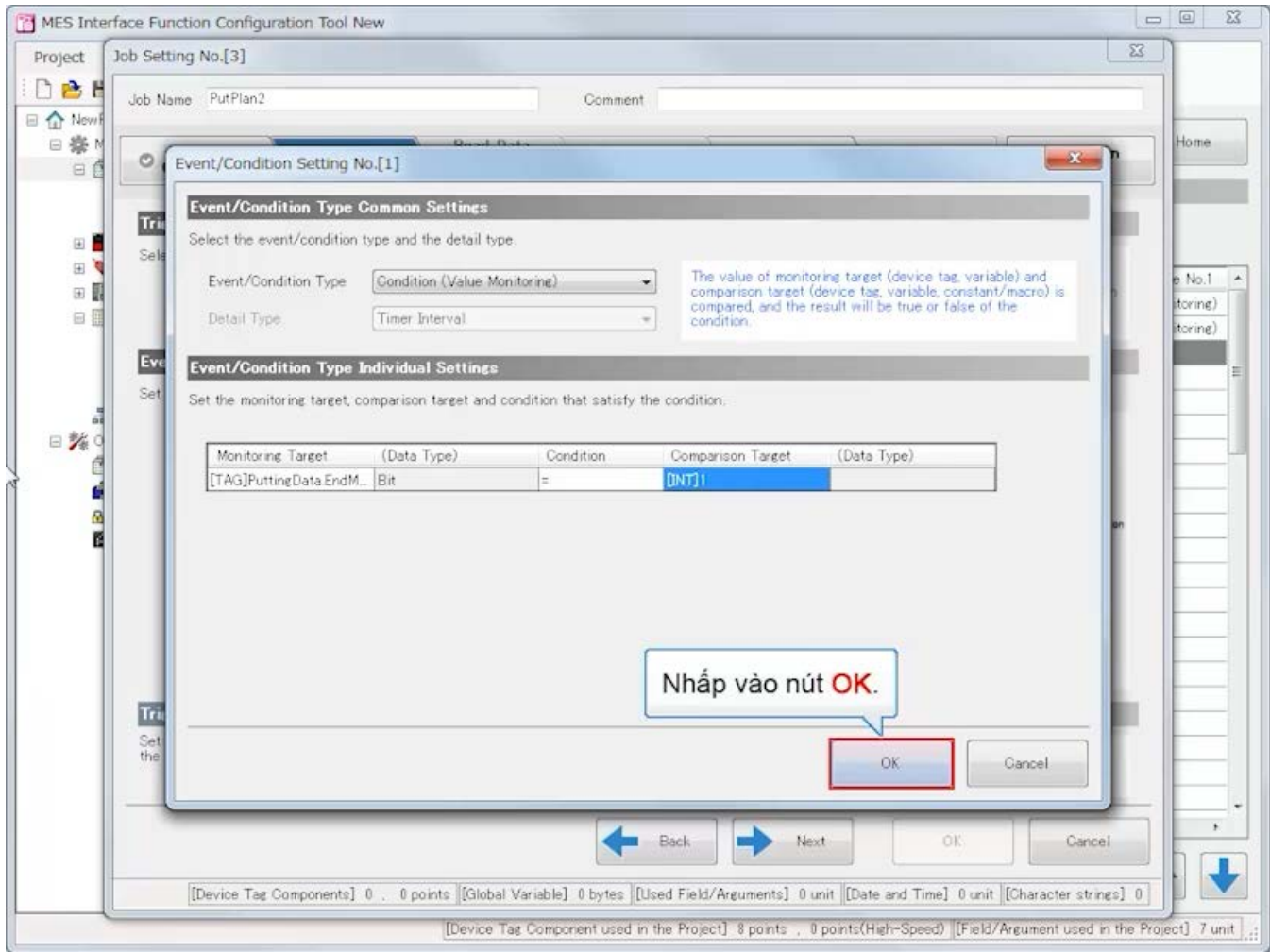
Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration **Trigger Conditions** Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition.  
In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.EndManufactu...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

if the trigger condition of the same job is satisfied at the same time, the satisfied trigger condition will be

← Back **Next** → OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device MES Interface Module Target Device Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval  Seconds Specification 1 s

**Reading Target Data Setting (op)**

Reading Target Data Th

← Back **Next** → OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Sử dụng cài đặt mặc định cho Read Data at Trigger Judgment. Nhấp vào nút **Next**.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[3]' dialog is open, showing the 'Main-Processing' tab selected in the navigation bar. The 'Job Name' is 'PutPlan2' and the 'Comment' field is empty. The 'Main-Processing Settings' section contains a table with columns 'No.', 'Action Type', and 'Content'. A callout box points to the table with the text: 'Cấu hình cài đặt main-processing. Nhấp vào nút Edit.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, along with up and down arrow buttons. The 'Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)' section shows 'At Processing Failure' set to 'Notification: "Not Set"' with a 'Change' button. The 'DB Buffering Settings (optional)' section shows 'DB Buffering' set to 'No Buffering' with a 'Change' button and a 'DB Buffer Use Size [byte]' field. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage: '[Device Tag Components] 1 . . 1 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', '[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed)', and '[Field/Argument used in the Project] 7 unit'.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Main-Processing' tab is active. A dialog box titled 'Main-Processing Action No.[1]' is open, showing an 'Action Type Selection' screen. The 'DB Communication Action' button is highlighted with a red box. A callout box in Vietnamese provides instructions: 'Cài đặt hành động cho đầu vào/đầu ra của dữ liệu trong máy chủ đích. Nhấp vào nút DB Communication Action.' The background window shows a table with 10 rows and 2 columns (No. and Action Type), with row 1 selected. Below the table is an 'Edit' button. At the bottom of the dialog, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. The status bar at the bottom of the tool shows resource usage: [Device Tag Components] 1 / 1 points, [Global Variable] 0 bytes, [Used Field/Arguments] 0 unit, [Date and Time] 0 unit, [Character strings] 0, [Device Tag Component used in the Project] 8 points / 0 points(High-Speed), [Field/Argument used in the Project] 7 unit.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Insert**

Access Table: (Add)

Data Assignment: Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion    Delete    ↑    ↓

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

OK    Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points    0 points(High-Speed)    [Field/Argument used in the Project] 7 unit

**Cài đặt hành động được thực hiện khi thỏa mãn điều kiện kích hoạt. Nhấp vào DB Communication Type.**

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Update**

Access Table: ...

Data Assignment: Option

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	Data-type	Assignment Data	Data-type
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
INSERT INTO () VALUES ();
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: (Add)

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be in

Cài đặt tên bảng có dữ liệu sẽ được cập nhật.  
Nhấp vào **Access Table**.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements  
UPDATE SET;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: (Add)

Data Assignment: Narrowing-Down

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input.

Chọn "PutPlan2.DataServer" từ danh sách Access Table.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements

UPDATE SET;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
UPDATE [ResultTable] SET ;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Chọn bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU, là dữ liệu sẽ được cập nhật trong cơ sở dữ liệu. Nhấp vào **Assignment Data** trong **LoadResult**.



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4	EndTime	Date and Time	<-		
5					
6					

Assignment Data List:

- Device Tag
  - GettingData
  - PuttingData
    - PatternNo
    - ResultValueofPressFittingLoad
    - ResultValueofPressFittingLoad
    - ResultValueofPressFittingLoad

Callout text: Vì tín hiệu của D200 được cài đặt làm thành phần "ResultValueofProcessFittingLoad" trong Device Tag Settings, nhấp vào "ResultValueofPressFittingLoad" trong "PuttingData" từ danh sách Assignment Data.

Execution SQL Statements:  
UPDATE [ResultTable] SET ;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
3	HeightResult	Integer	<-		
4	EndTime	Date and Time	<-		
5					

Tiếp theo, cài đặt phần cài đặt liên kết sau thành hàng số 3 đến 4.  
Quy trình cài đặt tương tự như "LoadResult".  
Khóa học này bỏ qua thao tác cài đặt.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	<-	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad);
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 3 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	EndTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad]), [HeightResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight]), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'DB Communication Action Setting' dialog box in the MES Interface Function Configuration Tool. The 'DB Communication Action Settings' section is active, showing 'Update' as the DB Communication Type and 'PutPlan2DataServer' as the Access Table. The 'Data Assignment' section has three tabs: 'Narrowing-Down Conditions', 'Option', and 'Exception'. The 'Narrowing-Down Conditions' tab is selected, displaying a table with columns for 'No.', 'Access', 'Data Type', 'Direction', 'Macro', and 'Date and Time'. The table contains two rows of data. Below the table are 'Batch Insertion' and 'Delete' buttons, and up/down arrow buttons. The 'Execution SQL Statements' section shows an SQL UPDATE statement. A callout box with a blue border and white background contains the following text in Vietnamese: 'Tiếp theo, cấu hình cài đặt narrowing-down condition. Cài đặt bản ghi được cập nhật với các giá trị cài đặt được cấu hình trong "Data Assignment Settings". Nhấp vào tab Narrowing-Down Condition.'

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Data Assignment Settings

Set the assignment of the

No.	Access	Data Type	Direction	Macro	Date and Time
1	PatternN				
2	LoadResu				
3	HeightRes	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	EndTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [Result Table] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	PuttingData	
2						
3						
4						
5						

Vi tín hiệu D0 được cài đặt làm thành phần "PatternNo" trong Device Tag Settings, nhấp vào "PatternNo" trong "PuttingData" từ danh sách Comparison Target.

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = <PuttingData.Result.ValueofPressFittingLoad>, [HeightResult] = <PuttingData.Result.ValueofPressFittingHeight>, [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?;
```

[Device Tag Component used in the Project] 3 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Narrowing-Down Condition Settings

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3	AND					
4	OR					
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND			=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult		=		
3		HeightResult				
4		EndTime				
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

**Execution SQL Statements**

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Nhấp vào "LoadResult" từ danh sách Access Field.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = '[YYYY-MM-DD hh:mm:ss]' WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer			
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] ??
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Communication Action Setting

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						

Comparison Target dropdown options: Device Tag, Variable, Constant, Integer, Number, [Res] Number, [Res] Number, Enter String (Unicode)

Vì "0" được ghi trước vào LoadResult nên bản ghi sẽ được cập nhật với LoadResult "0" khi hoàn tất sản xuất. Điều này ngăn không cho ghi đề lên bản ghi có giá trị kết quả đã được đặt lại. Nhấp vào "Integer" từ danh sách Comparison Target.

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main dialog is 'DB Communication Action Setting'. It has a 'DB Communication Action Settings' section with 'DB Communication Type' set to 'Update' and 'Access Table' set to 'PutPlan2DataServer'. Below this is a 'Narrowing-Down Condition Settings' section with a table for defining conditions. An 'Integer Type Constant Settings' dialog is open over the table, with a sub-dialog 'Integer Settings' showing a text input field containing '0' and a button labeled 'Nhập 0.'. The 'Integer Settings' dialog also has 'OK' and 'Cancel' buttons. At the bottom of the main dialog, there is a text area for 'Execution SQL Statements' containing an SQL update query. The status bar at the bottom shows '[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...'.

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Acc...	PatternNo	(Data Type)
1				
2	AND	Load		Word [Unsig...
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Integer Type Constant Settings

Integer Settings

Set the value of integer.

0

Nhập 0. OK Cancel

Execution SQL Statements

```
UPDATE [Result Table] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main dialog is 'DB Communication Action Setting'. It has a 'DB Communication Action Settings' section with 'DB Communication Type' set to 'Update' and 'Access Table' set to 'PutPlan2DataServer'. Below this are tabs for 'Data Assignment', 'Narrowing-Down Conditions', 'Option', and 'Exception'. The 'Narrowing-Down Condition Settings' section is active, showing a table with columns 'No.', 'Combination', and 'Acc'. A sub-dialog 'Integer Type Constant Settings' is open, with a sub-dialog 'Integer Settings' showing 'Set the value of integer.' and a text box containing '0'. A callout box with a blue border and white background points to the 'OK' button in the sub-dialog, containing the text 'Nhập vào nút OK.' (Click the OK button). At the bottom of the main dialog, there is a text area for 'Execution SQL Statements' containing an SQL update query. The status bar at the bottom shows '[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...'.

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Narrowing-Down Condition Settings

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Acc	(Data Type)
1		Patte	
2	AND	Load	PatternNo Word [Unsig...
3			
4			
5			
6			
7			
8			

Integer Type Constant Settings

Integer Settings

Set the value of integer.

0

OK Cancel

Nhập vào nút OK.

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?;
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3						

Tiếp theo, thêm các giá trị trong bảng sau vào điều kiện thứ ba.  
Quy trình cài đặt tương tự như "LoadResult".  
Khóa học này bỏ qua thao tác cài đặt.

Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = 0.
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | **Narrowing-Down Conditions** | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3	AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad]), [HeightResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight]), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ([PuttingData.PatternNo]) AND [LoadResult] = 0 AND [HeightResult] = 0.
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3	AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statement:  
UPDATE [ResultTable]  
= ([PuttingData Result  
[PatternNo]) = ([PuttingData PatternNo]) AND ([LoadResult] = 0) AND ([HeightResult] = 0.

**DB Communication Action Settings đã hoàn tất.  
Nhấp vào nút OK.**

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[3]' dialog is open, with 'Job Name' set to 'Job01'. The 'Main-Processing' tab is selected, showing a table of actions and configuration options.

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Buttons: Edit, Delete

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**

At Processing Failure: Notification "Not Set" [Change]

**DB Buffering Settings (optional)**

DB Buffering: No Buffering [Change]

DB Buffer Use Size [byte]: -

Buttons: Back, Next, OK, Cancel

Footer: [Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0  
[Device Tag Component used in the Project] 3 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

**Cài đặt lưu tạm thời DB. Nhấp vào nút Change.**



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name Job01 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change

**DB Buffering Settings (optional)**

DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Để cài đặt lưu tạm thời DB, chọn "Use the DB buffer 2." trong DB Buffer Settings trong phần Option Settings.

Cài đặt lưu tạm thời DB. Nhấp vào nút Change.

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

DB Buffering Setting

Select whether to buffer/not buffer the send data when the communication line with the database is disconnected.

DB Buffering: **Buffering to DBBuf2**

Job Operation Setting: **Chọn Buffering to DBBuf2.**

Notification:  Notify

No.	Notification Destination	(Data Type)	<->	Notification Data	(Data Type)
1			<-		

DB Buffer Use Size [byte] -

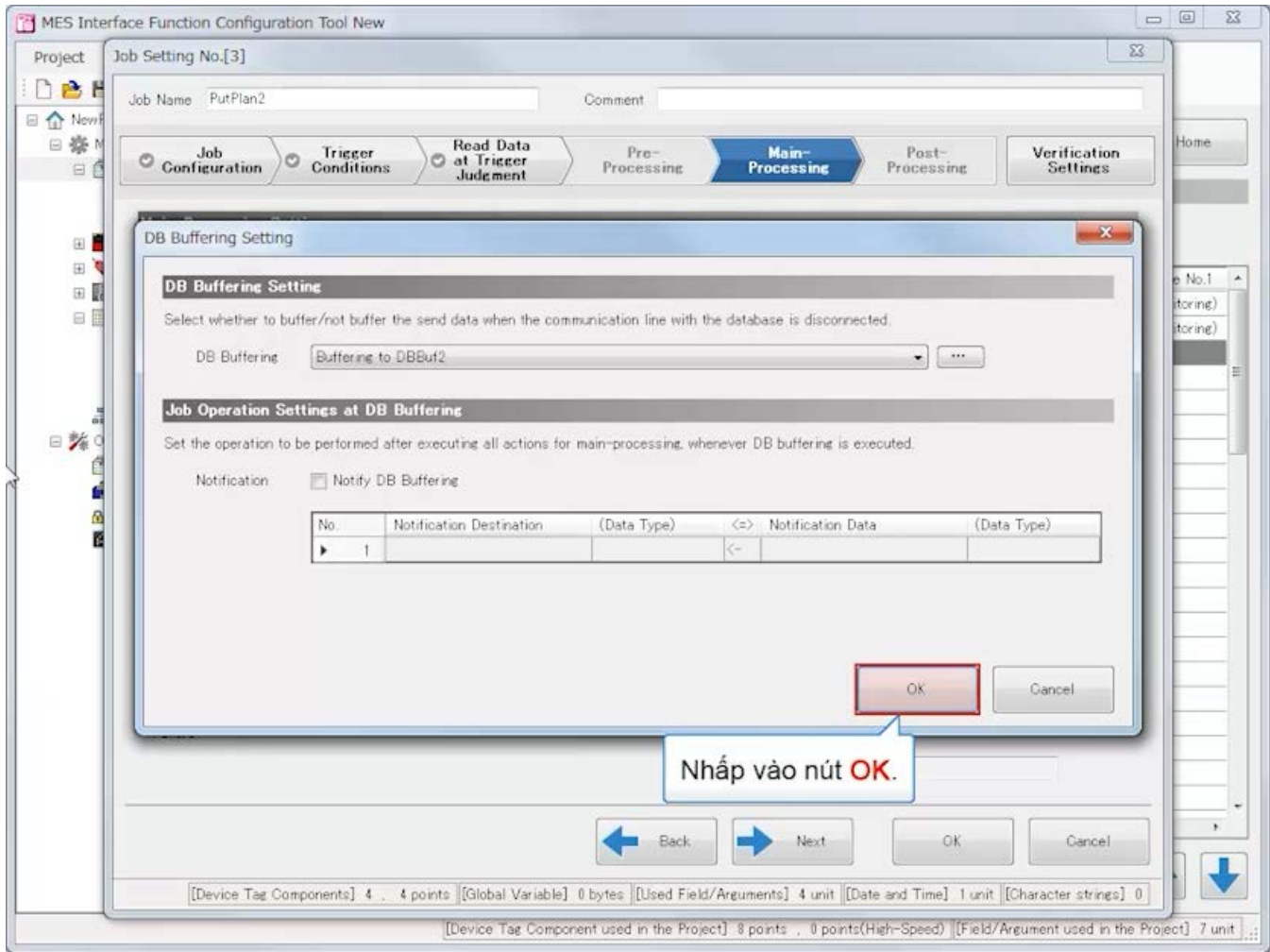
[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification "Not Set" Change DB Buffering Buffering to DBBuf? Change

Size 350

← Back **Next** → OK Cancel

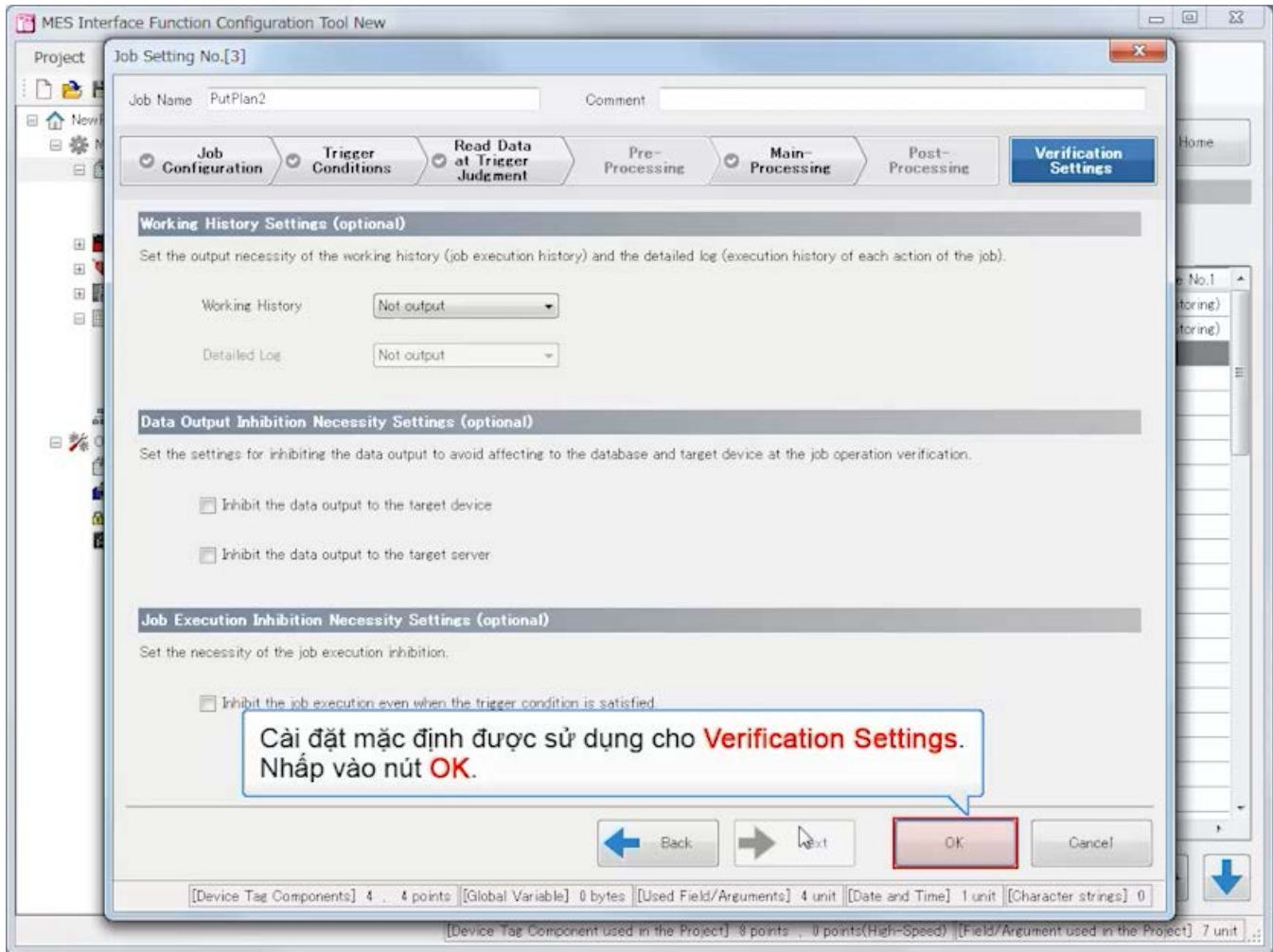
[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 3 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp



### 3.4 Cài đặt bằng MES interface function configuration tool (Job Settings)

Quay lại

Tiếp

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The 'Job Settings' category is expanded, showing 'GetPlan', 'PutPlan1', and 'PutPlan2'. The main area displays a 'Job Setting List' table with the following data:

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3	PutPlan2		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. A text box at the bottom right contains the following text:

Cài đặt công việc "PutPlan2" đã hoàn tất.  
Nhập vào > để chuyển sang trang tiếp theo.

At the bottom of the window, there is a status bar with the text: [Device Tag Component used in the Project] 12 points , 0 points(High-Speed) [[Field/Argument used in the Project] 11 unit

Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**

Nhấp vào nút Phát.

Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**

Bạn đã học cách kết nối bộ nhớ thiết bị của mô-đun CPU và bảng của cơ sở dữ liệu bằng mô-đun giao diện MES thông qua ví dụ về một thiết bị.

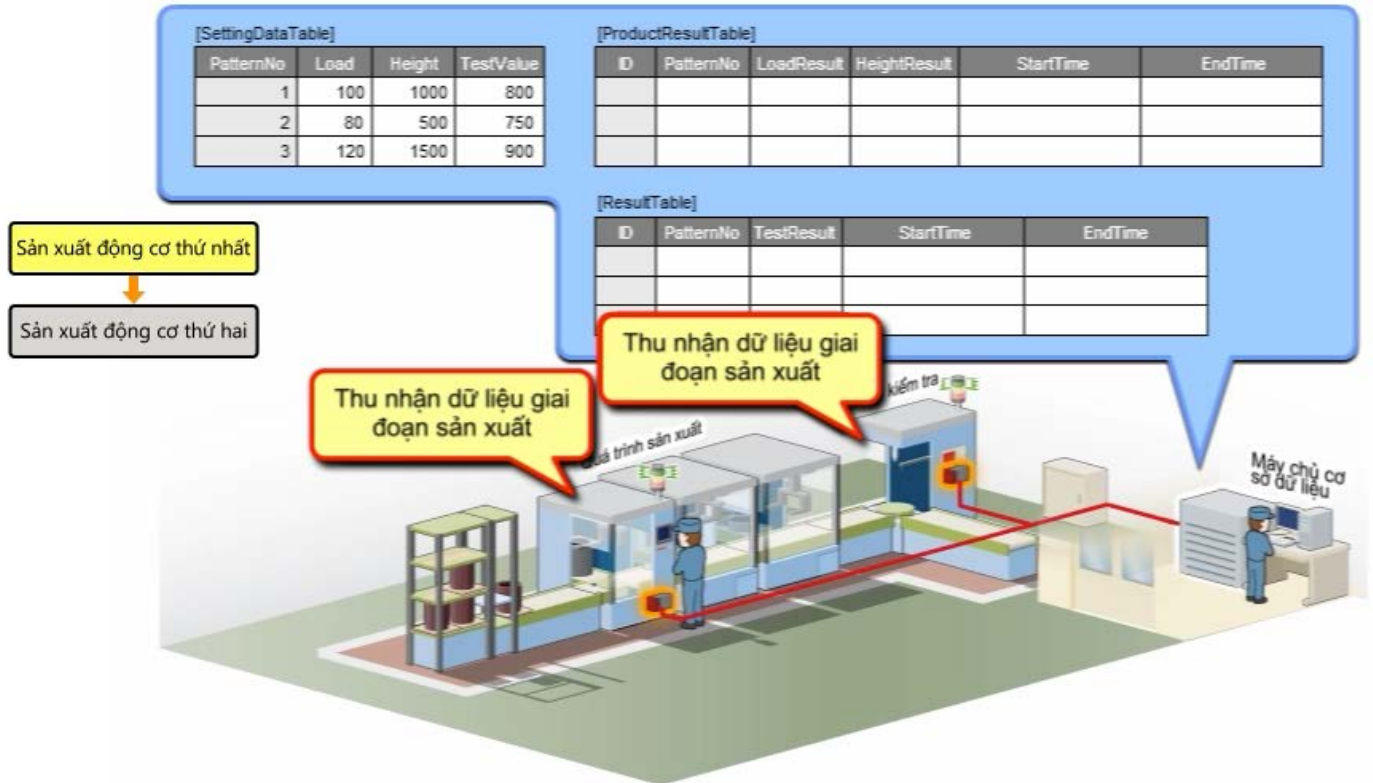
Trong phần này, bạn sẽ thấy ví dụ về hệ thống được vận hành trong nhiều máy.



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

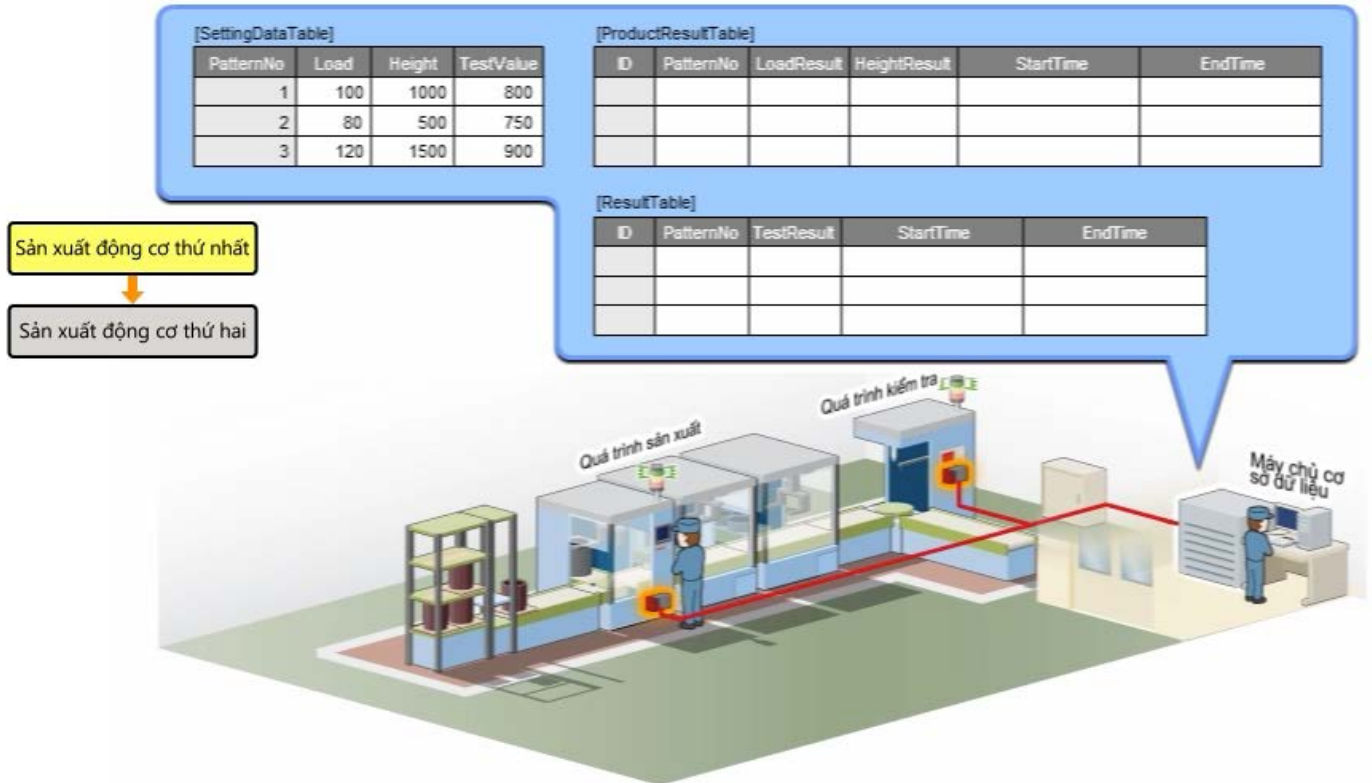
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

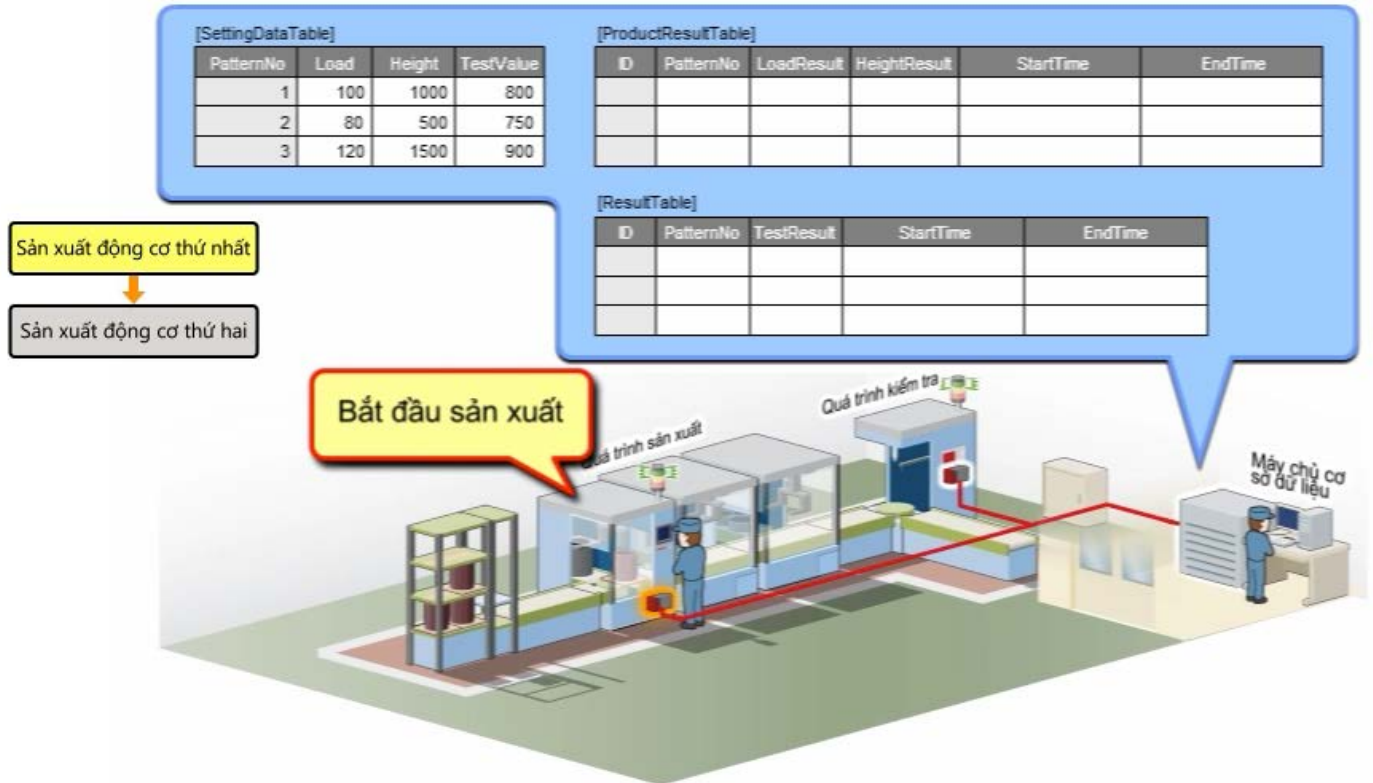
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

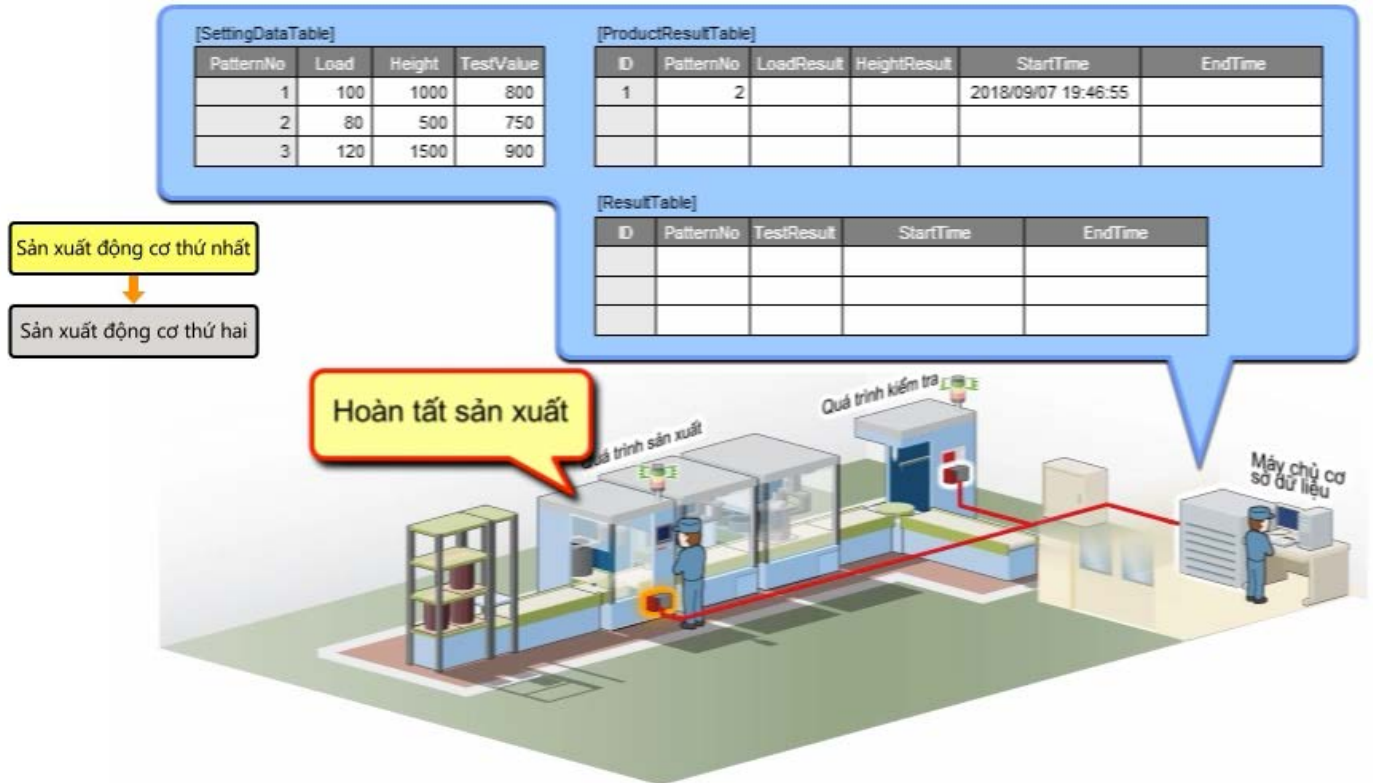
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

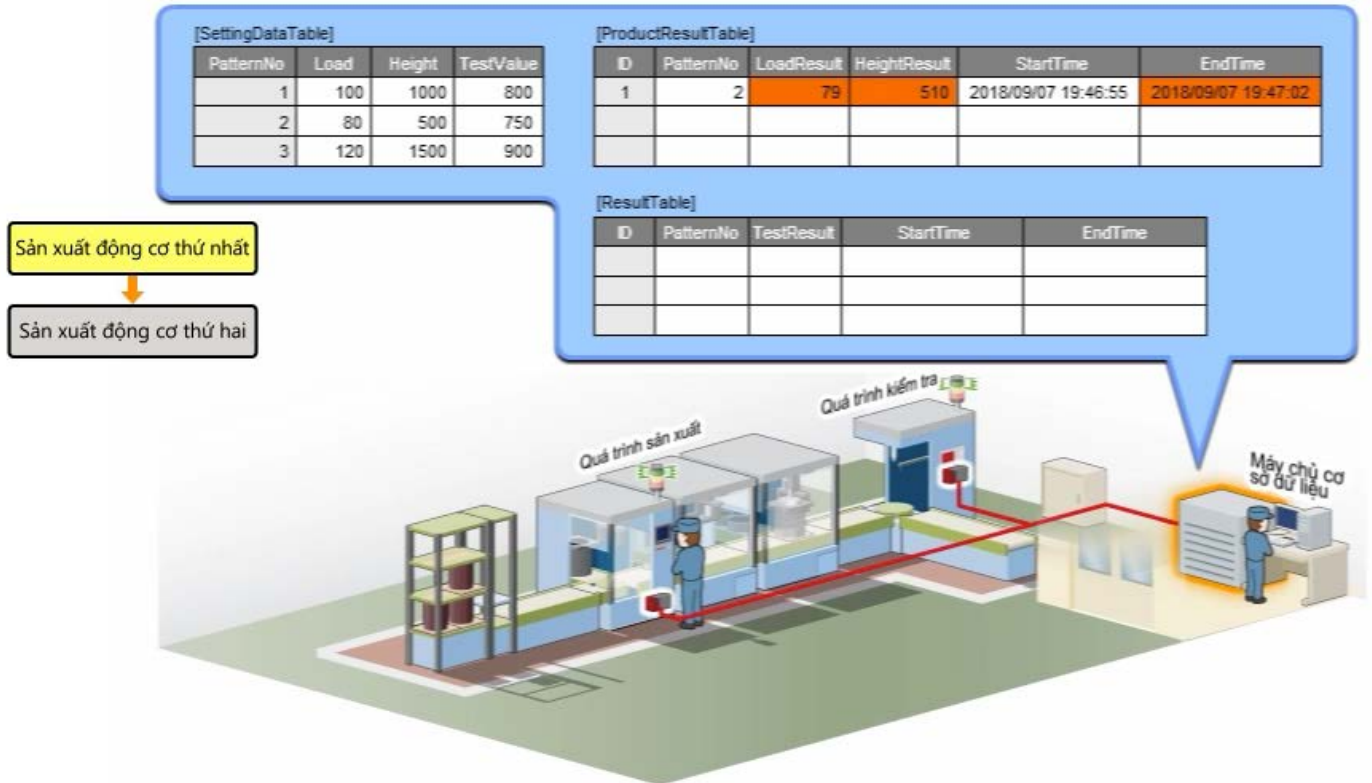
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

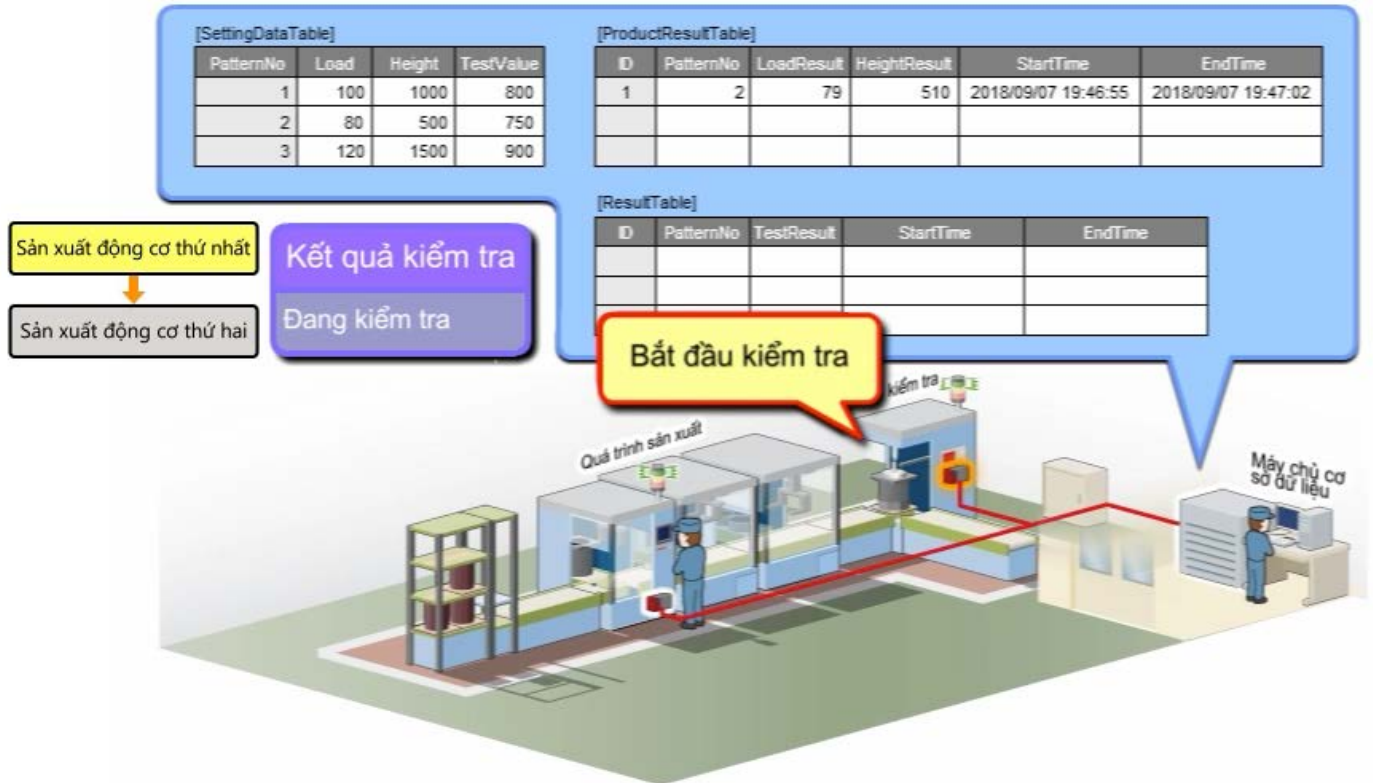
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**

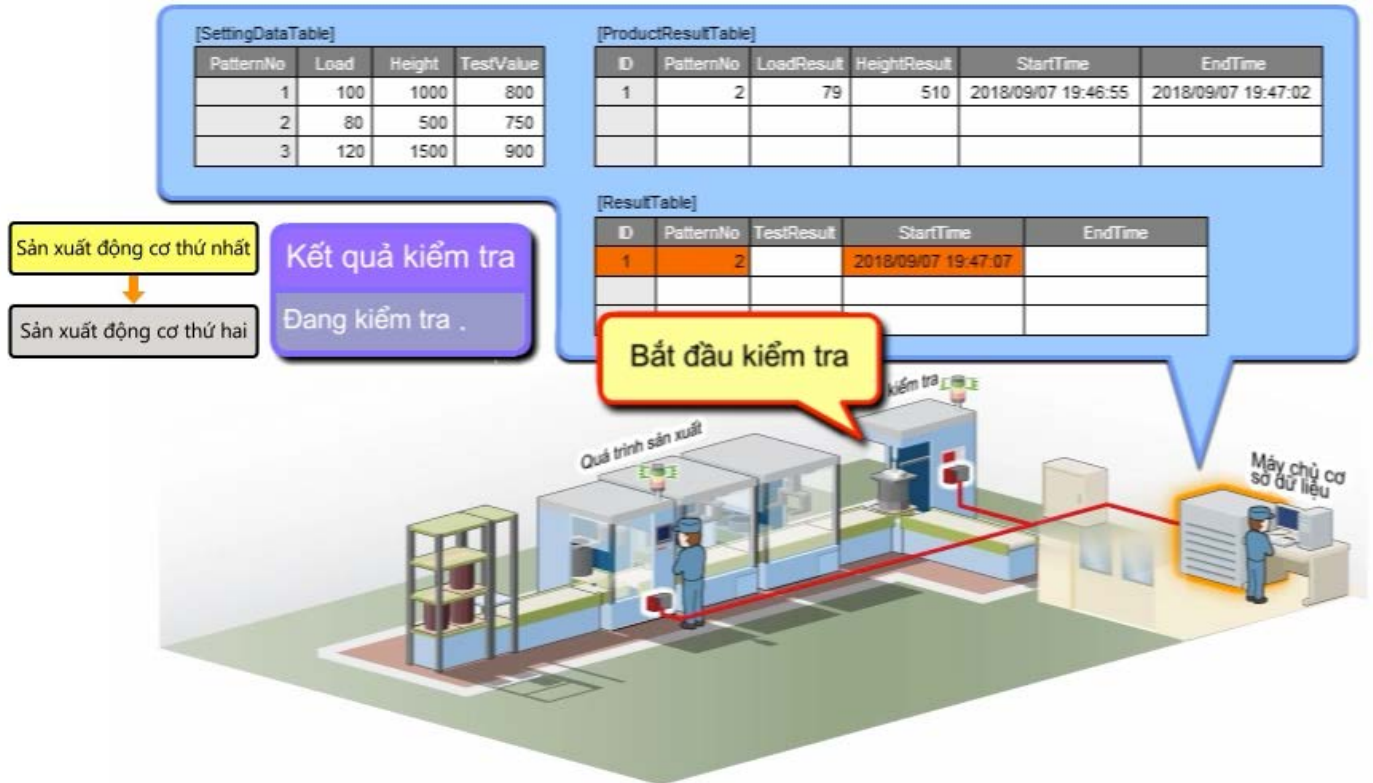




Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

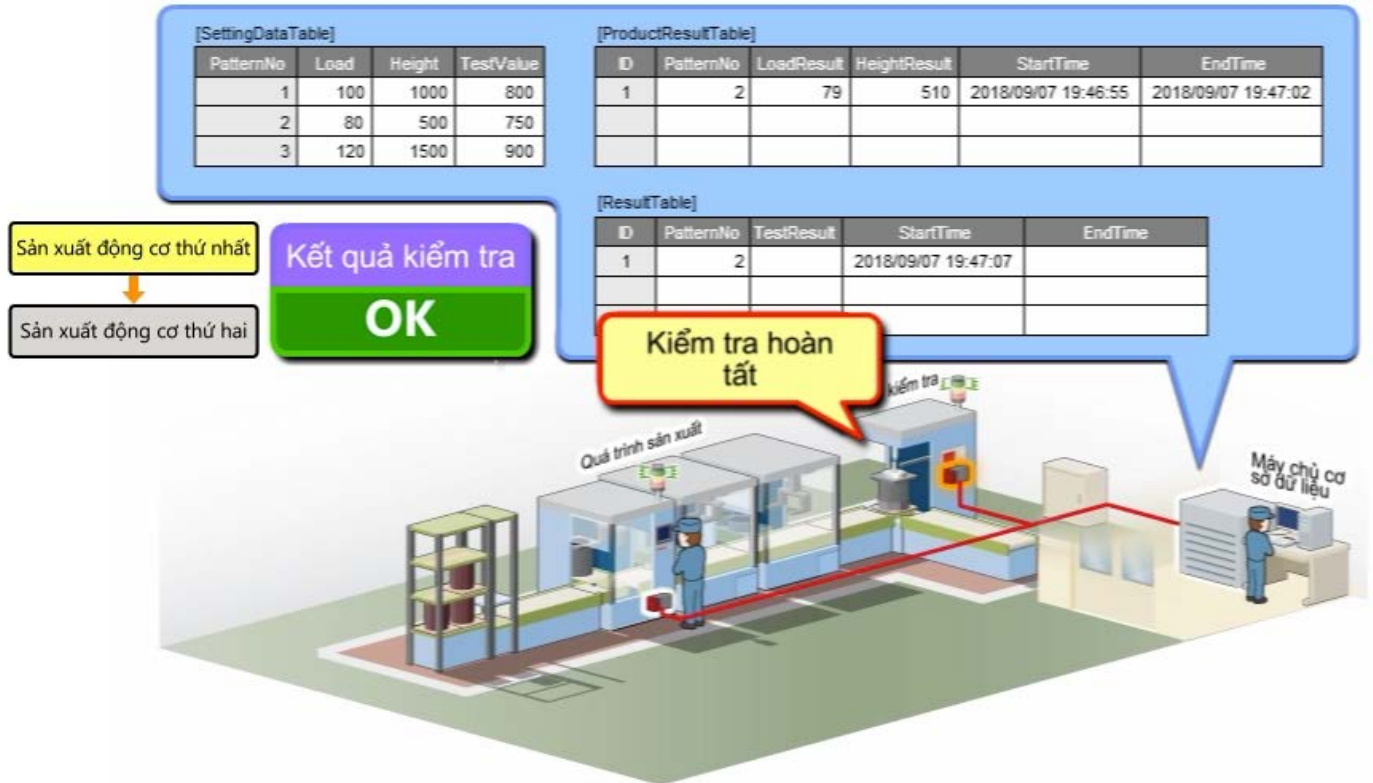
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

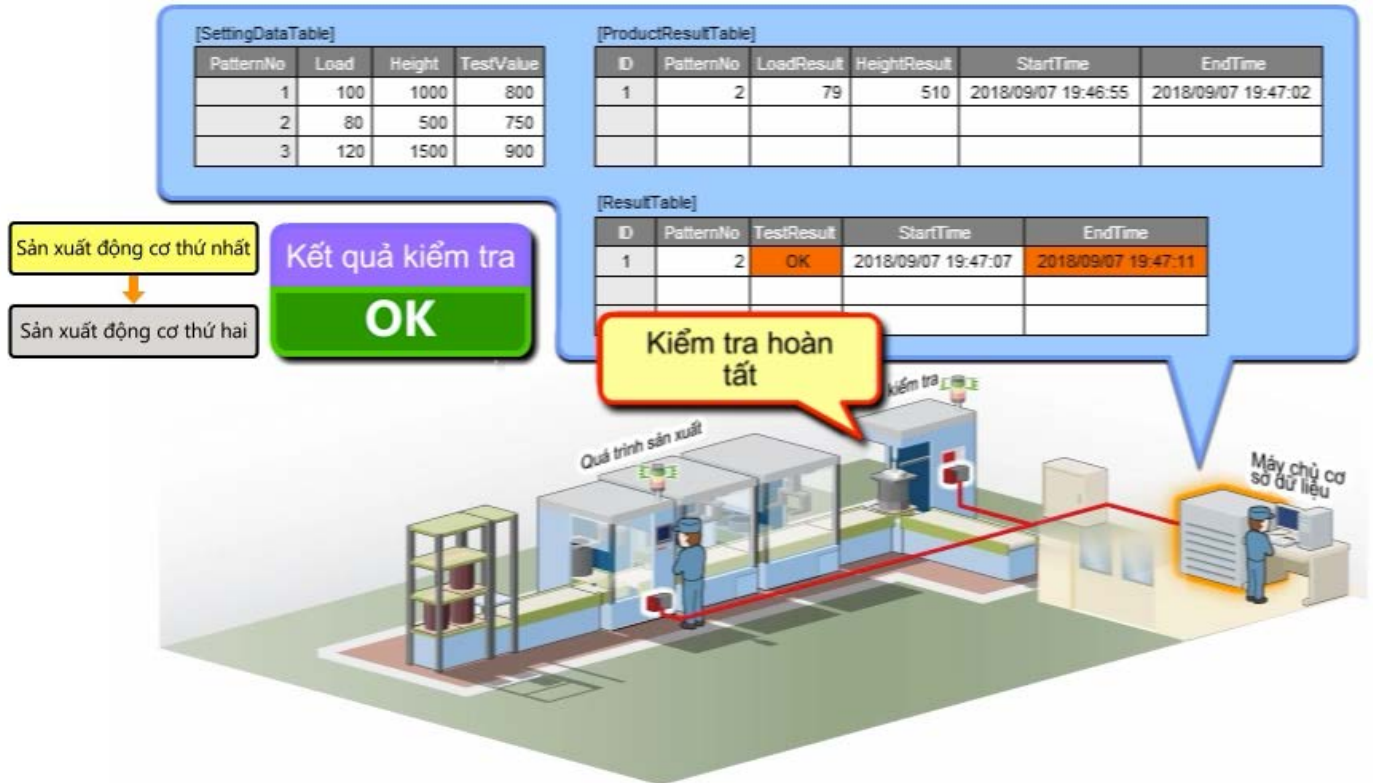
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

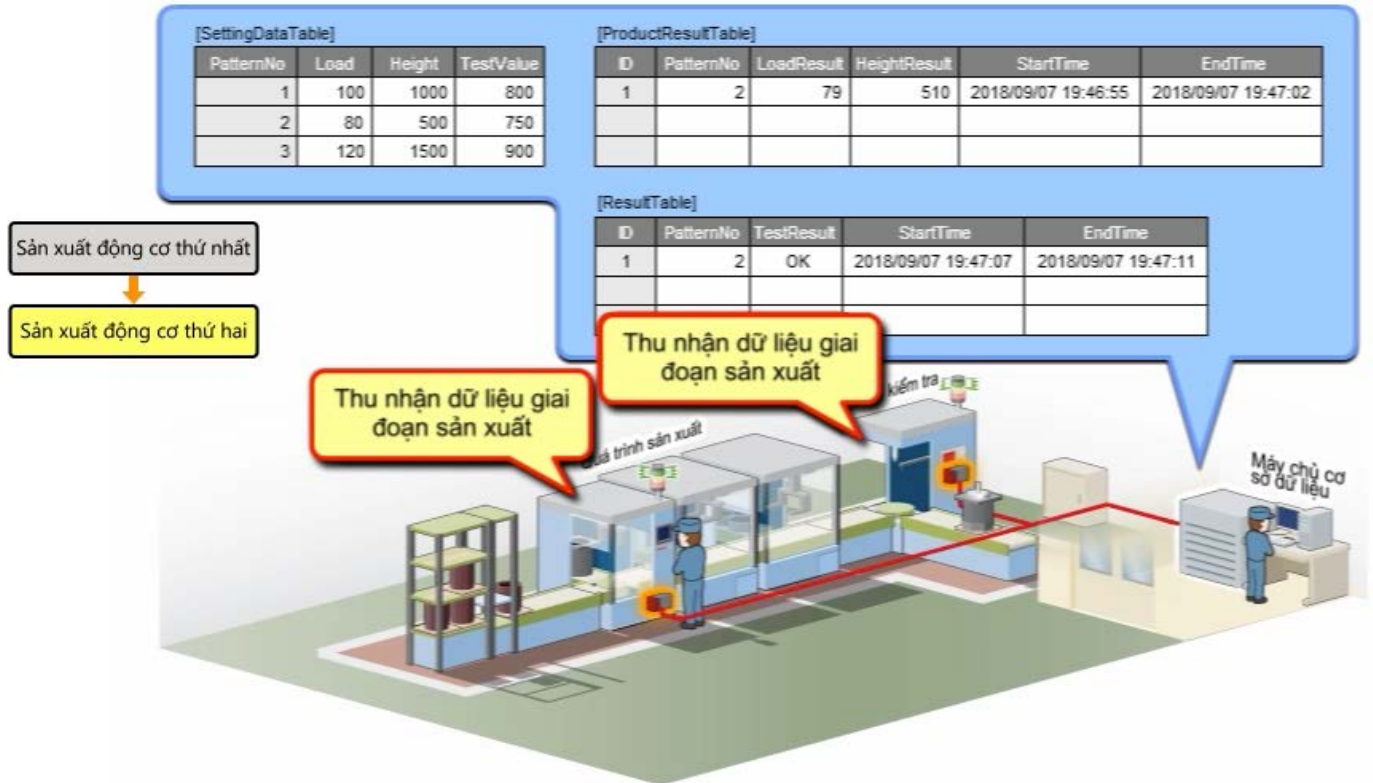
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

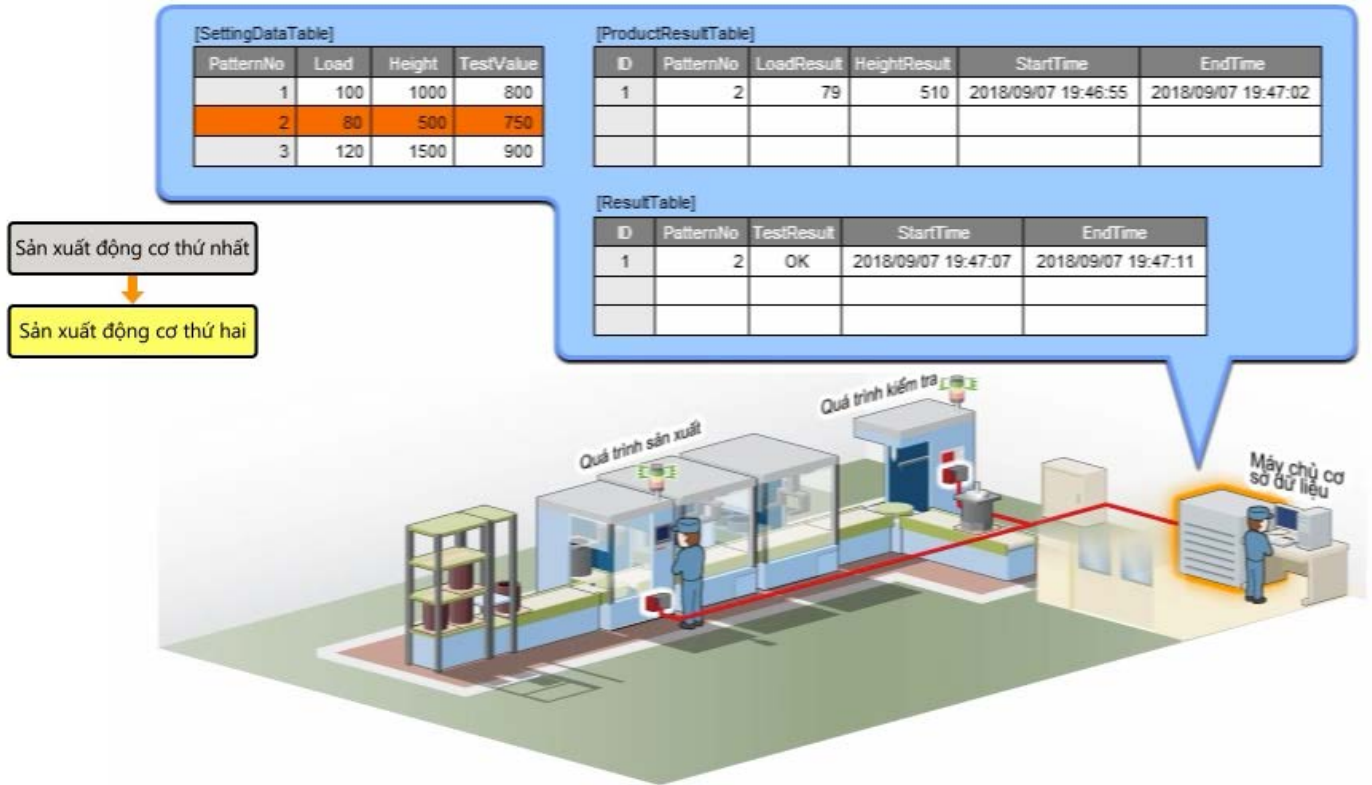
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

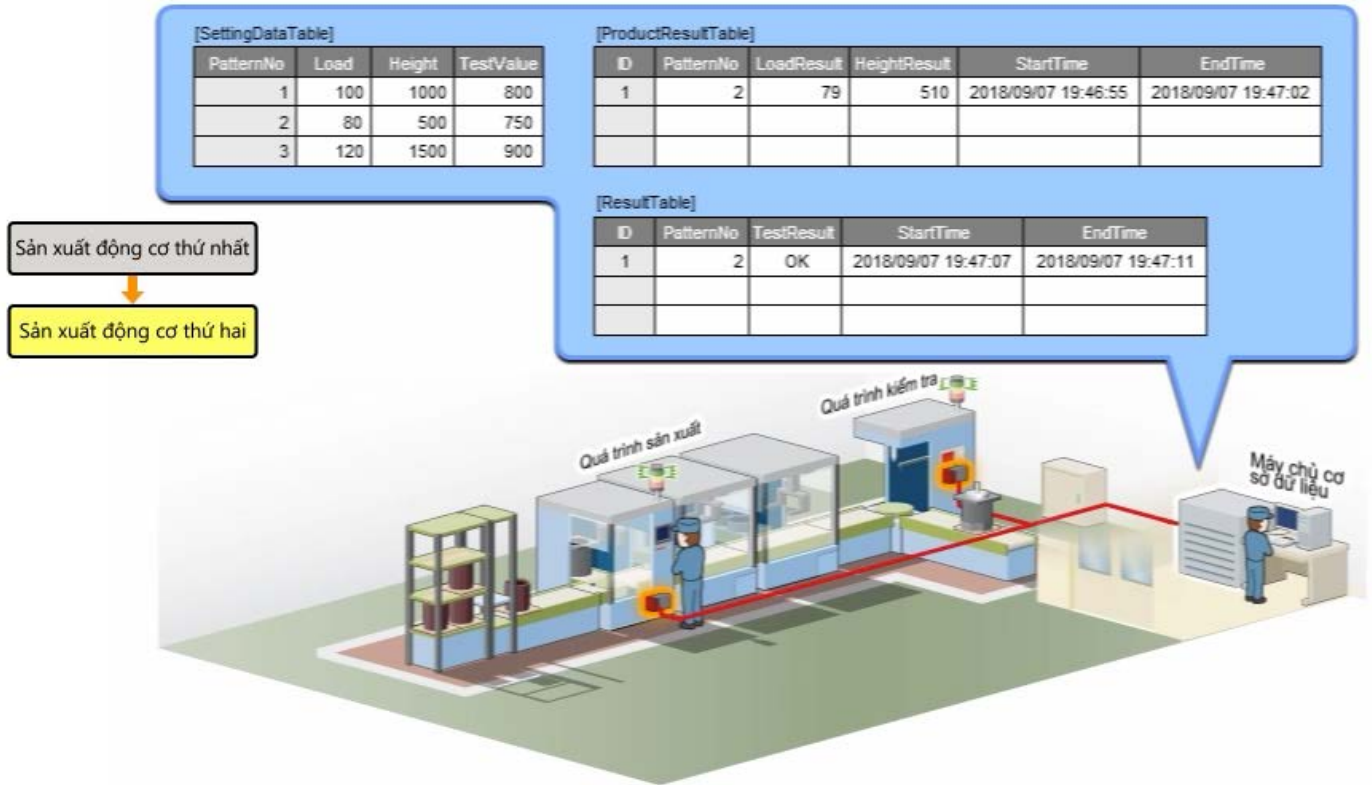
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

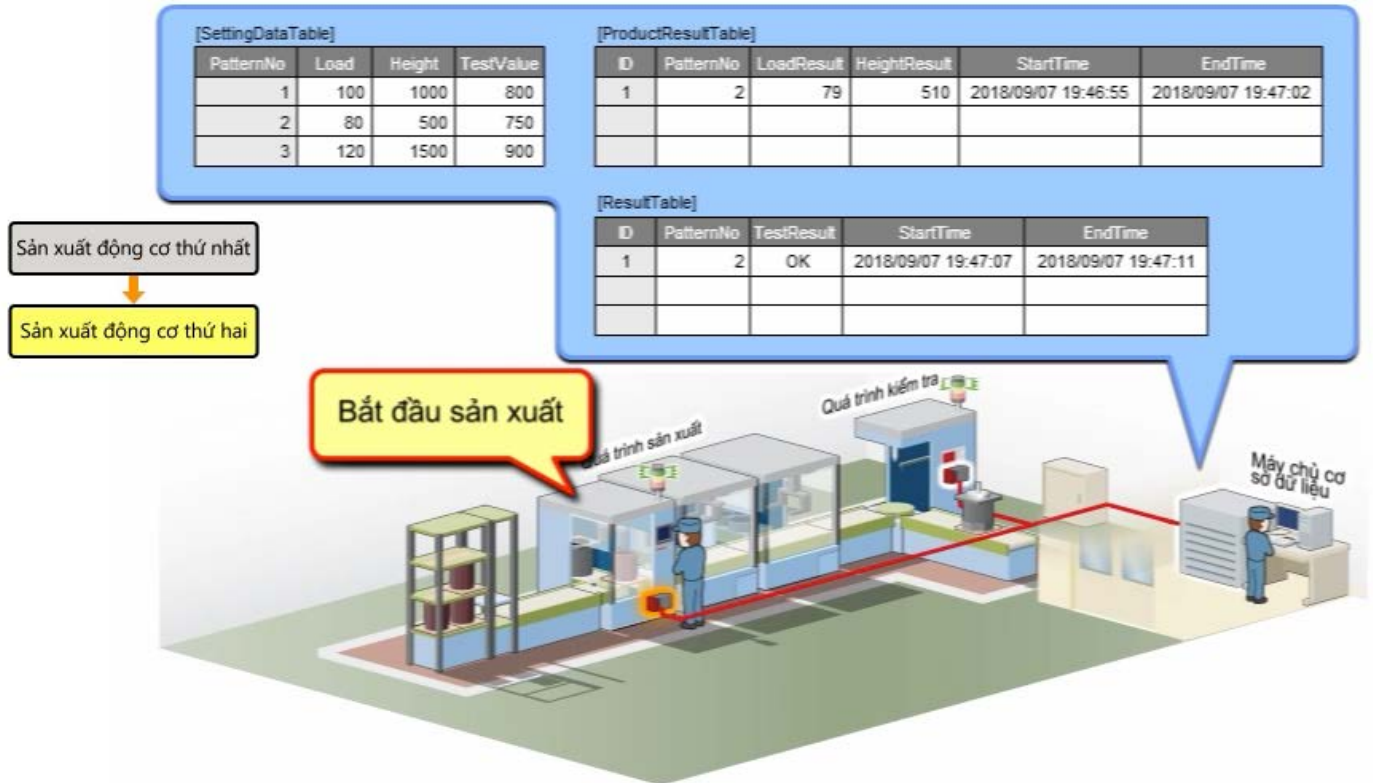
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

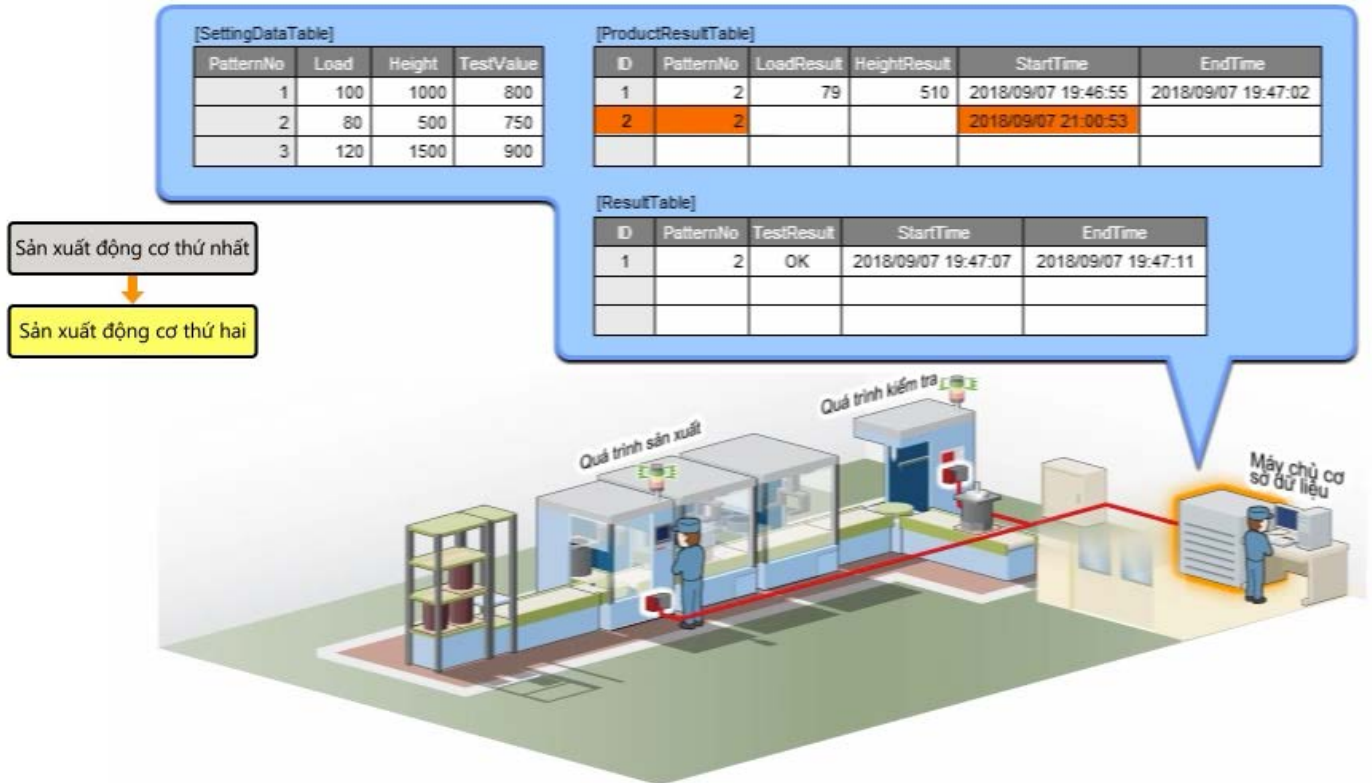
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**

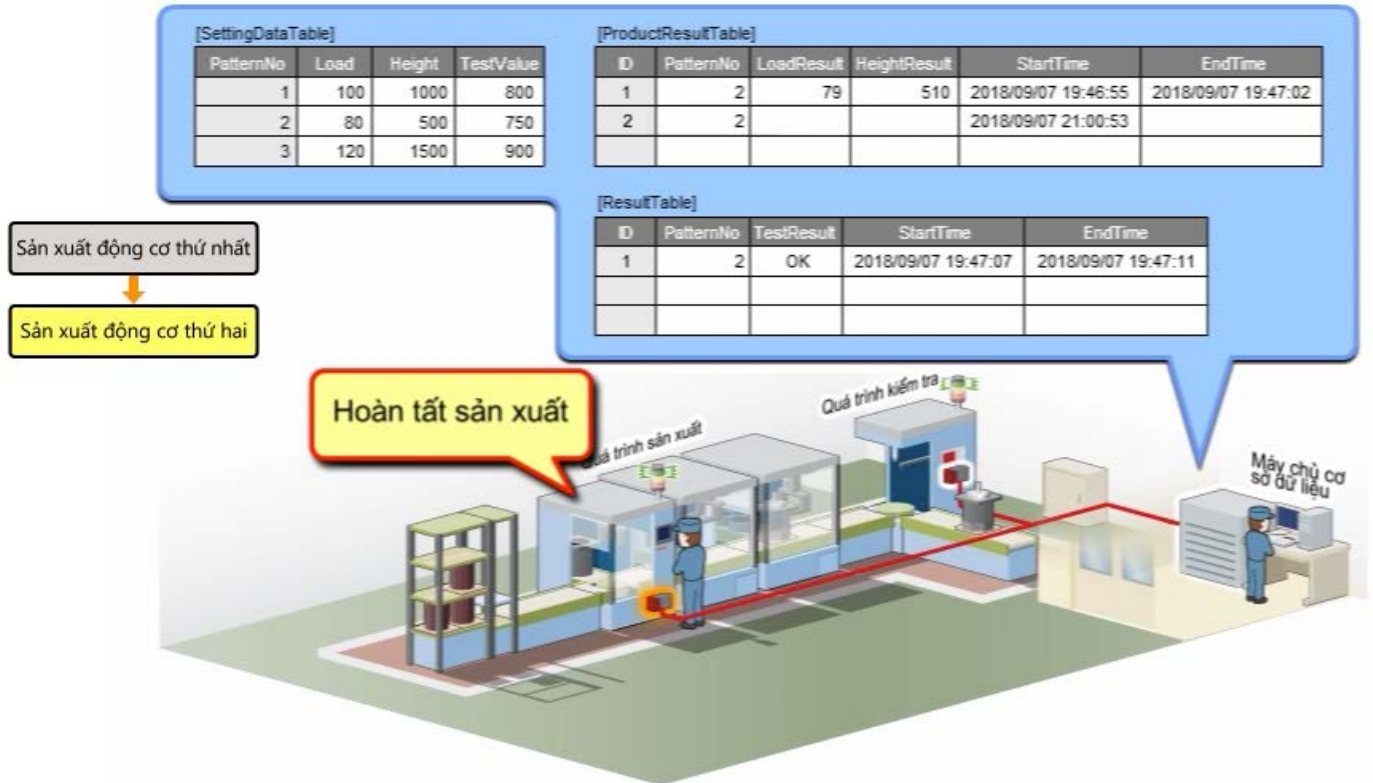




Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

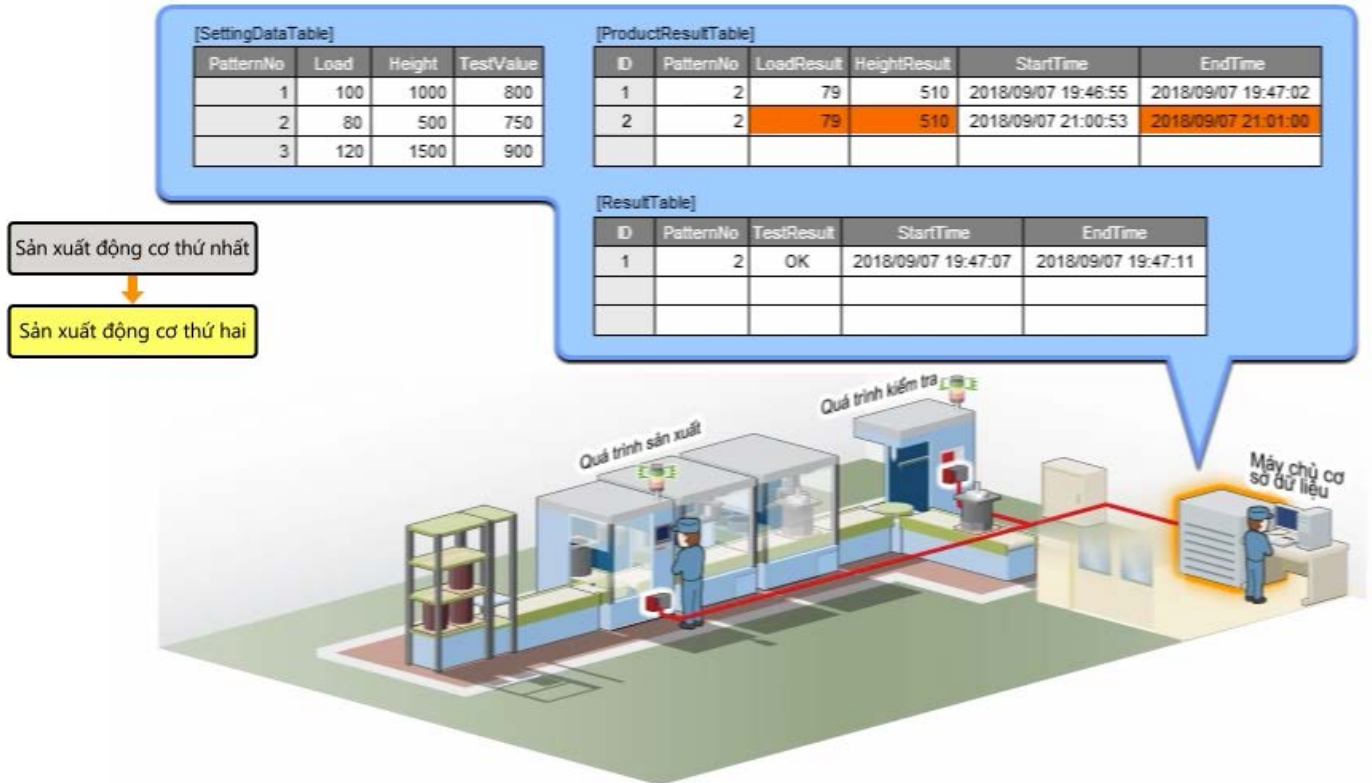
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

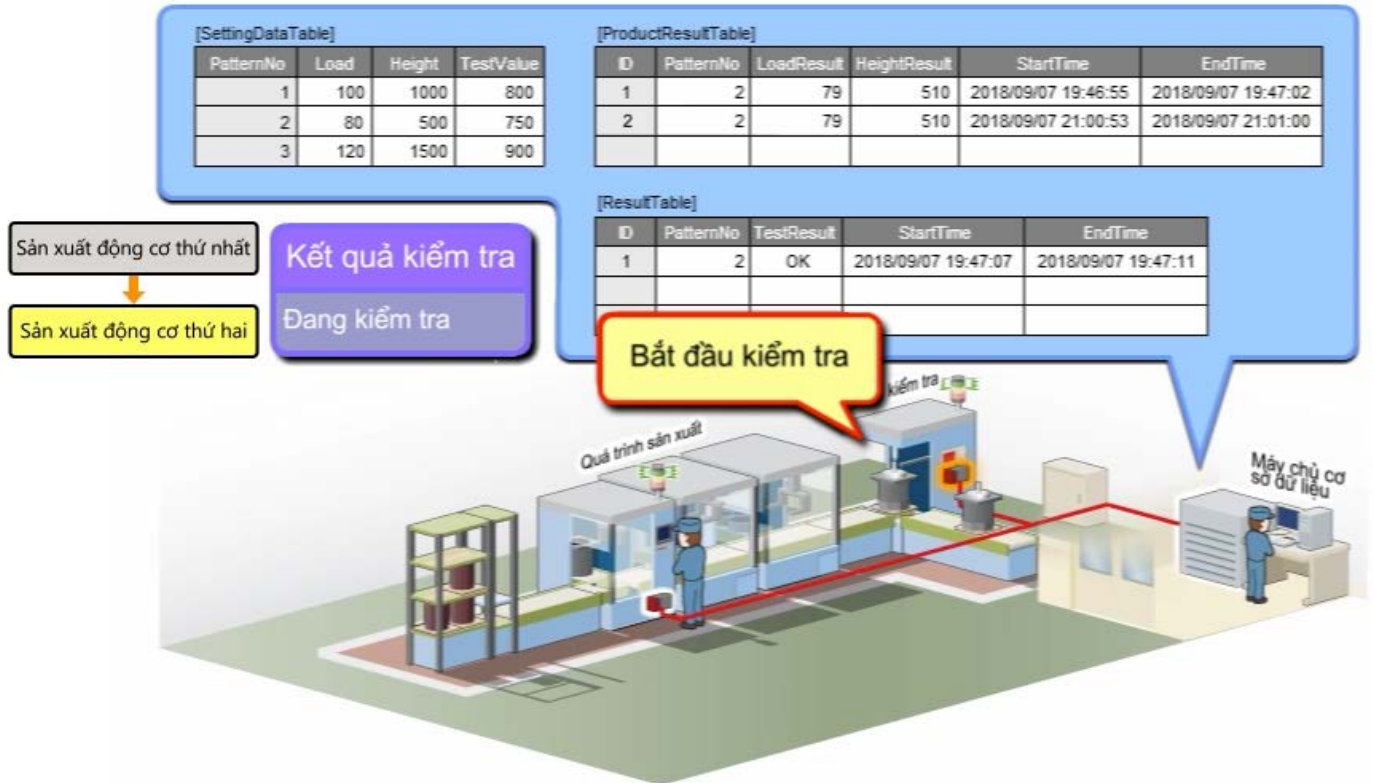
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

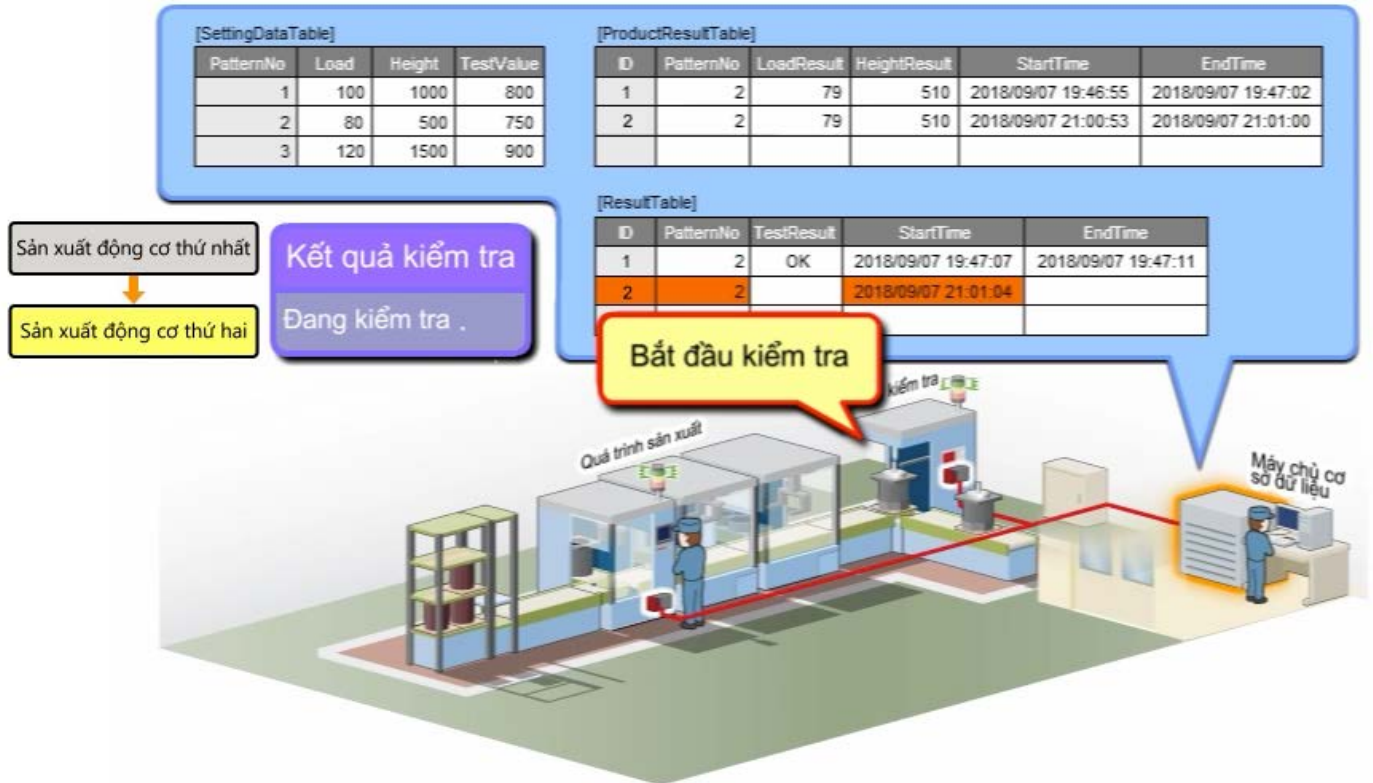
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

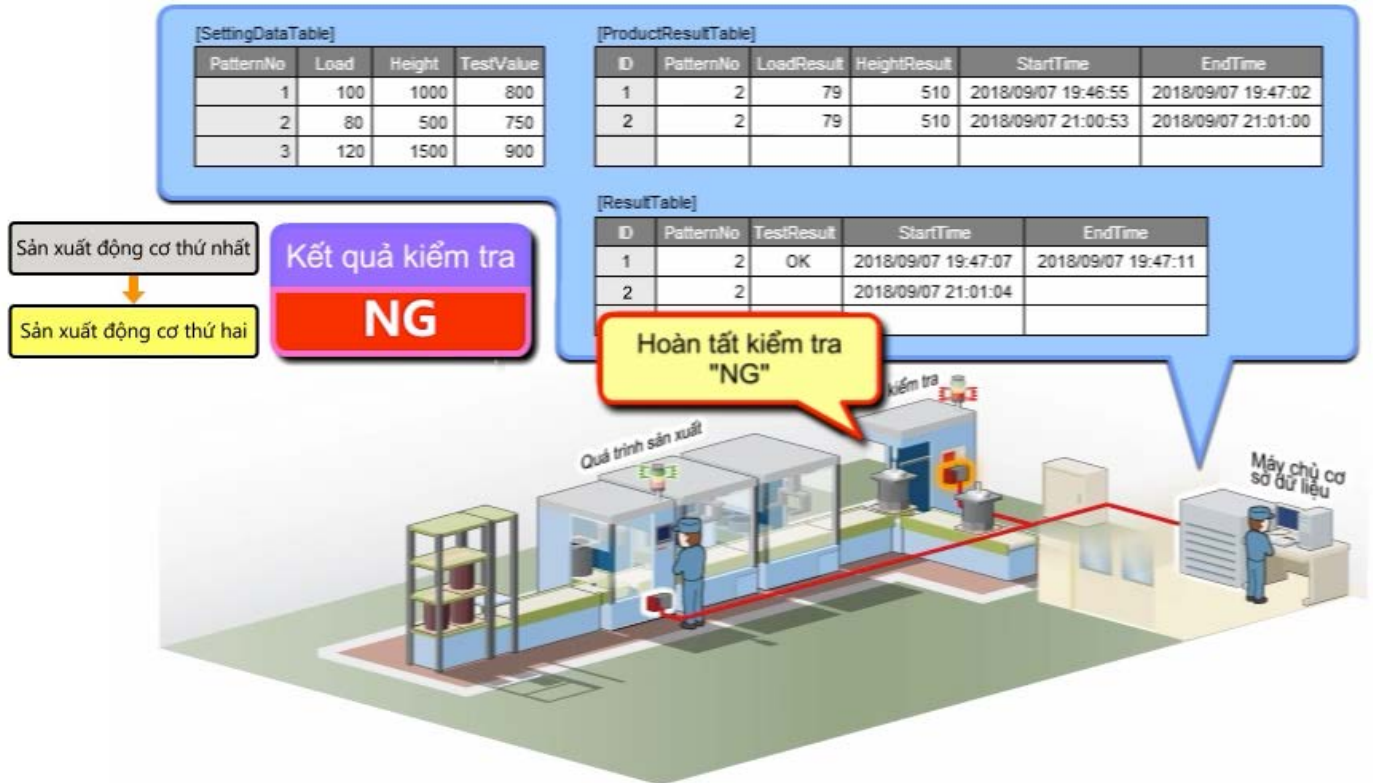
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

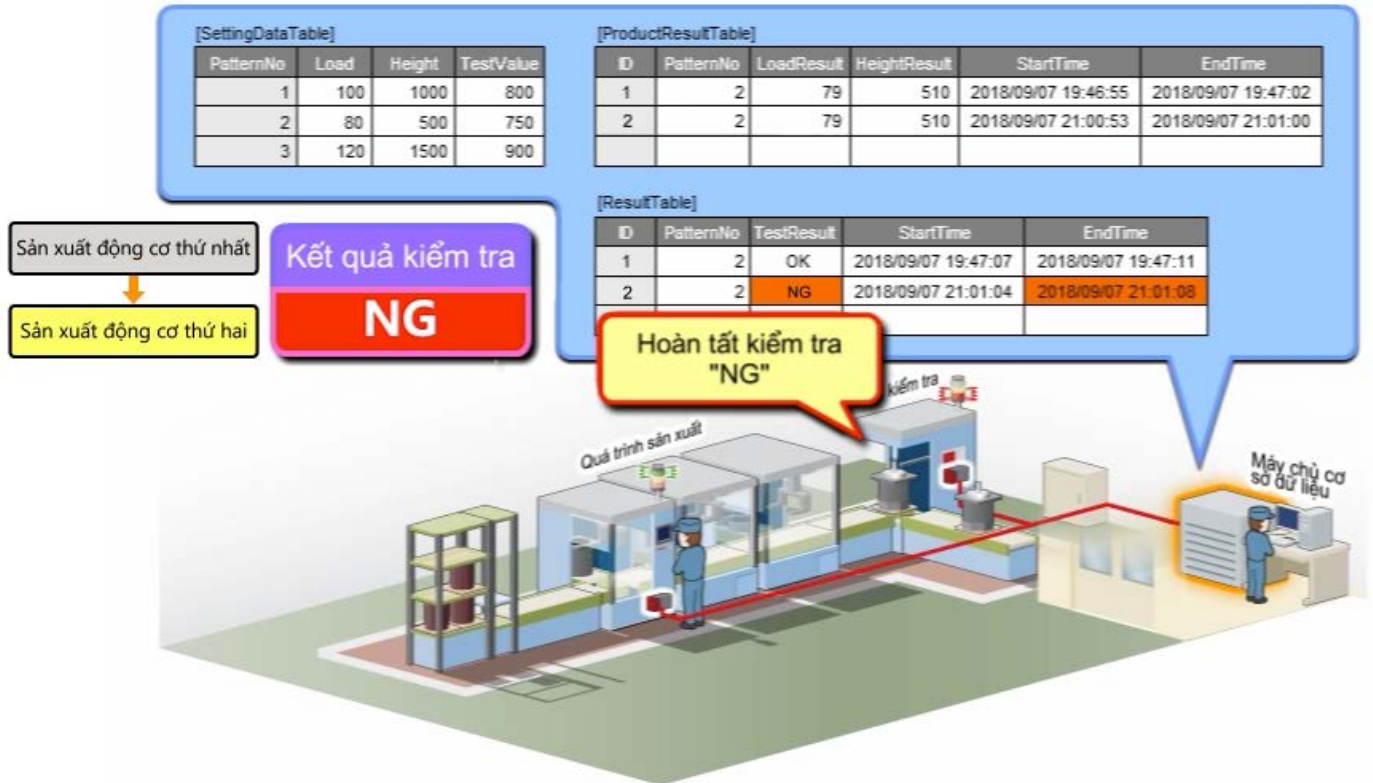
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

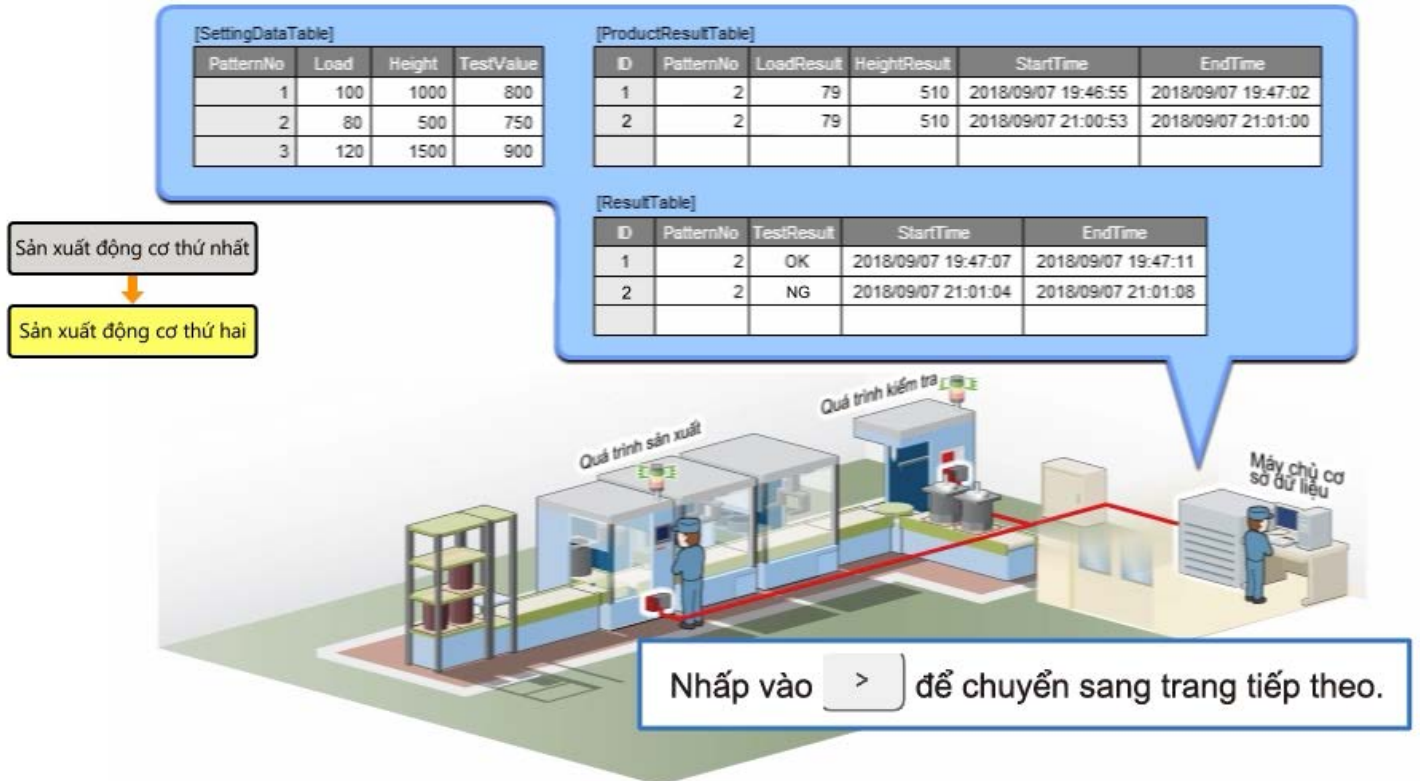
Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Bạn đã hoàn tất việc cài đặt hệ thống mô-đun giao diện MES cho khóa học này.

Trên thực tế, cài đặt bắt buộc phải được ghi vào mô-đun giao diện MES sau khi hoàn tất, tuy nhiên, trong khóa học này, chúng ta sẽ bỏ qua quy trình đó.

Các thao tác và luồng dữ liệu của hệ thống đã cấu hình được thể hiện ở bên dưới. **(Kiểm tra clip sau.)**



Trong chương này, bạn đã học về:

- Cấu trúc của cơ sở dữ liệu
- Vai trò của MES interface function configuration tool
- Loại kích hoạt
- Những loại hành động

Điểm chính

Cấu trúc của cơ sở dữ liệu	Cơ sở dữ liệu là một tập hợp dữ liệu được chia sẻ bởi nhiều ứng dụng hoặc người dùng. Tập hợp dữ liệu được biểu diễn bằng bảng và các cột trong bảng được gọi là trường (cột) và hàng được gọi là bản ghi.
Vai trò của MES interface function configuration tool	Với mô-đun giao diện MES, cài đặt giá trị của bộ điều khiển có thể lập trình và dữ liệu của cơ sở dữ liệu được kết nối với nhau và cài đặt thời điểm kết nối. Khi cài đặt đã hoàn tất được ghi vào mô-đun giao diện MES, nó sẽ hoạt động cùng với cài đặt đã cấu hình.
Loại kích hoạt	<p>Thời gian hoạt động (điều kiện kích hoạt) khác nhau tùy thuộc vào sự kết hợp của sáu loại sự kiện và điều kiện, đồng thời có thể chọn nhiều mô hình khác nhau.</p> <p>&lt;Thường gặp trong sự kiện/điều kiện&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Condition (Value Monitoring): Loại này được sử dụng để hoạt động khi các giá trị của thành phần thẻ thiết bị và biến đáp ứng điều kiện cụ thể.</li> </ul> <p>&lt;Điều kiện&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Condition (Period of Time): Loại này được sử dụng để hoạt động trong khoảng giữa thời gian bắt đầu và thời gian kết thúc được chỉ định.</li> </ul> <p>&lt;Sự kiện&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Event (Value Changed): Loại này được sử dụng để hoạt động khi các giá trị của thành phần thẻ thiết bị và biến được thay đổi so với giá trị trước đó.</li> <li>• Event (Fixed Time): Loại này được sử dụng để hoạt động tại thời điểm cụ thể.</li> <li>• Event (Fixed Cycle): Loại này được sử dụng để hoạt động trong khoảng thời gian hạn giờ được chỉ định hoặc trong các khoảng được chỉ định dựa trên thời gian được chỉ định.</li> <li>• Event (Module Monitoring): Loại này được sử dụng để hoạt động khi mô-đun giao diện MES được khởi động, chức năng giao diện được khởi động lại hoặc cài đặt được cập nhật, hoặc khi trạng thái của CPU quản lý thay đổi.</li> <li>• Handshake: Loại này được sử dụng khi bắt đầu hoặc hoàn thành công việc đồng bộ với bộ điều khiển có thể lập trình của thiết bị.</li> </ul>
Những loại hành động	<p>Sáu loại hành động sau đây là các chức năng để giao tiếp với cơ sở dữ liệu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Select: Trích xuất dữ liệu từ cơ sở dữ liệu.</li> <li>• Insert: Thêm dữ liệu vào cơ sở dữ liệu.</li> <li>• Update: Cập nhật dữ liệu trong cơ sở dữ liệu.</li> <li>• Delete: Xóa dữ liệu trong cơ sở dữ liệu.</li> <li>• Multiple Select: Trích xuất nhiều dữ liệu từ cơ sở dữ liệu.</li> <li>• Stored Procedure: Thực hiện quy trình xử lý đã ghi trong cơ sở dữ liệu.</li> </ul>



[Kiểm tra độ hiểu bài]

Bạn đã hiểu hết nội dung trong Chương 3 chưa?

Hãy làm bài kiểm tra độ hiểu bài để kiểm tra và ôn lại nội dung.  
(3 phần, 3 câu hỏi)

Mô tả sau đây về cơ sở dữ liệu đúng hay sai.

Cơ sở dữ liệu cấu tạo từ một danh sách được gọi là bảng, hàng trong bảng được gọi là "trường" và cột trong bảng được gọi là "bản ghi".

Đúng

Sai

Mô tả sau đây về cài đặt thẻ thiết bị đúng hay sai. Trong "Cài đặt thẻ thiết bị", cấu hình cài đặt để tên thiết bị của mô-đun CPU (chẳng hạn như D100) và tên trường của cơ sở dữ liệu được liên kết trực tiếp.

Đúng

Sai

Mô tả sau đây về mô-đun giao diện MES đúng hay sai.  
Có thể sử dụng mô-đun giao diện MES mà không cần thẻ nhớ SD.

Đúng

Sai

Mô tả sau đây về cơ sở dữ liệu đúng hay sai.

Cơ sở dữ liệu cấu tạo từ một danh sách được gọi là bảng, hàng trong bảng được gọi là "trường" và cột trong bảng được gọi là "bản ghi".

Đúng

Sai

Mô tả sau đây về cài đặt thẻ thiết bị đúng hay sai. Trong "Cài đặt thẻ thiết bị", cấu hình cài đặt để tên thiết bị của mô-đun CPU (chẳng hạn như D100) và tên trường của cơ sở dữ liệu được liên kết trực tiếp.

Đúng

Sai

Mô tả sau đây về mô-đun giao diện MES đúng hay sai.  
Có thể sử dụng mô-đun giao diện MES mà không cần thẻ nhớ SD.

Đúng

Sai

Bạn đã hoàn thành bài kiểm tra độ hiểu bài của Chương 3.  
Sau đây là kết quả kiểm tra của bạn.

Kết quả của bạn như thế nào?  
Bạn nên thử làm lại các câu hỏi đã trả lời sai.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kiểm tra độ hiểu bài 1	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 2	✓									
Kiểm tra độ hiểu bài 3	✓									

Tổng số câu hỏi: **3**

Câu trả lời đúng: **3**

Phần trăm: **100 %**

Xóa





Chọn đúng ứng dụng để quản lý cơ sở sản xuất và thực hiện sản xuất một cách hiệu quả. (Chọn một.)

ERP

PDM

MES

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu so với việc quản lý dữ liệu bằng tệp. (Chọn một.)

- Có thể quản lý nhiều dữ liệu và khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Có thể quản lý ít dữ liệu hơn nhưng khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Hỗ trợ nhiều truy cập đồng thời vì có hiệu suất cao trong xử lý chuyên biệt.

Mô tả sau đây về cơ sở dữ liệu đúng hay sai. Cơ sở dữ liệu cấu tạo từ một danh sách được gọi là bảng, hàng trong bảng được gọi là "trường" và cột trong bảng được gọi là "bản ghi".

Đúng

Sai

Chọn mô tả chính xác cho chu trình PDCA được triển khai để cải thiện quy trình sản xuất tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Một lần thực thi chu trình PDCA là đủ để cải thiện quy trình sản xuất.
- Việc thực thi liên tục chu trình PDCA giữ vai trò rất quan trọng trong việc cải thiện quy trình sản xuất.
- Trong Kế hoạch, bước đầu tiên của chu trình PDCA, một kế hoạch thô dựa trên giả định được tạo mà không cần sử dụng dữ liệu thực tế.

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES để thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Dữ liệu được tự động gửi đến/nhận từ cơ sở dữ liệu bằng cách cài đặt mô-đun giao diện MES vào bộ điều khiển có thể lập trình có vai trò điều khiển trang thiết bị.
- Cơ sở dữ liệu và mô-đun CPU có thể được kết nối bằng cách tạo một chương trình giao tiếp và ghi nó vào mô-đun giao diện MES.
- Dữ liệu có thể được thu thập theo thời gian thực trong hệ thống sử dụng mô-đun giao diện MES và hệ thống đó có độ tin cậy cao.

Chọn đúng ứng dụng để quản lý cơ sở sản xuất và thực hiện sản xuất một cách hiệu quả. (Chọn một.)

ERP

PDM

MES

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng cơ sở dữ liệu so với việc quản lý dữ liệu bằng tệp. (Chọn một.)

- Có thể quản lý nhiều dữ liệu và khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Có thể quản lý ít dữ liệu hơn nhưng khả năng tìm kiếm dữ liệu ở mức cao.
- Hỗ trợ nhiều truy cập đồng thời vì có hiệu suất cao trong xử lý chuyên biệt.



Mô tả sau đây về cơ sở dữ liệu đúng hay sai. Cơ sở dữ liệu cấu tạo từ một danh sách được gọi là bảng, hàng trong bảng được gọi là "trường" và cột trong bảng được gọi là "bản ghi".

Đúng

Sai

Chọn mô tả chính xác cho chu trình PDCA được triển khai để cải thiện quy trình sản xuất tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Một lần thực thi chu trình PDCA là đủ để cải thiện quy trình sản xuất.
- Việc thực thi liên tục chu trình PDCA giữ vai trò rất quan trọng trong việc cải thiện quy trình sản xuất.
- Trong Kế hoạch, bước đầu tiên của chu trình PDCA, một kế hoạch thô dựa trên giả định được tạo mà không cần sử dụng dữ liệu thực tế.

Chọn câu trả lời sai về ưu điểm của việc sử dụng mô-đun giao diện MES để thu thập dữ liệu tại cơ sở sản xuất. (Chọn một.)

- Dữ liệu được tự động gửi đến/nhận từ cơ sở dữ liệu bằng cách cài đặt mô-đun giao diện MES vào bộ điều khiển có thể lập trình có vai trò điều khiển trang thiết bị.
- Cơ sở dữ liệu và mô-đun CPU có thể được kết nối bằng cách tạo một chương trình giao tiếp và ghi nó vào mô-đun giao diện MES.
- Dữ liệu có thể được thu thập theo thời gian thực trong hệ thống sử dụng mô-đun giao diện MES và hệ thống đó có độ tin cậy cao.

Bạn đã hoàn thành Bài kiểm tra cuối khóa. Kết quả của bạn như sau.  
Để kết thúc Bài kiểm tra cuối khóa, hãy tiếp tục tới trang tiếp theo.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Bài kiểm tra cuối khóa 1	✓									
Bài kiểm tra cuối khóa 2	✓									
Bài kiểm tra cuối khóa 3	✓									
Bài kiểm tra cuối khóa 4	✓									
Bài kiểm tra cuối khóa 5	✓									

Tổng số câu hỏi: **5**

Câu trả lời đúng: **5**

Tỷ lệ phần trăm: **100 %**

Xóa

**Bạn đã hoàn thành khóa học Kiến thức cơ bản về trực quan hóa quá trình sản xuất (Mô-đun giao diện MES dòng MELSEC iQ-R).**

Cảm ơn bạn đã tham gia khóa học này.

Chúng tôi hy vọng bạn thích các bài học và những thông tin bạn có được trong khóa học này sẽ hữu ích trong tương lai.

Bạn có thể xem lại khóa học này nhiều lần tùy ý.

**Xem lại**

**Đóng**